



(21) 申请号 202011537310.9

A47B 83/02 (2006.01)

(22) 申请日 2020.12.23

A47B 31/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

(56) 对比文件

申请公布号 CN 112545237 A

CN 214179832 U, 2021.09.14

(43) 申请公布日 2021.03.26

审查员 王维康

(73) 专利权人 敏华家具制造(惠州)有限公司

地址 516000 广东省惠州市大亚湾区西区

龙山一路68号敏华工业城

(72) 发明人 杨锦章 吴乐乐 张艳召 陈少彬

张军明

(74) 专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司

公司 44202

专利代理师 肖宇扬

(51) Int. Cl.

A47C 17/86 (2006.01)

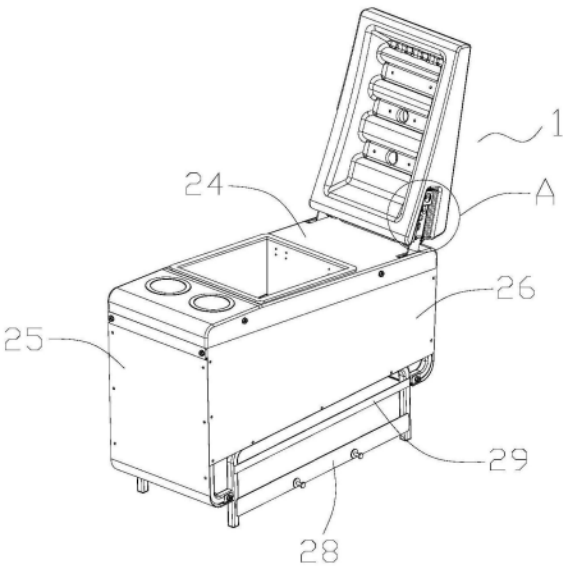
权利要求书2页 说明书7页 附图12页

(54) 发明名称

沙发茶几

(57) 摘要

本发明公开了一种沙发茶几,包括靠背板本体,该靠背板本体为横截面呈直角梯形状的中空吹塑结构;该靠背板本体的前板面为斜面,后板面为竖直面,该靠背板本体的前板面上设有垂直与前板面的第一凹腔,该第一凹腔的深度为靠背板本体最大厚度的二分之一;该第一凹腔的底面上端与靠背板本体的后板面贴平,其底面下端设有贯穿靠背板本体后板面的通孔。本发明的沙发茶几,通过设置深度为靠背板本体最大厚度二分之一的第一凹腔,使得模具能够在中间位置进行上下分模,从而得到均匀壁厚的产品。另外,该第一凹腔的底面上端与靠背板后板面贴平,其底面下端设有贯穿靠背板后板面的通孔,从而加强了后板面的支撑强度,保证后板面为竖直平整面。



1. 沙发茶几,其特征在于,包括靠背结构(1)和底座结构,其中:

所述靠背结构(1)包括靠背板本体(11),所述靠背板本体(11)为横截面呈直角梯形状的中空吹塑结构;所述靠背板本体(11)的前板面(111)为斜面,后板面(112)为竖直面,所述靠背板本体(11)的前板面(111)上设有垂直与所述前板面(111)的第一凹腔(12),所述第一凹腔(12)的深度为所述靠背板本体(11)最大厚度的二分之一;所述第一凹腔(12)的底面上端与所述靠背板本体(11)的后板面(112)贴平,所述第一凹腔(12)的底面下端设有贯穿所述靠背板本体(11)后板面(112)的通孔(13);

所述靠背板本体(11)的左右两侧板面均设置有用连接底座结构的插接件(17);

所述底座结构包括间隔设置的两第一支撑架(21)以及分别连接两所述第一支撑架(21)的若干第一横杆(22),其中:

所述第一支撑架(21)包括第一支架(211)和第二支架(212),所述第一支架(211)和第二支架(212)均呈倒U型,且包括承托部(2111)以及设置在所述承托部(2111)两侧的两支撑部(2112);所述第一支架(211)位于第二支架(212)的上方,且所述第一支架(211)支撑部(2112)的末端设有朝向所述第二支架(212)一侧弯折的连接部(2113),所述连接部(2113)与所述第二支架(212)的支撑部(2112)连接;

所述第一支架(211)和第二支架(212)均为金属方管;

所述第一支架(211)的承托部(2111)上设有与所述插接件(17)相插接配合的第一插条(23);

还包括分别连接两所述第一支架(211)承托部(2111)的第一支撑面板(24)、分别连接两所述第一支架(211)支撑部(2112)的第一封板(25)以及分别连接所述第一支架(211)中两支撑部(2112)的第二封板(26),所述第一支撑面板(24)形成底座结构的顶板,所述第一封板(25)和第二封板(26)形成底座结构的侧板;

所述底座结构包括底座壳体(31)以及设置在所述底座壳体(31)内且间隔设置的两支撑腿(32),其中:

所述底座壳体(31)包括第二支撑面板(311)、第一侧板(312)和第二侧板(313),所述第二支撑面板(311)、第一侧板(312)和第二侧板(313)搭接形成底部开放的矩形腔体;所述第一侧板(312)和第二侧板(313)均呈L型;

所述支撑腿(32)包括第二支撑架(321)以及设置在所述第二支撑架(321)底部的脚垫(322),所述第二支撑架(321)为呈U型的金属方管,且包括水平部(3211)以及设置在所述水平部(3211)两侧的两竖直部(3212),两所述竖直部(3212)分别与所述第一侧板(312)和第二侧板(313)连接,所述水平部(3211)的下方设置有所述脚垫(322);

所述第一侧板(312)和第二侧板(313)上均设有与所述插接件(17)相插接配合的第二插条(33)。

2. 根据权利要求1所述的沙发茶几,其特征在于,所述第一支撑面板(24)为一体成型的吹塑件,所述第一封板(25)和第二封板(26)均采用木质材料制成。

3. 根据权利要求1所述的沙发茶几,其特征在于,所述第一侧板(312)和第二侧板(313)均采用吹塑工艺制成;所述第二支撑面板(311)为一体成型的吹塑件。

4. 根据权利要求1所述的沙发茶几,其特征在于,所述第一侧板(312)和第二侧板(313)的两侧边均呈锯齿状设置;所述第一侧板(312)和第二侧板(313)搭接形成矩形腔体时,所

述第一侧板(312)和第二侧板(313)的侧边相互咬合。

5.根据权利要求1所述的沙发茶几,其特征在于,所述第一凹腔(12)内设有若干沿所述第一凹腔(12)长度方向延伸的第一加强筋(121),若干所述第一加强筋(121)沿第一凹腔(12)的高度方向间隔布置。

6.根据权利要求1所述的沙发茶几,其特征在于,靠近所述第一凹腔(12)顶壁的第一加强筋(121)与第一凹腔(12)的顶壁之间设有若干沿所述第一凹腔(12)高度方向延伸的第二加强筋(122),若干所述第二加强筋(122)沿第一凹腔(12)的长度方向间隔布置。

7.根据权利要求1所述的沙发茶几,其特征在于,所述通孔(13)的内径往靠近所述靠背板本体(11)后板面(112)的方向逐渐增大。

沙发茶几

技术领域

[0001] 本发明涉及沙发领域,具体涉及一种沙发茶几。

背景技术

[0002] 现有的沙发功能单一,为了便于摆放茶具等物品,通常会在沙发座位之间并排设置沙发茶几。沙发茶几通常包含有靠背框架和底座框架,并通过布料或者皮料包裹形成靠背和底座。

[0003] 目前,沙发茶几内的靠背框架和底座框架多数采用木质材料制成,其存在制作工序多、组装麻烦、费人工、成本高等缺点,具有很大的局限性。随着吹塑工艺的日益成熟,采用吹塑工艺制成的产品也越来越多。由于沙发茶几靠背板的上端侧壁较薄,下端侧壁较厚,若采用吹塑工艺制作容易在出模时导致产品的局部厚度较大。另外,在吹塑过程中,由于靠背板的后板面无支撑,该后板面容易发生缩水、内凹等现象,无法保证其为竖直平整面。

发明内容

[0004] 为了克服上述现有技术所述的缺陷,本发明提供一种沙发茶几。

[0005] 本发明为解决其问题所采用的技术方案是:

[0006] 沙发茶几,包括靠背结构和底座结构,其中:

[0007] 所述靠背结构包括靠背板本体,所述靠背板本体为横截面呈直角梯形状的中空吹塑结构;所述靠背板本体的前板面为斜面,后板面为竖直面,所述靠背板本体的前板面上设有垂直与所述前板面的第一凹腔,所述第一凹腔的深度为所述靠背板本体最大厚度的二分之一;所述第一凹腔的底面上端与所述靠背板本体的后板面贴平,所述第一凹腔的底面下端设有贯穿所述靠背板本体后板面的通孔;

