(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204624790 U
(45)授权公告日 2015.09.09

(21)申请号 201520251789.8

(22)申请日 2015.04.23

(73)专利权人 苏州普丽盛包装材料有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴江区吴江经济技术开发区新字路南侧

(72)发明人 姜卫东

(74)专利代理机构 苏州慧通知识产权代理事务所（普通合伙） 32239
代理人 安纪平

(51)Int.Cl.
B65H 19/30(2006.01)

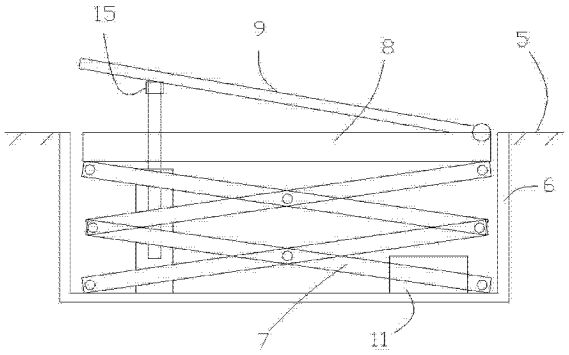
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种淋膜机收卷自动卸卷平台

(57)摘要

本实用新型公开了一种淋膜机收卷自动卸卷平台，包括两个对称设置的支架，所述的两个支架上分别与旋转架一和旋转架二轴连，所述旋转架一与旋转架二之间设置有若干可拆卸辊道，所述支架固定设置在地面上，所述可拆卸辊道对应的地面上设置有预埋坑，所述预埋坑内设置有两个升降连杆，所述的两个升降连杆顶部设置有平台框架，所述平台框架表面设置有卸卷平台，所述卸卷平台一侧与平台框架轴连，另一侧底部相对应的预埋坑内设置有支撑柱，所述升降连杆还与动力机构连接。本实用新型结构简单，使用方便，大大降低了人工劳动力。



CN 204624790 U

1. 一种淋膜机收卷自动卸卷平台，其特征在于：包括两个对称设置的支架，所述的两个支架上分别与旋转架一和旋转架二轴连，所述旋转架一与旋转架二之间设置有若干可拆卸辊道，所述支架固定设置在地面上，所述可拆卸辊道对应的地面上设置有预埋坑，所述预埋坑内设置有两个升降连杆，所述的两个升降连杆顶部设置有平台框架，所述平台框架表面设置有卸卷平台，所述卸卷平台一侧与平台框架轴连，另一侧底部相对应的预埋坑内设置有支撑柱，所述升降连杆还与动力机构连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种淋膜机收卷自动卸卷平台，其特征在于：所述支撑柱由内螺纹管、螺母和螺纹杆组成，所述螺纹杆顶部设置有橡胶垫。

3. 根据权利要求 1 所述的一种淋膜机收卷自动卸卷平台，其特征在于：所述卸卷平台表面设置为平面。

4. 根据权利要求 1 所述的一种淋膜机收卷自动卸卷平台，其特征在于：所述可拆卸辊道与驱动电机连接。

5. 根据权利要求 1 所述的一种淋膜机收卷自动卸卷平台，其特征在于：所述动力机构为伺服电机。

6. 根据权利要求 1 所述的一种淋膜机收卷自动卸卷平台，其特征在于：所述旋转架一与主轴电机连接。

一种淋膜机收卷自动卸卷平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装设备领域，具体涉及一种淋膜机收卷自动卸卷平台。

背景技术

[0002] 在生产饮料制品的纸质包装类的包装盒时，需要用到淋膜机，而淋膜机设备较大，需要采用人工上料至辊筒上，通过收放料装置才能完成，在上料时，需要天车吊起，然后安装，虽然安装方便，但是增加了设备投入，并且下料时，还需要借助天车，如果不使用此设备，则下料后会因卷料的形状而滚动，卷料较大且较重，操作不当时，卷料会滚向设备，造成设备和卷料的损坏。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的以上问题，提供一种淋膜机收卷自动卸卷平台，本实用新型结构简单，使用方便，大大降低了人工劳动力。

[0004] 为实现上述技术目的，达到上述技术效果，本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 一种淋膜机收卷自动卸卷平台，包括两个对称设置的支架，所述的两个支架上分别与旋转架一和旋转架二轴连，所述旋转架一与旋转架二之间设置有若干可拆卸辊道，所述支架固定设置在地面上，所述可拆卸辊道对应的地面上设置有预埋坑，所述预埋坑内设置有两个升降连杆，所述的两个升降连杆顶部设置有平台框架，所述平台框架表面设置有卸卷平台，所述卸卷平台一侧与平台框架轴连，另一侧底部相对应的预埋坑内设置有支撑柱，所述升降连杆还与动力机构连接。

