



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2015년01월29일
(11) 등록번호 10-1483481
(24) 등록일자 2015년01월12일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

B65D 75/36 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2013-0153303

(22) 출원일자 2013년12월10일

심사청구일자 2013년12월10일

(56) 선행기술조사문헌

KR2019960022407 U*

JP03732261 B

JP평성06100024 A

JP평성11349042 A

*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자

주식회사 블리스팩

경기도 안산시 단원구 목내로119번길 80, 15블럭 7호 (목내동)

(72) 발명자

안중원

서울특별시 동작구 매봉로 134, 신동아아파트 9동 801호 (본동)

(74) 대리인

최덕용

전체 청구항 수 : 총 2 항

심사관 : 홍성철

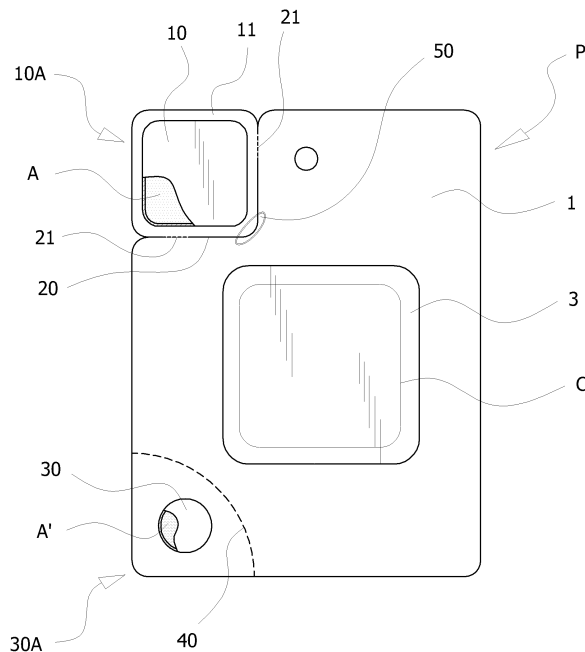
(54) 발명의 명칭 리필 또는 카트리지 타입 내용물 포장용기와 이를 수용하기 위한 케이스가 동시에 수납되는 블리스터 포장구조

(57) 요약

본 발명은 내용물을 휴대와 보관이 용이하도록 삽탈 가능하게 수납할 수 있도록 구성되는 임의의 케이스와 이 케이스 내에 삽탈 가능하게 수납 사용되는 카트리지 또는 리필 타입의 내용물이 충전된 포장용기를 하나의 포장체에 동시에 구성시키기 위한 블리스터 포장구조에 관한 것으로, 좀 더, 구체적으로는 성형시트에 케이스가 수용되

(뒷면에 계속)

대표도 - 도1



는 케이스 수용부와 카트리지 포장용기의 내용물이 충전될 수 있는 별도의 내용물 수용부를 동시에 성형 구성하
 되 각 수용부가 덮개필름으로 실링된 상태에서 내용물 수용부의 연부에 커팅선을 구성하여 사용 시 내용물 수용
 부만을 독립적으로 절취하여 케이스 내에 수납시키거나, 리필 내용물 수용부를 개봉해, 케이스에 투입시켜 사용
 할 수 있도록 한 것으로, 케이스의 포장 공정과 카트리지 포장용기의 제조공정이 한 공정 안에서 이루어 질 수
 있도록 하여 포장 공정의 단축을 통한 생산성의 향상과 제조비용의 절감을 기할 수 있도록 함과 동시에 불특정
 다수에게 판매되는 제품에 앞으로 출시 예정인 개발 시제품이나 개발 완료된 미 판매제품의 샘플을 수용시킴에
 따라 샘플의 특성을 미리 소비자에게 알려주는 것이 가능하도록 하여 소비자의 기대심리 증가와 제품 선택에 대
 한 결정에 유리한 고지를 선점할 수 있고 샘플에 대한 다양한 의견 접수가 가능하여 시판 제품의 품질 개선에 도
 움이 되며 샘플의 배포 범위가 무제한적이어서 반응의 정확도와 실효성, 다양성을 확보할 수 있도록 한 것이다.