[0008] 所述靠背板本体的左右两侧板面均设置有用以连接底座结构的插接件。

[0009] 本实用新型的沙发茶几,采用吹塑工艺制成的靠背板,在保证一定支撑强度的前提下,降低了靠背板的重量和体积。通过设置深度为靠背板本体最大厚度二分之一的第一凹腔,使得模具能够在中间位置进行上下分模,从而得到均匀壁厚的产品。另外,该第一凹腔的底面上端与靠背板后板面贴平,该第一凹腔的底面下端设有贯穿靠背板后板面的通孔,从而加强了后板面的支撑强度,避免其发生缩水、内凹现象,保证后板面为竖直平整面。

[0010] 进一步地,所述底座结构包括间隔设置的两第一支撑架以及分别连接两所述第一支撑架的若干第一横杆,其中:

[0011] 所述第一支撑架包括第一支架和第二支架,所述第一支架和第二支架均呈倒U型,且包括承托部以及设置在所述承托部两侧的两支撑部;所述第一支架位于第二支架的上方,且所述第一支架支撑部的末端设有朝向所述第二支架一侧弯折的连接部,所述连接部与所述第二支架的支撑部连接;

[0012] 所述第一支架和第二支架均为金属方管;

[0013] 所述第一支架的承托部上设有与所述插接件相插接配合的第一插条。

[0014] 由此,采用金属方管制成的第一支撑架,不仅支撑强度高、使用寿命长、且结构简单、节省材料,具有较大的推广性。

[0015] 进一步地,还包括分别连接两所述第一支架承托部的第一支撑面板、分别连接两所述第一支架支撑部的第一封板以及分别连接所述第一支架中两支撑部的第二封板,所述第一支撑面板形成底座结构的顶板,所述第一封板和第二封板形成底座结构的侧板。

[0016] 进一步地,所述第一支撑面板为一体成型的吹塑件,所述第一封板和第二封板均采用木质材料制成。

[0017] 由此,采用吹塑工艺制成的第一支撑面板,在保证一定支撑强度的情况下,降低了重量,减少成本。

[0018] 进一步地,所述底座结构包括底座壳体以及设置在所述底座壳体内且间隔设置的两支撑腿,其中:

[0019] 所述底座壳体包括第二支撑面板、第一侧板和第二侧板,所述第二支撑面板、第一侧板和第二侧板搭接形成底部开放的矩形腔体;所述第一侧板和第二侧板均呈L型;

[0020] 所述支撑腿包括第二支撑架以及设置在所述第二支撑架底部的脚垫,所述第二支撑架为呈U型的金属方管,且包括水平部以及设置在所述水平部两侧的两竖直部,两所述竖直部分别与所述第一侧板和第二侧板连接,所述水平部的下方设置有所述脚垫;

[0021] 所述第一侧板和第二侧板上均设有与所述插接件相插接配合的第二插条。

[0022] 由此,该第二支撑架为金属方管,不仅支撑强度高、使用寿命长、且结构简单、节省材料。

[0023] 进一步地,所述第一侧板和第二侧板均采用吹塑工艺制成;所述第二支撑面板为一体成型的吹塑件。

[0024] 由此,该第一侧板和第二侧板均采用吹塑工艺制成,在保证底座结构具有足够支撑力的同时,降低了底座的重量和体积。

[0025] 进一步地,所述第一侧板和第二侧板的两侧边均呈锯齿状设置;所述第一侧板和第二侧板搭接形成矩形腔体时,所述第一侧板和第二侧板的侧边相互咬合。

[0026] 由此,该第一侧板两侧边的锯齿与第二侧板两侧边的锯齿相互咬合,从而起到相互限位和相互支撑的作用,不需要再增加零件去固定该第一侧板和第二侧板的结合位置。

[0027] 进一步地,所述第一凹腔内设有若干沿所述第一凹腔长度方向延伸的第一加强筋,若干所述第一加强筋沿第一凹腔的高度方向间隔布置。

[0028] 进一步地,靠近所述第一凹腔顶壁的第一加强筋与第一凹腔的顶壁之间设有若干沿所述第一凹腔高度方向延伸的第二加强筋,若干所述第二加强筋沿第一凹腔的长度方向间隔布置。

[0029] 进一步地,所述通孔的内径往靠近所述靠背板本体后板面的方向逐渐增大。

[0030] 综上所述,本发明的一种沙发茶几,具有以下有益效果:

[0031] (1) 本发明的沙发茶几,通过设置深度为靠背板本体最大厚度二分之一的第一凹腔,使得模具能够在中间位置进行上下分模,从而得到均匀壁厚的产品。另外,该第一凹腔的底面上端与靠背板后板面贴平,该第一凹腔的底面下端设有贯穿靠背板后板面的通孔,从而加强了后板面的支撑强度,避免其发生缩水、内凹现象,保证后板面为竖直平整面。

[0032] (2) 本发明的沙发茶几,采用金属方管制成的第一支撑架和第二支撑架,不仅支撑

强度高、使用寿命长、且结构简单、节省材料,具有较大的推广性。

[0033] (3) 本发明的沙发茶几,采用吹塑工艺制成的第一支撑面板、第二支撑板、第一侧板和第二侧板,在保证一定支撑强度的情况下,降低了重量,减少成本。

附图说明

- [0034] 图1为本发明实施例一沙发茶几的结构示意图;
- [0035] 图2为本发明实施例一沙发茶几内的靠背板本体的结构示意图;
- [0036] 图3为本发明实施例一沙发茶几内的靠背板本体的内部结构示意图;
- [0037] 图4为本发明实施例一沙发茶几内的底座结构的结构示意图;
- [0038] 图5为图4隐藏掉第一封板和第二封板后的结构示意图;
- [0039] 图6为图5中B部的局部放大图;
- [0040] 图7为图5隐藏掉第一支撑面板、杯托以及储物盒后的结构示意图;
- [0041] 图8为本发明第一支撑面板的结构示意图;
- [0042] 图9为图1中A部的局部放大图;
- [0043] 图10为本发明插接件与第一插条的结构示意图;
- [0044] 图11为本发明实施例二沙发茶几的结构示意图;
- [0045] 图12为本发明实施例二沙发茶几内的底座结构的结构示意图;
- [0046] 图13为图12中C部的局部放大图;
- [0047] 图14为本发明实施例二沙发茶几内的底座结构另一视角的结构示意图;
- [0048] 图15为图12隐藏掉第二支撑面板和第一侧板后的结构示意图;
- [0049] 图16为图15隐藏掉两支撑腿后的结构示意图;
- [0050] 图17为本发明第二支撑面板的结构示意图。
- [0051] 其中,附图标记含义如下:
- [0052] 1、靠背结构;11、靠背板本体;111、前板面;112、后板面;12、第一凹腔;121、第一加强筋;122、第二加强筋;13、通孔;14、第一安装孔;15、第二安装孔;16、第二凹腔;17、插接件;171、基板;172、导轨;173、限位件;1731、卡接凸起;1732、解锁拨片;
- [0053] 21、第一支撑架;211、第一支架;2111、承托部;2112、支撑部;2113、连接部;212、第二支架;22、第一横杆;23、插条;231、卡位孔;24、第一支撑面板;241、第三安装孔;242、第四安装孔;243、避位孔;25、第一封板;26、第二封板;27、第二横杆;28、第三横杆;281、第一插槽;282、第一挂扣;29、第四横杆;
- [0054] 31、底座壳体;311、第二支撑面板;3111、第五安装孔;3112、第六安装孔;312、第一侧板;3121、第三加强筋;3122、限位槽;3123、第二插槽;313、第二侧板;3131、第二挂扣;32、支撑腿;321、第二支撑架;3211、水平部;3212、竖直部;322、脚垫;33、第二插条。

具体实施方式

[0055] 为了更好地理解和实施,下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0056] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置

关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0057] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本发明的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本发明的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在限制本发明。

[0058] 实施例一

[0059] 参阅图1-10,本发明实施例提供了一种沙发茶几,包括靠背结构1和底座结构,该靠背结构1包括靠背板本体11和用于连接底座结构的插接件17,该靠背板本体11为横截面呈直角梯形状的中空吹塑结构;该靠背板本体11的前板面111为斜面,后板面112为竖直面,上板面和下板面均为水平面,且该上板面的宽度小于下板面的宽度。

[0060] 具体的,该靠背板本体11的前板面111上设有垂直与该前板面111的第一凹腔12,该第一凹腔12的内凹深度为靠背板本体11最大厚度的二分之一;该第一凹腔12的横截面呈倒梯形;该第一凹腔12的底面上端与该靠背板本体11的后板面112贴平,该第一凹腔12的底面下端设有贯穿靠背板本体11后板面112的通孔13。

