



B 23 K 33/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36756

Kl. 21 h, 32/12

Miejskie Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane*)

(Nowy Bytom, Polska)

Przyrząd do spajania odpadków elektrod

Udzielono patentu z mocą od dnia 20 czerwca 1953 r.

W celu wykorzystania dużej ilości powstających bezużytecznych kawałków elektrod o długości około 8 cm stosuje się przyrząd według wynalazku, który służy do umożliwienia całkowitego zużycia elektrod. Przyrząd ten pozwala na przyspawanie odpadkowych kawałków elektrod do nowych elektrod.

Nieużyte kawałki elektrod wkłada się w zależności od ich grubości do odpowiedniego otworu przyrządu według wynalazku i przez zetknięcie nowo założonej elektrody ze wspomnianym kawałkiem odpadkowym uzyskuje się spójenie obydwóch części. W ten sposób nowa elektroda zostaje przedłużona o nieużyteczny dotychczas kawałek.

Na rysunku uwidoczniono tytułem przykładu przedmiot wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia przyrząd do spajania odpadków elektrod w widoku z góry, fig. 2 — tenże przyrząd w przekroju poprzecznym wzdłuż osi A—A na fig. 1

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Henryk Proksza.

z uwidocznieniem śrub łącznych, a fig. 3 — jedną z części przyrządu w widoku z góry.

Przyrząd według wynalazku składa się z czterech zasadniczych części, widocznych na rysunku, a mianowicie: z dwóch płytek miedzianych P_1 i P_3 , z ramy stalowej R oraz płytki węgla retortowego P_2 (fig. 2).

W płytce górnej P_1 o grubości około 20 mm nawiercone jest 6 otworów o różnych średnicach (np. 3,25, 4, 5, 5,5, 6 i 6,5 mm), izolowanych pierścieniami fibrowymi I . Średnice otworów winny odpowiadać grubości używanych elektrod. Pod płytką P_1 znajduje się rama stalowa R , która obejmuje płytkę węgla retortowego P_2 . Rama ta o grubości około 10 mm jest osadzona na płytce miedzianej P_3 o grubości około 10 mm. Wszystkie wymienione części, a więc płytkę podstawową P_3 , ramę stalową R z płytką węgla retortowego P_2 i płytką górną P_1 z nawierconymi otworami skręca się śrubami S , uwidocznionymi na rysunku. Płytkę węgla retortowego stosuje się w tym celu, aby nie zmniejszając przewodności elektrycznej całego zespołu uniknąć szyb-

kiego zużywania się płytki miedzianej. Do tego samego celu służy również izolacja fibrowa w postaci pierścieni I.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do spajania odpadków elektrod, znanym tym, że składa się z dwóch płytek miedzianych (P_1 , P_2), między którymi umieszczona jest rama stalowa (R), obejmująca płytkę węgla

retortowego (P_3), przeciwdziałającą szybkemu zużywaniu się płytki podstawowej (P_4), przy czym płytka górna (P_1) jest zaopatrzona w szereg otworów o różnych średnicach, izolowanych pierścieniami fibrowymi (I) i służących do zakładania regenerowanych odpadków elektrod.

Miejskie Przedsiębiorstwo
Remontowo-Budowlane

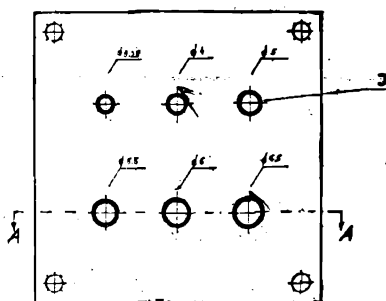


Fig. 1

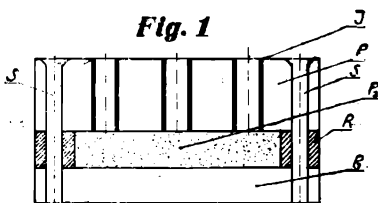


Fig. 2

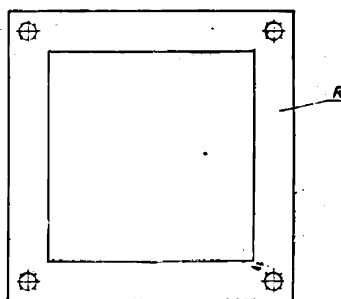


Fig. 3