특허청구의 범위

청구항 1

날장의 성형시트(1)상에 구성되며 덮개(C')를 갖는 케이스(C)를 수용시키기 위한 케이스 수용부(3)를 구비하며 상기 성형시트(1)의 이면에는 덮개필름(2)이 부착되는 공지의 구조에 있어서,

상기 성형시트(1)상에 구성되며 내용물(A)을 충전 수용시키기 위한 내용물 수용부(10)와,

상기 내용물 수용부(10)의 하측 연부를 따라 구성되며 내용물 수용부(10)에 플랜지부(11)를 구성시킴과 아울러 선택적으로 성형시트(1)와 덮개 필름(2)상에서 개별적인 분리 절취가 가능토록 하여 독립적인 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)를 구성되도록 하며 일부에 연결용 절결부(21)를 구비하는 카트리지 또는 리필 커팅선(20)을 각각 포함하되,

상기 성형시트(1)상에 구성되며 판축용 제품, 개발 시제품이나 개발 완료된 미 판매제품의 샘플 내용물(A')을 충전 수용시키기 위한 샘플 내용물 수용부(30)와,

상기 성형시트(1)상에 구성되며 선택적으로 상기 샘플 내용물 수용부(30)를 성형시트(1)와 덮개 필름(2)상에서 개별적인 분리 절취가 가능토록 하여 독립적인 샘플 포장용기(30A)를 구성되도록 하는 샘플 절결선(40)을 추가적으로 구성하여서 됴를 특징으로 하는 리필 또는 카트리지 타입 내용물 포장용기와 이를 수용하기 위한 케이스가 동시에 수납되는 블리스터 포장구조.

청구항 2

삭제

청구항 3

제 1항에 있어서,

상기 성형시트(1)상에 돌출 구성되며 상기 카트리지 또는 리필 커팅선(20)의 일부가 상면부로 통과되도록 하여 상기 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)의 절취 시 통과부분의 성형시트(1)와 덮개 필름(2)사이에서 이격 공간이 형성되도록 하는 개봉 안내용 융출부(50)를 추가적으로 구성하여서 됴를 특징으로 하는 리필 또는 카트리지 타입 내용물 포장용기와 이를 수용하기 위한 케이스가 동시에 수납되는 블리스터 포장구조.

명세서

기술분야

[0001]

본 발명은 내용물을 휴대와 보관이 용이하도록 삽탈 가능하게 수납할 수 있도록 구성되는 임의의 케이스와 이 케이스 내에 삽탈 가능하게 수납 사용되는 카트리지 타입의 내용물이 충전된 블리스터 포장용기 또는 블리스터형 리필 포장용기를 하나의 포장체에 동시에 구성시키기 위한 블리스터 포장구조에 관한 것으로, 좀 더, 구체적으로는 성형시트에 케이스가 수용되는 케이스 수용부와 카트리지 포장용기 또는 리필 포장용기의 내용물이 충전될 수 있는 별도의 내용물 수용부를 동시에 성형 구성하되 각 수용부가 덮개필름으로 실링된 상태에서 내용물 수용부의 연부에 컷팅선을 구성하여 사용 시 내용물 수용부만을 독립적으로 절취하여 케이스 내에 수납시키거나, 리필 포장용기를 개봉해 이를 케이스 내에 투입시켜 사용할 수 있도록 한 것으로, 케이스의 포장 공정과 카트리지 포장용기 또는 리필 포장용기의 제조공정이 한 공정 안에서 이루어 질 수 있도록 하여 포장 공정의 단축을 통한 생산성의 향상과 제조비용의 절감을 기할 수 있도록 한 것이다.

