



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2011년04월06일
(11) 등록번호 10-1027552
(24) 등록일자 2011년03월30일

(51) Int. Cl.

B65D 35/08 (2006.01) B65D 83/00 (2006.01)

B65D 35/34 (2006.01) B65D 35/52 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2004-7010103

(22) 출원일자(국제출원일자) 2003년10월20일

심사청구일자 2008년10월17일

(85) 번역문제출일자 2004년06월25일

(65) 공개번호 10-2005-0065449

(43) 공개일자 2005년06월29일

(86) 국제출원번호 PCT/JP2003/013362

(87) 국제공개번호 WO 2004/035420

국제공개일자 2004년04월29일

(30) 우선권주장

JP-P-2002-00303861 2002년10월18일 일본(JP)

JP-P-2002-00306008 2002년10월21일 일본(JP)

(56) 선행기술조사문헌

JP07024738 U*

JP2002036344 A*

*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자

가부시킴가이샤 요시노 고교쇼

일본국 도쿄도 고토구 오지마 3초메 2반 6고

(72) 발명자

쓰바키 다쓰오

일본국 도쿄도 고토구 오지마 3초메 2반 6고가부
시킴가이샤 요시노 고교쇼 내

이이즈카 시게오

일본국 도쿄도 고토구 오지마 3초메 2반 6고가부
시킴가이샤 요시노 고교쇼 내

(74) 대리인

홍기천, 김영환, 이지명, 강일우, 김연희

전체 청구항 수 : 총 12 항

심사관 : 최진석

(54) 주출용기

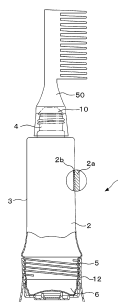
(57) 요약

용기본체의 바닥부에 베이스컵을 가지는 디래메네이션 보틀에 있어서, 베이스컵을 용기본체에 확실하게 고정함과 동시에 외층과 내층과의 사이에 외부공기를 도입시키는 공기도입구를 용이하게 개구하는 디래메네이션 보틀을 제공하는 것을 목적으로 한다.

용기본체의 바닥부측면에 수나사부를 구비하고, 베이스컵에는, 통벽내면에 상기 수나사부에 나사맞춤되는 암나사부와, 바닥벽 내면에 상기 바닥판벽 하면에 대하여 가압력을 작용시키는 돌기를 세워 설치하게 한다. 그리고, 베이스컵을 수나사부에 나사맞춤시키면, 돌기가 상기 바닥판벽을 밀어 올려 절단부의 바깥층에 슬릿을 개구시킨다.

이에 따라, 베이스컵의 부착시에 용기본체의 바닥판벽 하면을 돌기가 눌러져서, 베이스컵을 용기본체에 확실하게 고정할 수 있음과 동시에 바닥시일부를 만곡변형시켜서 용기본체의 바닥부에 외층과 내층과의 사이에 외부공기를 도입시키는 슬릿을 확실하고 또한 용이하게 개구시킨다.

대표도 - 도1



특허청구의 범위

청구항 1

원통형상 파리손으로부터, 상부에 내용물을 주출하는 입구통부를, 하부에 바닥판벽을 구비하여, 외층의 안쪽에 가요성을 가지는 내층을 박리자유롭게 적층한 바닥을 가지는 통형상으로 블로우성형되고, 또한 파리손의 절단부인 바닥시일부를 상기 바닥판벽의 하면에 가지는 용기본체와,

통벽과, 해당 통벽에 연속하여 형성된 바닥벽으로 이루어지고, 상기 용기본체의 바닥부에 부착되는 베이스캡으로 구성된 주출용기에 있어서,

상기 용기본체는, 상기 바닥부 측면에 제 1 걸어맞춤부를 구비하고,

상기 베이스캡은, 상기 통벽내면에 상기 제 1 걸어맞춤부에 걸어맞춤되는 제 2 걸어맞춤부를 가지고, 또한 공기를 도입시키는 공기유통구와 상기 용기본체의 바닥부에 접촉하는 가압수단을 구비하며,

상기 가압수단은, 상기 베이스캡의 바닥벽 내면상에, 상기 바닥판벽의 하면을 향하여 세워 설치된 돌기이고, 상기 제 1 걸어맞춤부와 상기 제 2 걸어맞춤부를 걸어맞춤시켜서 상기 베이스캡을 상기 용기본체의 바닥부에 부착하면, 상기 돌기가 상기 바닥판벽을 밀어 올려 상기 바닥시일부의 외층에 슬릿을 개구시키는 것을 특징으로 하는 주출용기.

청구항 2

제 1 항에 있어서, 상기 바닥벽의 중심에서 벗어난 위치에 상기 돌기를 세워 설치한 것을 특징으로 하는 주출용기.

청구항 3

제 1 항에 있어서, 상기 바닥벽의 중심에 상기 돌기를 세워 설치한 것을 특징으로 하는 주출용기.

청구항 4

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서, 상기 공기유통구를 상기 바닥벽의 중심에 설치한 것을 특징으로 하는 주출용기.

청구항 5

원통형상 파리손으로부터, 상부에 내용물을 주출하는 입구통부를, 하부에 바닥판벽을 구비하여, 외층의 안쪽에 가요성을 가지는 내층을 박리자유롭게 적층한 바닥을 가지는 통형상으로 블로우성형되고, 또한 파리손의 절단부인 바닥시일부를 상기 바닥판벽의 하면에 가지는 용기본체와,

통벽과, 해당 통벽에 연속하여 형성된 바닥벽으로 이루어지고, 상기 용기본체의 바닥부에 부착되는 베이스캡으로 구성된 주출용기에 있어서,

상기 용기본체는, 상기 바닥부 측면에 제 1 걸어맞춤부를 구비하고,

상기 베이스캡은, 상기 통벽내면에 상기 제 1 걸어맞춤부에 걸어맞춤되는 제 2 걸어맞춤부를 가지고, 또한 공기를 도입시키는 공기유통구와 상기 용기본체의 바닥부에 접촉하는 가압수단을 구비하며,

상기 가압수단은, 상기 베이스캡 내부에 설치된 상기 바닥판벽을 옆쪽에서 가압하는 끼워누름부이고,

상기 끼워누름부는, 상기 베이스캡의 통벽내면에 돌출되고 상기 바닥판벽의 바깥지름보다 간격이 좁은 적어도 한 쌍의 돌기이며,

상기 제 1 걸어맞춤부와 상기 제 2 걸어맞춤부를 걸어맞춤시켜서 상기 베이스캡을 상기 용기본체의 바닥부에 부착하면, 상기 끼워누름부에 의한 가압에 의해서 상기 바닥시일부의 외층에 슬릿이 개구되는 것을 특징으로 하는 주출용기.

청구항 6

제 5 항에 있어서, 상기 바닥판벽은, 파팅라인에 따른 방향을 긴 지름으로 한 타원 혹은 장원형이고, 상기 끼워

누름부의 간격을 상기 바닥판벽의 상기 긴 지름보다 짧게 형성한 것을 특징으로 한 주출용기.

청구항 7

제 5 항 또는 제 6 항에 있어서, 상기 끼워누름부를, 상기 바닥판벽의 바깥지름 혹은 긴 지름보다, 긴 지름이 길고 짧은 지름이 짧은 타원 혹은 장원형상으로 형성한 것을 특징으로 한 주출용기.

청구항 8

제 5 항에 있어서, 상기 끼워누름부를, 상기 통벽의 안쪽에 해당 통벽으로부터 소정의 간격을 가지고 상기 바닥 벽으로부터 세워 설치한 가압벽에 의해 형성한 것을 특징으로 한 주출용기.

청구항 9

제 5 항에 있어서, 상기 끼워누름부를, 상부보다 하부의 간격을 좁힌 테이퍼형상으로 형성한 것을 특징으로 한 주출용기.

청구항 10

제 1 항에 있어서, 상기 용기본체를 스쿼즈변형 가능하게 성형하고, 상기 입구통부내로의 내용물의 역류와 외부 공기의 유입을 저지하는 제 1 역지밸브를 상기 입구통부에 설치하여, 상기 베이스컵 밖으로의 공기 유출을 저지하는 제 2 역지밸브를 상기 공기유통구에 설치한 것을 특징으로 하는 주출용기.

청구항 11

제 1 항에 있어서, 상기 제 1 걸어맞춤부와 상기 제 2 걸어맞춤부와의 걸어맞춤을 나사걸어맞춤으로 하고, 상기 용기본체와 상기 베이스컵을 나사결합에 의해 부착하는 것을 특징으로 한 주출용기.

청구항 12

제 1 항에 있어서, 상기 제 1 걸어맞춤부와 상기 제 2 걸어맞춤부와의 걸어맞춤을 언더커트 걸어맞춤으로 하고, 상기 용기본체와 상기 베이스컵을 상기 언더커트 끼워맞춤에 의해 부착하는 것을 특징으로 한 주출용기.

