(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111716425 A
(43)申请公布日 2020.09.29

(21)申请号 202010714782.0

(22)申请日 2020.07.23

(71)申请人 襄阳申谦包装有限公司
地址 441200 湖北省襄阳市枣阳市环城中兴大道304号

(72)发明人 唐金龙 刘峰 亢留新 高山

(51)Int.Cl.
B26D 1/18(2006.01)
B26D 1/24(2006.01)
B26D 5/04(2006.01)
B26D 5/08(2006.01)
B26D 7/02(2006.01)
B26D 7/20(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

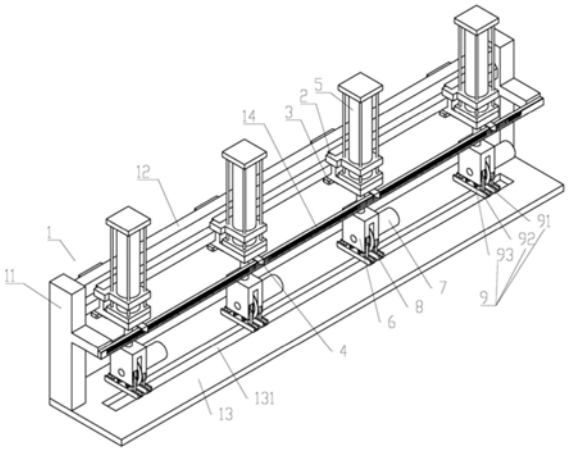
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于瓦楞纸板的纵切刀托

(57)摘要

本发明涉及瓦楞纸板裁割设备技术领域，尤其涉及一种用于瓦楞纸板的纵切刀托，包括机架，所述机架设置有滑轨、纸板滑台、标尺，所述滑轨设置有若干个沿所述滑轨滑动的滑块，所述滑块设置有与所述滑块螺纹连接且抵触所述滑轨的螺钉，所述滑块的侧面设置有与所述滑块固定连接的气缸，所述气缸的气缸杆顶部固定有刀架，所述刀架固定有电机，所述电机的输出轴设置有刀盘，所述刀架设置有与所述刀架滑动连接的压紧装置。生产时，通过所述压紧装置压紧纸板，防止纸板被所述刀盘压弯，从而保证裁切好的纸板平整度。



CN 111716425 A

1.一种用于瓦楞纸板的纵切刀托,其特征在于:包括机架(1),所述机架(1)包括左右两根立柱(11),两根所述立柱(11)之间设置有连接两根所述立柱(11)的滑轨(12)、纸板滑台(13)、标尺(14),所述滑轨(12)设置于所述立柱(11)的顶部,所述纸板滑台(13)设置于所述立柱(11)的底部,所述标尺(14)设置于所述立柱(11)的侧面;

所述滑轨(12)设置有若干个沿所述滑轨(12)滑动的滑块(2),所述滑块(2)设置有与所述滑块(2)螺纹连接且抵触所述滑轨(12)的螺钉(3),所述滑块(2)的侧面设置有与所述滑块(2)固定连接的气缸(5),所述气缸(5)的气缸杆顶部固定有刀架(6),所述刀架(6)固定有电机(7),所述电机(7)的输出轴设置有刀盘(8),所述刀架(6)设置有与所述刀架(6)滑动连接的压紧装置(9)。

2.根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸板的纵切刀托,其特征在于:所述压紧装置(9)有两个,两个所述压紧装置(9)设置于所述刀盘(8)的两侧。

3.根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸板的纵切刀托,其特征在于:所述压紧装置(9)包括通过滑键(91)与所述刀架(6)滑动连接的压板(92),所述压板(92)与所述刀架(6)之间设置有压簧(93)。

4.根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸板的纵切刀托,其特征在于:所述压板(92)的底部两端倒角。

5.根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸板的纵切刀托,其特征在于:所述滑块(2)设置有指针(4),所述指针(4)贴近所述标尺(14)。

6.根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸板的纵切刀托,其特征在于:所述纸板滑台(13)设置有便于所述刀盘(8)充分切割的避位孔(131),所述避位孔(131)位于所述刀盘(8)的正下方。

