



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012123228/05, 23.12.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
23.12.2009 DE 102009060218.6;
30.06.2010 DE 102010030752.1

(43) Дата публикации заявки: 27.01.2014 Бюл. № 3

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 23.07.2012

(86) Заявка РСТ:
EP 2010/070636 (23.12.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/076916 (30.06.2011)

Адрес для переписки:

190000, Санкт-Петербург, ВОХ-1125,
ПАТЕНТИКА

(71) Заявитель(и):

**СЁРФЭЙС ТЕКНОЛОДЖИС ГМБХ ЭНД
КО. КГ (DE)**

(72) Автор(ы):

ЦИРОЛЬД Ульрих (CH)

(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕКОРИРОВАННОЙ ПЛИТЫ, ПОКРЫТОЙ С ОБЕИХ СТОРОН

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления декорированной плитки, покрытой с обеих сторон, включающий в себя следующие этапы:

а) покрытие материала основания на верхней и нижней сторонах жидким клеем, затвердевающим посредством нагревания,

б) укладывание первого полотна из бумаги или нетканого материала на клеевой слой на верхней стороне материала основания,

с) укладывание второго полотна из бумаги, нетканого материала или пленки на клеевой слой на нижней стороне материала основания,

д) сушка клея посредством нагревания полученного таким образом слоистого пакета,

е1) нанесение первой порошкообразной композиции, содержащей расплавляемую посредством нагревания и затвердевающую смолу и/или компоненты, обладающие способностью реагировать с образованием такой смолы, на верхнюю сторону первого полотна,

f1) оплавление или расплавление слоя порошка на первом полотне, или

е2) нанесение слоя из пастообразной композиции, содержащей компоненты первой порошкообразной композиции и воду, на верхнюю сторону первого полотна,

f2) сушка слоя пасты,

г) отверждение клея и композиции на основе смолы под действием давления и

теплоты.

2. Способ по п.1, в котором второе полотно перед укладыванием на клеевой слой также посыпают первой или второй порошкообразной композицией, содержащей расплавленную посредством нагревания и затвердевающую смолу и/или компоненты, обладающие способностью реагировать с образованием такой смолы, и ее подвергают оплавлению или расплавлению.

3. Способ по п.1, в котором второе полотно перед укладыванием на клеевой слой покрывают пастообразной композицией, содержащей компоненты первой или второй порошкообразной композиции и воду, и после укладывания на клеевой слой подвергают вместе с ним сушке.

4. Способ по пп.1-3, в котором в качестве первого полотна применена декоративная бумага.

5. Способ по п.4, в котором в качестве второго полотна применена декоративная бумага, создающая противонапряжение бумага, или нетканый материал, или пленка, обладающая способностью к изоляции от ударного шума.

6. Способ по одному из пп.1-3, 5, в котором в качестве жидкого затвердевающего клея применен меламиновый или мочевиновый клей.

7. Способ по одному из пп.1-3, 5, в котором применяемые композиции на основе смолы содержат меламиновую, фенольную, мочевиновую, акриловую или эпоксидную смолы и/или исходные компоненты меламиновой, фенольной, мочевиновой, акриловой или эпоксидной смол, и подходящие для них отвердители.

8. Способ по одному из пп.1-3, 5, в котором композиции на основе смолы содержат частицы твердого материала и/или целлюлозные волокна.

9. Способ по п.7, в котором частицы состоят из окиси алюминия, двуокиси кремния, карбида кремния, двуокиси титана, стекла или пирофиллита.

10. Устройство для реализации способа по одному из пп.1-9, включающее в себя:

- подводящее и транспортирующее устройство для основания (1), выполненное с возможностью его транспортировки по существу в горизонтальной плоскости основания,
- устройство (2) для нанесения жидкого клея над плоскостью основания и под ней,
- разматывающие устройства (3) для первого (11) и второго (12) полотна над плоскостью основания и под ней,
- укладываемые устройства (10) для первого и второго полотна над плоскостью основания и под ней,
- сушильное устройство (6),
- устройство (7, 8) для насыпания и нагревания для порошкообразной композиции на основе смолы над плоскостью основания или устройство для нанесения пасты и
- нагреваемое прессовальное устройство (9).

11. Устройство по п.10, включающее в себя дополнительное устройство (4, 5) для насыпания и нагревания для порошкообразной композиции на основе смолы под плоскостью основания или устройство для нанесения пасты между разматывающим устройством и укладываемым устройством.