청구항 13

삭제

청구항 14

삭제

명세서

기술분야

[0001] 본 발명은, 용기내부로 외부공기를 침입시키지 않고, 내용물의 주출이 가능한 주출용기에 관한 것으로, 소정의 형상으로 성형된 외층과, 이 외층에 박리 가능하게 적층한 내층으로 구성되는 용기본체와, 이 용기본체의바닥부에 부착되는 베이스컵과의 조합으로 구성되는, 소위 디래메네이션 보틀(delamination-bottle)로 불리는 주출용기에 관한 것이다.

배경기술

[0002] 소정의 형상으로 성형되어 높은 자기형상 유지능력을 가지는 외층에, 가요성이 풍부한 자루형상의 내층을 용이하게 박리하는 상태로 적층시키고, 상부에 내용물의 주출구를 구성하는 입구통부를 설치하며, 외층과 내층의 사이에 외부공기를 도입하는 도입구를 개구시켜 구성한, 일반적으로 디래메네이션 보틀로 칭해지는 블로우성형에 의한 주출용기가 알려져 있다.

[0003] 이러한 블로우성형에 의한 적층 주출용기는, 상용성(相溶性)이 거의 없는 외층 파리손과 내층 파리손을 공압출로 적층 파리손으로 압출성형하고, 바닥부를 블로우금형의 펀치오프부에서 찌그러뜨려, 적층 파리손을 블로우성형함으로써 얻어진다. 그런데, 바닥부의 바닥시일부는, 기본적으로는 상용성이 거의 없는 외층부분과 내층부분

과의 적층구조로 되어 있기 때문에, 외층부분에 바닥갈라짐이 발생하는 경우가 있다.

[0004] 이 바닥갈라짐이 발생하면, 슬릿이 주출용기의 바닥부에 성형되기 때문에, 슬릿에 의해 주출용기 바닥부의 기계적 강도가 저하하거나, 수중에서 사용한 경우에는 내층의 박리·수축에 따라 슬릿으로부터 탕수가 내외층 사이로 침입하여 버린다고 하는 문제가 있다.

[0005] 이 때문에 종래는, 특수한 핀 혹은 접착층을 설치하고 바닥시일부의 외층부분과 내층부분을 견고하게 융착 또는 접착고정하여 바닥시일부에서의 바닥갈라짐의 발생을 방지하고, 그 대신에, 주출용기의 입구통부 혹은 몸통부의 외층부분에, 외부공기 도입구를 전용의 가공조작으로 설치하고 있었다. 이렇게 하여, 주출용기의 바닥부를 견고하고 안정한 기계적 강도를 가지는 것으로 하고, 또한 주출용기의 외관형상을 손상하는 일없이, 원활하게 외부공기를 도입할 수 있는 부분에 외부공기 도입구를 설치하고 있었다.

[0006] 한편, 바닥갈라짐에 의하여 바닥시일부에 개구되는 슬릿을, 외층과 내층 사이로의 외부공기 도입구로서 기능시키면, 외부공기 도입구의 성형이 극히 간단하고 확실하게 된다. 그래서 용기본체의 바닥부에 베이스컵을 끼우는 주출용기에 있어서, 베이스컵에 용기본체의 바닥부측벽을 가압하는 가압부를 설치하고, 베이스컵을 바닥부에 끼워맞춤시킬 때 측벽을 가압함으로써 바닥시일부에 가압력을 부여하여 외층에 바닥갈라짐을 생기게 하여, 외부공기 도입구로서의 슬릿을 형성하도록 한 발명이 알려지고 있다(예를 들면, 특허문헌 1 참조.).

[0007] (특허문헌 1) 일본 특허공개 평성 9-301404호 공보.

[0008] 그러나, 주출용기가 부드러운 재료로 성형되어 있으면, 베이스컵을 용기본체에 끼워 넣을 때에 바닥시일부에 걸리는 가압력이, 용기본체 측벽이나 베이스컵이 가지는 탄성 때문에 분산되고, 가압력의 부족으로 베이스컵의 끼워 넣음에 의하여 용기본체의 바닥부에 슬릿, 즉 개구부가 형성되지 않게 되는 것을 생각할 수 있다.

[0009] 또한, 주출용기를 부드러운 재료로 성형한 경우에는, 충분한 끼워 맞춤력으로 베이스컵을 용기본체의 바닥부에 고정할 수 없게 되는 것을 생각할 수 있다.

[0010] 본 발명은, 상기한 과제를 해결하고, 용기본체의 바닥부에 베이스컵을 부착한 주출용기에 있어서, 베이스컵을 확실하게 부착함과 동시에 바닥시일부의 바닥갈라짐이 확실하게 행하여져, 외층과 내층과의 사이에 외부공기를 도입시키는 슬릿을 용이하고 확실하게 형성할 수 있는 주출용기를 제공하는 것을 목적으로 한다.

발명의 상세한 설명

[0011] 상기 과제를 해결하기 위해서 본 발명에 관한 청구항 1에 기재된 발명은, 원통형상 파리손으로부터, 상부에 내용물을 주출하는 입구통부를, 하부에 바닥판벽을 구비하고, 외층의 안쪽에 가요성을 가지는 내층을 박리자유롭게 적층한 바닥을 가지는 통형상으로 블로우성형되고, 또한 파리손의 절단부인 바닥시일부를 바닥판벽의 하면에 가지는 용기본체와, 통벽과, 통벽에 연속하여 형성된 바닥벽으로 이루어지고, 용기본체의 바닥부에 부착되는 베이스컵으로 구성된 주출용기에 있어서, 용기본체는, 바닥부 측면에 제 1 걸어맞춤부를 구비하고, 베이스컵은 통벽 내면에 제 1 걸어맞춤부에 걸어맞춤되는 제 2 걸어맞춤부와, 공기를 도입시키는 공기유통구와, 용기본체의 바닥부에 접촉하는 가압수단을 구비하여, 제 1 걸어맞춤부와 제 2 걸어맞춤부를 걸어맞춤시켜 베이스컵을 용기본체의 바닥부에 부착하면, 가압수단이 바닥부에 접촉하여, 바닥시일부의 외층에 슬릿이 개구되는 것으로서 주출용기를 구성하였다.

[0012] 청구항 1에 기재된 발명에 의하면, 베이스컵을 용기본체의 바닥부에 부착하면, 가압수단이 바닥부에 접촉하여, 바닥시일부의 외층에 슬릿을 개구시키기 때문에, 용이하고 또한 확실하게 공기도입구로서의 슬릿을 형성할 수 있다. 가압수단으로서는, 용기본체의 바닥부를 직접 누르는 돌기이거나, 바닥부를 옆쪽으로부터 찌그러뜨리도록 변형을 가할 수 있는 끼워누름부이더라도 좋고, 베이스컵을 부착함으로써 슬릿이 바닥부에 형성되면 좋다. 또한 제 1 걸어맞춤부와 제 2 걸어맞춤부에 의한 베이스컵의 부착방법은, 나사넣음 결합이거나, 언더컷트 끼워맞춤이더라도 특징은 하지 않는다.

[0013] 또한, 청구항 1에 기재된 발명은, 그 가압수단을, 베이스컵의 바닥벽 내면상에, 바닥판벽의 하면을 향하여 세워 설치된 돌기로 하고, 베이스컵을 용기본체에 부착하면, 돌기가 바닥판벽을 밀어 올려 바닥시일부의 외층에 슬릿을 개구시키는 것으로 하였다.

[0014] 청구항 1에 기재된 발명에 의하면, 베이스컵을 용기본체에 걸어맞춤시킴으로써 용기본체의 바닥판벽 하면을 돌기가 가압하기 때문에, 돌기에 의한 가압력이 몸통부와 비교하여 두께가 두꺼운 바닥판벽 하면에 작용하므로 가압력이 분산하지 않고 작용하여, 바닥시일부를 만곡변형시켜 외층과 내층과의 사이에 외부공기를 도입시키는 슬

릿이 용기본체의 바닥부에 확실하고 또한 용이하게 개구된다.