一种用于瓦楞纸板的纵切刀托

技术领域

[0001] 本发明涉及瓦楞纸板裁割设备技术领域，特别是涉及一种用于瓦楞纸板的纵切刀托。

背景技术

[0002] 在用瓦楞纸板制作纸箱时，需要把瓦楞纸板带裁分成规定大下的瓦楞纸板块，具体操作是，在传输瓦楞纸板带的传送带上设置龙门式纵切机构、以及龙门式横切机构，利用切刀对纸板进行裁切。现有的纵切刀托机构在切割较薄的纸板时，因为刀具的下压作用，纸板会弯折而破坏纸板的平整度。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于针对现有技术的不足，而提供一种用于瓦楞纸板的纵切刀托，其在刀架上设置压纸板机构，防止纸板弯折。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种用于瓦楞纸板的纵切刀托，包括机架，所述机架包括左右两根立柱，两根所述立柱之间设置有连接两根所述立柱的滑轨、纸板滑台、标尺，所述滑轨设置于所述立柱的顶部，所述纸板滑台设置于所述立柱的底部，所述标尺设置于所述立柱的侧面；

所述滑轨设置有若干个沿所述滑轨滑动的滑块，所述滑块设置有与所述滑块螺纹连接且抵触所述滑轨的螺钉，所述滑块的侧面设置有与所述滑块固定连接的气缸，所述气缸的气缸杆顶部固定有刀架，所述刀架固定有电机，所述电机的输出轴设置有刀盘，所述刀架设置有与所述刀架滑动连接的压紧装置。

[0005] 进一步的，所述压紧装置有两个，两个所述压紧装置设置于所述刀盘的两侧。

[0006] 进一步的，所述压紧装置包括通过滑键与所述刀架滑动连接的压板，所述压板与所述刀架之间设置有压簧。

[0007] 进一步的，所述压板的底部两端倒角。

[0008] 进一步的，所述滑块设置有指针，所述指针贴近所述标尺。

[0009] 进一步的，所述纸板滑台设置有便于所述刀盘充分切割的避位孔，所述避位孔位于所述刀盘的正下方。

[0010] 本发明的有益效果是：一种用于瓦楞纸板的纵切刀托，其一种用于瓦楞纸板的纵切刀托，包括机架，所述机架设置有滑轨、纸板滑台、标尺，所述滑轨设置有若干个沿所述滑轨滑动的滑块，所述滑块设置有与所述滑块螺纹连接且抵触所述滑轨的螺钉，所述滑块的侧面设置有与所述滑块固定连接的气缸，所述气缸的气缸杆顶部固定有刀架，所述刀架固定有电机，所述电机的输出轴设置有刀盘，所述刀架设置有与所述刀架滑动连接的压紧装置。生产时，通过所述压紧装置压紧纸板，防止纸板被所述刀盘压弯，从而保证裁切好的纸板平整度。

附图说明

[0011] 图1是本发明的一种用于瓦楞纸板的纵切刀托的立体图。

[0012] 附图标记说明：

1——机架、11——立柱、12——滑轨、13——纸板滑台、131——避位孔、14——标尺、2——滑块、3——螺钉、4——指针、5——气缸、6——刀架、7——电机、8——刀盘、9——压紧装置、91——滑键、92——压板、93——压簧。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细的说明，并不是把本发明的实施范围限制于此。

[0014] 如图1所示，本实施例的一种用于瓦楞纸板的纵切刀托，包括机架1，所述机架1包括左右两根立柱11，两根所述立柱11之间设置有连接两根所述立柱11的滑轨12、纸板滑台13、标尺14，所述滑轨12设置于所述立柱11的顶部，所述纸板滑台13设置于所述立柱11的底部，所述标尺14设置于所述立柱11的侧面；

所述滑轨12设置有若干个沿所述滑轨12滑动的滑块2，所述滑块2设置有与所述滑块2螺纹连接且抵触所述滑轨12的螺钉3，所述滑块2的侧面设置有与所述滑块2固定连接的气缸5，所述气缸5的气缸杆顶部固定有刀架6，所述刀架6固定有电机7，所述电机7的输出轴设置有刀盘8，所述刀架6设置有与所述刀架6滑动连接的压紧装置9，所述滑块2设置有指针4，所述指针4贴近所述标尺14。

