



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209649940 U

(45)授权公告日 2019.11.19

(21)申请号 201920329522.4

(22)申请日 2019.03.15

(73)专利权人 南通顺驰橡胶制品有限公司

地址 226000 江苏省南通市如皋市柴湾镇
镇南村8组

(72)发明人 武国强

(51)Int.Cl.

B60B 3/16(2006.01)

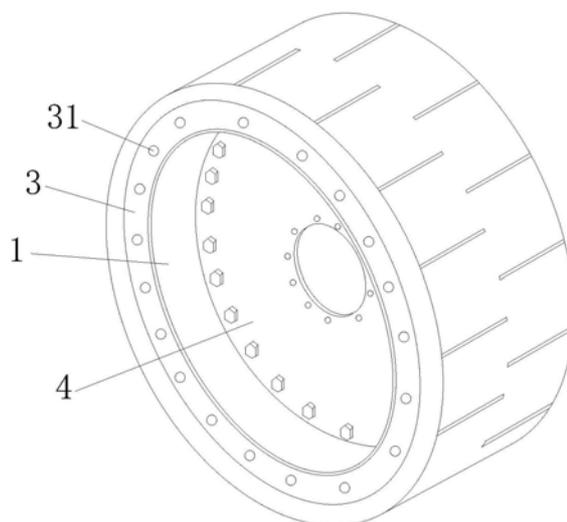
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种快装轮胎

(57)摘要

本实用新型公开一种快装轮胎,包括轮辋、轮辐和实心胎体,实心胎体粘结固定在轮辋的外圆周面上,轮辐固定在轮辋的内圆周面上,在轮辐上开设若干连接孔,在实心胎体的两侧面上均布若干侧孔,轮辐上对称开设弧形的缺口;还包括一适配器,适配器包括正面的盘体和背面的卡接部,所述盘体和卡接部之间通过设置环形体固定连接,所述盘体上设有辐接部和毂接部,在盘体的辐接部上开设有若干外侧连接孔,在盘体的毂接部上开设有一中心孔和若干内侧连接孔,所述的适配器通过螺栓经其外侧连接孔、轮辐的连接孔与轮辐相连接,所述卡接部为环形结构,且卡接部的外圈设置与缺口相匹配的卡板。本实用新型用于与车辆的轮毂相连接,其结构简单,装配方便灵活。



1. 一种快装轮胎,包括轮辋、轮辐和实心胎体,所述实心胎体粘结固定在轮辋的外圆周面上,所述轮辐固定在轮辋的内圆周面上,在轮辐上开设若干连接孔,在实心胎体的两侧面上均布若干侧孔,其特征在于:所述轮辐上对称开设弧形的缺口;还包括一适配器,所述适配器包括正面的盘体和背面的卡接部,所述盘体和卡接部之间通过设置环形体固定连接,所述盘体上设有辐接部和毂接部,在盘体的辐接部上开设有若干外侧连接孔,在盘体的毂接部上开设有一中心孔和若干内侧连接孔,所述的适配器通过螺栓经其外侧连接孔、轮辐的连接孔与轮辐相连接,所述卡接部为环形结构,且卡接部的外圈设置与缺口相匹配的卡板,所述轮辐位于盘体和卡接部之间。

2. 根据权利要求1所述的一种快装轮胎,其特征在于:所述盘体和卡接部之间的间隙与轮辐的厚度相匹配。

3. 根据权利要求1所述的一种快装轮胎,其特征在于:所述轮辐的内孔形状与卡接部外部形状相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种快装轮胎,其特征在于:所述环形体的外圈与轮辐的内圈相接触。

一种快装轮胎

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮胎技术领域,具体涉及一种快装轮胎。

背景技术

[0002] 我们知道,实心轮胎是一种适应于低速、高负载苛刻使用条件下运行车辆的工业轮胎,其安全性、耐久性、经济性等方面均明显优于充气胎,广泛用于各种工业车辆、军事车辆、建筑机械、港口机场的拖挂车辆等领域。目前,所公开的实心轮胎均包括轮辋(钢圈)、轮辐(辐板)和实心胎体(橡胶层),一般包括辐板,在辐板上设内侧螺栓孔,在辐板的外圆周上设钢圈,在钢圈外圆周上设胶粘层,在胶粘层外设橡胶层,橡胶层的两个侧面设侧孔。其辐板上设有的内侧螺栓孔用于与车辆的轮毂相连接,橡胶层两个侧面的侧孔可散热和增加轮胎弹性。但是不同车辆的轮毂安装孔及偏心距尺寸不同,上述结构实心轮胎需制造不同结构的辐板及在辐板上需开设不同半径尺寸的内侧螺栓孔以适应不同车辆的需要,其存在着适用范围小、互换性差的不足。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种快装轮胎。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种快装轮胎,包括轮辋、轮辐和实心胎体,所述实心胎体粘结固定在轮辋的外圆周面上,所述轮辐固定在轮辋的内圆周面上,在轮辐上开设若干连接孔,在实心胎体的两侧面上均布若干侧孔,其创新点在于:所述轮辐上对称开设弧形的缺口;还包括一适配器,所述适配器包括正面的盘体和背面的卡接部,所述盘体和卡接部之间通过设置环形体固定连接,所述盘体上设有辐接部和毂接部,在盘体的辐接部上开设有若干外侧连接孔,在盘体的毂接部上开设有一中心孔和若干内侧连接孔,所述的适配器通过螺栓经其外侧连接孔、轮辐的连接孔与轮辐相连接,所述卡接部为环形结构,且卡接部的外圈设置与缺口相匹配的卡板,所述轮辐位于盘体和卡接部之间。

