

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3238**

(51) Klasyfikacja:  
**07-05**

(21) Numer zgłoszenia: **604**

(22) Data zgłoszenia: **18.01.2002**

(54)

**Urządzenie do wytwarzania pary**

(30) Pierwszeństwo:

**19.07.2001 (FR)**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**CALOR S.A., Lyon, (FR)**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

**30.11.2003 WUP 11/2003**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Berthier Marc, Paryż, (FR)**

**PL 3238**

CALOR S.A  
Lyon, Francja

Twórca wzoru przemysłowego:  
Berthier Marc

Urządzenie do wytwarzania pary

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego  
trwa od dnia 18 stycznia 2002

Pierwszeństwo: 19 lipca 2001  
Francja

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest urządzenie do wytwarzania pary. Urządzenie to znajduje zastosowanie zwłaszcza w pralni do zasilania żelazka parą.

W odniesieniu do znanych tego rodzaju, zbliżonych postaciowo wytworów, urządzenie do wytwarzania pary według wzoru przemysłowego, wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w kształcie, układzie linii i powierzchni.

Wzór urządzenia do wytwarzania pary uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do wytwarzania pary w widoku perspektywicznym z góry, fig. 2 przedstawia urządzenie do wytwarzania pary w widoku z boku, fig. 3 - przedstawia urządzenie do wytwarzania pary w widoku z drugiego boku, fig. 4 - przedstawia urządzenie do wytwarzania pary w widoku z przodu, fig. 5 - przedstawia urządzenie do wytwarzania pary w widoku z tyłu, fig. 6 - przedstawia urządzenie do wytwarzania pary w widoku z góry, fig. 7 - przedstawia urządzenie do wytwarzania pary w widoku od spodu.

Urządzenie do wytwarzania pary według wzoru składa się z dwóch części: części górnej i części dolnej przy czym górna część urządzenia jest przesunięta mimośrodowo względem dolnej części urządzenia.

Górna część ma kształt wydłużony z prostą ścianką tylną oraz ściankami bocznymi zbiegających się ku przodowi i zakończonych zaokrąglonym wierzchołkiem. Ścianka tylna i ścianki boczne mają zaokrąglone krawędzie.

Na górnej powierzchni przyjmującej kształt stopy żelazka znajduje się sześć wystających, podłużnych elementów tworzących podkładki pod stawiane na górnej części żelazko. Tworzą one wzór w układzie jeden-dwa-dwa-jeden-dwa. Część z tych podłużnych elementów jest umieszczona równolegle do osi wzdłużnej urządzenia, a pozostałe są ustawione pod kątem do tej osi wzdłużnej. Występy te mają kształt prostopadłościenny o

zaokrąglonych węższych bokach i lekko wypukłej górnej powierzchni. Dwa z nich umieszczone z przodu górnej części mają kształt litery L.

Z tyłu, przy tylnej ścianie górnej części, jest umieszczony na stopniowanej podstawie większy, podłużny występ stanowiący zderzak dla stawianego żelazka. Jest on ustawiony poprzecznie do wzdłużnej osi urządzenia. Ma on również kształt prostopadłościanu o zaokrąglonych węższych bokach i wypukłej górnej powierzchni.

Dolna część urządzenia ma kształt prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach gdzie boczne ścianki oraz przednia i tylna są podzielone wzdłużnie na dwie części linia podziału przy czym te dwie ostatnie mają kształt wypukły zaś górna ścianka jest ścięta w tylnej części urządzenia i jest nachylona ku tyłowi.

Na górnej ścianie ,obok górnej części urządzenia, w okrągłym wgłębieniu, jest umieszczony element w kształcie walca, którego górna powierzchnia jest wypukła. Na jego bocznej ścianie, równoległe do osi wzdłużnej walca są umieszczone elementy ozdobne o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi krótszymi bokami.

Na środku ściętej części ścianki górnej jest umieszczony element w kształcie walca o wypukłej górnej powierzchni, na której są zaznaczone koła i podłużny występ. Jest to przycisk ujęcia pary. A po jego obu stronach są umieszczone wystające

elementy koliste z zaznaczonym kółkiem na górnej powierzchni. Są to przyciski sygnalizatora świetlnego pary i wody.

