(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206552666 U
(45)授权公告日 2017.10.13

(21)申请号 201621358922.0

(22)申请日 2016.12.12

(73)专利权人 安徽泰莱保温科技有限公司
地址 230000 安徽省合肥市蜀山区小庙工业聚集区香怡路南

(72)发明人 高太来

(51)Int.Cl.
B65G 13/07(2006.01)
B65G 13/11(2006.01)

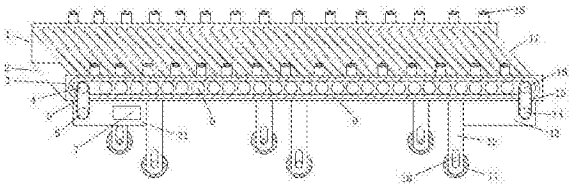
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种保温板用加工输送线

(57)摘要

本实用新型公开了一种保温板用加工输送线，包括输送架、二号电机、输送滚轮和一号电机，所述输送架顶部的一侧固定后挡板，所述输送架顶部远离后挡板的一侧固定连接前挡板，所述前挡板一侧设有一号从动轮，所述前挡板另一侧设有二号从动轮。本实用新型通过将电机接通电源，使其可以正常工作，利用控制面板控制电机运行，将需要输送的板材放置在输送滚轮上，利用一号电机和二号电机分别带动一号从动轮和二号从动轮转动，使传送带运行，传送带通过传动轮带动输送滚轮转动，使板材实现在输送滚轮前进，本实用新型结构合理，使用方便，可有效的节省人力物力，提高生产效率，利用限位块防止板材出现磕碰破损，减少残次品，降低生产成本。



CN 206552666 U

1.一种保温板用加工输送线，包括输送架(2)、二号电机(13)、输送滚轮(17)和一号电机(21)，其特征在于：所述输送架(2)顶部的一侧固定后挡板(1)，所述输送架(2)顶部远离后挡板(1)的一侧固定连接前挡板(3)，所述前挡板(3)一侧设有一号从动轮(4)，所述前挡板(3)另一侧设有二号从动轮(16)，所述一号从动轮(4)和二号从动轮(16)通过传送带(9)相连，所述输送架(2)底部的一侧设有一号电机(21)，所述输送架(2)底部的另一侧设有二号电机(13)，所述一号电机(21)设有一号主动轮(6)，所述一号主动轮(6)和一号从动轮(4)通过一号传动皮带(5)相连，所述二号电机(13)设有二号主动轮(14)，所述二号主动轮(14)和二号从动轮(16)通过二号传动皮带(15)相连，所述输送滚轮(17)两侧固定连接连接块(19)，所述连接块(19)远离输送滚轮(17)的一端固定连接传动轮(8)，所述输送滚轮(17)通过连接块(19)分别与后挡板(1)和前挡板(3)相连，且传动轮(8)外边缘与传送带(9)内壁相啮合。

2.根据权利要求1所述的一种保温板用加工输送线，其特征在于：所述输送架(2)底部固定连接支撑杆(12)，所述支撑杆(12)共有六组，所述支撑杆(12)底部设有脚轮(11)，所述支撑杆(12)与脚轮(11)连接处设有刹车柄(10)。

3.根据权利要求1所述的一种保温板用加工输送线，其特征在于：所述后挡板(1)和前挡板(3)顶部均设有限位块(18)，所述限位块(18)外侧活动连接转筒(20)。

4.根据权利要求1所述的一种保温板用加工输送线，其特征在于：所述一号电机(21)设有控制面板(7)。

一种保温板用加工输送线

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种输送设备，特别涉及一种保温板用加工输送线。

【背景技术】

[0002] 保温板具有良好的保温效果，现已被人们广泛使用，保温板在生产加工过程中需经过配料、搅拌、压板、码垛和烘干等多道工序，一般采用人工搬运的方法，费时费力，降低了产品的生产效率，有的采用传送线进行机器传送，但会造成保温板在生产过程中出现磕碰破损的情况，增加了成本。为此，我们提出一种保温板用加工输送线。