- [0015] 청구항 2에 기재된 발명은, 청구항 1에 기재된 주출용기에 있어서, 바닥벽의 중심에서 벗어난 위치에 돌기를 세워 설치하여 구성하였다.
- [0016] 이에 따라, 베이스컵을 회전시키면 그것에 따른 돌기가 바닥판벽 표면을 원형으로 이동하여 가압해 가므로, 슬릿이 확실하게 개구된다.
- [0017] 청구항 3에 기재된 발명은, 청구항 1에 기재된 발명에 있어서, 돌기를 베이스컵의 바닥벽 중심에 세워 설치하였다. 이에 따라, 돌기가 절단부 중앙을 직접 눌러, 슬릿을 확실하게 개구할 수 있다.
- [0018] 청구항 4에 기재된 발명은, 청구항 1 또는 2에 기재된 발명에 있어서, 공기유통구를 베이스컵의 바닥벽 중심에 설치하였다. 이에 따라, 내외층 사이에 원활하게 외부공기를 도입할 수가 있다.
- [0019] 청구항 5에 기재된 발명은, 원통형상 파리슨으로부터, 상부에 내용물을 주출하는 입구통부를, 하부에 바닥판벽을 구비하여, 외층의 안쪽에 가요성을 가지는 내층을 박리자유롭게 적층한 바닥을 가지는 통형상으로 블로우성형되고, 또한 파리슨의 절단부인 바닥시일부를 상기 바닥판벽의 하면에 가지는 용기본체와, 통벽과, 해당 통벽에 연속하여 형성된 바닥벽으로 이루어지고, 상기 용기본체의 바닥부에 부착되는 베이스컵으로 구성된 주출용기에 있어서, 상기 용기본체는, 상기 바닥부 측면에 제 1 걸어맞춤부를 구비하고, 상기 베이스컵은, 상기 통벽내면에 상기 제 1 걸어맞춤부에 걸어맞춤되는 제 2 걸어맞춤부를 가지고, 또한 공기를 도입시키는 공기유통구와 상기 용기본체의 바닥부에 접촉하는 가압수단을 구비하며, 가압수단을, 베이스컵 내부에 설치된 바닥판벽을 옆쪽에서 가압하는 끼워누름부로 하고, 베이스컵을 용기본체의 바닥부에 부착하면, 이러한 끼워누름부에 의한 가압에 의해서 바닥시일부의 외층에 슬릿을 개구시키는 것으로 하였다.
- [0020] 청구항 5에 기재된 발명에 의하면, 베이스컵의 걸어맞춤에 따라 끼워누름부가 바닥판벽을 옆쪽에서 가압하기 때문에, 베이스컵의 회전에 의해 바닥판벽을 서서히 가압하므로, 작은 힘으로 부착할 수 있음과 동시에 무리없이 필요한 가압력을 바닥판벽에 가할 수 있고, 외층과 내층과의 사이에 외부공기를 도입시키는 슬릿을 용기본체의 바닥판벽에 용이하고 확실하게 개구시킬 수 있다.
- [0021] 또한, 청구항 5에 기재된 발명은, 그 끼워누름부를, 통벽내면에 돌출시켜, 바닥판벽의 바깥지름보다 간격이 좁은 적어도 한 쌍의 돌기로 구성하였다. 이에 따르면, 돌기 사이에 바닥판벽이 끼워 지지되어 옆쪽에서 눌러짐으로서 확실하게 슬릿이 바닥시일부에 형성된다.
- [0022] 청구항 6에 기재된 발명은, 청구항 5에 기재된 주출용기에 있어서, 바닥판벽을, 파팅라인 방향을 긴 지름으로 한 타원 혹은 장원형으로 형성하여, 긴 지름보다 끼워누름부의 간격을 짧게 형성하였다.
- [0023] 이에 따르면 베이스컵을 나사진입시키면, 바닥판벽의 긴 지름부분이 베이스컵의 끼워누름부에 끼워지지되고, 가압변형되어 바닥시일부에 슬릿이 형성된다.
- [0024] 청구항 7에 기재된 발명은, 청구항 5 또는 6에 기재된 주출용기에 있어서, 끼워누름부를, 바닥판벽의 바깥지름 혹은 긴 지름보다, 긴 지름이 길고 짧은 지름이 짧은 타원 혹은 장원형상으로 형성하였다. 이에 따라서도 바닥판벽이 베이스컵의 끼워누름부에 확실하게 끼워지지되고, 가압변형되어 바닥시일부에 슬릿이 형성된다.
- [0025] 청구항 8에 기재된 발명은, 청구항 5에 기재된 주출용기에 있어서, 끼워누름부를 통벽의 안쪽에 해당 통벽으로부터 소정의 간격을 두고 바닥벽으로부터 세워 설치한 가압벽에 의해 형성하였다. 이에 따라, 바닥판벽 가압에 의해 생긴 반발력을 끼워누름부로부터 암나사부에 전달시키지 않고, 나사부에서의 나사맞춤 결합이 느슨해지거나, 기밀성이 손상되는 것을 방지할 수 있다.
- [0026] 청구항 9에 기재된 발명은, 청구항 5에 기재된 주출용기에 있어서, 끼워누름부를, 상부보다 하부의 간격을 좁힌 테이퍼형상으로 형성하였다. 이에 따라서, 베이스컵을 나사진입시킴에 따라서 바닥판벽에 생기는 가압력이 증대되어, 베이스컵의 걸어맞춤에 의해 슬릿을 확실히 형성할 수가 있다.
- [0027] 청구항 10에 기재된 발명은, 청구항 1에 기재된 발명에 있어서, 용기본체를 스퀴즈변형 가능하게 성형하고, 입구통부내로의 내용물의 역류와 외부공기의 유입을 저지하는 제 1 역지밸브를 입구통부에 설치하여, 베이스컵 밖으로의 공기의 유출을 저지하는 제 2 역지밸브를 상기 공기유통구에 설치하는 것으로 하였다.
- [0028] 이에 따라, 공기를 용기내부에 넣지 않고 내층내의 내용물을 주출할 수 있고, 또한 몸통부가 비교적 유연한 스퀴즈용기이더라도 바닥시일부에 슬릿을 용이하게 형성할 수가 있다.

- [0029] 청구항 11 및 12에 기재된 발명은, 청구항 1에 기재된 발명에 있어서, 걸어맞춤부를 나사맞춤 결합 또는 언더커팅 끼워맞춤시키는 구조로 하였다. 이에 따라, 베이스컵을 용기본체에 확실하게 부착할 수 있다.
- [0030] [도면의 간단한 설명]
- [0031] 도 1은, 본 발명에 관한 주출용기의 일 실시형태를 나타내는, 일부종단 및 확대단면한 정면도이다.
- [0032] 도 2는, 용기본체의 바닥부, 및 베이스컵을 나타내는 측면단면도이다.
- [0033] 도 3은, 용기본체의 바닥부를 나타낸 부분측면도이다.
- [0034] 도 4는, 용기본체의 바닥면도이다.
- [0035] 도 5는, 바닥시일부를 나타내는 확대단면도이다.
- [0036] 도 6은, 슬릿개방상태를 나타내는 확대단면도이다.
- [0037] 도 7은, 베이스컵의 다른 실시형태를 나타내는 단면도이다.
- [0038] 도 8은, 베이스컵의 다른 실시형태를 나타내는 단면도이다.
- [0039] 도 9는, 베이스컵의 다른 실시형태를 나타내는 단면도이다.
- [0040] 도 10은, 본 발명에 관한 주출용기의 다른 실시형태를 나타내는, 일부종단 및 확대단면한 정면도이다.
- [0041] 도 11은, 베이스컵의 측면단면도이다.
- [0042] 도 12는, 베이스컵의 평면도이다.
- [0043] 도 13은, 다른 주출용기의 예를 나타내는 사시도이다.
- [0044] 도 14는, 다른 주출용기의 예를 나타내는 부분단면도이다.
- [0045] 도 15는, 다른 주출용기의 예를 나타내는 부분단면도이다.

실시예

- [0046] [발명을 실시하기 위한 최선의 형태]
- [0047] 이하, 본 발명에 관한 주출용기의 일 실시형태를, 도면을 참조하면서 설명한다.
- [0048] 도 1은, 본 발명에 관한 주출용기의 일 실시형태를 나타내는 것으로, 주출용기(1)는, 용기본체(2)와, 용기본체(2)의 바닥부(6)에 부착된 베이스컵(12)으로 이루어지고, 상부에는 브러시(50)가 나사에 의해 착탈 가능하게 부착되어 있다.
- [0049] 용기본체(2)는, 도 1의 원내에 나타내는 바와 같이 외층(2a)과 내층(2b)을 적층시킨 블로우성형품이며, 외층(2a)은 고밀도폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴레에틸렌테레프탈레이트 등의 합성수지재료로서, 필요로 하는 자기형상유지능력을 갖게 하여 스퀴즈변형 가능하게 성형되어 있고, 내층(2b)은, 외층(2a)에 대하여 상용성(相溶性)이 낮은 나일론, 에틸렌비닐알콜공중합체, 저밀도폴리에틸렌 등의 합성수지재료로서, 휨변형이 자유로운 자유형상으로 성형되어 있다.
- [0050] 용기본체(2)의 외층(2a) 및 내층(2b)은, 단층구조이거나 적층구조이어도 좋고, 또한 내층(2b)의 오프라집변형이 적정한 것으로 되도록, 외층(2a)과 내층(2b)을, 용기본체(2)의 전체 높이범위에 걸쳐 설치한 띠형상의 접착층(도시하지 않음)에 의해 접착고정하는 것이 바람직하다. 또한, 이 접착층은 1개 이상 설치되면 좋고, 그 개수 및 폭은 특별히 한정되지 않는다. 또한, 스퀴즈변형 가능하게 하는 용기형태에 있어서는, 대칭위치에 설치하는 것이 바람직하고, 또는, 동일 용기형태에 있어서는 파팅라인(P)상이 되는 대칭위치에 2개 또는 파팅라인(P)을 사이에 둔 근방의 대칭위치에 4개 설치하는 것이 내용물의 잔량을 줄이는 의미에서도 바람직하다.
- [0051] 용기본체(2)의 몸통부(3)는 원통형상을 하고 있고, 몸통부(3)의 상단에는 바깥둘레면에 나사돌기를 형성하여 설치한 내용물의 주출구로서의 입구통부(4)를 세워 연이어 설치하고, 몸통부(3)의 하단에는, 나선형상의 돌출조로 이루어지는 제 1 걸어맞춤부로서의 수나사(5)를 구비한 바닥을 가지는 통형상의 바닥부(6)를 연이어 설치하고 있다. 입구통부(4)에는, 내용물의 역류와 외부공기의 유입을 저지하는 제 1 역지밸브(10)를 통해 상술한 브러시부(50)가 브러시부(50)의 선단으로부터 약제 등의 내용물을 토출할 수 있도록 내부가 연이어 통한 상태로 부

착되어 있다.