Na tylnej ścianie dolnej części urządzenia są umieszczone otwory o sfazowanych krawędziach przy czym z jednej strony jest umieszczony otwór kwadratowy a z drugiej strony otwór okrągły. Otwór kwadratowy jest przeznaczony dla przewodu przesyłającego parę zaś otwór okrągły - dla przewodu elektrycznego.

Od spodu dolna część urządzenia ma podstawę o mniejszej wielkości, z której wystają elementy półkoliste. Podstawa odpowiada kształtem kształtowi części dolnej urządzenia.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi to, że urządzenie do wytwarzania pary według wzoru składa się z dwóch części: części górnej i części dolnej przy czym górna część urządzenia jest przesunięta mimośrodowo względem dolnej części urządzenia. Górna część ma kształt wydłużony z prostą ścianką tylną oraz ściankami bocznymi zbiegającymi się ku przodowi i zakończonych zaokrąglonym wierzchołkiem. Ścianka tylna i ścianki boczne mają zaokrąglone krawędzie. Na górnej powierzchni przyjmującej kształt stopy żelazka znajduje się sześć wystających, podłużnych elementów tworzących podkładki pod stawiane na górnej części żelazko. Tworzą one wzór w układzie jeden-dwa-dwa-jeden-dwa. Część z tych podłużnych elementów jest umieszczona równolegle do osi wzdłużnej urządzenia, a pozostałe są ustawione pod kątem do tej osi wzdłużnej. Występy te mają kształt prostopadłościenny o

zaokrąglonych węższych bokach i lekko wypukłej górnej powierzchni. Dwa z nich umieszczone z przodu górnej części mają kształt litery L.Z tyłu, przy tylnej ścianie górnej części, jest umieszczony na stopniowanej podstawie większy, podłużny występ stanowiący zderzak dla stawianego żelazka. Jest on ustawiony poprzecznie do wzdlużnej osi urządzenia. Ma on również kształt prostopadłościanu o zaokrąglonych węższych bokach i wypukłej górnej powierzchni. Dolna część urządzenia ma kształt prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach gdzie boczne ścianki oraz przednia i tylna są podzielone wzdlużnie na dwie części linia podziału przy czym te dwie ostatnie mają kształt wypukły zaś górna ścianka jest ścięta w tylnej części urządzenia i jest nachylona ku tyłowi. Na górnej ścianie ,obok górnej części urządzenia, w okrągłym wgłębieniu, jest umieszczony element w kształcie walca, którego górna powierzchnia jest wypukła. Na jego bocznej ścianie, równolegle do osi wzdlużnej walca są umieszczone elementy ozdobne o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi krótszymi bokami. Na środku ściętej części ścianki górnej jest umieszczony element w kształcie walca o wypukłej górnej powierzchni, na której są zaznaczone koła i podłużny występ. Jest to przycisk ujścia pary. A po jego obu stronach są umieszczone wystające elementy koliste z zaznaczonym kółkiem na górnej powierzchni. Są to przyciski sygnalizatora świetlnego pary i wody. Na tylnej ścianie dolnej części urządzenia są umieszczone otwory o sfazowanych krawędziach przy czym z jednej strony jest

umieszczony otwór kwadratowy a z drugiej strony otwór okrągły. Otwór kwadratowy jest przeznaczony dla przewodu przesyłającego parę zaś otwór okrągły - dla przewodu elektrycznego. Od spodu dolna część urządzenia ma podstawę o mniejszej wielkości, z której wystają elementy półkoliste. Podstawa odpowiada kształtem kształtowi części dolnej urządzenia jak uwidoczniono na załączonym rysunku fig. 1 - fig. 7.

CALOR S.A.

Pełnomocnik:

**POWER SERVICE Sp. z o.o.**  
00-611 Warszawa, ul. Chalubińskiego 8  
REGON 011891370

*inż. Anna Szafruga*  
rzecznik patentowy



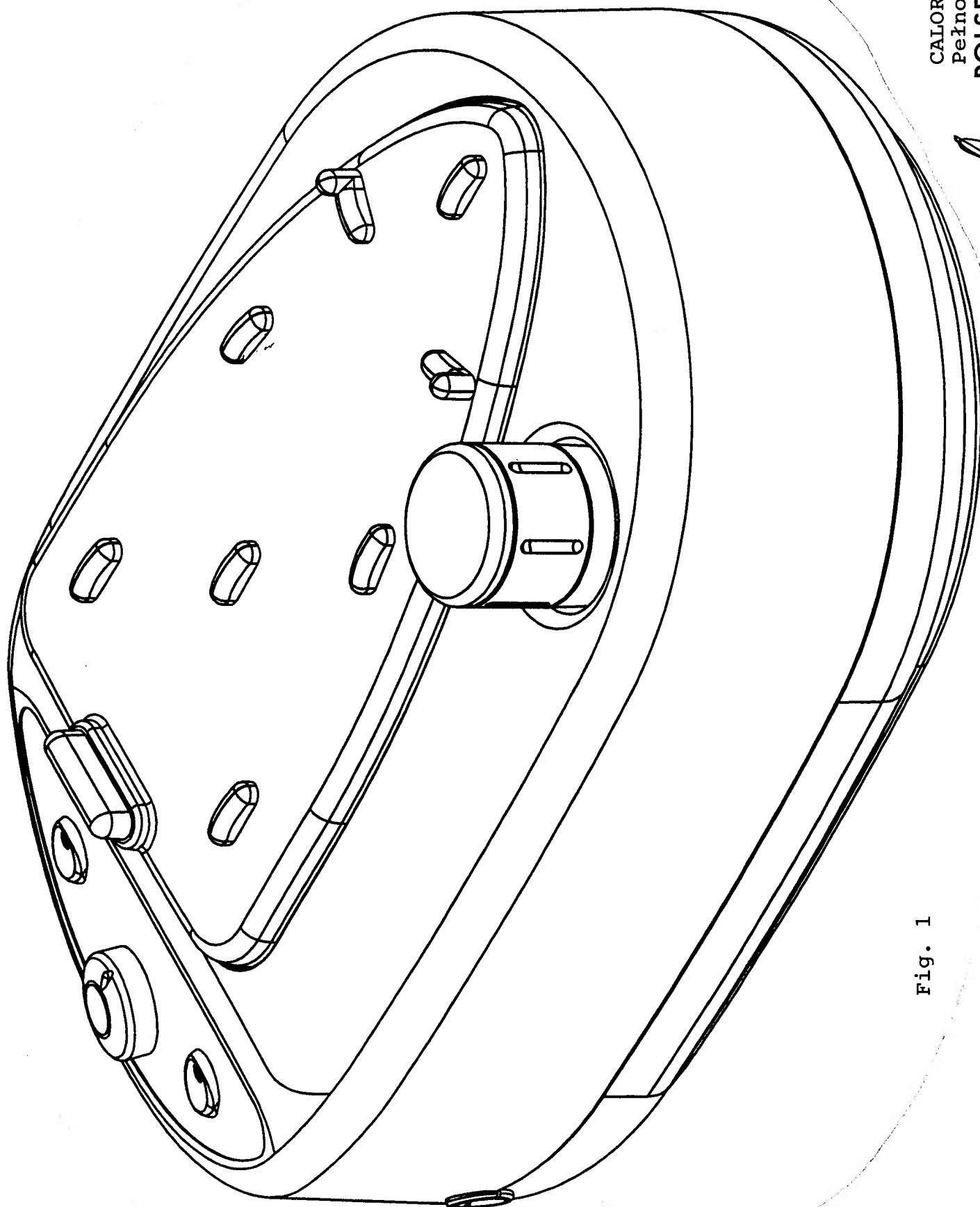


Fig. 1

CALOR S.A.  
Pełnomocnik:  
**POLSERVICE Sp. z o.o.**  
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8  
REGON 011891370