[0006] 进一步的，所述支撑柱由内螺纹管、螺母和螺纹杆组成，所述螺纹杆顶部设置有橡胶垫。

[0007] 进一步的，所述卸卷平台表面设置为平面。

[0008] 进一步的，所述可拆卸辊道与驱动电机连接。

[0009] 进一步的，所述动力机构为伺服电机。

[0010] 进一步的，所述旋转架一与主轴电机连接。

[0011] 本实用新型的有益效果是：

[0012] 采用可旋转的旋转架一和旋转架二带动可拆卸辊道转动，实现上下料与正常设备运行同时进行。在卸料时，通过卸卷平台可以轻松拆卸可拆卸辊道，并且下降至地面后具有良好的导向角度，迫使卷料朝向外侧滚动，提高设备安全性，也方便人工收料，操作省力。

[0013] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述，为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段，并可依照说明书的内容予以实施，以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例技术中的技术方案，下面将对实施例技术描

述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图 1 是本实用新型的整体结构示意图；

[0016] 图 2 是本实用新型的预埋坑部分结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 参照图 1 与图 2 所示，一种淋膜机收卷自动卸卷平台，包括两个对称设置的支架 1，两个支架上分别与旋转架一 2 和旋转架二 3 轴连，旋转架一与旋转架二之间设置有三个可拆卸辊道 4，支架固定设置在地面 5 上，可拆卸辊道对应的地面上设置有预埋坑 6，预埋坑内设置有两个升降连杆 7，两个升降连杆顶部设置有平台框架 8，平台框架表面设置有卸卷平台 9，卸卷平台一侧与平台框架轴连，另一侧底部相对应的预埋坑内设置有支撑柱 10，升降连杆还与动力机构 11 连接。

[0019] 其中，支撑柱由内螺纹管 12、螺母 13 和螺纹杆 14 组成，螺纹杆顶部设置有橡胶垫 15，螺母及螺纹配合可以方便的调节螺纹杆的高度，从而方便调整卸卷平台的倾斜度。卸卷平台表面设置为平面，防止凸起等防滑结构对整卷物料造成压伤。

[0020] 可拆卸辊道与驱动电机 16 连接，驱动电机提供动力，单独带动相对应的可拆卸辊道运转，这样可以再卸料和上料的同时不妨碍设备正常运行。

[0021] 动力机构为伺服电机，便于设计安装，较比气压、油压方式具有便捷及体积小的效果。旋转架一与主轴电机 17 连接，便于在需要卸料或者上料时，用来调整位置。

[0022] 本实施例的工作原理如下：

[0023] 设置在上料位置，用于上料时，先将卷料推至卸卷平台上，然后动力机构动作，使得升降连杆带着平台框架抬升，平台框架带着表面的卸卷平台抬升，这样就能轻松的将可拆卸辊道安装在旋转架一和旋转架二之间。此处的螺纹杆调节需要较低，保证卸卷平台与平台框架之间的夹角在 5-10 度之间即可，便于人工推动卷料到卸卷平台上，并且具有一定斜坡角度，避免推过而推向设备。

[0024] 设置在下料位置，用于下料时，调节主轴电机，使需要下料的卷料旋转至卸卷平台上方，然后卸卷平台上升抵触到卷料，接着拆卸可拆卸辊道，然后卸卷平台下降，当卸卷平台抵触到螺纹杆时，此侧卸卷平台就无法继续下降，在平台框架继续下降时，另一侧的卸卷平台因与平台框架轴连而继续下降，从而形成如图 2 所示的结构，卷料会从斜坡上滚落下来，省去了人工从料架之间拉出卷料的麻烦，省时省力。

[0025] 对所公开的实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的，本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下，在其它实施例中实现。因此，本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例，而是要符合与本文所公开的原理