- [0052] 바닥부(6)는, 도 2에 나타내는 바와 같이 바깥둘레면에 수나사(5)를 둘레에 설치한 통형상의 둘레벽(7)과, 둘레벽(7)의 하단에 연이어 설치하여 용기본체(2)의 안쪽으로 함몰시킨 바닥판벽(8)으로 구성되어 있다. 바닥판벽(8)에는, 도 3, 도 4에 나타내는 바와 같이 중앙부 하면에 파리손의 절단부인 바닥시일부(9)가, 파팅라인(P)을 따라 돌출조형상으로 형성되어 있다. 도 5에 바닥시일부(9)의 단면을 나타낸다. 도 5에 나타내는 바와 같이 바닥시일부(9)에서는, 내층(2b)의 끝단부가 서로 접착되어, 외층(2a)의 안쪽에 내층(2b)이 부착되어 있다.
- [0053] 베이스컵(12)은, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, ABS, AS 등에 의해 사출성형된 것으로, 도 2에 나타내는 바와 같이 바닥을 가지는 통형상의 통벽(13)의 안둘레면에 용기본체(2)의 수나사(5)에 나사맞춤하는 제 2 걸어맞춤부로서의 암나사(14)를 둘레에 설치하고, 통벽(13)의 하단에, 편평한 원판형상의 바닥벽(15)이 통벽(13)에 연속하여 형성되어 있다.
- [0054] 바닥벽(15)에는, 중앙에 밸브유지통(16)이 세워 설치되어 있다. 밸브유지통(16)은 중앙에 공기유통구로서의 연통구(17)가 개구되어 있고, 밸브유지통(16)의 안쪽에 제 2 역지밸브(23)가 기밀하게 부착되어 있다. 제 2 역지밸브(23)는, 밸브막(24)이 밸브틀(25)에 상하방향으로 개폐자유롭게 부착되어 있고, 외부공기를 베이스컵(12)내에 넣지만, 배출방향에는 밸브막(24)이 닫혀져 밖으로의 공기의 유출을 저지하게 되어 있다.
- [0055] 또한 밸브유지통(16)의 일부를 세운 돌기(18)가 형성되어 있다. 돌기(18)는, 통벽(13)의 개구면을 향하여 형성되고, 베이스컵(12)을 바닥부(6)에 나사맞춤시키면, 바닥판벽(8)의 하면을 아래쪽에서 누르게 되어 있다.
- [0056] 이와 같이 주출용기(1)를 구성한 것에 의해, 성형된 용기본체(2)의 바닥부(6)에 베이스컵(12)을 나사맞춤시키면 돌기(18)가 바닥판벽(8)의 하면에 접촉하고, 베이스컵(12)을 더욱 나사맞춤하여 진입시키면 바닥판벽(8)의 하면을 돌기(18)가 누른다. 그렇게 하면 바닥판벽(8)이 만곡변형되고, 그것에 의하여 바닥시일부(9)에 있어서 내층(2b)이 외층(2a)으로부터 박리되어 바닥시일부(9)에 외층(2a)과 내층(2b)의 사이에 공기를 도입시키는 슬릿(22)이 도 6에 나타내는 바와 같이 개구된다. 돌기(18)는, 외층(2a)과 내층(2b)을 박리할 뿐이고, 내층(2b)끼리의 접착은 박리하지 않는다. 따라서, 슬릿(22)에 의해 바닥판벽(8)의 중앙에 외층(2a)과 내층(2b) 사이에 외부공기를 도입시키는 도입구가 형성된다.
- [0057] 또한 베이스컵(12)을 나사 부착시키면 수나사(5)와 암나사(14)가 체결하여, 용기본체(2), 즉 바닥부(6)에 베이스컵(12)이 기밀하게 고정된다.
- [0058] 다음에, 주출용기(1)의 사용방법에 대해서 설명한다. 주출용기(1)의 내층(2b)내에 약제를 수납하여 입구통부(4)에 브러시부(50)를 부착한 상태에서 몸통부(3)를 양쪽으로부터 누르면, 외층(2a)과 동시에 내층(2b)이 눌러져서 약제가 브러시부(50)의 선단으로부터 토출된다. 몸통부(3)의 밀어 넣기를 멈추면 내부가 부압이 되지만, 제 1 역지밸브(10)가 닫히고, 제 2 역지밸브(23)가 개방되기 때문에, 베이스컵(12)내에 외부공기가 유입하고, 더욱 슬릿(22)을 통과하여 외층(2a)과 내층(2b)의 사이에 외부공기가 침입함으로써 용기본체(2)는 원래의 형상으로 복원된다. 그리고, 다시 몸통부(3)를 밀어 넣으면 슬릿(22)을 통하여 베이스컵(12)내의 압력은 높아지지만, 제 2 역지밸브(23)는 닫히기 때문에 외층(2a)과 내층(2b)의 사이의 공기는 유출되지 않고, 내압의 높아짐에 의해 내층(2b)이 눌러져서 약제가 브러시(50)로부터 토출된다. 따라서, 주출용기(1)의 외형이 축소되어 가지 않고 항상 일정한 외형을 유지하여, 몸통부(3)를 누른 만큼 내부에 공기를 침입시키는 일없이 브러시(50)로부터 약제를 토출시킬 수 있다.
- [0059] 베이스컵(12)의 다른 예를 도 7에 나타낸다. 이 베이스컵(12)은, 밸브유지통(16)의 전체를 위쪽으로 세워 원통형으로 돌기(20)가 형성되어 있고, 용기본체(2)에 베이스컵(12)을 나사맞춤시키면, 돌기(20)가 바닥판벽(8)에 접촉하여, 바닥시일부(9)에 슬릿(22)을 개구시킨다. 이와 같이 하면 돌기(20)를 견고하게 세워 설치할 수 있고, 바닥시일부(9)에 큰 누르는 힘을 부여할 수 있어 슬릿(22)을 확실히 개구할 수 있다.
- [0060] 또한 도 8에 나타내는 바와 같이, 원통의 상부를 비스듬히 잘라낸 형상으로 돌기(21)를 형성하더라도 좋다. 이와 같이 하면, 돌기(21)의 선단이 뾰족하기 때문에 베이스컵(12)을 나사맞춤시키었을 때 바닥판벽(8)으로의 접촉압력을 증대할 수 있고, 또한 나사맞춤 진입에 의해서 돌기(21)의 선단이 둘레를 돌아 가압부분을 변경시키기 때문에, 바닥시일부(9)를 용이하게 개구할 수 있다.
- [0061] 또한, 도 9에 나타내는 바와 같이 바닥벽(15)에 밸브를 가지는 연통구(17)를 베이스컵(12)의 중심에서 벗어나서 개구시키고, 돌기(26)를 베이스컵(12)의 중앙에 설치하더라도 좋다. 이와 같이 구성하면, 바닥시일부(9)의 중앙을 하부에서 돌기(26)로 누를 수 있어, 슬릿을 확실히 개구할 수 있다.