배경기술

[0002]

통상적으로 블리스터 포장구조는(Blister package)는 열가소성 플라스틱필름 또는 시트로서의 포장방법의 일종이며 포장하려고 하는 상품의 형상에 대략 맞춘 윤곽의 부풀기로 압공 또는 진공 성형한 플라스틱 라미네이트 성형 시트로 구성되는 용기 체의 부풀어진 공간 부분에 내용물을 넣은 뒤 종이나 플라스틱 라미네이트 필름으로 구성되는 덮개 필름으로 용기체의 평평한 플랜지 부분만을 히트 실(heat seal), 고주파, 초음파 등으로 접착하

는 방법으로서 식품, 일용품, 잡화, 공산품, 정제약품, 액상의 화장품 등의 포장에 널리 사용되고 있다.

- [0003] 한편 상기와 같은 블리스터 포장체는 내용물의 종류에 따라 일회성이나 단기성으로 소모되고 변질이 쉬운 내용물의 경우는 별도의 케이스에 수납되지 않고 일회용으로 판매되어 사용되고 있으며, 왁스상의 고체형태의 향수나 방향제, 화장품과 같이 비교적 장시간에 걸쳐 반복적인 사용이 이루어지고 변질에 강한 내용물의 경우에는 휴대나 보관의 용이성을 위하여 플라스틱이나 금속의 케이스 내에 수납시킨 상태에서 개봉해 사용하고 다시 닫을 수 있는 구조로 사용되고 있다.
- [0004] 또한, 일부 제품의 경우에는 휴대성 또는 사용성을 좋게 하기위해 금속제, 플라스틱, 또는 세라믹이나 유리 용기에 카트리지형 포장체를 수납하거나 리필 포장체에서 내용물을 용기에 넣어 사용하는 경우도 많아지고 있다. 이러한 제품의 유통과 판매를 위해서는 이들 용기와 카트리지 포장체나 리필포장체를 종이케이스, 투명 플라스틱 케이스나 금속제, 플라스틱 또는 세라믹이나 유리용기와 카트리지 또는 리필 용기가 보이도록 투명한 블리스터 패키지에 다시 수납시켜 이를 판매하게 된다.
- [0005] 도 7은 이와 같이 케이스(C)와 이미 블리스터 포장방식을 통해 구성되는 내용물 포장체(AC)가 블리스터 포장을 통해 세트화로 구성되는 상태로서,
- [0006] 도 7에서와 같은 기존의 블리스터 포장체를 구성하기 위하여는 도 8에서와 같이,
- [0007] 첫째, 용기부(A1)가 구비된 성형시트(A2)와 덮개필름(A3)을 통해 내용물(A)을 블리스터 포장하는 과정(용기형성- 내용물 충전- 덮개 실링)이 요구되고,
- [0008] 둘째, 포장이 완성된 내용물 포장체(AC)를 다시 별도의 케이스(C)내에 수납시키는 과정,
- [0009] 셋째, 내용물 포장체(AC)가 수납된 케이스(C)를 2차적으로 용기부(C1)가 구비된 성형시트(C2)와 덮개필름(C3)을 통해 블리스터 포장하는 과정(용기형성- 케이스 투입- 덮개 실링)이 요구되는 것으로,
- [0010] 이와 같은 도 7에서와 같은 기존의 포장방식은 케이스(C)의 포장 공정과 내용물 포장체(AC)의 제조공정이 각각 별개의 공정을 통해 구성되는 것이므로 두 번의 블리스터 포장공정이 요구되는 관계로 포장 공정의 증가로 인해 제조원가의 상승과 생산성의 저하를 초래하게 되는 것이다.
- [0011] 또한 도 7에서와 같은 기존의 포장체는 시판중인 내용물이 충전되는 내용물 포장체(AC)와 케이스(C)만을 수용하게 되는 것으로, 예를 들어 개발 시제품이나 개발 완료된 미 판매제품 또는 판매촉진을 위한 기존 제품의 소비자 반응을 확인하기 위한 제품샘플을 소비자에게 소개 시키기 위해서 별도의 패키지를 구성해 소비자에게 전달하는 경우가 일반적이며, 일반적인 블리스터 패키지에는 샘플을 수용시키기 위한 부가적인 기능과 구조가 없는 경우가 대부분이다. 이 경우에는 샘플 전달을 위한 비용의 발생이 불가피하게 된다.
- [0012] 따라서 개발 시제품이나 개발 완료된 미 판매제품의 소비자 반응을 확인하기 위하여는 별도의 샘플을 구성하여 소정의 체험단에게 배포하거나 하는 방식이어서 다양한 의견의 접수가 어렵고 샘플의 배포 범위가 제한적이어서 반응의 정확도와 실효성, 다양성을 확보하기 어려운 문제가 있게 된다.