和新颖特点相一致的最宽的范围。

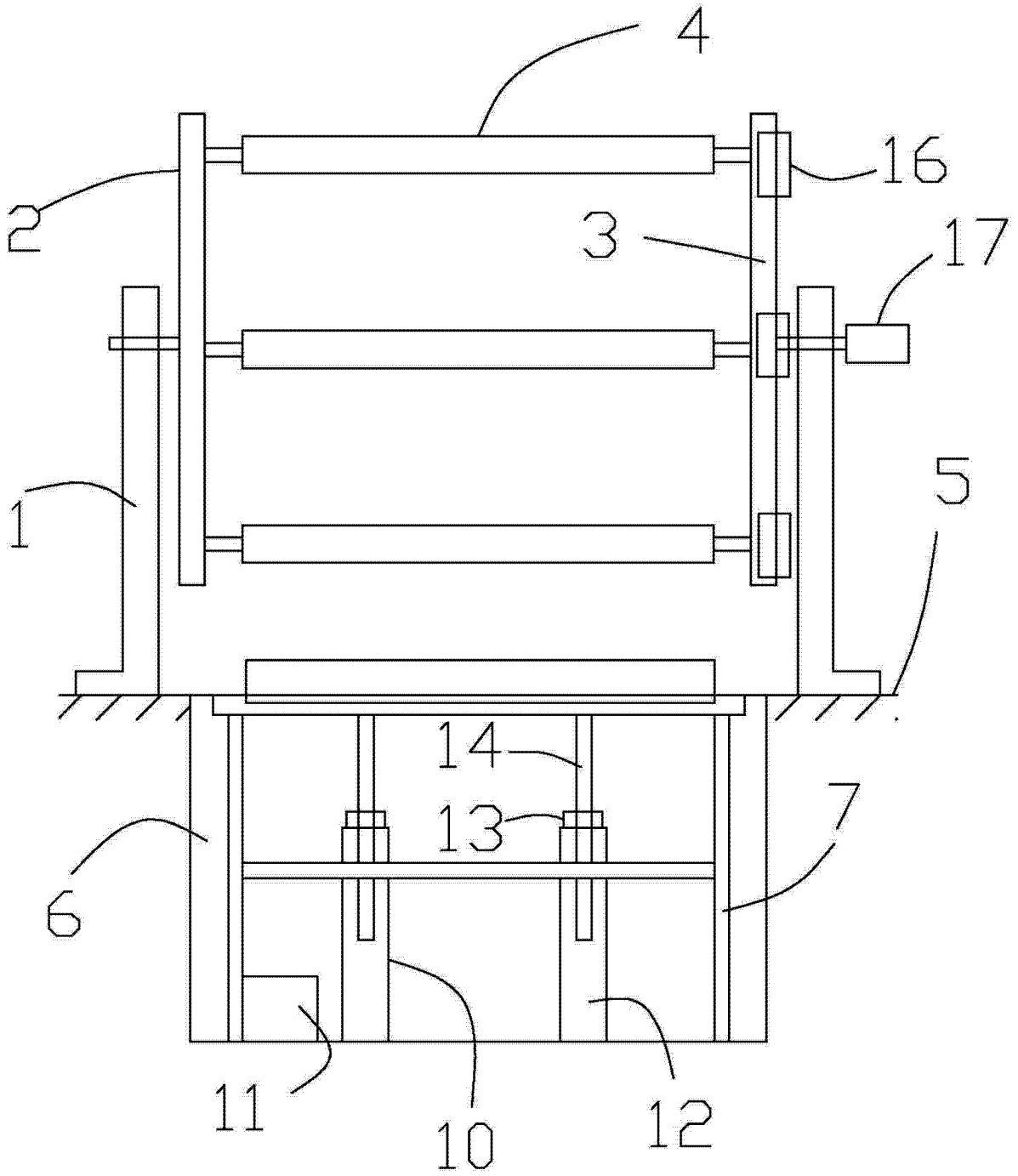


图 1

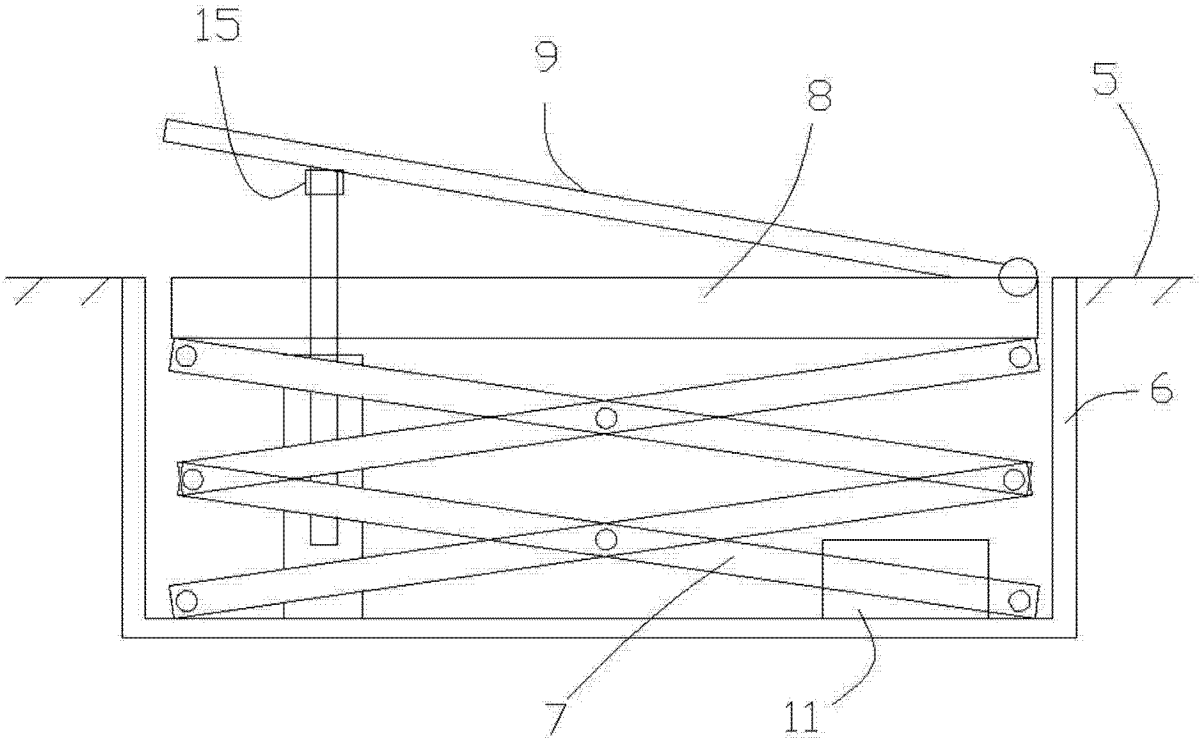


图 2