[0061] 在本实施例中,该通孔13的内径往靠近靠背板本体11后板面112的方向逐渐增大,其横截面呈近似喇叭状。

[0062] 由此,通过设置深度为靠背板本体11最大厚度二分之一的第一凹腔12,使得模具能够在中间位置进行上下分模,从而得到均匀壁厚的产品。另外,该第一凹腔12的底面上端与靠背板本体11的后板面112贴平,该第一凹腔12的底面下端设有贯穿靠背板本体11后板面112的通孔13,从而加强了后板面112的支撑强度,避免其发生缩水、内凹现象,保证后板面112为竖直平整面。

[0063] 再参阅图2-3,该靠背板本体11的第一凹腔12内设有若干第一加强筋121,若干第一加强筋121沿第一凹腔12的高度方向间隔布置。该第一加强筋121沿第一凹腔12的长度方向延伸,直至其两端分别贴合第一凹腔12的两侧壁;靠近该第一凹腔12顶壁的第一加强筋121与第一凹腔12的顶壁之间设有若干第二加强筋122,若干第二加强筋122沿第一凹腔12的长度方向间隔布置。该第二加强筋122沿第一凹腔12的高度方向延伸,直至其一端贴合第一凹腔12的顶壁,另一端贴合第一加强筋121。

[0064] 由此,通过设置纵横交错布置的第一加强筋121和第二加强筋122,大大提高了该靠背板本体11的支撑强度。

[0065] 在本实施例中,该第一加强筋121有四条,从而在第一凹腔12内形成四个凹槽,若干第二加强筋122均设置在最靠近第一凹腔12顶壁的凹槽内;该通孔13有两个,且分别设置在靠近第一凹腔12底壁的两个凹槽内。

[0066] 另外,该靠背板本体11的第一凹腔12的底面上还间隔设置有若干用于安装沙发面套的第一安装孔14。

[0067] 在本实施例中,该第一安装孔14间隔设置在除了最靠近第一凹腔12顶壁的凹槽外的其他凹槽内。

[0068] 再参阅图2-3,该靠背板本体11的左右两侧板面分别设有第二凹腔16,该第二凹腔16内设有用于安装插接件17的第二安装孔15,该第二安装孔15内预埋有螺母。

[0069] 由此,采用螺丝穿过插接件17的通孔并与第二安装孔15内的螺母螺纹连接,从而

可实现插接件17的快速装配。

[0070] 参阅图4-8,该底座结构包括间隔设置的两第一支撑架21以及分别连接两第一支撑架21的若干第一横杆22,该第一支撑架21包括第一支架211和第二支架212,该第一支架211和第二支架212均呈倒U型,且包括承托部2111以及设置在承托部2111两侧的两支撑部2112;该第一支架211位于第二支架212的上方,且该第一支架211支撑部2112的末端设有朝向第二支架212一侧弯折的连接部2113,该连接部2113与第二支架212的支撑部2112连接。

[0071] 在本实施例中,该第一支架211的连接部2113与支撑部2112相垂直设置;该第一支架211和第二支架212均为金属方管;该第一横杆22为金属杆,且其两端通过螺丝分别与两第一支架211的支撑部2112连接。

[0072] 参阅图4,该底座结构还包括分别连接两第一支架211承托部2111的第一支撑面板24以及设置在第一支撑面板24上的杯托及储物盒,该第一支撑面板24形成底座结构的顶板。

[0073] 在本实施例中,该第一支撑面板24上设有用于安装杯托的第三安装孔241以及用于安装储物盒的第四安装孔242;该第一支撑面板24为一体成型的吹塑件。

[0074] 另外,该底座结构还包括设置在第一支架211承托部2111上且用于与靠背板本体11上的插接件17相插接配合的第一插条23,该第一支撑面板24上设有供第一插条23穿过的避位孔243。

[0075] 在本实施例中,该第一插条23通过焊接固定在第一支架211的承托部2111上。

[0076] 参阅图4,该底座结构还包括分别连接两第一支架211支撑部2112的第一封板25以及分别连接第一支架211中两支撑部2112的第二封板26,该第一封板25和第二封板26形成底座结构的侧板。

[0077] 在本实施例中,该第一封板25和第二封板26均有两个,从而形成底座结构前后左右四个侧板。该第一封板25和第二封板26均采用木质材料制成。

[0078] 参阅图7,该底座结构还包括分别连接两第一支架211连接部2113且用于挂接沙发面套的第二横杆27。由此,在进行沙发面套的装配时,只需要在沙发面套的边缘处安装卡条,再将该卡条与第二横杆27的下沿相卡接,即可实现沙发面套的安装。该过程简单方便,且便于拆卸,容错率高,不会造成材料浪费。

[0079] 在本实施例中,该第二横杆27的两端分别通过螺丝与第一支架211的连接部2113连接。

[0080] 再参阅图7,该第二支架212还包括分别连接两支撑部2112的第三横杆28,位于一侧的第二支架212内的第三横杆28上设有第一插槽281,位于另一侧的第二支架212内的第三横杆28上设有第一挂扣282,该第一挂扣282内设有螺母。

[0081] 由此,当需要装配该茶几底座时,先将靠近一侧第三横杆28的沙发底座上的插槽对准第三横杆28上的第一挂扣282,再采用插销插入插槽并与第一挂扣282内的螺母螺纹连接,即可实现该沙发底座与茶几底座的装配;随后将另一侧第三横杆28上的第一插槽281对准靠近该侧第三横杆28的另一沙发底座上的挂扣,再采用插销插入第一插槽281并与挂扣内的螺母螺纹连接,即可实现该茶几底座与另一沙发底座的装配。

[0082] 另外,该第二支架212还包括分别连接两支撑部2112的第四横杆29,该第四横杆29的两端分别焊接固定在两支撑部2112上。

[0083] 由此,通过设置第四横杆29,可提高该第二支架212的整体稳定性。

[0084] 参阅图9-10,该插接件17包括基板171、间隔设置在基板171上的两导轨172以及设置在基板171上且位于两导轨172上方的限位件173,该限位件173上设有卡接凸起1731;该第一插条23包括上设有与卡接凸起1731相配合的卡位孔231;当第一插条23沿两导轨172滑动插接配合后,该卡接凸起1731卡设于卡位孔231内,从而实现靠背板本体11与底座结构的装配。

[0085] 另外,该限位件173上还设有解锁拨片1732,该解锁拨片1732连接于卡接凸起1731的末端。在本实施例中,该解锁拨片1732为一倾斜块,且朝向远离基板171的方向倾斜,从而方便用户进行拨动解锁。由此,通过外力作用于该解锁拨片1732上,使卡接凸起1731从卡位孔231内滑出,即可实现插接件17与第一插条23的脱离。

[0086] 实施例二

[0087] 参阅图11-17,本实施例中的沙发茶几与实施例一中的区别在于,其底座结构的结构不同。在本实施例中的底座结构,包括底座壳体31以及设置在底座壳体31内且间隔设置的两支撑腿32,该底座壳体31包括第二支撑面板311、第一侧板312和第二侧板313,该第二支撑面板311、第一侧板312和第二侧板313搭接形成底部开放的矩形腔体;该第一侧板312和第二侧板313均呈L型,且相互搭接形成矩形腔体的侧板,该第二支撑面板311形成矩形腔体的顶板。

[0088] 具体的,该第一侧板312和第二侧板313均采用吹塑工艺制成,且其内部均设有若干第三加强筋3121,从而增强了第一侧板312和第二侧板313的支撑强度;该第一侧板312和第二侧板313的两侧边均呈锯齿状设置,当第一侧板312和第二侧板313搭接形成矩形腔体时,该第一侧板312和第二侧板313的侧边相互咬合,从而起到相互限位和相互支撑的作用,不需要再增加零件去固定该第一侧板312和第二侧板313的结合位置。

[0089] 在本实施例中,该第二支撑面板311、第一侧板312和第二侧板313之间均采用螺栓连接固定。

[0090] 由此,该底座壳体31内的第一侧板312和第二侧板313均采用吹塑工艺制成,在保证底座结构具有足够支撑力的同时,降低了底座的重量和体积。

[0091] 参阅图15,该支撑腿32包括第二支撑架321以及设置在第二支撑架321底部的脚垫322,该第二支撑架321为呈U型的金属方管,且包括水平部3211以及设置在水平部3211两侧的两竖直部3212,两竖直部3212分别与第一侧板312和第二侧板313连接,该水平部3211的下方设置有脚垫322。

[0092] 在本实施例中,该第一侧板312和第二侧板313内均设有用于连接该第二支撑架321竖直部3212的限位槽3122,从而给第二支撑架321竖直部3212起到限位的作用,达到快速装配的目的。

[0093] 由此,该支撑腿32内的第二支撑架321为金属方管,不仅支撑强度高、使用寿命长、且结构简单、节省材料。

[0094] 参阅图12,同样,该第一侧板312和第二侧板313上均设有用于与靠背板本体11相连接的第二插条33,在本实施例中,该第二插条33与实施例一中的第一插条23结构相同,此处不再叙述。该第二插条33通过螺丝连接在第一侧板312和第二侧板313上。

