



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 23.IV.1966 (P 114 208)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.X.1969

Kl. 80 a, 36

MKP B 28 b

11/14

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Stanisław Muszyński, mgr inż. Jan Pacek,
mgr inż. Andrzej Płodowski, inż. Mirosław
Proccarini, mgr inż. Jerzy Rozpędowski, inż.
Jerzy Sporzyński

Właściciel patentu: Zjednoczenie Przemysłu Betonów, Warszawa (Polska)

Urządzenie do cięcia półplastycznych mas, zwłaszcza betonu komórkowego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia półplastycznych mas, zwłaszcza betonu komórkowego.

Jednym ze znanych urządzeń do krojenia odlanych w formach mas półplastycznych jest urządzenie składające się z łoża zaopatrzonego w rowki wzdłużne i wycięcia poprzeczne. Wzdłuż tego łoża przemieszczają się elementy tnące w postaci cienkich drutów stalowych, rozpięte między belką poprzeczną otwartej u dołu ramy i drogami wnika-
10 jącymi w rowki wzdłużne łoża.

Na tym łożu kładziony jest ukształtowany w formie prostopadłościanu blok masy półplastycznej, za pomocą specjalnego chwytaka kleszczowego.

Następnie blok ten dzielony jest wzdłużnie elementami tnącymi, po czym zdejmowany z łoża za pomocą rusztu, którego rusztowiny znajdują się w wycięciach poprzecznych poniżej trasy drąg-
15 gów.

Wadą tego urządzenia jest konieczność przenoszenia bloku wstępnie związanej masy za pomocą chwytaka, którym blok wyjmowany jest z formy i stawiany na łożu krajalnicy.

Ponieważ masa jest nieodporna na większe obciążenia, szerokość bloku dzielonej masy jest ze względu na wytrzymałościowych znacznie ograniczona.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie chwytaka, co umożliwia krojenia bloku masy o praktycznie nieograniczonej szerokości.

2

Cel ten osiągnięto dzięki zastosowaniu oddzielnych przewodników, zabieranych przez grzebień składający się z belki i osadzonych w niej prętów.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 — przedstawia krajalnicę w przekroju wzdłużnym, fig. 2 — krajalnicę w widoku z przodu w przekroju przez wycięcie poprzeczne łoża, fig. 3 —
5 prowadnik w widoku z boku w czasie popychania go przez pręt grzebienia, a fig. 4 — przewodnik w tej samej fazie w widoku w kierunku rowka.

Krajalnica składa się z łoża 2, na którym spoczywa blok masy 1 przełożony z dna rusztowego 5. Rama dna obejmuje część łoża, a jego listwy 18
15 wnikają w poprzeczne wycięcia 3, zajmując położenie poniżej dna wzdłużnych rowków 4.

Wzdłuż łoża, w przykładowym rozwiązaniu, przemieszcza się na kołach po szynach 13 — 14 w znany sposób bramka 9, a do jej belki poprzecznej przymocowane są elementy tnące 8, połączone z oddzielnymi przewodnikami 6, przemieszczającymi się wzdłuż rowków 4 za pomocą zestawu pchających drągów 7, z tą samą prędkością co bramka.
20

W celu stabilizacji poprzecznej urządzenia, szyna 13 ma kształt przyrządkowy. Po pocięciu i uniesieniu bloku masy na dnie rusztowym, przewodniki są zabierane grzebieniem, składającym się z prętów 11 osadzonych w belce 12 i przemieszczających się wzdłuż przewodnic 10.
25
30

Prowadnik zawiera występ 15, który zabezpiecza prowadzenie elementu tnącego środkiem rowka.

Blok masy 1 zostaje przeniesiony na rusztowym dnie 5 w znany sposób nad łożo krajalnicy 2 i następnie powolnym ruchem obniżony tak, że listwy 18 dna wnikają pomiędzy wycięcia 3 łoża i blok masy zostaje umieszczony na łożu krajalnicy.

W tym czasie zarówno bramka 9 jak i prowadniki 6 znajdują się w prawym skrajnym położeniu. Zestaw drągów 7 pcha prowadniki z tą samą szybkością z jaką przesuwa się bramka tak, że elementy tnące przenikają przez blok masy, dzieląc ją na mniejsze elementy.

Po usytuowaniu bramki i prowadników w lewym skrajnym położeniu, drągi zostają wycofane, a dno rusztowe wraz z przeciętym blokiem uniesione jest i odtransportowane w celu poddania bloku dalszym operacjom technologicznym.

Belka 12 z prętami 11 stanowiącymi grzebień opuszcza się w dół po prowadnikach 10.

Zagłębione w rowki 4 pręty 11 zabierają podczas powrotnego ruchu bramki prowadniki w położenie wyjściowe.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do cięcia półplastycznych mas, zwłaszcza betonu komórkowego, składające się z łoża zaopatrzonego w rowki wzdłużne i wycięcia poprzeczne, na którym blok masy spoczywa podczas dokonywanego zabiegu cięcia elementami tnącymi przeprowadzanymi wzdłuż łoża, przy czym elementy tnące przenikające w rowki wzdłużne, są napędzane od dołu drągami pchającymi, przemieszczającymi się w rowkach wzdłużnych, **znamiennie tym**, że zawiera oddzielne prowadniki (6) zabierane przez grzebień, składający się z belki (12) i prętów (11).

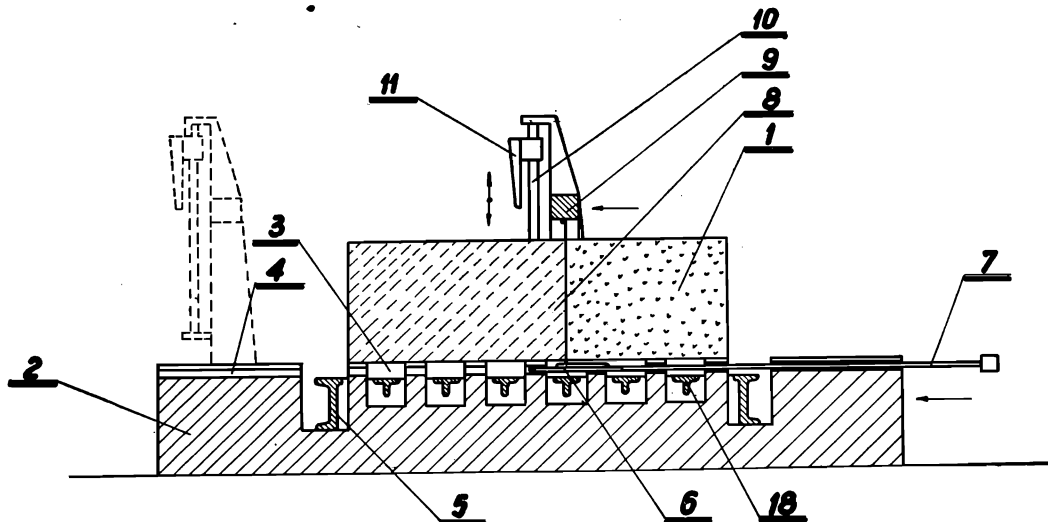


Fig. 1