- [0062] 또한, 돌기(26)등이 외층(2a)을 관통하여 내층(2b)에 도달하더라도, 내층 (2b)은 가요성이 있어 파손하는 일은 없다.
- [0063] 또한 상기 예에서는 브러시부착 주출용기를 예로 설명하였지만, 본 발명에 이러한 주출용기는 브러시부착에 한정되는 것이 아니라, 용기본체(2)의 입구통부 (4)를 주출구만으로 한 토출용기로 하거나, 혹은 브러시 이외의 다른 작용부재를 부착하더라도 좋고, 용기본체를 스킴즈용기로 하지 않고 외층을 경질인 수지로 형성하는 동시에 역지 밸브를 배치하지 않고, 입구통부에 펌프·트리거·스프레이 등의 디스펜서를 설치한 용기구성으로 하는 것도 가능하다. 나아가서는, 본 용기내에는, 상술한 약제뿐만 아니라, 화장품·화장실용품·식품 이외 여러 가지 분야의 내용물을 수용하는 것이 가능하다.
- [0064] 도 10은, 본 발명에 관한 주출용기의 다른 실시형태를 나타내는 것으로, 주출용기(1)는, 용기본체(2)와, 용기본체(2)의 바닥부(6)에 부착된 베이스컵(12)으로 이루어지고, 주출용기(1)의 상부에는 브러시(50)가 나사맞춤에 의해 착탈 가능하게 부착되어 있다.
- [0065] 이러한 예에 대해서, 상기한 실시형태와 동일한 부재에는 동일한 부호를 붙이고, 주로 다른 점에 대해서 설명한다.
- [0066] 바닥부(6)는, 도 2에 나타낸 바와 같이 바깥둘레면에 수나사(5)를 둘레에 설치한 통형상의 둘레벽(7)과, 둘레벽(7)의 하단에 연이어 설치하여 용기본체(2)의 내측에 함몰시킨 바닥판벽(8)으로 구성되어 있다. 바닥판벽(8)에는, 바닥부(6)의 측면도인 도 3, 및 바닥면도인 도 4에 나타내는 바와 같이 중앙부 하면에 파리손의 절단부인 바닥시일부(9)가, 파팅라인(P)을 따라 돌출조형상으로 형성되어 있다. 도 5에 나타내는 바와 같이 바닥시일부(9)에서는, 내층(2b)의 끝단부가 서로 접촉되어, 그 상태에서 외층(2a)의 안쪽에 내층(2b)이 부착되어 있다.
- [0067] 도 11에 베이스컵(12)을 나타낸다. 베이스컵(12)은, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, ABS, AS 등에 의해 사출성형된 것으로, 바닥을 가지는 통형상의 통벽(13)의 안둘레면에 용기본체(2)의 수나사(5)에 나사맞춤하는 나선형상의 돌출조로 이루어지는 암나사(14)를 둘레에 설치하고, 통벽(13)의 하단에 편평한 원판형상의 바닥벽 (15)을 연이어 설치하고 있다.
- [0068] 바닥벽(15)에는, 중앙에 밸브유지통(16)이 세워져 설치되어 있다. 밸브유지통(16)은 중앙에 공기유통구로서의 연통구(17)가 개구되어 있고, 밸브유지통(16)의 안쪽에 제 2 역지밸브(23)가 기밀하게 부착되어 있다. 제 2 역지밸브(23)는, 밸브막(24)이 밸브틀(25)에 상하방향으로 개폐자유롭게 부착되어 있어, 외부공기를 베이스컵(12)내에 넣을 수 있지만, 배출방향으로는 밸브막(24)이 닫혀져 밖으로의 공기 유출을 저지하게 되어 있다.
- [0069] 또한 통벽(13)의 안둘레면에는, 끼워누름부(18)로서의 돌기(11)가 형성되어 있다. 돌기(11)는, 베이스컵(12)의 평면도인 도 12에 나타내는 바와 같이, 베이스컵(12)의 중심을 사이에 두고 대향하여 한 쌍 설치되어 있고, 또한 돌기(11)의 간격 a가 도 3에 나타내는 바닥판벽(8)의 지름 b보다 작고, 또한 베이스컵(12)을 바닥부(6)에 나사맞춤하면 바닥판벽(8)이 반드시 통과, 혹은 접촉하는 위치에 배치되어 있다.
- [0070] 이와 같이 주출용기(1)를 구성한 것에 의해, 성형된 용기본체(2)의 바닥부 (6)에 베이스컵(12)을 나사맞춤시키고 바닥판벽(8)이 암나사(14)를 통과하면, 바닥판벽(8)이 돌기(11)에 접하여, 돌기(11)사이에서 형성되는 끼워누름부(18)에 끼워 지지된다. 그렇게 하면 바닥판벽(8)은, 돌기(11)의 끼움지지함에 의해 가압력을 받고, 특히 베이스컵(12)의 회전에 따라 파팅라인(P)이 돌기(11)의 부분을 통과하면, 파팅라인(P)을 따른 방향으로부터 바닥시일부(9)가 서서히 눌러져서, 그 가압력에 의해 외층(2a)으로부터 내층(2b)이 박리되고, 또한 외층(2a)끼리의 간격도 가압에 의해 넓어진다. 또한 가압력은, 외층(2a)으로부터 내층(2b)을 박리하는 것뿐이고, 가요성을 가지는 내층(2b) 끼리의 접합은 박리시키지 않는다.
- [0071] 또한 용기본체(2)의 바닥부(6) 및 베이스컵(12)에 복수의 돌출조가 나선형상으로 형성되어 있는 것에 의해, 이러한 부분의 강도가 커지고, 또한 용기본체(2)의 바닥부(6)에 베이스컵(12)을 나사맞춤시키면 그것들은 큰 힘으로 끼워맞춤된다.
- [0072] 따라서 도 6에 나타내는 바와 같이 바닥판벽(8)의 바닥시일부(9)에, 외층 (2a)과 내층(2b) 사이로 외부공기를 도입시키는 도입구로서의 슬릿(22)이 개구된다. 그리고 베이스컵(12)을 용기본체(2)의 바닥부(6)에 나사맞춤시켜 수나사(5)와 암나사(14)가 체결되면, 슬릿(22)이 개구된 상태에서 용기본체(2)에 베이스컵(12)이 기밀하게 또한 견고하게 고정된다.
- [0073] 다음에, 주출용기(1)의 사용방법에 대해서 설명한다. 주출용기(1)의 내층 (2b)내에 약제를 수납하여 입구통부(4)에 브러시부(50)를 부착한 상태에서 몸통부 (3)를 양쪽에서 누르면, 외층(2a)과 동시에 내층(2b)이 눌러져서

약제가 브러시부 (50)의 선단으로부터 토출된다. 몸통부(3)의 밀어넣기를 멈추면 내부가 부압이 되지만, 제 1 역지밸브(10)가 닫히고, 제 2 역지밸브(23)가 개방되기 때문에, 베이스컵(12)내에 외부공기가 유입되고, 또한 슬릿(22)을 통과하여 외층(2a)과 내층(2b)의 사이로 외부공기가 침입하고, 용기내부로 공기가 침입하지 않아 용기본체(2)는 원래의 형상으로 복원된다. 그리고, 다시 몸통부(3)를 밀어 넣으면 슬릿(22)을 통하여 베이스컵(12)내의 압력은 높아지지만, 제 2 역지밸브(23)는 닫히기 때문에 외층(2a)과 내층(2b) 사이의 공기는 유출되지 않고, 내층(2b)이 내압의 높아짐에 의해 눌러져서 약제가 브러시(50)로부터 토출된다.

[0074] 따라서, 약제를 토출시키더라도 주출용기(1)의 외형이 지름 축소되어 가는 일 없이 항상 일정한 외형을 유지하고, 또한 몸통부(3)를 누른 만큼의 양의 약제를 내부에 공기를 침입시키는 일없이 브러시(50)로부터 토출시킬 수 있다. 또한 돌기 (11)는 한 쌍으로 한정되지 않고, 통벽(13)의 내면에 복수 쌍 설치하더라도 좋다.

[0075] 주출용기의 다른 예를 도 13에 나타낸다. 이것은 용기본체(2)의 바닥판벽 (8)을, 파팅라인(P)의 방향을 긴 지름으로 한 타원형으로 하고, 한쪽 의 끼워누름부(18)의 간격을 바닥판벽(8)의 긴 지름보다 좁힌 것이다. 이와 같이 주출용기(1)를 구성하면, 베이스컵(12)을 용기본체(2)에 나사맞춤시킨 경우, 바닥판벽(8)의 긴 지름방향의 부분이 끼워누름부(18)에 눌러지고, 파팅라인(P)의 방향을 따라서 바닥시일부(9)가 눌러져서 슬릿(22)이 개구한다. 이에 따라 바닥판벽(8)이 확실하게, 더욱이 바닥시일부(9)의 방향을 따라서 돌기(11)에 의해 눌러지기 때문에, 효율적으로 슬릿을 개구할 수 있다.

[0076] 또한, 끼워누름부(18)를 원형이 아니라, 타원 또는 장원형으로 형성하더라도 좋다. 이 경우, 바닥판벽(8)을, 끼워누름부(18)의 짧은 지름보다 지름이 긴 타원 또는 장원형으로 하거나, 혹은 끼워누름부(18)의 짧은 지름보다 바깥지름이 큰 원형으로 형성한다.

[0077] 주출용기의 다른 예를 도 14에 나타낸다. 이것은 통벽(13)의 안쪽에 가압벽 (19)을 바닥벽(15)에 세워 설치하여, 가압벽(19)을 끼워누름부(18)로 한 것이다. 가압벽(19)과 통벽(13)과의 사이에는 약간의 간격이 형성되어 있고, 끼워누름부 (18)가 바닥판벽(8)을 눌러 그 반발력을 받더라도, 가압벽(19)과 통벽(13)과의 사이에 간격이 형성되는 것에 의해 반발력이 통벽(13)을 통해 암나사(14)에 전달되지 않는다.