[0095] 参阅图17,该底座结构还包括设置在第二支撑面板311上的杯托及储物盒,该第二

支撑面板311上设有用于安装杯托的第五安装孔3111以及用于安装储物盒的第六安装孔3112。

[0096] 在本实施例中,该第二支撑面板311为一体成型的吹塑件,在保证一定支撑强度的情况下,降低了重量,减少成本。

[0097] 再参阅图12-14,该第一侧板312的外侧面下端安装有金属片,该金属片上设有第二插槽3123;该第二侧板313的外侧面下端设有第二挂扣3131,该第二挂扣3131内预埋有螺母。在本实施例中,该第二插槽3123与第二挂扣3131与实施例一中的第一插槽281和第一挂扣282的结构均相同,故该沙发茶几的装配方法与实施例一中的沙发茶几相同,此处不再叙述。

[0098] 本发明方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本发明的保护范围。

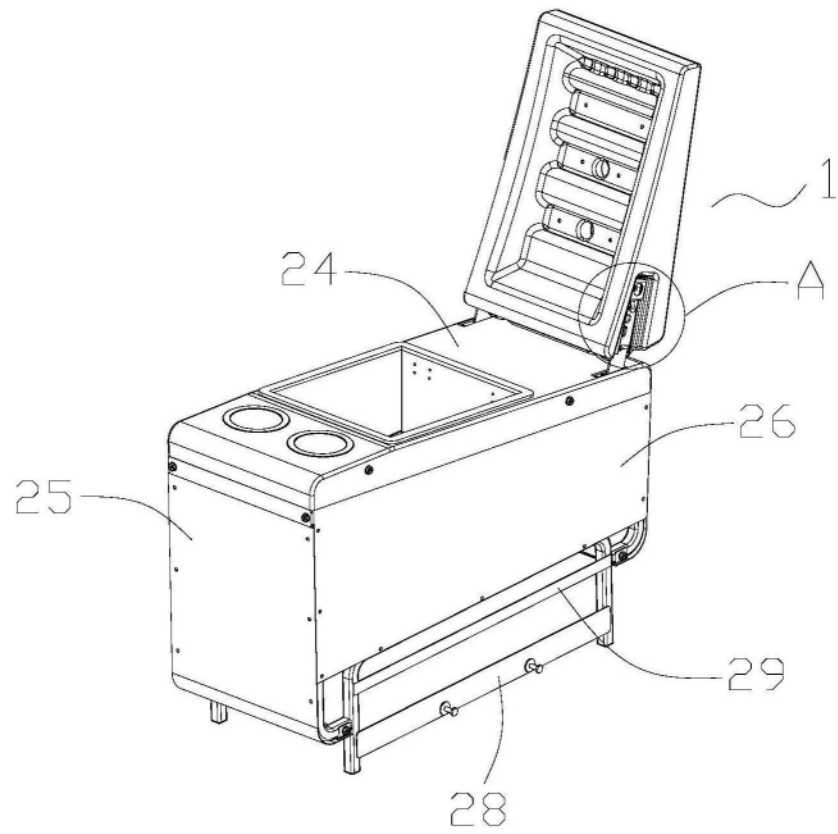


图1

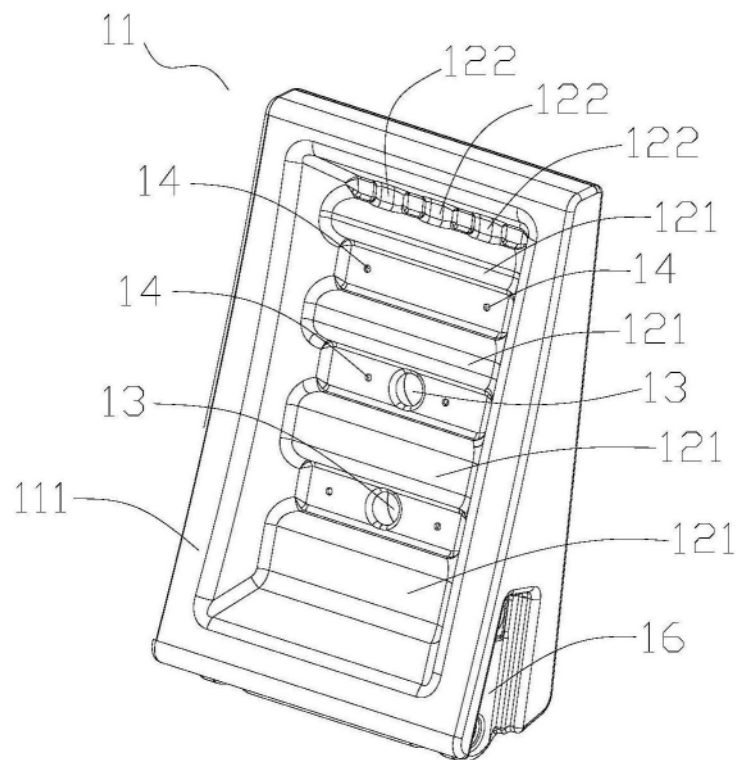


