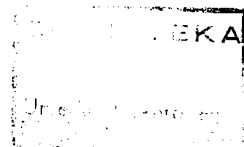


30 stycznia 1932 r.

2

C 131 1/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15129.

Kl. 89 k 1.

Henkel & Cie G. m. b. H.
(Düsseldorf, Niemcy).

Sposób zapobiegania wytwarzaniu się grudek przy rozrabianiu skrobi, pęczniejącej na zimno.

Zgłoszono 27 maja 1930 r.

Udzielono 25 listopada 1931 r.

Pierwszeństwo: 31 maja 1929 r. (Niemcy).

W dotychczas znanych sposobach otrzymywania skrobi pęczniejącej na zimno, tworzą się najpierw placki ze skrobi, które następnie poddaje się mieleniu, w celu przygotowania materiału do użytku w postaci sproszkowanej. Przy mieleniu nieuniknione jest wytwarzanie się dużej ilości pyłu, skutkiem czego większość wymienionych produktów nie daje się rozrabiać bez wytwarzania grudek. Przy grubszym mieleniu wytwarza się mniej pyłu, lecz produkt nie dość szybko pęcznieje, wskutek czego nie nadaje się do użytku. Wada ta jest znana, a patenty niemieckie Nr 389023 i 371409 dążą do jej usunięcia na drodze chemicznej.

Celem wynalazku niniejszego jest umożliwienie rozdrobiania placków ze skrobi, nie pozostawiając przytem produktów odpadkowych, a więc otrzymywanie produktu końcowego o określonej równomiernej wielkości ziaren. Wielkość ziaren zgodnie z wynalazkiem dobiera się odpowiednio do rozpuszczalności danego produktu tak, żeby produkt ten dał się rozrabiać w zimnej wodzie i żeby dość szybko pęczniał.

Według wynalazku placki ze skrobi przepuszcza się między dwoma walcami, obracającymi się w kierunkach przeciwnych i zaopatrzonemi w karby w kształcie noży albo rowki, które na jednym z wal-

ców bieżą w kierunku osi podłużnej, a na drugim prostopadle do tej osi. Odległość między karbami warunkuje wielkość ziaren.

Powyższy cel można osiągnąć i w ten sposób, że placki ze skrobi przeciska się przez mocno opancerzone sito o określonej wielkości oczek, stosując silny, lecz elastyczny nacisk, zmieniający stale położenie placka względem sita, dzięki czemu otrzymuje się materiał w ziarnach o wielkości, odpowiadającej wielkości oczek sita bez wytwarzania przytem pyłu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zapobiegania wytwarzaniu się grudek przy rozrabianiu pęczniejącej na zimno skrobi i klejów roślinnych, znamienny tem, że produkty otrzymywane w postaci placków rozdrabia się na części o

określonym kształcie i wielkości zapomocą przepuszczania ich między dwoma obracającymi się w kierunkach przeciwnych karbowanymi walcami, z których jeden zaopatrzony jest w poprzeczne karby w postaci noży lub rowków, a drugi w podłużne karby.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że produkty otrzymywane w postaci placka, rozdrabia się, przetłaczając je przez mocno opancerzone sito o odpowiedniej wielkości oczek, zapomocą elastycznego ucisku przy jednoczesnej ciągłej zmianie położenia przerabianego produktu względem sita.

Henkel & Cie G. m. b. H.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.