[0078] 이에 따라, 끼워누름부(18)가 바닥판벽(8)을 견고하게 누르더라도 그 반발력이 통벽(13)에는 영향을 주지 않고, 수나사(5)와 암나사(14)와의 결합에 영향이 없고, 암나사(14)에서의 기밀성이 유지된다. 또한, 가압벽(19)은, 통벽(13)내에 대향하여 설치하더라도, 통벽(13)의 안쪽을 따라 둘레형상으로 형성하더라도 좋다. 또한, 그 형상도 원형에 한정되지 않는다.

[0079] 도 15에 다른 예를 나타낸다. 이것은 끼워누름부(18)로서의 통벽(13)을, 상부보다 하부의 간격을 좁혀 테이퍼형상으로 형성한 것이다. 이와 같이 구성하면, 베이스컵(12)의 나사맞춤에 의해 용기본체(2)의 바닥부(6)가 베이스컵(12)의 내부에 진입할 수 있도록 끼워누름부(18)의 간격이 좁혀지고, 끼워누름부(18)에 의해 바닥판벽(8)이 보다 강하게 눌러진다.

[0080] 테이퍼로 형성된 끼워누름부(18)는, 통벽(13)의 내면에 돌출한 돌기형상이더라도, 통벽(13)을 따른 둘레형상이더라도 좋고, 또한 통벽(13)과는 별도로 통벽 (13)의 안쪽에 간격을 두어 설치하더라도 좋다.

[0081] 또한, 둘레형상의 경우 원형이더라도, 타원형상, 장원형상, 삼각형, 사각형, 기타 다각형형상이더라도 좋다.

[0082] 또한, 상기 예에서는 브러시부착 주출용기를 예로 설명하였지만, 본 발명에 이러한 주출용기는 브러시부착에 한정되는 것이 아니라, 용기본체(2)의 입구통부 (4)를 주출구만으로 한 주출용기로 하거나, 혹은 브러시 이외의 다른 작용부재를 부착하더라도 좋고, 용기본체를 스킵즈용기로 하지 않고 외층을 경질인 수지로 성형하는 동시에 역지밸브를 배치하지 않고, 입구통부에 펌프·트리거·스프레이 등의 디스펜서를 설치한 용기구성으로 하는 것도 가능하다. 또한, 주출용기내에는, 상술하는 약제뿐만 아니라 화장품·화장실용품·식품 이외 여러가지 분야의 내용물을 수용하는 것이 가능하다.

[0083] 또한, 도시는 하지 않지만, 공기유통구의 형성위치에 대해서는, 베이스컵 바닥벽 중심으로 한정되는 것이 아니라, 베이스컵 바닥벽의 임의의 위치 혹은 베이스컵과 용기본체와의 걸어맞춤부위인 용기본체측벽과 베이스컵내벽 사이에, 혹은 베이스컵 내벽과 용기본체 측벽에 형성된 나사부의 적어도 한쪽을 간헐적으로 형성하는 것도 가능하다. 또한, 베이스컵의 걸어맞춤방법도 실시형태의 나사맞춤에 한정되지 않고, 언더커트끼워맞춤도 적절히 선택하는 것이 가능하다.

[0084] [발명의 효과]

[0085] 청구항 1에 기재된 발명에 의하면, 원통형상 파리손으로부터, 상부에 내용물을 주출하는 입구통부를, 하부에 바

다판벽을 구비하여, 외층의 안쪽에 가요성을 가지는 내층을 박리자유롭게 적층한 바닥을 가지는 통형상으로 블로우성형되고, 또한 파리손의 절단부인 바닥시일부를 바닥판벽의 하면에 가지는 용기본체와, 통벽과, 해당 통벽에 연속하여 형성된 바닥벽으로 이루어지고, 상기 용기본체의 바닥부에 부착되는 베이스캡으로 구성된 주출용기에 있어서, 용기본체는, 바닥부측면에 제 1 걸어맞춤부를 구비하고, 베이스캡은, 통벽내면에 제 1 걸어맞춤부에 걸어맞춤되는 제 2 걸어맞춤부를 가지며, 또한 공기를 도입시키는 공기유통구와 용기본체의 바닥부에 접촉하는 가압수단을 구비하여, 제 1 걸어맞춤부와 제 2 걸어맞춤부를 걸어맞춤시켜서 베이스캡을 용기본체의 바닥부에 부착하면, 가압수단이 바닥부에 접촉하여, 바닥시일부의 외층에 슬릿이 개구되는 것으로 하여 주출용기를 구성하였다.

[0086] 그 때문에 청구항 1에 기재된 발명에 의하면, 베이스캡을 용기본체의바닥부에 부착되면, 가압수단이 바닥부에 접촉하여, 바닥시일부의 외층에 슬릿을 개구시키기 때문에, 용이하고 또한 확실하게 공기도입구로서의 슬릿을 형성할 수 있다.

[0087] 또한, 청구항 1에 기재된 발명에 의하면, 그 가압수단을, 베이스캡의 바닥벽 내면상에, 바닥판벽의 하면을 향하여 세워 설치된 돌기로 하고, 베이스캡을 용기본체에 부착하면, 돌기가 바닥판벽을 밀어 올려 바닥시일부의 외층에 슬릿을 개구시키는 것으로 하였기 때문에, 베이스캡을 걸어맞춤시킴으로써 용기본체의 바닥판벽 하면을 돌기가 가압하므로, 베이스캡을 걸어맞춤에 의해 용기본체에 확실하게 고정할 수 있음과 동시에 몸통부와 비교하여 두께가 두꺼운 바닥판벽 하면에 대하여 돌기에 의한 가압력이 작용되기 때문에 가압력이 분산하지 않고 작용하여, 돌기에 의해 바닥시일부를 만곡변형시켜 용기본체의 바닥부에 외층과 내층과의 사이에 외부공기를 도입시키는 슬릿을 확실하고 또한 용이하게 개구할 수 있다.

[0088] 청구항 2에 기재된 발명에 의하면, 청구항 1에 기재된 주출용기에 있어서, 바닥벽의 중심에서 벗어난 위치에 돌기를 세워 설치하여 구성하였기 때문에, 베이스캡을 회전시키면 그에 따른 돌기가 바닥판벽 표면을 원형으로 이동하여 눌러, 확실하게 슬릿을 개구할 수가 있다.

[0089] 청구항 3에 기재된 발명에 의하면, 청구항 1에 기재된 발명에 있어서, 돌기를 베이스캡의 바닥벽 중심에 세워 설치하였기 때문에, 돌기가 절단부 중앙을 직접 눌러, 확실하게 슬릿을 개구할 수가 있다.

[0090] 청구항 4에 기재된 발명에 의하면, 청구항 1 또는 2에 기재된 발명에 있어서, 공기유통구를 베이스캡의 바닥벽 중심에 설치하였기 때문에, 내외층간에 원활하게 외부공기를 도입할 수가 있다.

[0091] 청구항 5에 기재된 발명에 의하면, 가압수단을, 베이스캡내부에 설치된 바닥판벽을 옆쪽에서 가압하는 끼워누름부로 하여, 베이스캡을 용기본체의 바닥부에 부착하면, 끼워누름부에 의한 가압에 의해서 바닥시일부의 외층에 슬릿이 개구되는 것으로 하였다. 그러므로, 청구항 5에 기재된 발명에 의하면, 베이스캡의 걸어맞춤에 따라 끼워누름부가 바닥판벽을 옆쪽에서 가압하기 때문에, 베이스캡을 회전시키면서 바닥판벽이 서서히 가압되므로, 작은 힘으로 부착됨과 동시에 무리없이 필요한 가압력을 바닥판벽에 가할 수 있어, 외층과 내층과의 사이에 외부공기를 도입시키는 슬릿을 용기본체의 바닥판벽에 용이, 또한 확실하게 개구시킬 수 있다.

[0092] 또한, 청구항 5에 기재된 발명에 의하면, 그 끼워누름부를, 통벽내면에 돌출하고, 바닥판벽의 바깥지름보다 간격이 좁은, 적어도 한 쌍의 돌기로 구성하였기 때문에, 돌기의 사이에 바닥판벽이 끼워지지되어 옆쪽에서 가압되는 것에 의해, 확실하게 슬릿을 바닥시일부에 형성할 수 있다.

[0093] 청구항 6에 기재된 발명에 의하면, 청구항 5에 기재된 주출용기에 있어서, 바닥판벽을, 파팅라인방향을 긴 지름으로 한 타원 혹은 장원형으로 형성하여, 긴 지름보다 끼워누름부의 간격을 짧게 형성하였기 때문에, 베이스캡을 나사진입시키면, 바닥판벽의 긴 지름부분이 베이스캡의 끼워누름부에 끼워지지되어, 가압변형함으로써 바닥시일부에 슬릿을 형성할 수 있다.