*inż. Anna Szyfruga*  
ręcznik projektowy

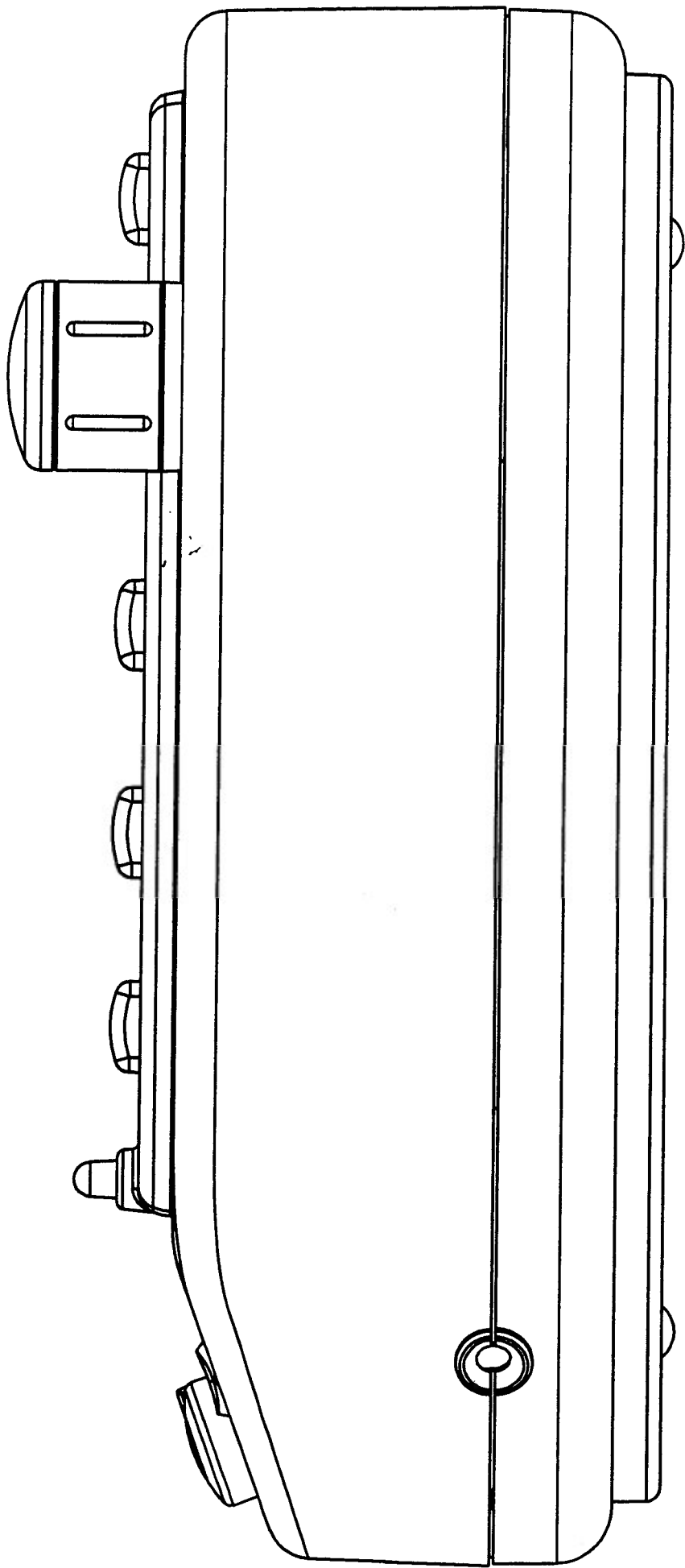


Fig. 2

CALOR S.A.  
Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.  
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8  
REGON 011851370