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0013] 상기와 같은 문제점을 해결하기 위한 본 발명은 사용 시 내용물 수용부만을 독립적으로 절취하여 케이스 내에 수납시켜 사용하거나, 리필 내용물이 들어 있는 내용물 수용부를 절취/개봉하여 케이스에 내용물을 넣어 사용할 수 있도록 한 것으로, 케이스의 포장 공정과 카트리지나 리필 포장용기의 제조공정이 한 공정 안에서 이루어질 수 있도록 하여 포장 공정의 단축을 통한 생산성의 향상과 제조비용의 절감을 기할 수 있는 리필 또는 카트리지 타입 내용물 포장용기와 이를 수용하기 위한 케이스가 동시에 수납되는 블리스터 포장구조를 제공하는 데 그 목적이 있다.

과제의 해결 수단

- [0014] 상기와 같은 본 발명의 목적을 달성하기 위하여 안출된 본 발명은,
- [0015] 성형시트에 케이스가 수용되는 케이스 수용부와 카트리지용 또는 리필용 내용물이 충전될 수 있는 별도의 내용물 수용부를 동시에 성형 구성되되 각 수용부가 덮개필름으로 실링된 상태에서 내용물 수용부만의 독립적인 절취가 가능하도록 내용물 수용부의 연부에 절결선을 구성함을 특징으로 한다.

[0016] 또한 본 발명은 성형시트에 개발 시제품이나 개발 완료된 미 판매제품의 샘플 내용물을 포장할 수 있는 샘플 내용물 수용부를 추가적으로 구비토록 함을 특징으로 한다.

발명의 효과

[0017] 이상과 같은 본 발명은 블리스터 포장체의 개봉 시 케이스를 인출하고 내용물 수용부를 절취하여 케이스 내에 수납시키거나, 내용물 수용부를 개봉해 케이스 내에 투입시켜 사용할 수 있는 것으로, 케이스의 포장 공정과 카트리지 포장용기의 제조공정이 한 공정 안에서 이루어 질 수 있도록 하여 포장 공정의 단축을 통한 생산성의 향상과 제조비용의 절감을 기할 수 있는 효과가 있으며,

[0018] 또한 불특정 다수에게 판매되는 제품에 앞으로 출시 예정인 개발 시제품이나 개발 완료된 미 판매제품 또는 판매촉진을 위한 샘플을 수용시킴에 따라 샘플의 특성을 미리 소비자에게 알려주는 것이 가능하여 소비자의 기대 심리 증가와 제품 선택에 대한 결정에 유리한 고지를 선점할 수 있는 효과가 있으며 샘플에 대한 다양한 의견 접수가 가능하여 시판 제품의 품질 개선에 도움이 되며 샘플의 배포 범위가 무제한적이어서 반응의 정확도와 실 효성, 다양성을 확보할 수 있는 효과가 있게 된다.

도면의 간단한 설명

[0019] 도 1은 본 발명의 일 구성 예를 보이는 평면 예시도.
 도 2는 도 1의 사시도.
 도 3은 도 1의 단면 예시도.
 도 4는 본 발명의 제조과정을 설명하기 위한 도면.
 도 5는 본 발명에 적용되는 내용물 수용부의 사용과정을 설명하기 위한 도면.
 도 6은 본 발명에 적용되는 샘플 내용물 수용부의 사용과정을 설명하기 위한 도면.
 도 7는 내용물 포장체와 케이스가 함께 포장되는 기존의 블리스터 포장체를 보이는 단면 예시도.
 도 8는 도 7의 제조과정을 설명하기 위한 도면.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0020] 이하 본 발명에 대하여 도면을 참조하여 상세히 설명 한다.