[0094] 청구항 7에 기재된 발명에 의하면, 청구항 5 또는 6에 기재된 주출용기에 있어서, 끼워누름부를, 바닥판벽의 바깥지름 혹은 긴 지름보다, 긴 지름이 길고 짧은 지름이 짧은 타원 혹은 장원형상으로 형성하였기 때문에, 바닥판벽이 베이스캡의 끼워누름부에 확실하게 끼워지지되고, 가압변형하여 바닥시일부에 슬릿을 형성할 수 있다.

[0095] 청구항 8에 기재된 발명에 의하면, 청구항 5에 기재된 주출용기에 있어서, 끼워누름부를 통벽의 안쪽에 해당 통벽으로부터 소정의 간격을 두고 바닥벽으로부터 세워 설치한 가압벽에 의해 형성하였기 때문에, 바닥판벽 가압에 의해 생긴 반발력을 끼워누름부로부터 암나사부에 전달시키지 않고, 나사부에서의 나사맞춤 결합이 느슨해지거나, 기밀성이 손상되는 것을 방지할 수 있다.

[0096] 청구항 9에 기재된 발명에 의하면, 청구항 5에 기재된 주출용기에 있어서, 끼워누름부를, 상부보다 하부의 간격

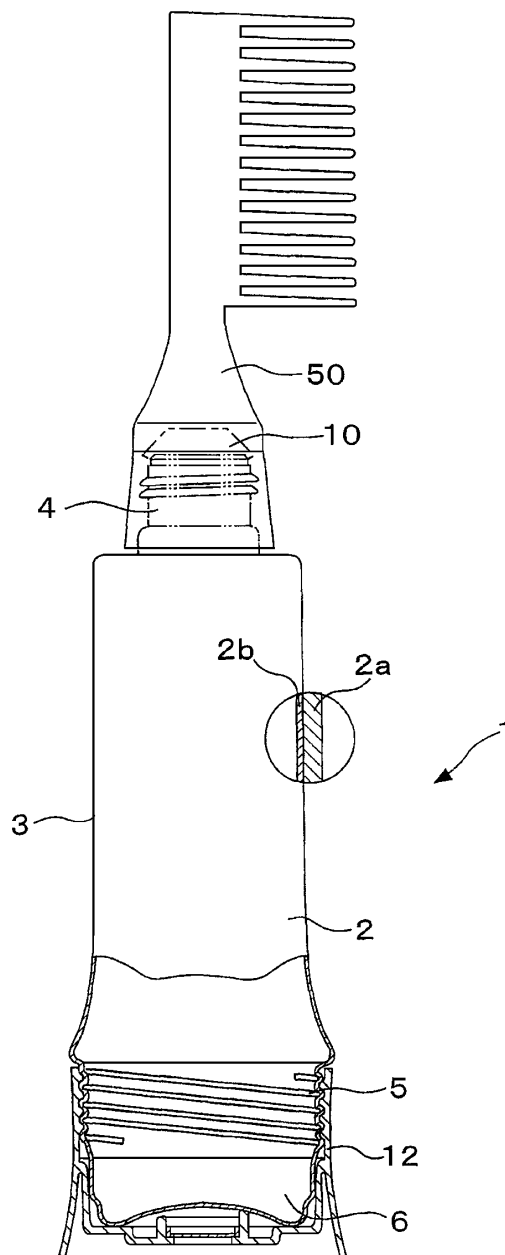
을 좁힌 테이퍼형상으로 형성하였기 때문에, 베이스컵을 나사진입시킴에 따라서 바닥판벽에 생기는 가압력이 증대되어, 베이스컵의 걸어맞춤에 의해 슬릿을 확실하게 형성할 수가 있다.

[0097] 청구항 10에 기재된 발명에 의하면, 청구항 1에 기재된 발명에 있어서, 용기본체를 스퀴즈변형 가능하게 성형하여, 입구통부내로의 내용물의 역류와 외부공기의 유입을 저지하는 제 1 역지밸브를 입구통부에 설치하여, 베이스컵밖으로의 공기의 유출을 저지하는 제 2 역지밸브를 상기 공기유통구에 설치한 것으로 하였기 때문에, 공기를 용기내부에 넣지 않고 내층내의 내용물을 주출할 수 있고, 또한 몸통부가 비교적 유연한 스퀴즈용기이더라도 바닥시일부에 슬릿을 용이하게 형성할 수가 있다.

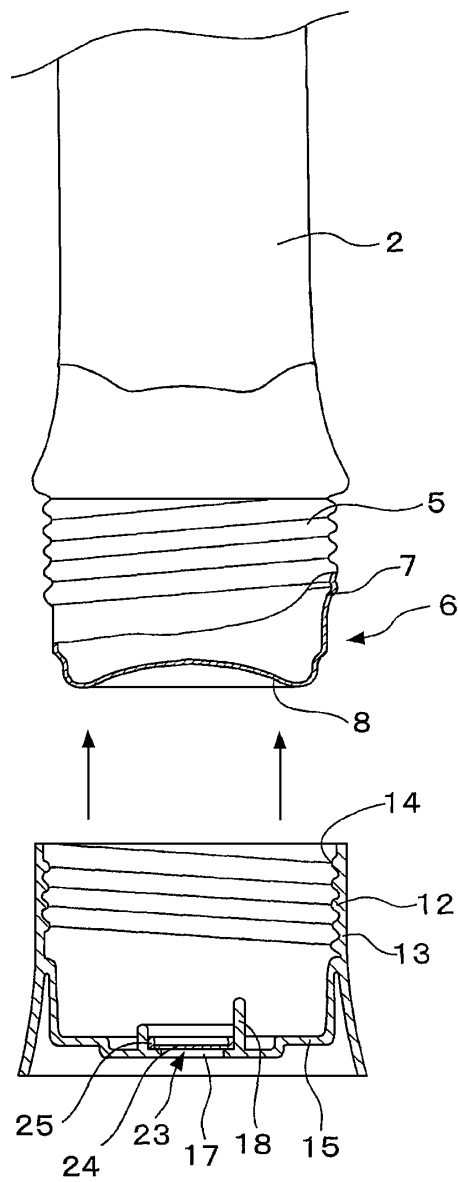
[0098] 청구항 11 및 12에 기재된 발명에 의하면, 청구항 1에 기재된 발명에 있어서, 걸어맞춤부를 나사맞춤 결합 또는 언더커트끼워맞춤시키는 구조로 하였기 때문에, 베이스컵을 용기본체에 확실하게 부착할 수 있다.