*inż. Anna Szafruga*  
rzecznik patentowy

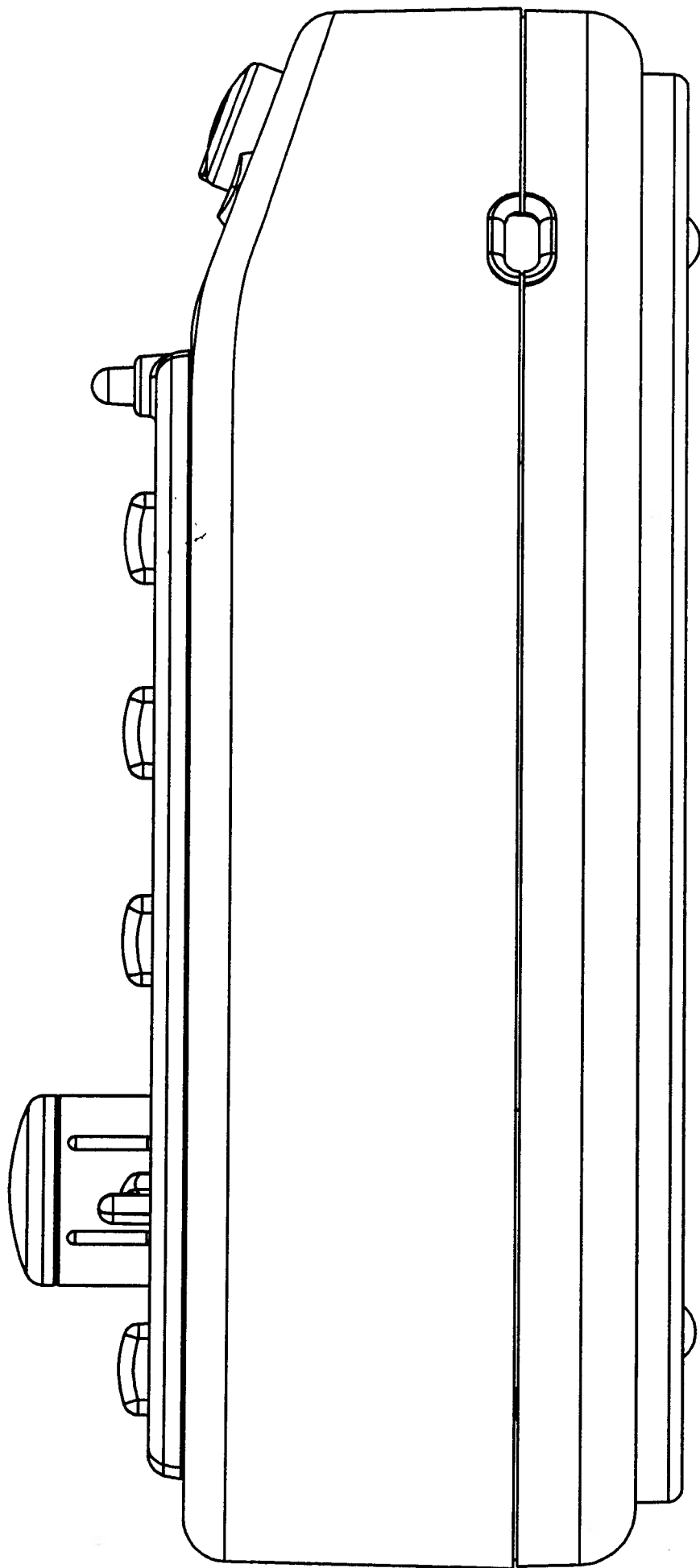


Fig. 3

CALOR S.A.  
Pełnomocnik:

**POLSERVICE Sp. z o.o.**  
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8  
REGON 011841370

inż. Anna Szafuga  
rzecznik patentowy

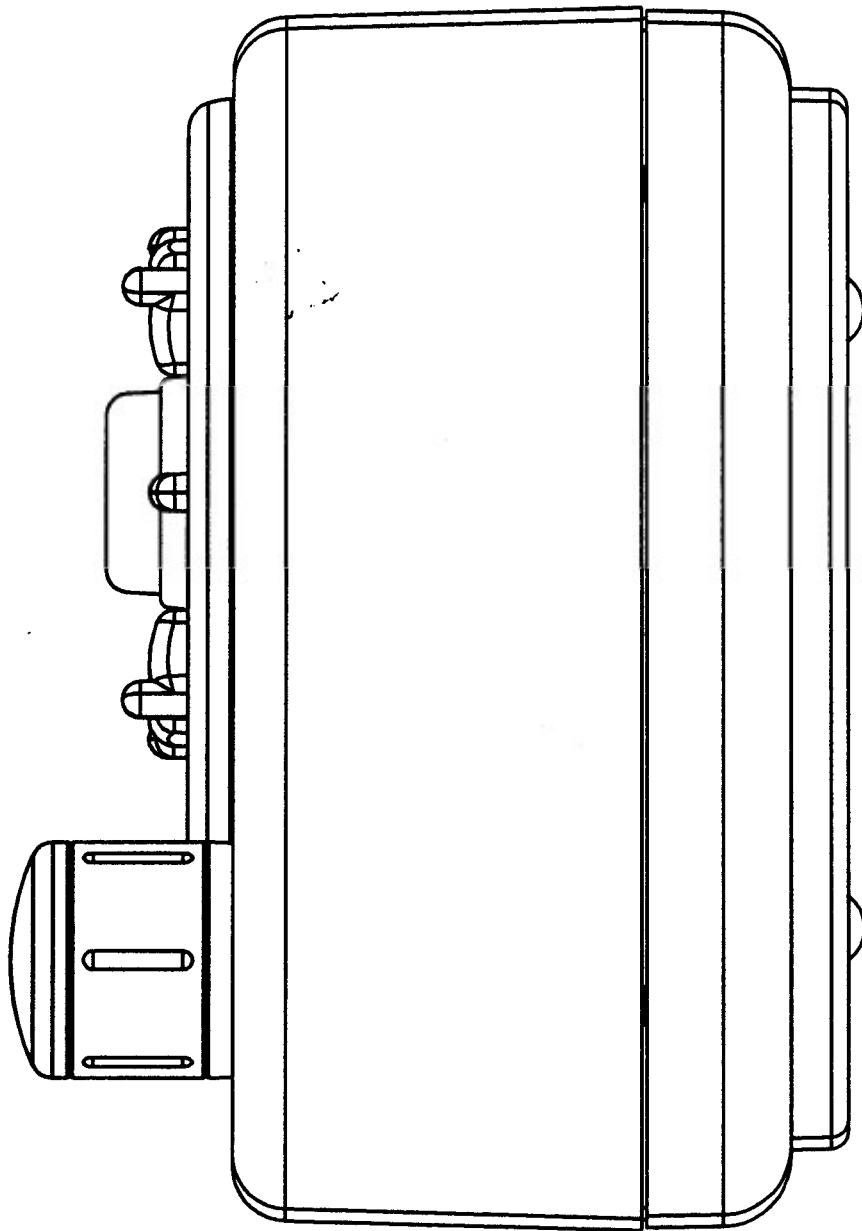


Fig. 4

CALOR S.A.  
Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.  
60-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8  
REGON 011861370

inż. Anna Szaf. uga  
rzeczni patentowy

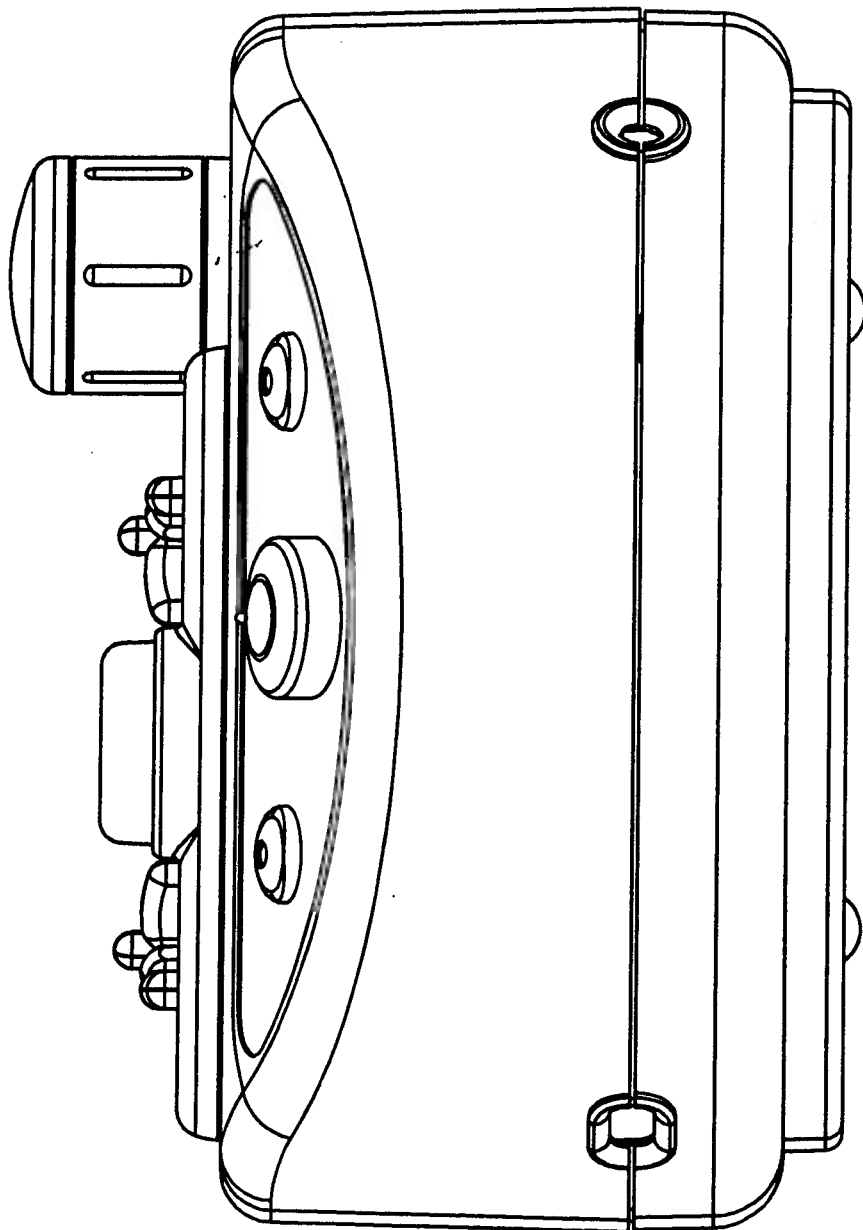


Fig. 5

CALOR S.A.  
Pełnomocnik:

POLSERVICE Sp. z o.o.  
00-613 Warszawa, ul. Chałubińskiego 8  
REGON 011891370

inż. Anna Szaf. uga  
rzecznik patentowy

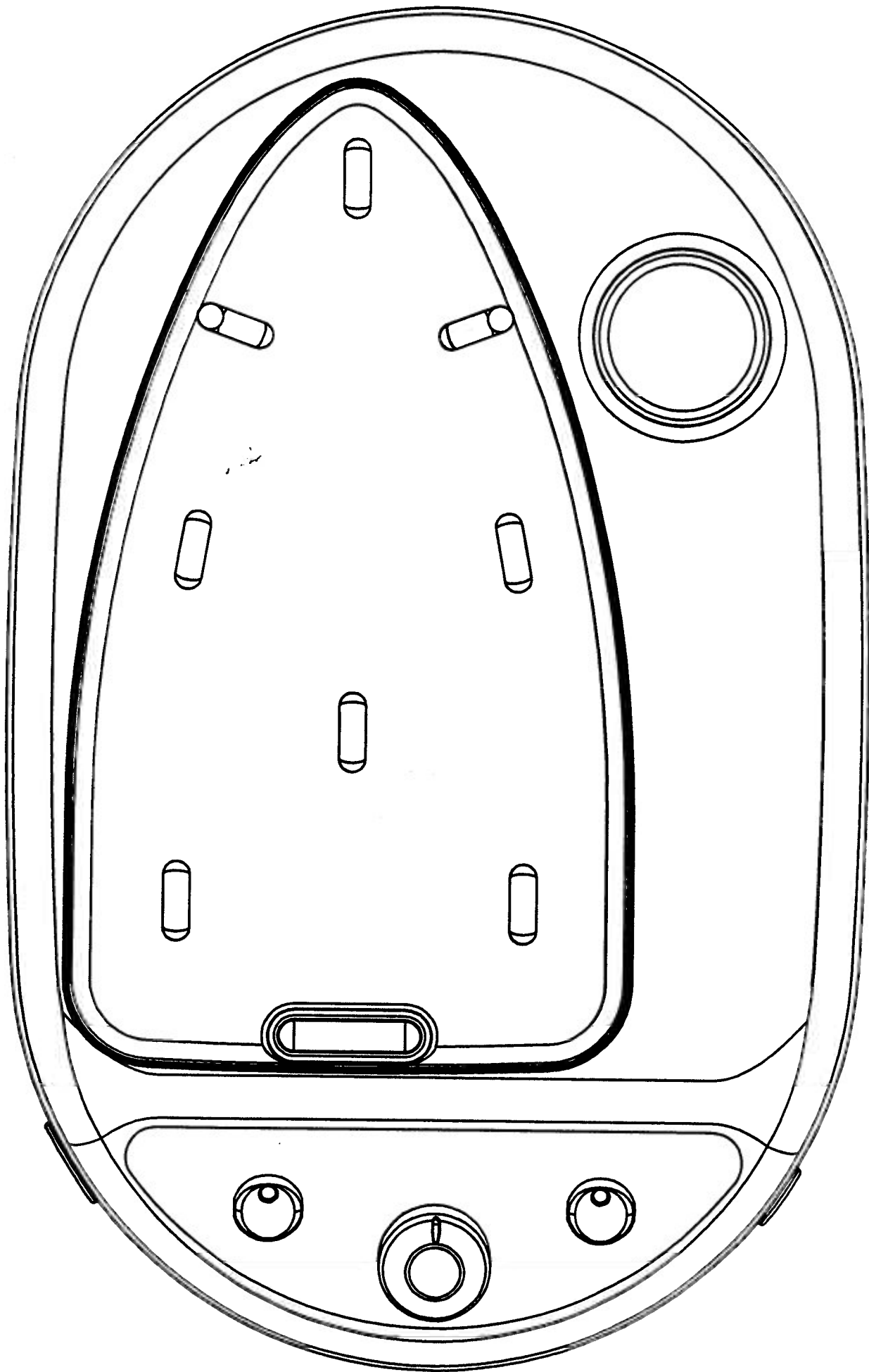


Fig. 6