[0021] 도 1은 본 발명의 일 구성 예를 보이는 평면 예시도이고, 도 2는 도 1의 사시도로서,

[0022] 도시된 바와 같이, 본 발명의 포장체(P)는 낱장의 성형 시트(1)상에 구성되며 덮개(C')를 갖는 케이스(C)를 수용시키기 위한 케이스 수용부(3)를 구비하며 상기 성형시트(1)의 이면에는 덮개필름(2)이 부착되는 공지의 구조에 있어서,

[0023] 상기 성형시트(1)상에 구성되며 내용물(A)을 충전 수용시키기 위한 내용물 수용부(10)와,

[0024] 상기 내용물 수용부(10)의 하측 연부를 따라 구성되며 내용물 수용부(10)에 플랜지부(11)를 구성시킴과 아울러 선택적으로 성형시트(1)와 덮개 필름(2)상에서 개별적인 분리 절취가 가능토록 하여 독립적인 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)를 구성되도록 하며 일부에 연결용 절결부(21)를 구비하는 카트리지 또는 리필 커팅선(20)과,

[0025] 상기 성형시트(1)상에 구성되며 개발 시제품이나 개발 완료된 미 판매제품의 샘플 내용물(A')을 충전 수용시키기 위한 샘플 내용물 수용부(30)와,

[0026] 상기 성형시트(1)상에 구성되며 선택적으로 상기 샘플 내용물 수용부(30)를 성형시트(1)과 덮개 필름(2)상에서 개별적인 분리 절취가 가능토록 하여 독립적인 샘플 포장용기(30A)를 구성되도록 하는 샘플 절결선(40)과,

[0027] 상기 성형시트(1)상에 돌출 구성되며 상기 카트리지 또는 리필 커팅선(20)의 일부가 내부로 통과되도록 하여 상기 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)의 절취 시 통과부분의 성형시트(1)와 덮개 필름(2)사이에 이격 공간이 형성되도록 하는 개봉 안내용 융출부(50)를 각각 포함하여서 된 것이다.

[0028] 이와 같이 구성된 본 발명의 작용을 설명하면 다음과 같다.

[0029] 본 발명의 블리스터 포장체는 도 4에서와 같이 투명의 성형시트(1)상에 케이스 수용부(3)와 내용물 수용부(10)

및 샘플 내용물 수용부(30)를 임의 형태로 용출되게 성형하게 되며 다음 공정에서 케이스 수용부(3)내에는 장시간 사용이 가능한 연고형의 향수등과 같은 임의의 내용물(A)을 충전 수용시키며 케이스 수용부(3)에는 금속이나 플라스틱, 세라믹 또는 유리로 구성될 수 있는 덮개(C')를 갖는 케이스(C)를 수납시키게 되며 샘플 내용물 수용부(30)내에는 출시 예정인 개발 시제품이나 개발 완료된 미 판매제품의 샘플 내용물(A')을 충전시키게 된다.

[0030] 내용물(A)과 케이스(C) 및 샘플 내용물(A')의 충전이 끝나면 케이스 수용부(3)와 내용물 수용부(10) 및 샘플 내용물 수용부(30)의 입구를 실링하는 상태로 투명 또는 불투명의 덮개 필름(2)을 성형시트(1)의 이면에 부착하게 된다.

[0031] 이후 내용물 수용부(10)와 샘플 내용물 수용부(30)의 연부에 카트리지 또는 리필 커팅선(20)과 샘플 절결선(40)을 가공하여 필요 시 케이스 수용부(3)가 위치되는 본체에서 개별적으로 절취 분리될 수 있도록 하여 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)와 샘플 포장용기(30A)가 구성될 수 있도록 한다.

[0032] 이상의 전 공정은 한 제조공정상에서 이루어지는 것으로 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)의 제조와 케이스(C)의 포장, 샘플 포장용기(30A)의 제조가 한 공정 라인 안에서 한 구성체를 통해 모두 구비될 수 있게 되는 것이다.