图2

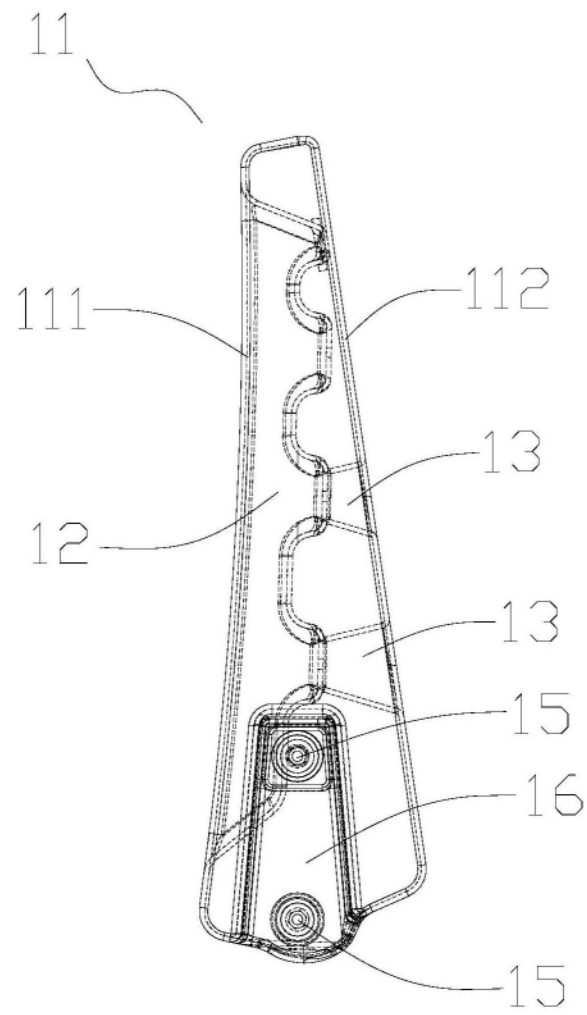


图3

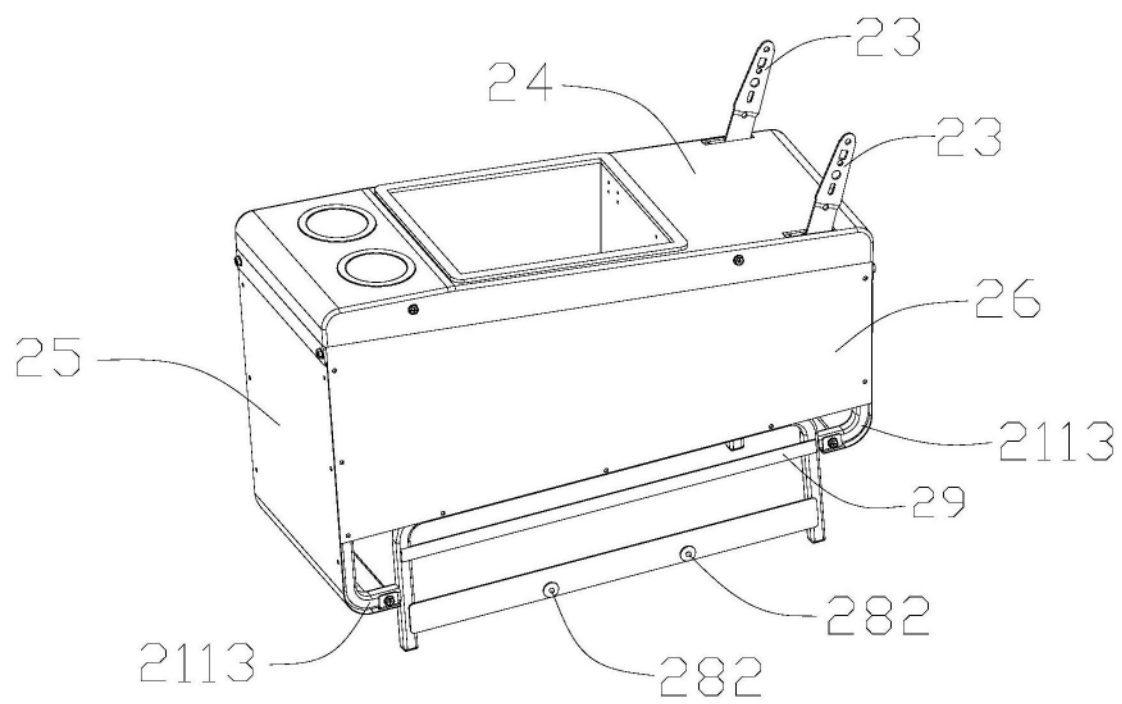


图4

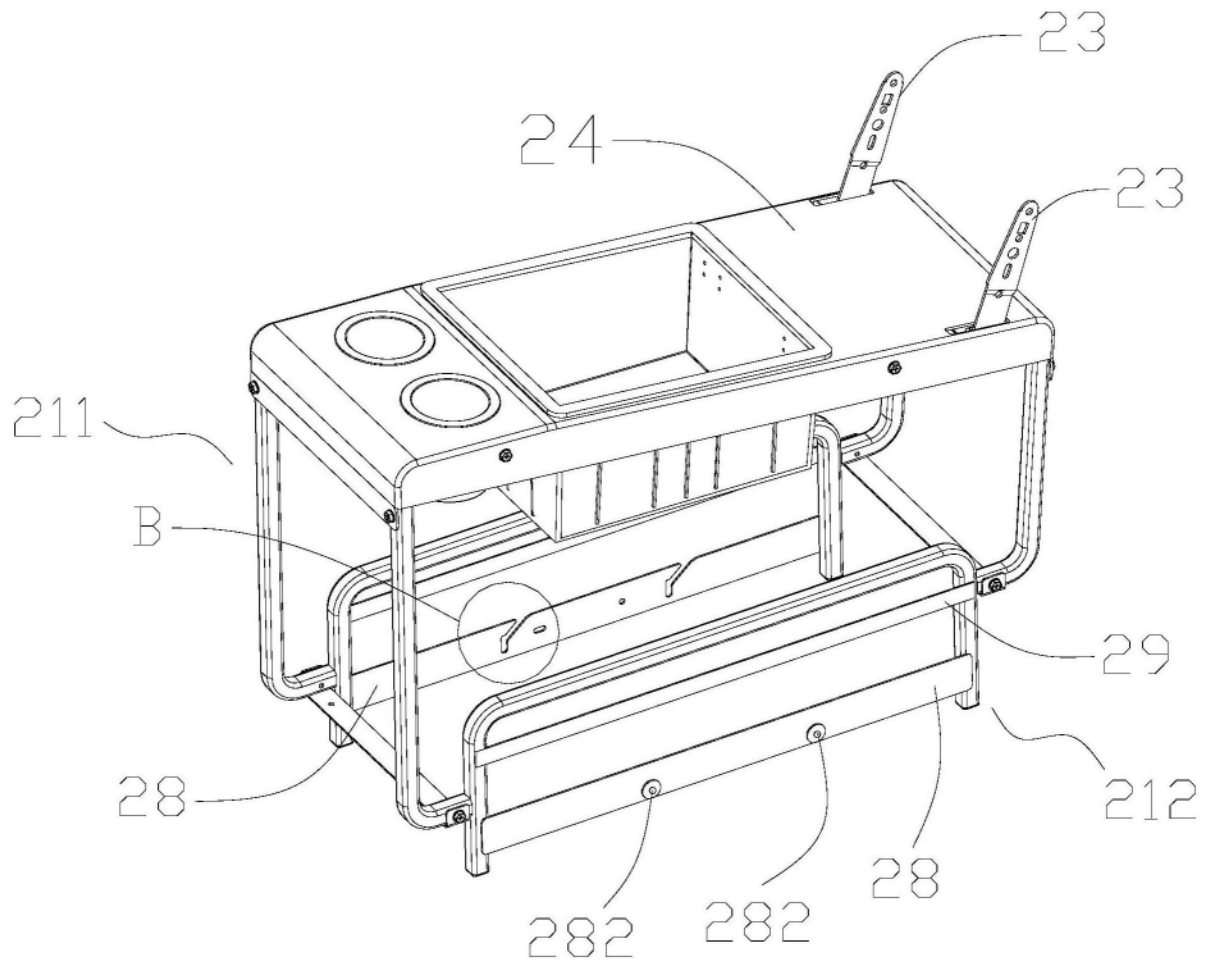


图5

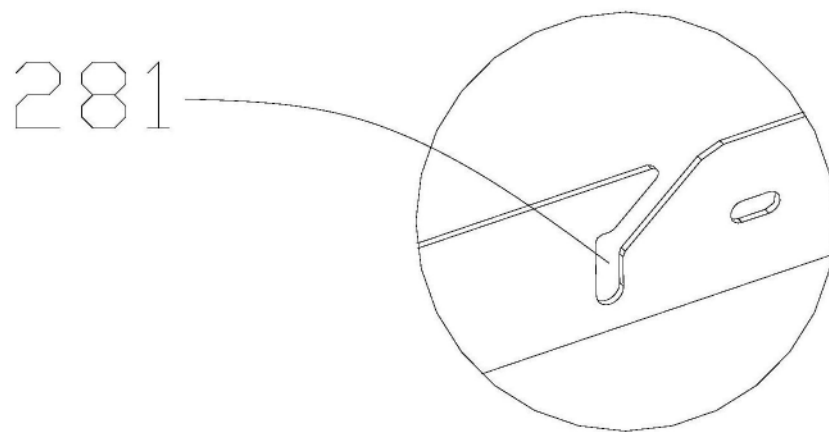


图6

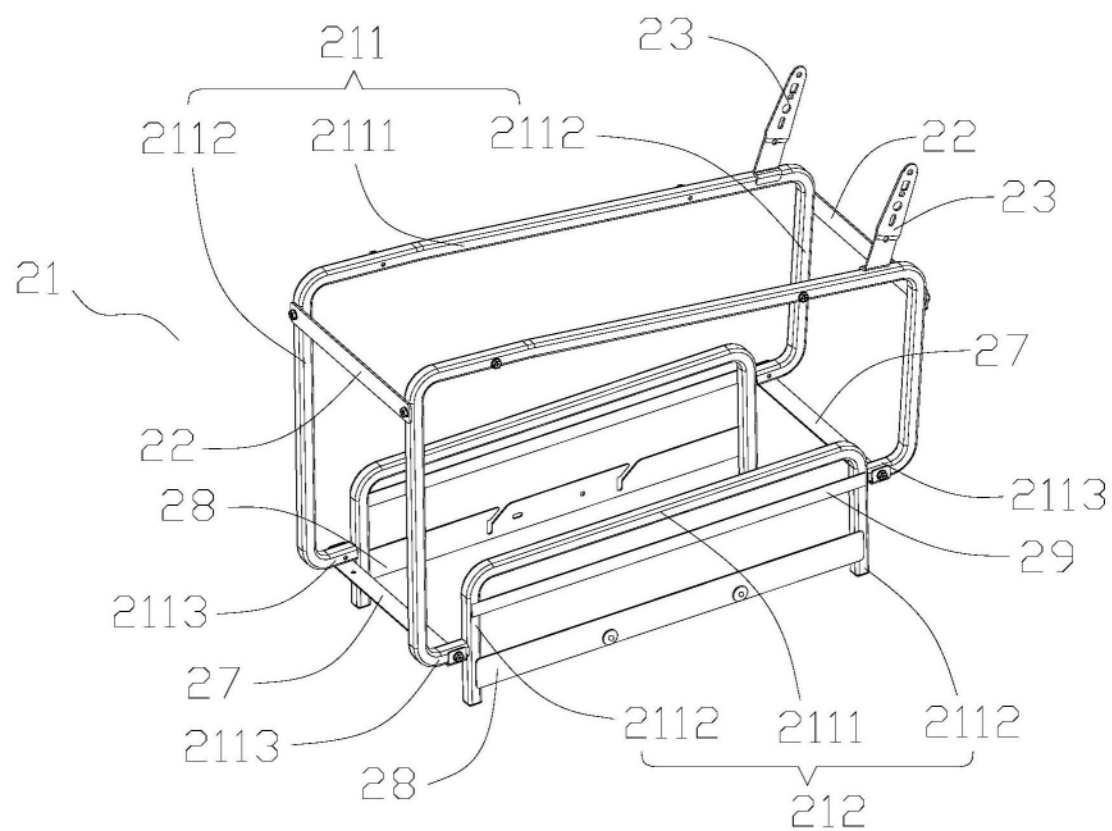