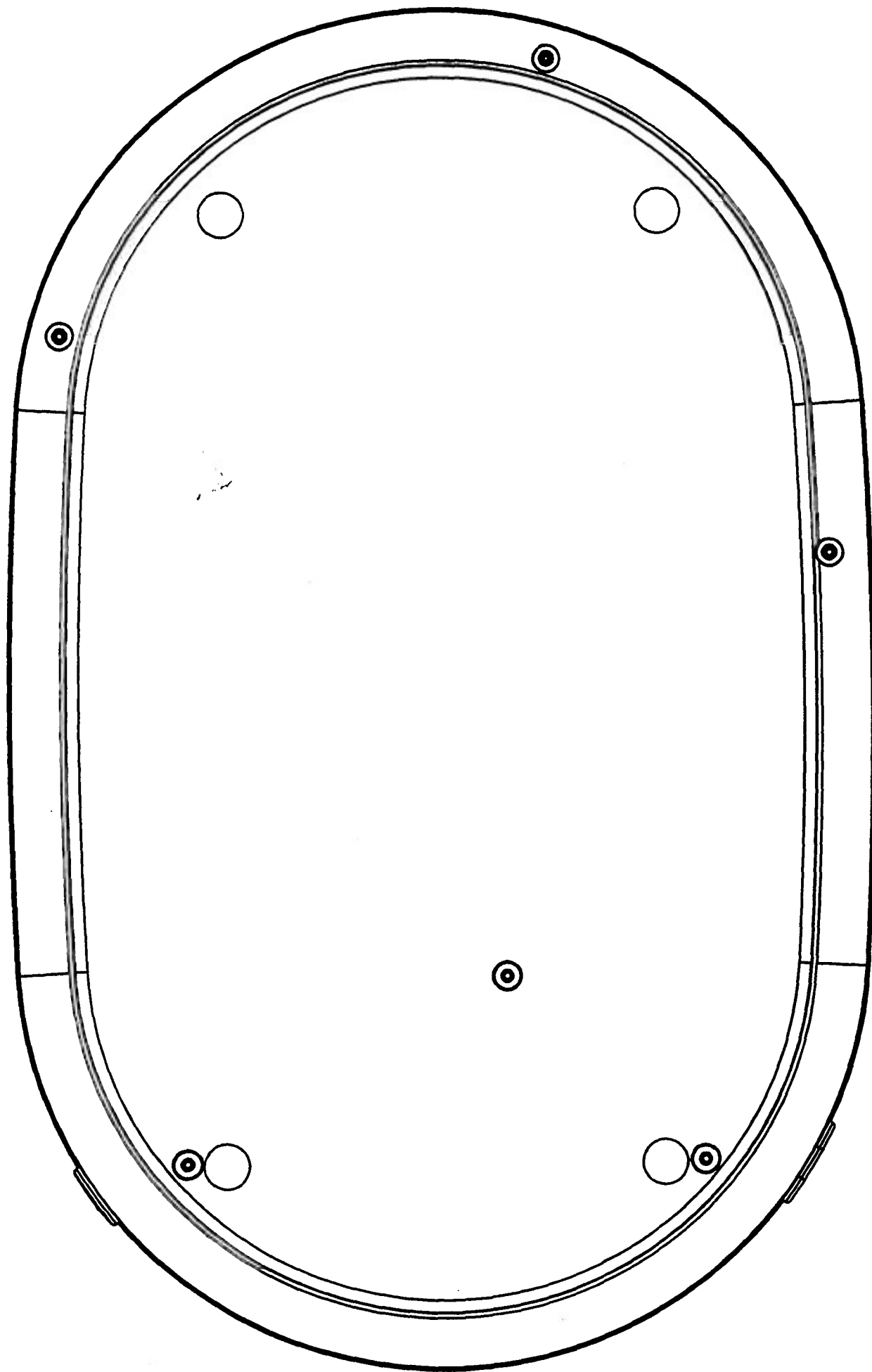


Fig. 7

CALOR S.A.  
Pełnomocnik:

**POLSERVICE Sp. z o.o.**  
00-613 Warszawa, ul. Chalubińskiego 8  
REGON 011891370

n. An. Szafruga  
r. ecz/ik patentowy