[0033] 상기에서 카트리지 또는 리필 커팅선(20)은 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)의 절취의 편의성을 위해 약간의 외력에도 완전한 분리가 가능한 구조를 적용하게 되며 취급상에서 무단으로 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)가 분리 이탈되는 것을 방지하도록 카트리지 또는 리필 커팅선(20)의 일부에는 복수개의 연결용 절결부(21)를 두어 쉽사리 떨어지지 않고 의도적으로 강하게 절취할 때 까지 붙어 있도록 한다.

[0034] 상기의 샘플 절결선(40)은 연결용 절결부(21)와 동일한 구조로 가공하여 작은 외력에 쉽게 분리되지 않고 사용자가 인위적으로 절취하고자 비교적 강한 절취력을 가하는 경우에만 절취되도록 한다.

[0035] 한편 카트리지 또는 리필 커팅선(20)중 절취가 개시되는 부분의 일부가 통과하도록 성형시트(1) 상에는 도 2 및 도 3에서와 같이 개봉 안내용 용출부(50)를 구성하게 되는 것으로 이때 개봉 안내용 용출부(50)는 내부에 구성되는 공간을 통해 덮개필름(2)에서 이격되는 상태를 유지하는 것이다.

[0036] 상기 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)의 절취를 위해 카트리지 또는 리필 커팅선(20)을 분리시키는 경우 카트리지 또는 리필 커팅선(20)이 통과되는 안쪽에 위치되는 개봉 안내용 용출부(50)의 통과부분도 함께 절단 분리되며 분리된 후에는 도 5에서와 같이 덮개 필름(2)에서 벌어진 상태가 되어 덮개 필름(2)의 파지가 가능하게 되므로 내용물의 사용 시 덮개 필름(2)의 제거가 신속 용이하게 이루어 질 수 있어 취급의 편의성을 도모하게 된다.

[0037] 한편 사용 시에는 도 5에서와 같이 카트리지 또는 리필 포장용기(10A)를 절단 분리시킨 후 인출시킨 케이스(C)의 덮개(C')를 열고 그 내부에 수납시킨 후 덮개 필름(2)을 제거한 후 내용물(A)을 사용하거나, 리필 포장용기를 개봉해 케이스에 투입해서 사용하게 되는 것이며,

[0038] 샘플 포장용기(30A)의 사용 시에는 샘플 절결선(40)을 이용하여 절취시킨 후 도 6에서와 같이 덮개 필름(2)을 제거한 후 샘플 내용물(A')을 사용하게 되는 것이다

[0039] 이상에서는 본 발명의 실시 예를 설명하였지만 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자가 본 발명의 기술적 사상을 벗어나지 않는 범위 내에서 변경 및 변형한 것도 본 발명의 권리범위에 속함은 당연하다.