图7

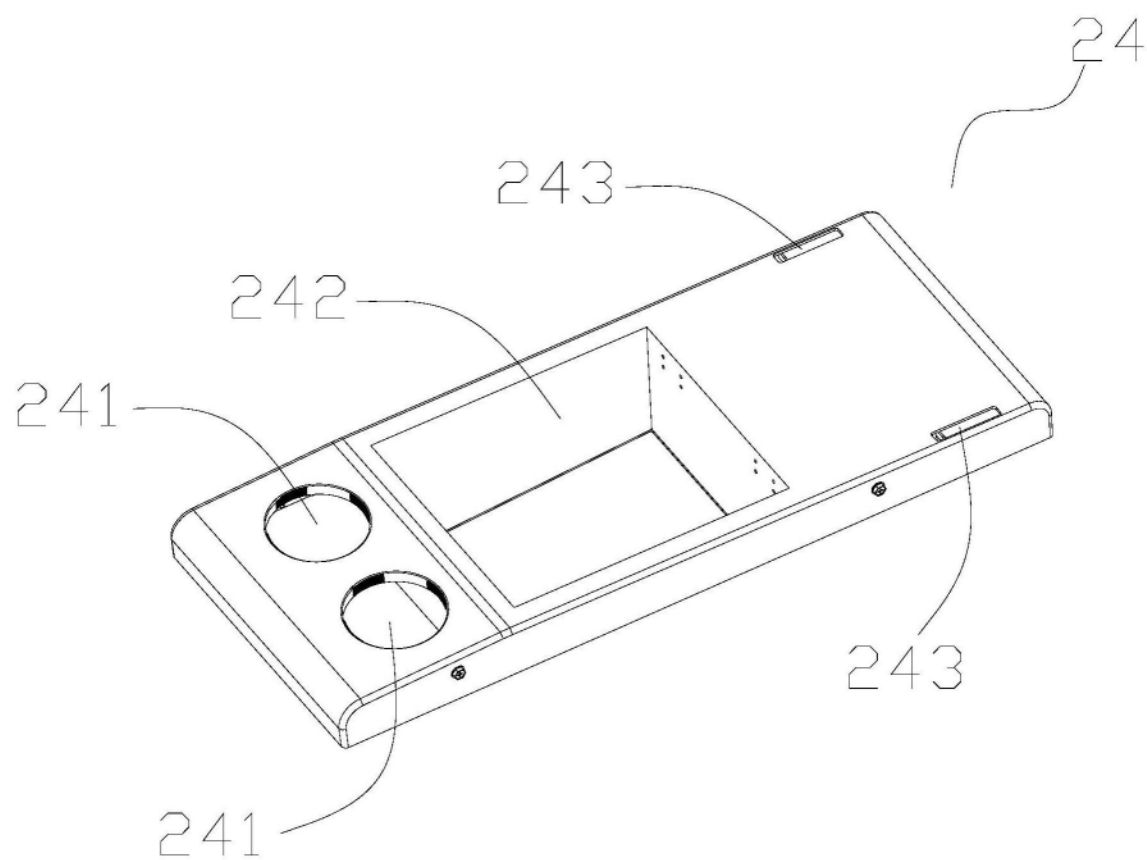


图8

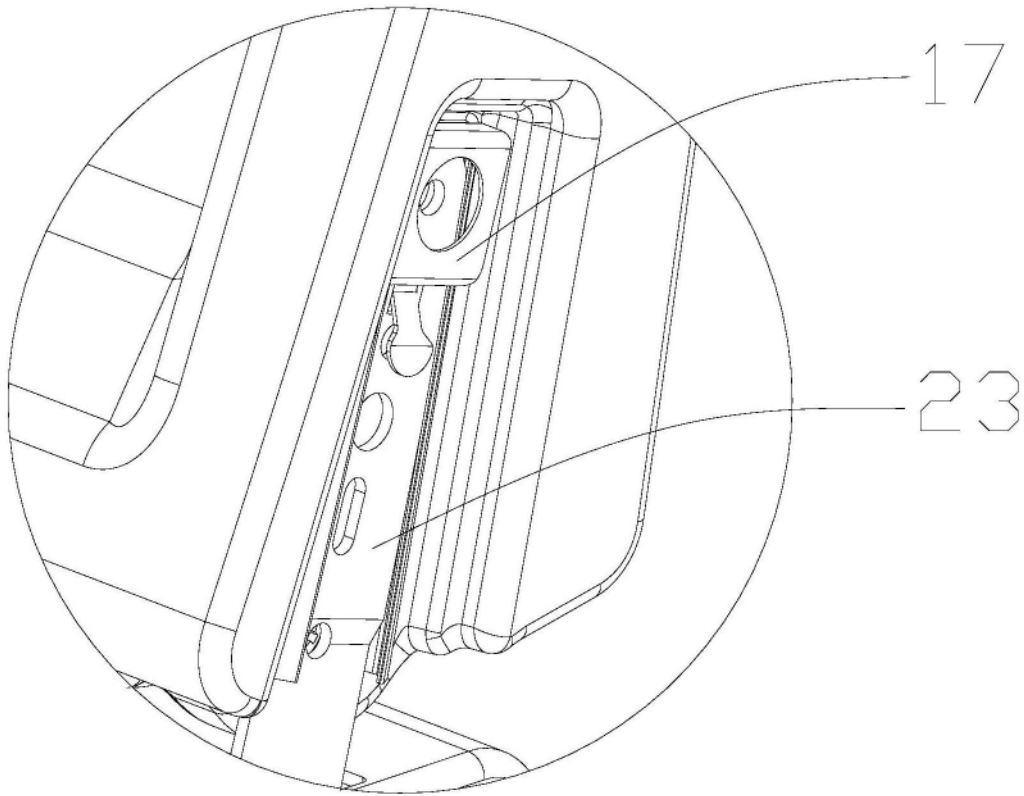


图9

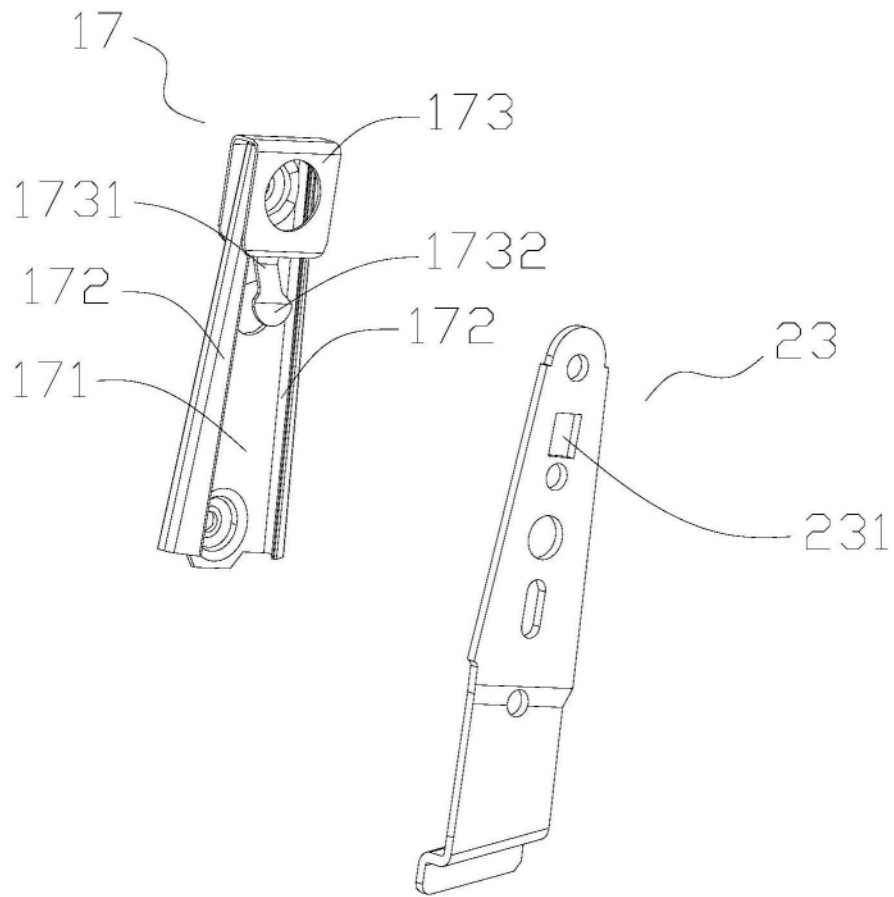


图10

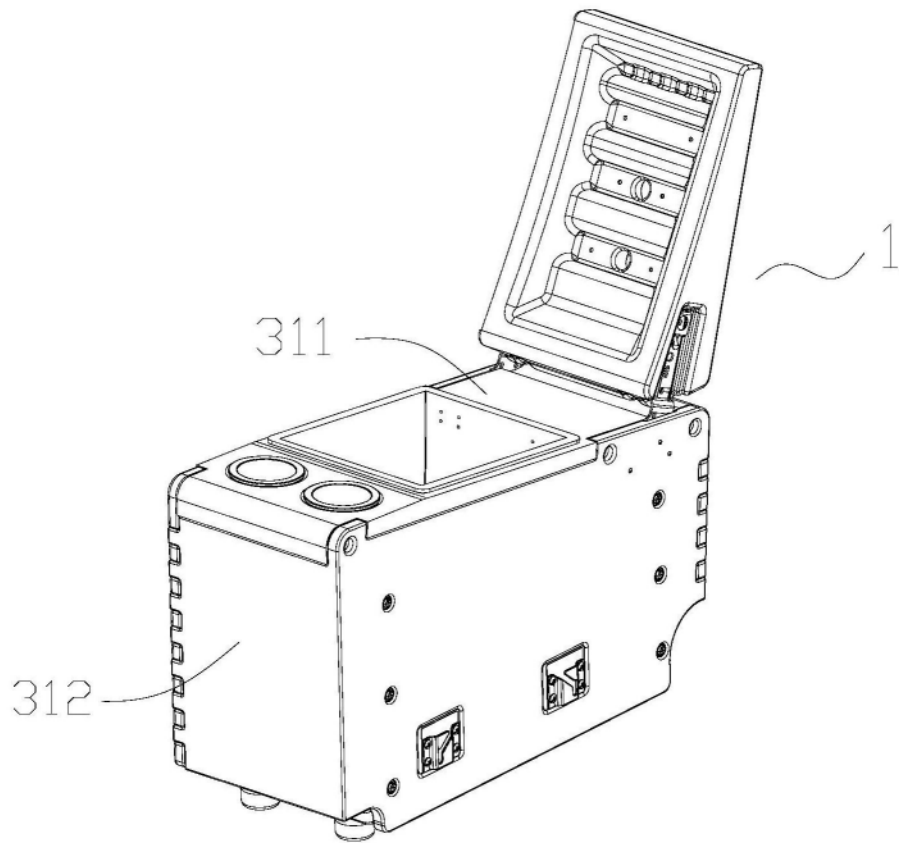


图11

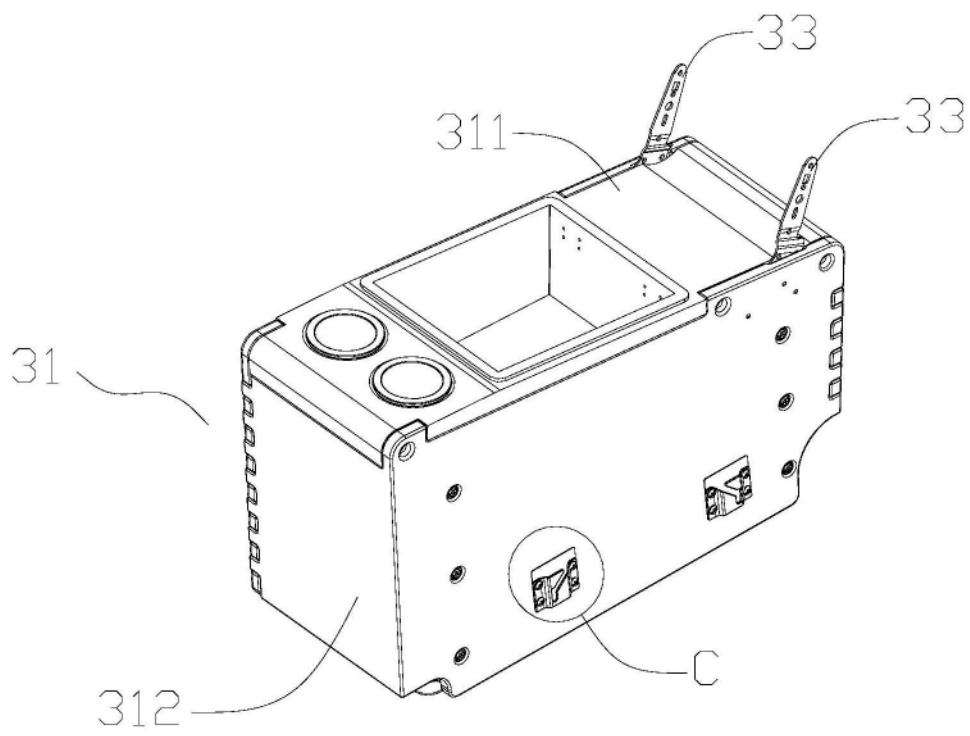