[0015] 生产中，移动所述滑块2，利用所述指针4和所述标尺14，调节任意相邻两个所述滑块2之间的距离，也就是即将裁切纸板的宽度，紧固所述螺钉3，使所述滑块2固定于所述滑轨12；然后启动所述气缸5，使所述刀架6下移，利用所述压紧装置9压紧纸板，当然，也不能够压得过紧，便于纸板能够易于滑动，并不会损伤纸板，启动所述电机7，驱动所述刀盘8对纸板进行裁切。

[0016] 所述压紧装置9包括通过滑键91与所述刀架6滑动连接的压板92，所述压板92与所述刀架6之间设置有压簧93；所述压紧装置9有两个，两个所述压紧装置9设置于所述刀盘8的两侧；所述压板92的底部两端倒角。这样，所述压板92随所述刀架6下移并抵触纸板后，所述压板92推动所述滑键91沿所述刀架6的滑槽上移，压缩所述压簧93，从而给纸板施加压力。所述压板92的底部需保持足够光滑，以免摩擦损伤纸板。

[0017] 所述纸板滑台13设置有便于所述刀盘8充分切割的避位孔131，所述避位孔131位于所述刀盘8的正下方，所述压紧装置9从所述刀盘8的两侧压紧纸板，所述刀盘8下压到超过纸板的厚度，从而充分切割纸板。

[0018] 最后应当说明的是，以上实施例仅用以说明本发明的技术方案，而非对本发明保护范围的限制，尽管参照较佳实施例对本发明作了详细地说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本发明的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本发明技术方案的实质和范围。

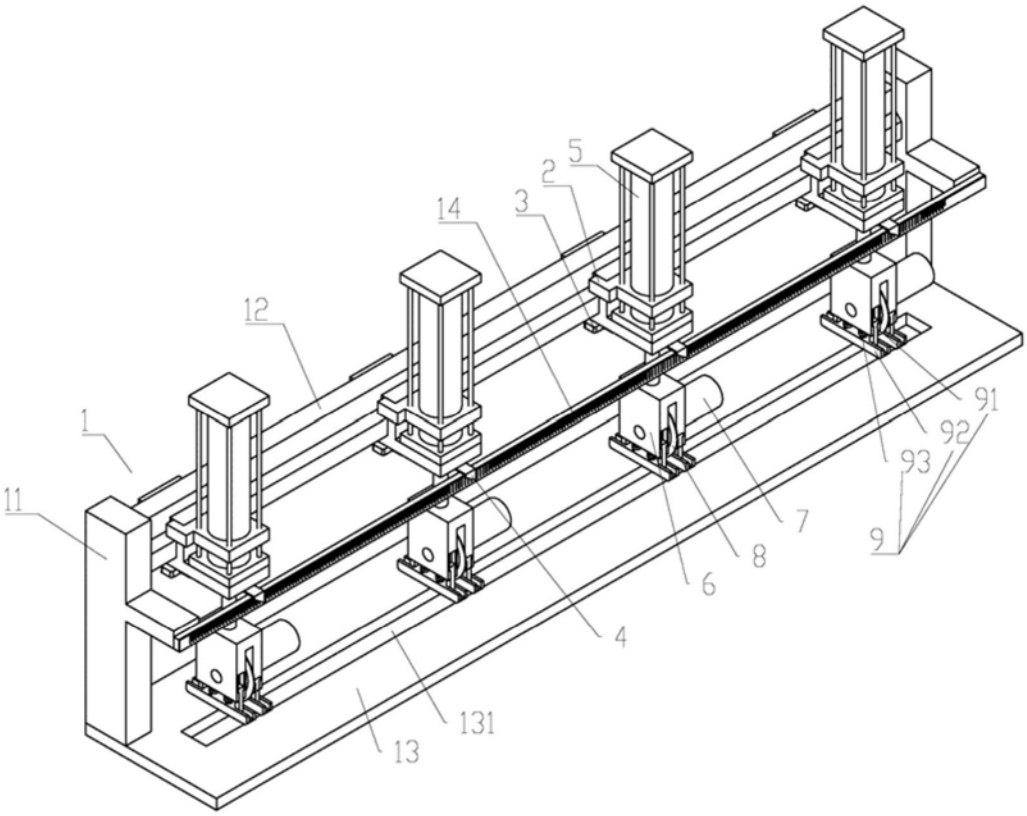


图1