도면

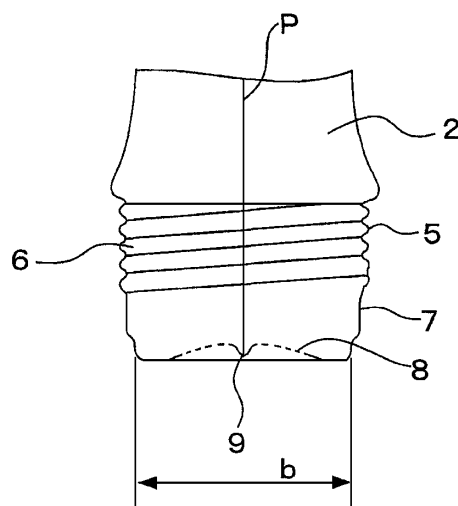
도면1



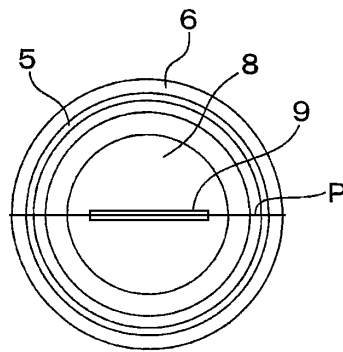
도면2



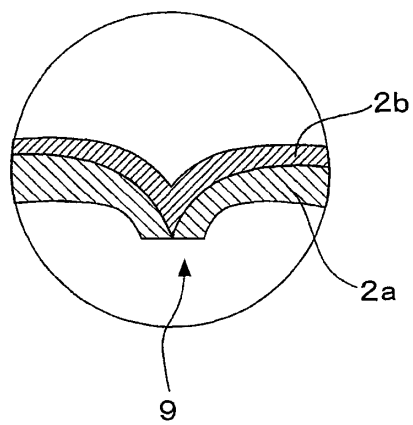
도면3



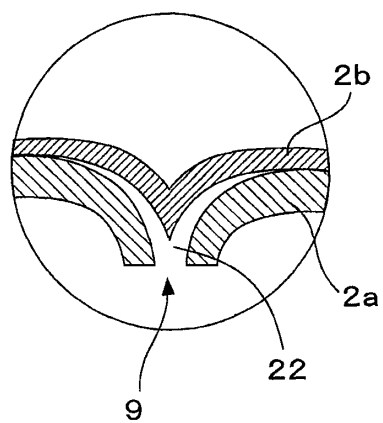
도면4



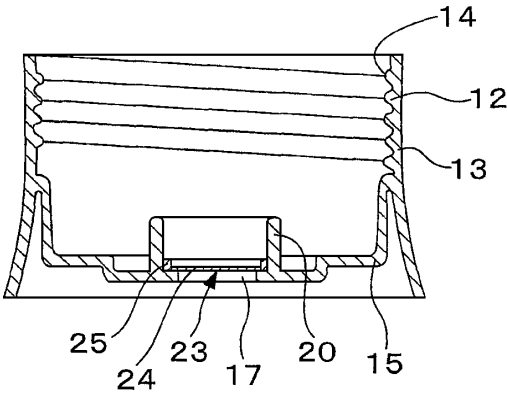
도면5



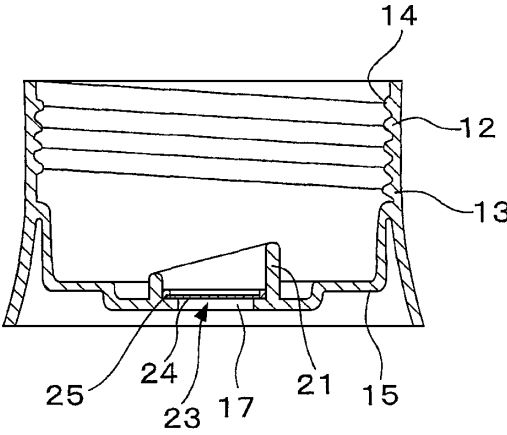
도면6



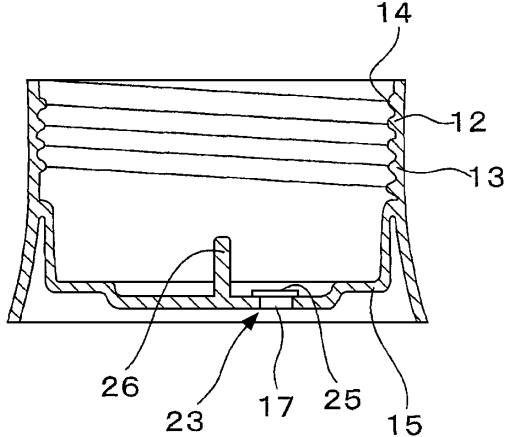
도면7



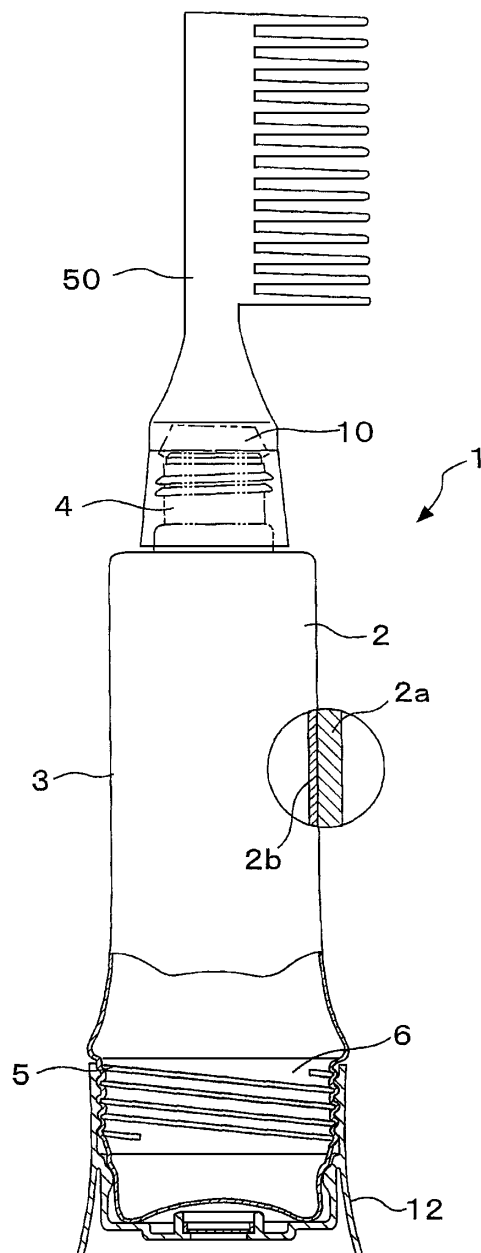
도면8



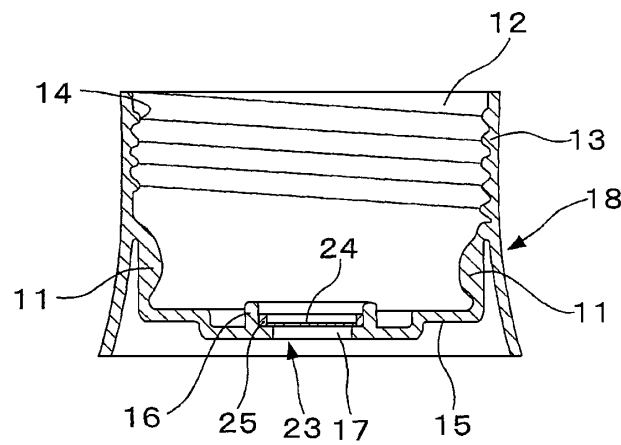
도면9



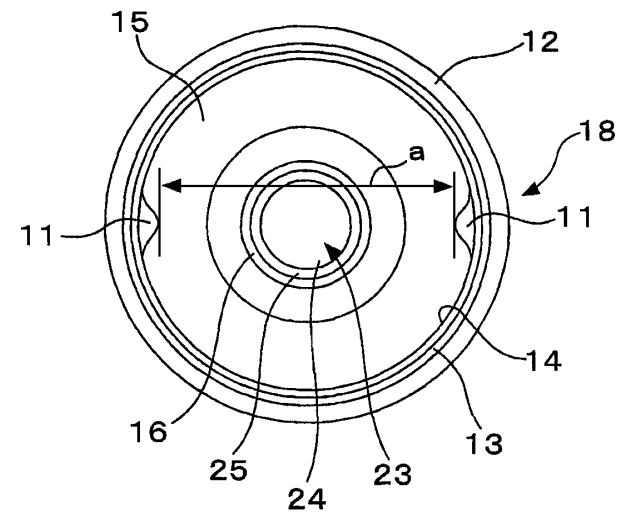
도면10



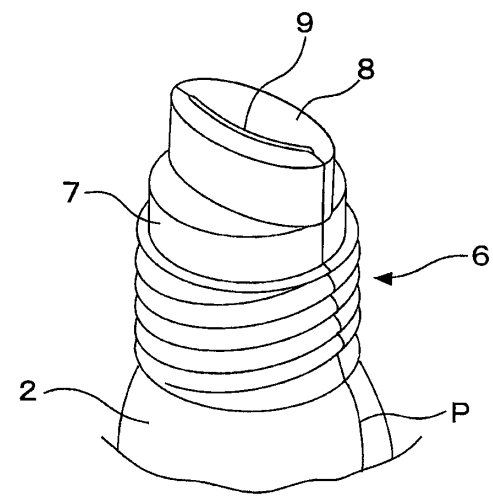
도면11



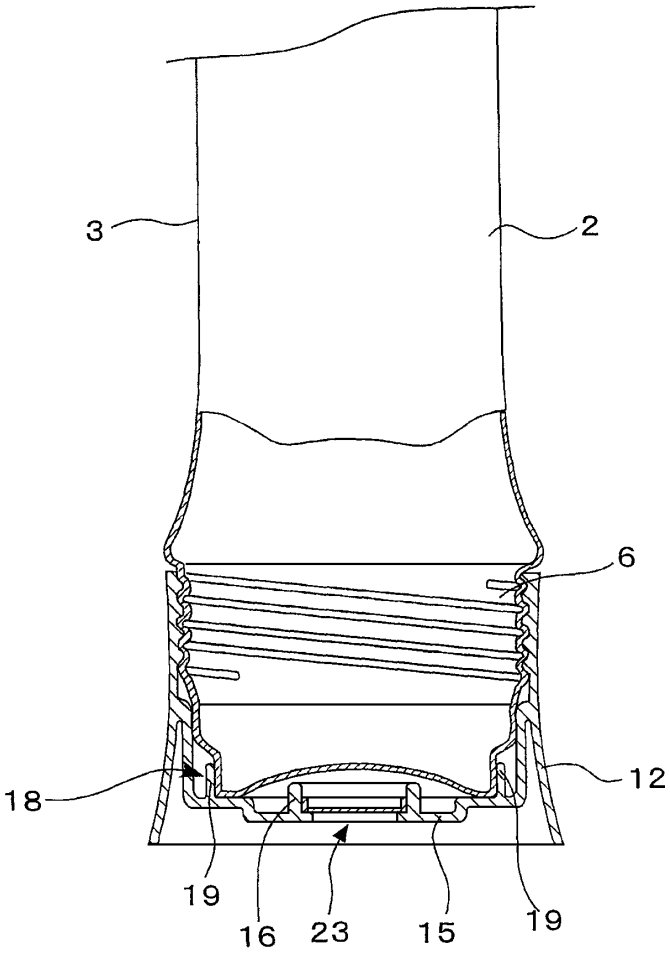
도면12



도면13



도면14



도면15