[0005] 进一步的,所述盘体和卡接部之间的间隙与轮辐的厚度相匹配。

[0006] 进一步的,所述轮辐的内孔形状与卡接部外部形状相匹配。

[0007] 进一步的,所述环形体的外圈与轮辐的内圈相接触。

[0008] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:

[0009] 本实用新型是在轮辐上通过螺栓与一适配器的辐接部相连接,在适配器的毂接部上开设有一中心孔和若干内侧连接孔,用于与车辆的轮毂相连接,其结构简单;加装适配器后,可通过适配器与轮辐的装配关系实现轮胎的拆卸,也可通过适配器与车辆轮毂的装配关系实现轮胎的拆卸,其拆卸方便、适用范围大、互换性好。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型去除适配器后的立体结构示意图;

- [0012] 图3为本实用新型中轮辐的正视图；
- [0013] 图4为本实用新型中适配器的正视图；
- [0014] 图5为本实用新型中适配器的侧视图；
- [0015] 图6为本实用新型中适配器的后视图。
- [0016] 附图标记说明：
- [0017] 1轮辋、2轮辐、21连接孔、22缺口、3实心胎体、31侧孔、4适配器、41盘体、411辐接部、412毂接部、42卡接部、421卡板、43环形体、5外侧连接孔、6中心孔、7内侧连接孔。

具体实施方式

- [0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。
- [0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及具体实施方式，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施方式仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。
- [0020] 参看图1-6，一种快装轮胎，包括轮辋1、轮辐2和实心胎体3，实心胎体3粘结固定在轮辋1的外圆周面上，轮辐2固定在轮辋1的内圆周面上，在轮辐2上开设若干连接孔21，在实心胎体3的两侧面上均布若干侧孔31，轮辐2上对称开设弧形的缺口22；还包括一适配器4，适配器4包括正面的盘体41和背面的卡接部42，盘体41和卡接部42之间通过设置环形体43固定连接，盘体41上设有辐接部411和毂接部412，在盘体41的辐接部411上开设有若干外侧连接孔5，在盘体41的毂接部412上开设有一中心孔6和若干内侧连接孔7，适配器4通过螺栓经其外侧连接孔5、轮辐2的连接孔21与轮辐2相连接，卡接部42为环形结构，且卡接部42的外圈设置与缺口22相匹配的卡板421，轮辐2位于盘体41和卡接部42之间。本实用新型在需要更换实心轮胎时，可通过适配器与轮辐的装配关系实现轮胎的拆卸，也可通过适配器与车辆轮毂的装配关系实现轮胎的拆卸，适配器仍可继续使用；本实用新型实现了不同车辆轮胎的快速装配，其拆卸方便、适用范围大、互换性好。
- [0021] 本实施例中，盘体41和卡接部42之间的间隙与轮辐2的厚度相匹配，确保轮辐2卡接在盘体41和卡接部42之间时稳定牢靠。
- [0022] 本实施例中，轮辐2的内孔形状与卡接部42外部形状相匹配。
- [0023] 本实施例中，环形体43的外圈与轮辐2的内圈相接触，使得环形体43与轮辐2更加紧凑，增加稳定性。
- [0024] 本实用新型的工作原理：
- [0025] 安装适配器4时，将卡板421从轮辐2上的缺口22穿过，然后旋转适配器4，使得适配器4的卡接部41位于轮辐2后侧，使得轮辐2位于盘体41和卡接部42之间，然后将轮辐2的连接孔21与适配器4的外侧连接孔5通过螺栓进行固定即可。
- [0026] 以上所述，仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换，只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围，均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