图12

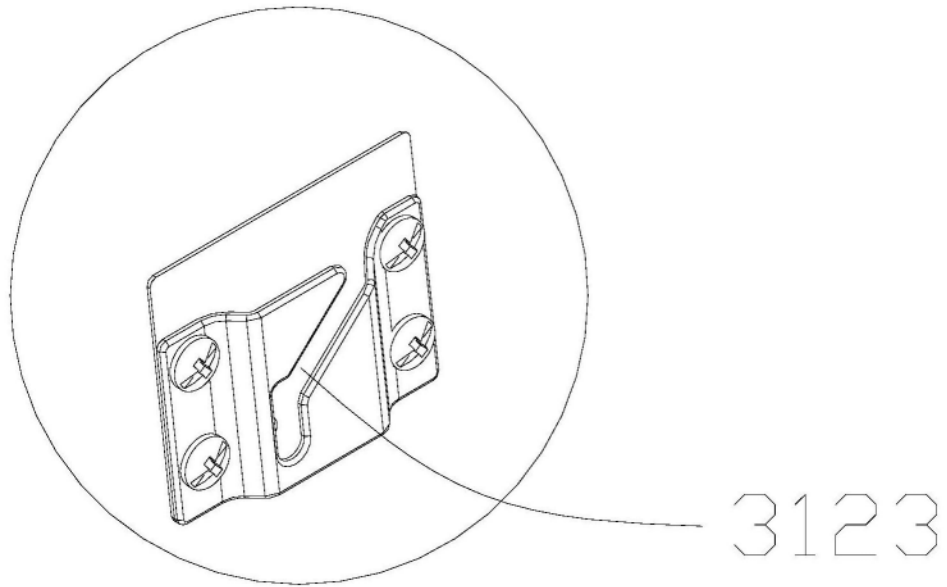


图13

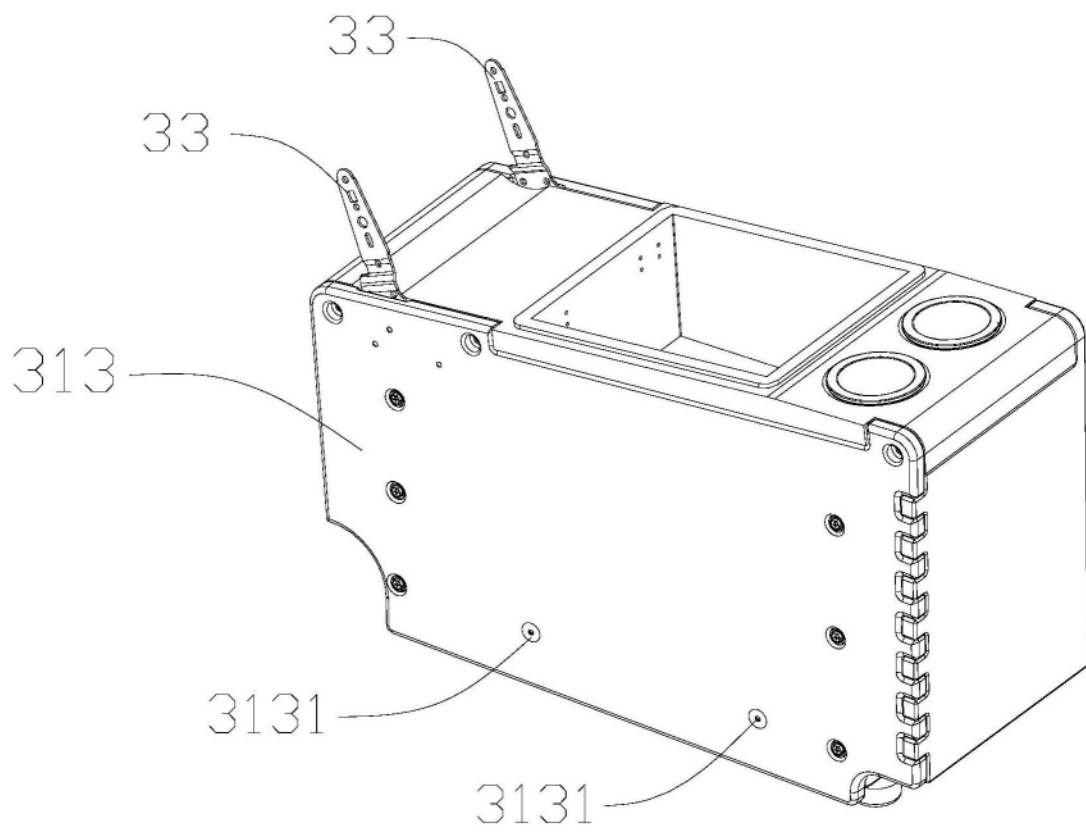


图14

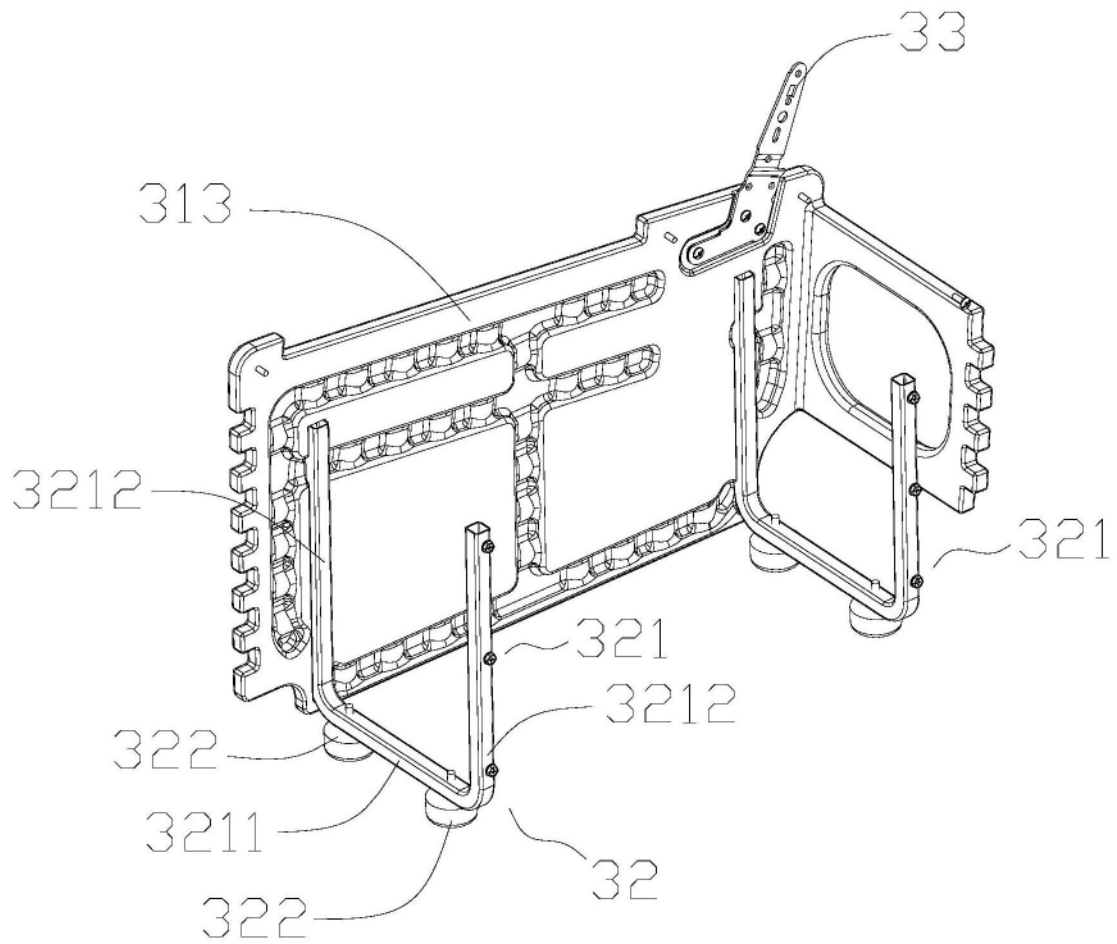


图15

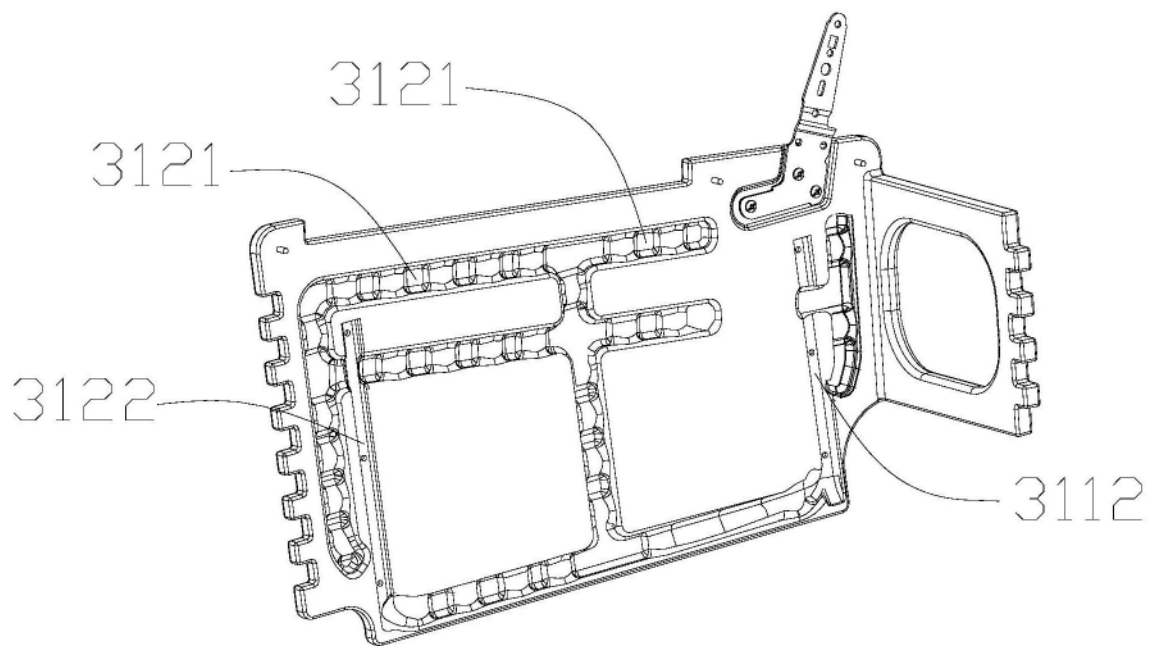


图16

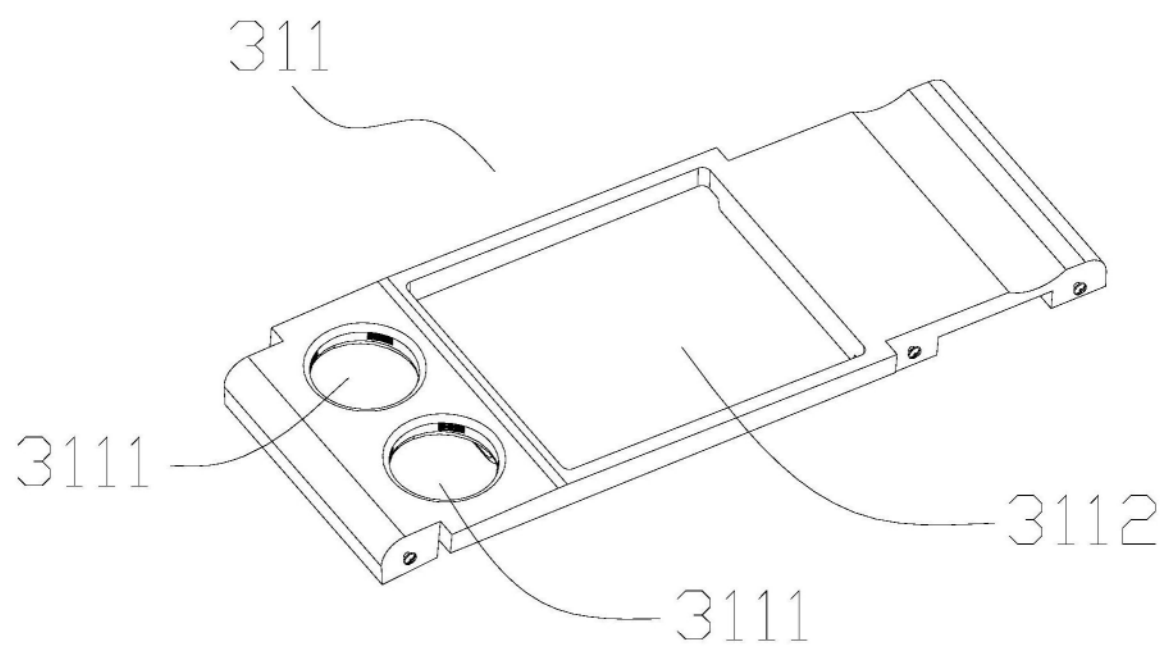


图17