



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205571595 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620132126.9

(22)申请日 2016.02.22

(73)专利权人 无锡广兴东茂科技有限公司

地址 214142 江苏省无锡市新区硕放裕安
一路南侧地块(裕安一路11号)

(72)发明人 李健 邵芸 余涛

(74)专利代理机构 无锡市朗高知识产权代理有
限公司 32262

代理人 杨虹

(51) Int. Cl.

B23D 79/00(2006.01)

B23Q 7/00(2006.01)

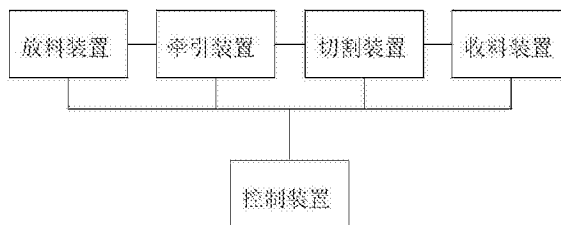
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种钢材加工装置

(57)摘要

本实用新型提供一种钢材加工装置,包括:放料装置,牵引装置,切割装置,收料装置,控制装置,牵引装置安装在放料装置的前方,切割装置安装在牵引装置的前方,收料装置安装在切割装置前方,放料装置、牵引装置、切割装置和收料装置与控制装置相连接;本实用新型结构简单,操作简便,增加了尺寸精度,便于调节和维护,节省了人员人工,降低生产成本。



1. 一种钢材加工装置,包括:放料装置,牵引装置,切割装置,收料装置,控制装置,其特征在于:所述牵引装置安装在放料装置的前方,所述切割装置安装在牵引装置的前方,所述收料装置安装在切割装置前方,所述放料装置、牵引装置、切割装置和收料装置与控制装置相连接,所述放料装置和牵引装置之间设有传感器,所述传感器与控制装置相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种钢材加工装置,其特征在于,所述牵引装置包括:滚轮,带子,所述滚轮安装在带子底部。

3. 根据权利要求1所述的一种钢材加工装置,其特征在于,所述切割装置包括:切割头,支架,所述切割头安装在支架的上方。

4. 根据权利要求1所述的一种钢材加工装置,其特征在于,所述控制装置为工控PLC。

5. 根据权利要求1所述的一种钢材加工装置,其特征在于,所述收料装置放在移动底座上,所述移动底座与控制装置相连接。

一种钢材加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢材生产装置,尤其涉及一种钢材加工装置。

背景技术

[0002] 对于钢材生产加工企业来说,由于整张钢板的面积教导,在利用其进行加工制作零部件前,要利用切割机对钢板进行切割,经过切割后,还需人工进行移走,非常麻烦。

发明内容

[0003] 针对现有技术所产生的问题,本实用新型提供一种钢材加工装置,本实用新型采用以下技术方案:一种钢材加工装置,包括:放料装置,牵引装置,切割装置,收料装置,控制装置,所述牵引装置安装在放料装置的前方,所述切割装置安装在牵引装置的前方,所述收料装置安装在切割装置前方,所述放料装置、牵引装置、切割装置和收料装置与控制装置相连接,所述放料装置和牵引装置之间设有传感器,所述传感器与控制装置相连接。

[0004] 优选的,所述引装置包括:滚轮,带子,所述滚轮安装在带子底部。

[0005] 优选的,所述切割装置包括:切割头,支架,所述切割头安装在支架的上方。

[0006] 优选的,所述控制装置为工控PLC。

[0007] 优选的,所述收料装置放在移动底座上,所述移动底座与控制装置相连接。

[0008] 本实用新型的有益效果:本实用新型结构简单,操作简便,增加了尺寸精度,便于调节和维护,节省了人员人工,降低生产成本。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型一种钢材加工装置的原理图。

具体实施方式

[0010] 由图1所示可知,本实用新型一种钢材加工装置,包括:放料装置,牵引装置,切割装置,收料装置,控制装置,所述牵引装置安装在放料装置的前方,所述切割装置安装在牵引装置的前方,所述收料装置安装在切割装置前方,所述放料装置、牵引装置、切割装置和收料装置与控制装置相连接,所述放料装置和牵引装置之间设有传感器,所述传感器与控制装置相连接。

[0011] 本实例中优选的,所述引装置包括:滚轮,带子,所述滚轮安装在带子底部。

[0012] 本实例中优选的,所述切割装置包括:切割头,支架,所述切割头安装在支架的上方。

[0013] 本实例中优选的,所述控制装置为工控PLC。

[0014] 本实例中优选的,所述收料装置放在移动底座上,所述移动底座与控制装置相连接。

[0015] 上述实施例仅例示性说明本专利申请的原理及其功效,而非用于限制本专利申

请。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本专利申请的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本专利申请所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本专利请的权利要求所涵盖。

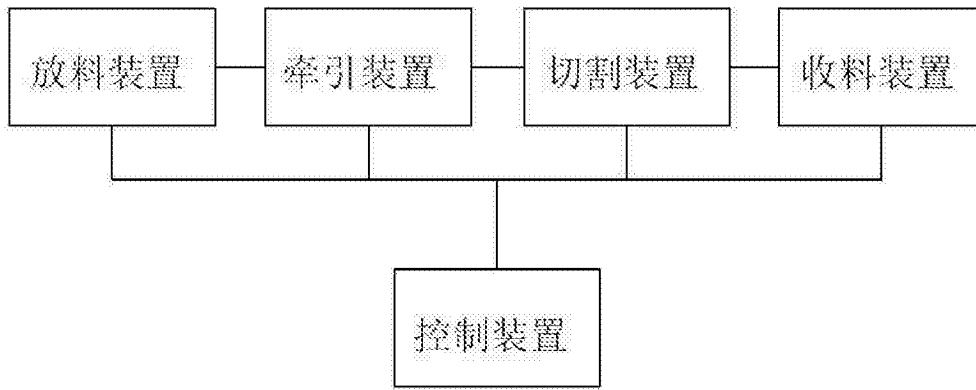


图1