【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种保温板用加工输送线，通过将电机接通电源，使其可以正常工作，利用控制面板控制电机运行，将需要输送的板材放置在输送滚轮上，利用一号电机和二号电机分别带动一号从动轮和二号从动轮转动，使传送带运行，传送带通过传动轮带动输送滚轮转动，使板材实现在输送滚轮前进，利用限位块可防止物品在输送的过程中脱离输送轨道，通过脚轮方便对装置的搬运和移动，简单方便，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0005] 一种保温板用加工输送线，包括输送架、二号电机、输送滚轮和一号电机，所述输送架顶部的一侧固定后挡板，所述输送架顶部远离后挡板的一侧固定连接前挡板，所述前挡板一侧设有一号从动轮，所述前挡板另一侧设有二号从动轮，所述一号从动轮和二号从动轮通过传送带相连，所述输送架底部的一侧设有一号电机，所述输送架底部的另一侧设有二号电机，所述一号电机设有一号主动轮，所述一号主动轮和一号从动轮通过一号传动皮带相连，所述二号电机设有二号主动轮，所述二号主动轮和二号从动轮通过二号传动皮带相连，所述输送滚轮两侧固定连接连接块，所述连接块远离输送滚轮的一端固定连接传动轮，所述输送滚轮通过连接块分别与后挡板和前挡板相连，且传动轮外边缘与传送带内壁相啮合。

[0006] 进一步地，所述输送架底部固定连接支撑杆，所述支撑杆共有六组，所述支撑杆底部设有脚轮，所述支撑杆与脚轮连接处设有刹车柄。

[0007] 进一步地，所述后挡板和前挡板顶部均设有限位块，所述限位块外侧活动连接转筒。

[0008] 进一步地，所述一号电机设有控制面板。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：通过将电机接通电源，使其可以正常工作，利用控制面板控制电机运行，将需要输送的板材放置在输送滚轮上，利用一号电机和二号电机分别带动一号从动轮和二号从动轮转动，使传送带运行，传送带通过传动轮带动输送滚轮转动，使板材实现在输送滚轮前进，本实用新型结构合理，使用方便，可有效的节省人力物力，提高生产效率，利用限位块防止板材出现磕碰破损，减少残次品，降低生

产成本。

【附图说明】

[0010] 图1为本实用新型一种保温板用加工输送线的整体结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型一种保温板用加工输送线的输送滚轮结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型一种保温板用加工输送线的限位块结构示意图。

[0013] 图中：1、后挡板；2、输送架；3、前挡板；4、一号从动轮； 5、一号传动皮带；6、一号主动轮；7、控制面板；8、传动轮；9、传送带；10、刹车柄；11、脚轮；12、支撑杆；13、二号电机；14、二号主动轮；15、二号传动皮带；16、二号从动轮；17、输送滚轮； 18、限位块；19、连接块；20、转筒；21、一号电机。

【具体实施方式】

[0014] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0015] 如图1-3所示，一种保温板用加工输送线，包括输送架2、二号电机13、输送滚轮17和一号电机21，所述输送架2顶部的一侧固定后挡板1，所述输送架2顶部远离后挡板1的一侧固定连接前挡板3，所述前挡板3一侧设有一号从动轮4，所述前挡板3另一侧设有二号从动轮16，所述一号从动轮4和二号从动轮16通过传送带9相连，所述输送架2底部的一侧设有一号电机21，所述输送架2底部的另一侧设有二号电机13，所述一号电机21设有一号主动轮6，所述一号主动轮6和一号从动轮4通过一号传动皮带5相连，所述二号电机13设有二号主动轮14，所述二号主动轮14和二号从动轮16通过二号传动皮带15相连，所述输送滚轮17两侧固定连接连接块19，所述连接块19远离输送滚轮17的一端固定连接传动轮8，所述输送滚轮17通过连接块19分别与后挡板1和前挡板3相连，且传动轮8外边缘与传送带9内壁相啮合。