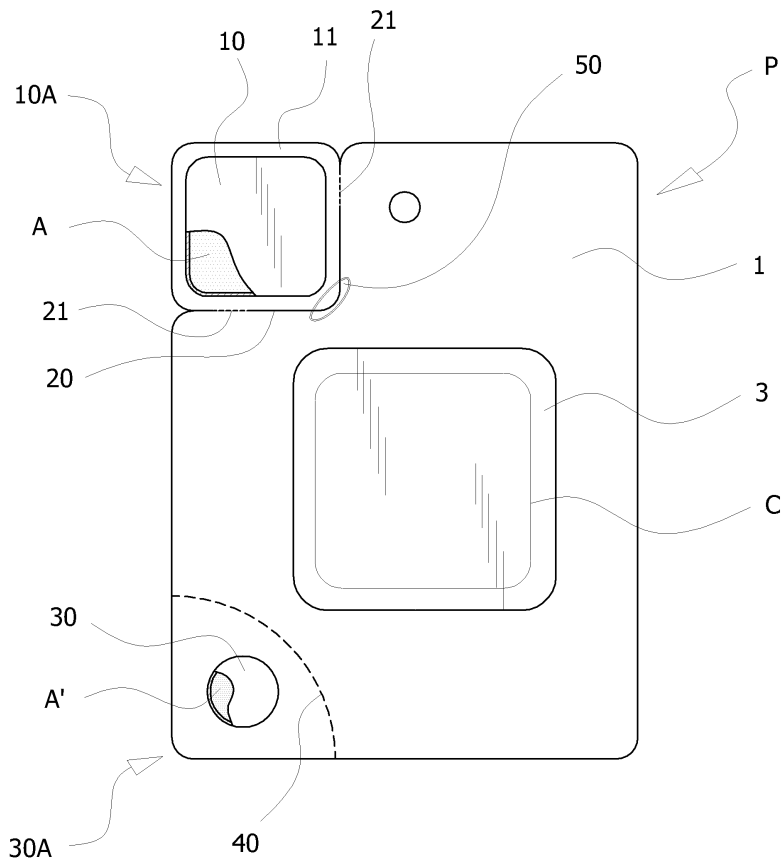
부호의 설명

- [0040] 1: 성형시트
- 2: 덮개필름
- 3: 케이스 수용부
- 10: 내용물 수용부
- 11:플랜지부
- 10A: 카트리지 또는 리필 포장용기
- 20: 카트리지 또는 리필 커팅선

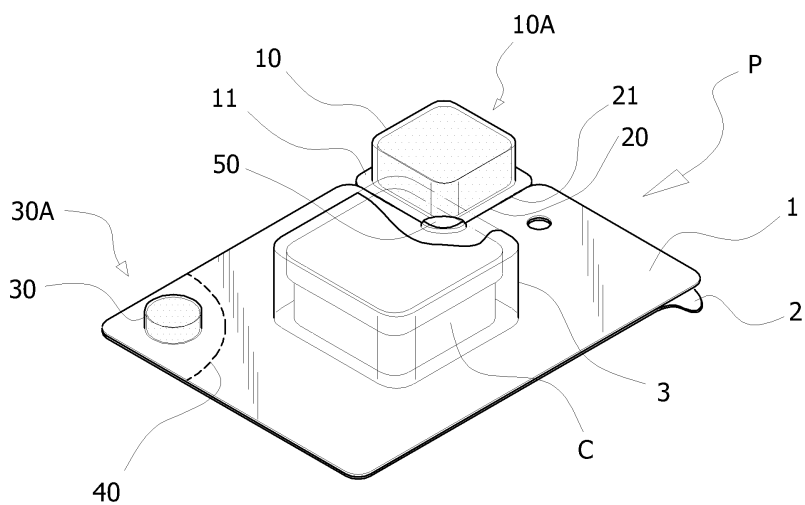
- 21: 연결용 절결부
- 30: 샘플 내용물 수용부
- 30A: 샘플 포장용기
- 40: 샘플 절결선
- 50: 개봉 안내용 융출부