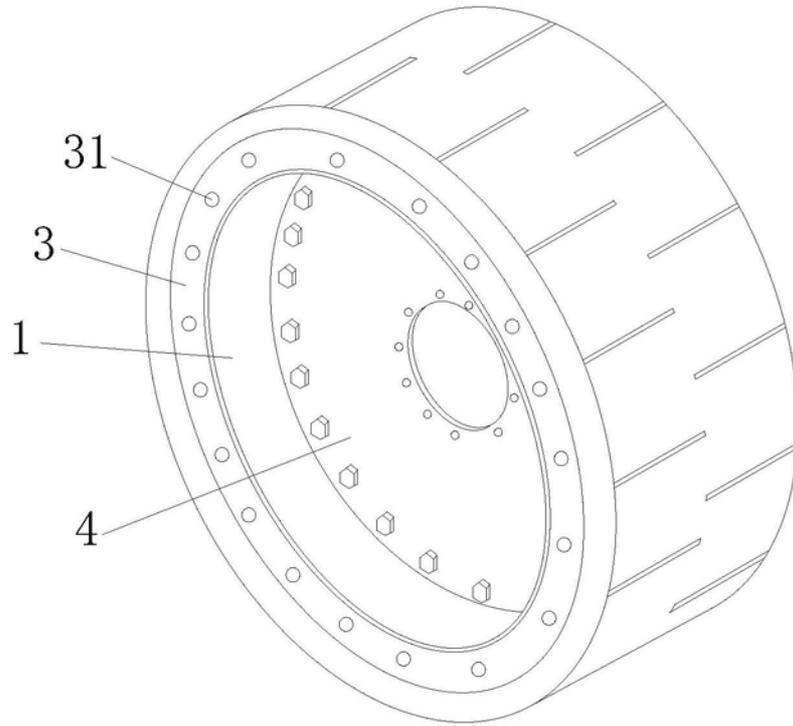


图1

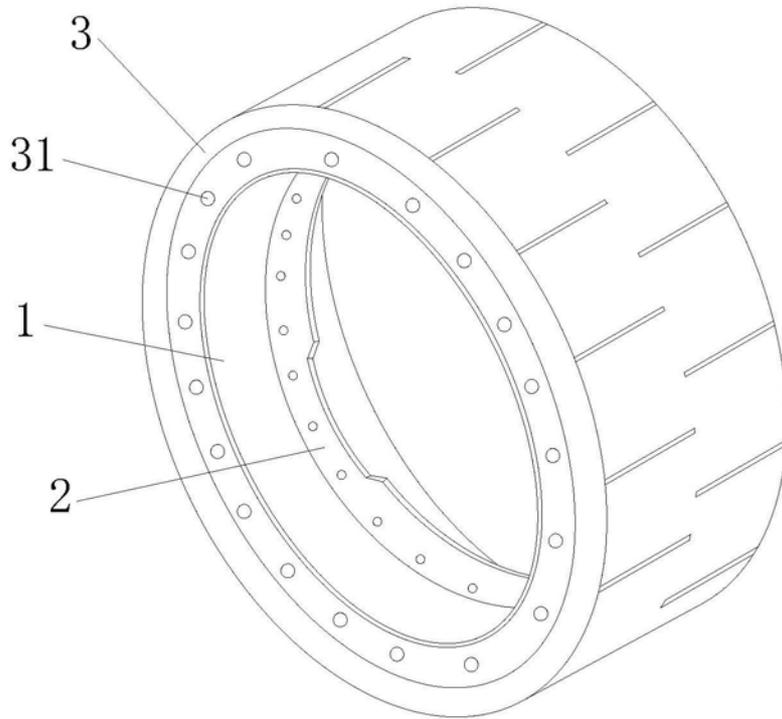


图2

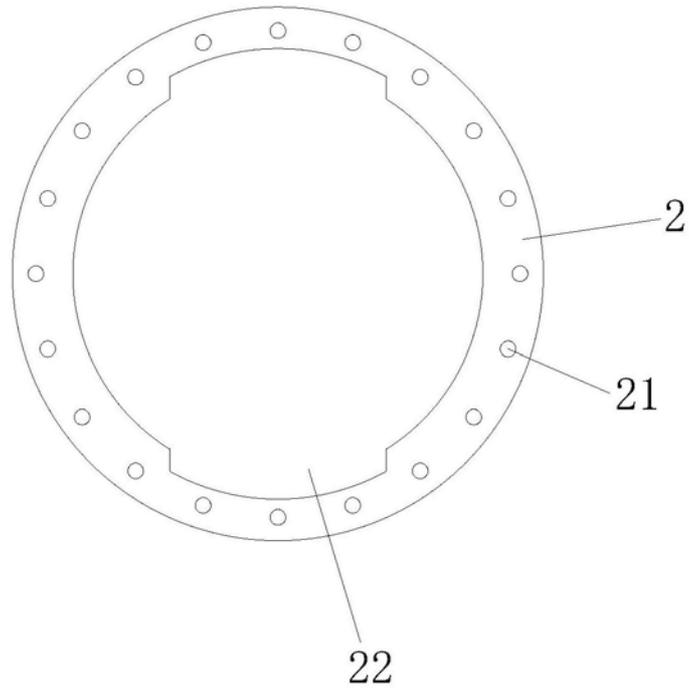


图3