[0016] 本实用新型一种保温板用加工输送线，工作时，将电机接通电源，使其可以正常工作，利用控制面板7控制电机运行，将需要输送的板材放置在输送滚轮17上，利用一号电机21和二号电机13 分别带动一号从动轮4和二号从动轮16转动，使传送带9运行，传送带9通过传动轮8带动输送滚轮17转动，使板材实现在输送滚轮17前进，利用限位块18可防止物品在输送的过程中脱离输送轨道，通过脚轮11方便对装置的搬运和移动，简单方便。

[0017] 其中，所述输送架2底部固定连接支撑杆12，所述支撑杆12 共有六组，所述支撑杆12底部设有脚轮11，所述支撑杆12与脚轮 11连接处设有刹车柄10，通过脚轮11方便对装置的搬运和移动，刹车柄10可提高整体的稳定性。

[0018] 其中，所述后挡板1和前挡板3顶部均设有限位块18，所述限位块18外侧活动连接转筒20，限位块18可防止物品在输送的过程中脱离输送轨道。

[0019] 其中，所述一号电机21设有控制面板7，通过控制面板7控制设备的工作状态。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物。

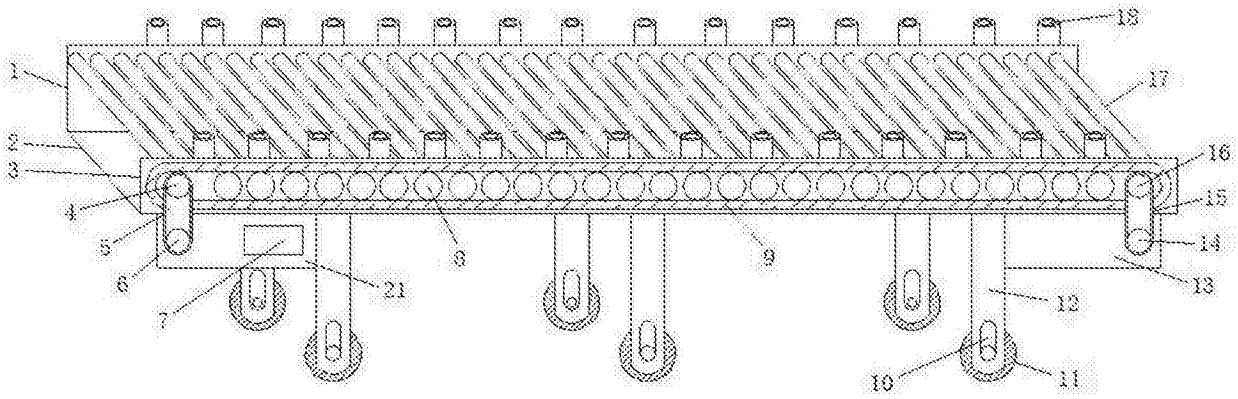


图1

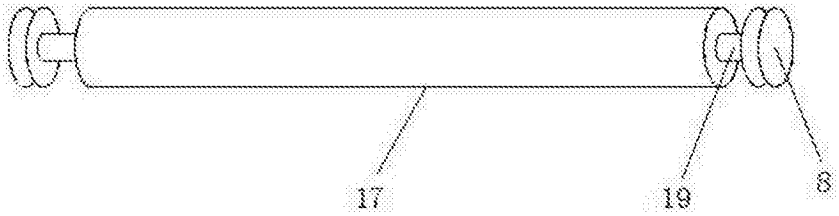


图2

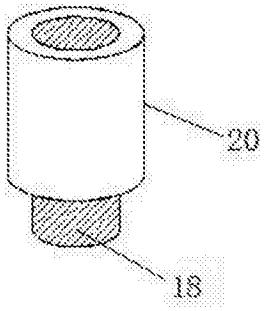


图3