도면

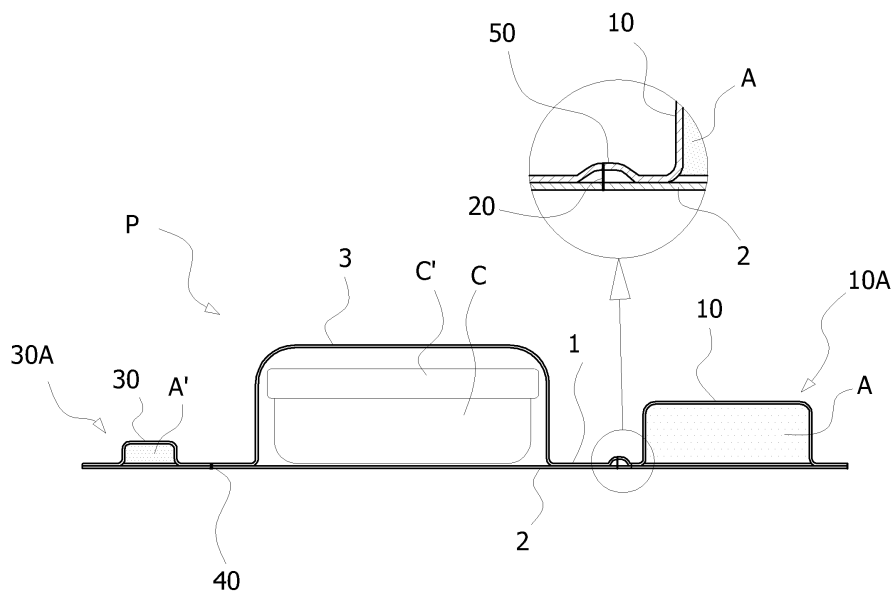
도면1



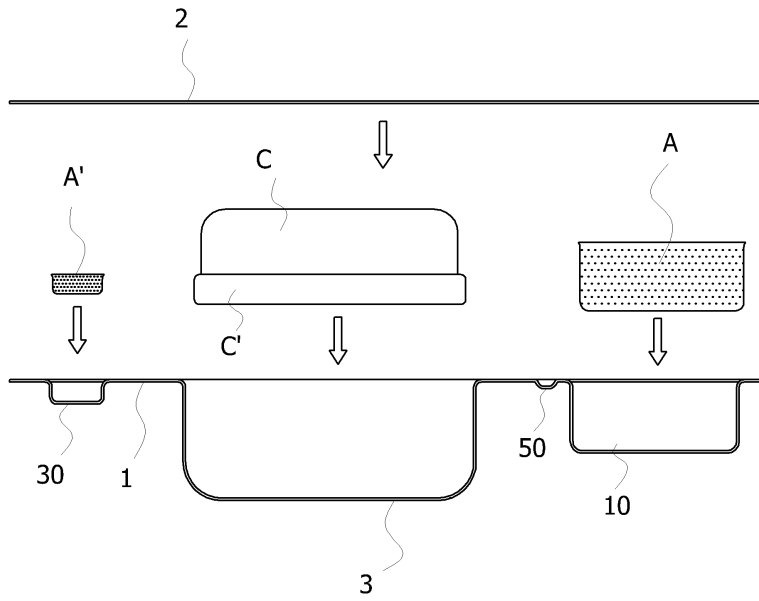
도면2



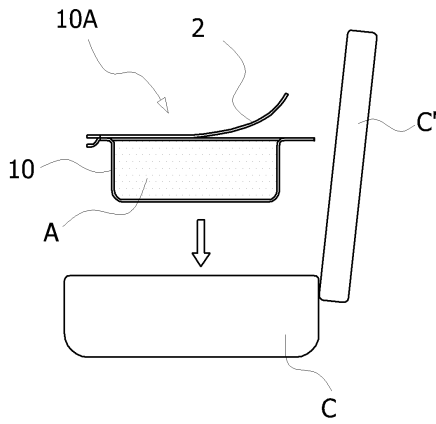
도면3



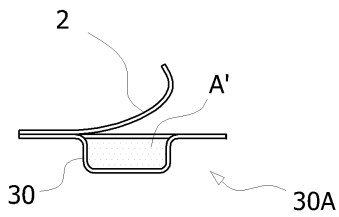
도면4



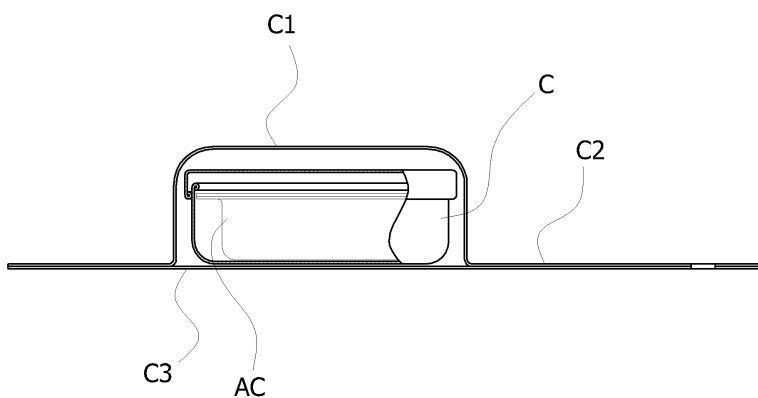
도면5



도면6



도면7



도면8