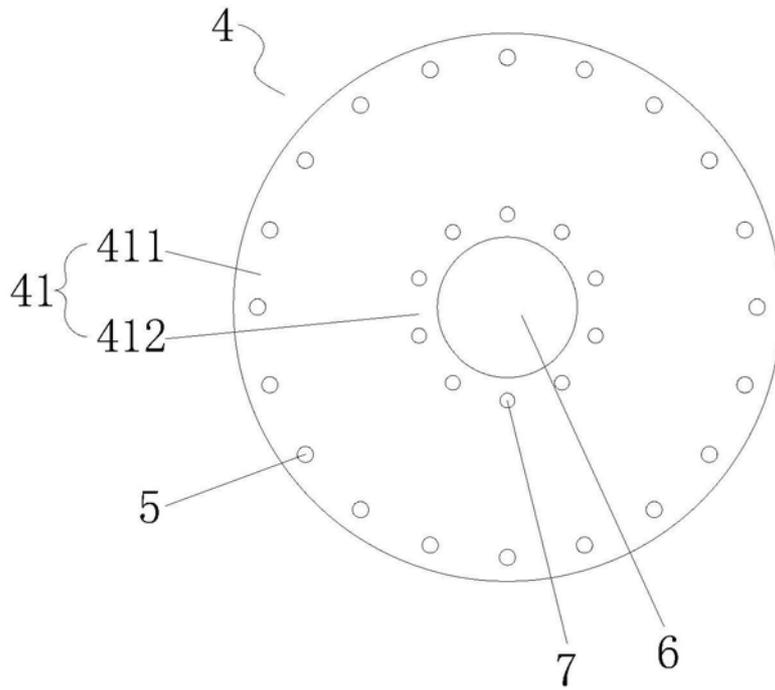


图4

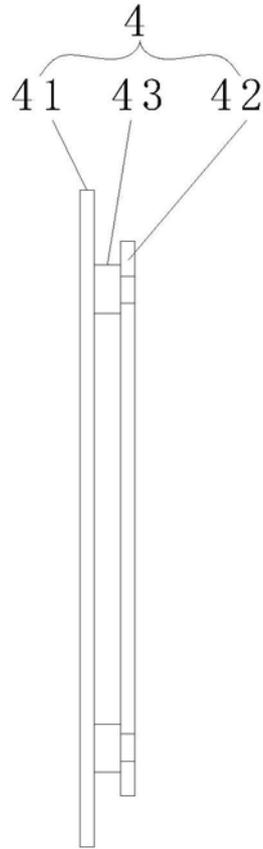


图5

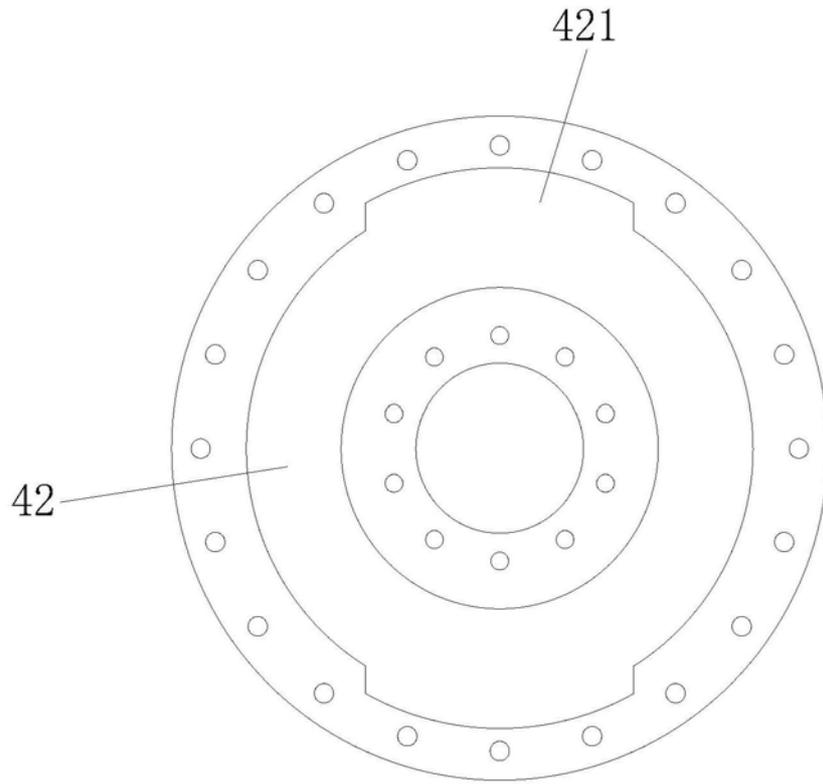


图6