



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208108722 U

(45)授权公告日 2018. 11. 16

(21)申请号 201820528654.5

(22)申请日 2018.04.14

(73)专利权人 马道道

地址 313300 浙江省湖州市安吉县递铺街道东滨社区前高坝上自然村11号

(72)发明人 马道道

(51)Int.Cl.

F26B 13/06(2006.01)

F26B 21/02(2006.01)

F26B 25/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

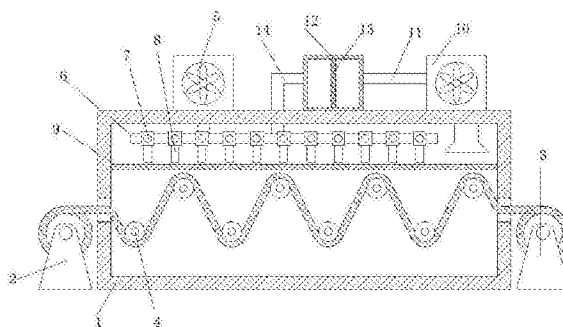
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种面料加工用防潮装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种面料加工用防潮装置,包括除湿箱,所述除湿箱的一端设置有放卷装置,所述除湿箱远离放卷装置的一端设置有收卷装置,所述除湿箱的内部沿长度方向上均匀设置有导料辊,所述除湿箱的上方通过螺钉固定有鼓风机,鼓风机之上连接有鼓风主管,所述鼓风主管上等距离均匀连接有鼓风支管,所述鼓风支管上开设有出风口,除湿箱的内部设置有加热网,所述除湿箱的上方固定有抽风机,所述抽风机的一侧连接有连通管,所述连通管远离抽风机的一端连接有过滤箱。本实用新型结构合理,设计独特,可快速便捷的对面料进行除湿防潮处理,且热风可过滤循环利用,提高经济效率,且有效的改善除湿箱内部的环境,进而使面料保持清洁。



1. 一种面料加工用防潮装置,包括除湿箱(1),其特征在于,所述除湿箱(1)的一端设置有放卷装置(2),所述除湿箱(1)远离放卷装置(2)的一端设置有收卷装置(3),所述除湿箱(1)的内部沿长度方向上等距离均匀设置有导料辊(4),所述除湿箱(1)的上方通过螺钉固定有鼓风机(5),所述鼓风机(5)是上连接有鼓风主管(6),所述鼓风主管(6)上等距离均匀连接有鼓风支管(7),所述鼓风支管(7)上等距离均匀开设有吹风口(8),所述除湿箱(1)的内部上方设置有加热网(9),所述除湿箱(1)的上方通过螺钉固定有抽风机(10),所述抽风机(10)的一侧连接有连通管(11),所述连通管(11)远离抽风机(10)的一端连接有过滤箱(12),所述过滤箱(12)的内部设置有过滤网(13),所述过滤箱(12)远离连通管(11)的一侧连接有循环管(14),所述循环管(14)远离过滤箱(12)的一端与鼓风主管(6)连通。

2. 根据权利要求1所述的一种面料加工用防潮装置,其特征在于,所述鼓风主管(6)与鼓风支管(7)均设置在除湿箱(1)的内部顶部,且加热网(9)设置在吹风口(8)的底部。

3. 根据权利要求1所述的一种面料加工用防潮装置,其特征在于,所述鼓风主管(6)为圆柱形管,且鼓风支管(7)呈矩形阵列的方式排布在鼓风主管(6)上,所述吹风口(8)呈矩形阵列的方式开设在鼓风支管(7)上。

4. 根据权利要求1所述的一种面料加工用防潮装置,其特征在于,所述过滤网(13)竖直设置在过滤箱(12)中,且过滤网(13)将过滤箱(12)分隔成两组内腔,一组内腔与连通管(11)连通,另一组内腔与循环管(14)连通。

5. 根据权利要求1所述的一种面料加工用防潮装置,其特征在于,所述除湿箱(1)的两端分别开设有进料口与出料口。

一种面料加工用防潮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工技术领域,尤其涉及一种面料加工用防潮装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果,在面料的加工生产中,服装面料在经过一段时间的加工后,面料会吸入空气中的水分变得潮湿,如果不进行除湿防潮处理,面料会发霉变质而无法使用,为此我们设计出一种面料加工用防潮装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种面料加工用防潮装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种面料加工用防潮装置,包括除湿箱,所述除湿箱的一端设置有放卷装置,所述除湿箱远离放卷装置的一端设置有收卷装置,所述除湿箱的内部沿长度方向上等距离均匀设置有导料辊,所述除湿箱的上方通过螺钉固定有鼓风机,所述鼓风机之上连接有鼓风主管,所述鼓风主管上等距离均匀连接有鼓风支管,所述鼓风支管上等距离均匀开设有出风口,所述除湿箱的内部上方设置有加热网,所述除湿箱的上方通过螺钉固定有抽风机,所述抽风机的一侧连接有连通管,所述连通管远离抽风机的一端连接有过滤箱,所述过滤箱的内部设置有过滤网,所述过滤箱远离连通管的一侧连接有循环管,所述循环管远离过滤箱的一端与鼓风主管连通。

[0006] 优选的,所述鼓风主管与鼓风支管均设置在除湿箱的内部顶部,且加热网设置在吹风口的底部。

[0007] 优选的,所述鼓风主管为圆柱形管,且鼓风支管呈矩形阵列的方式排布在固废主管上,所述出风口呈矩形阵列的方式开设在鼓风支管上。

[0008] 优选的,所述过滤网竖直设置在过滤箱中,且过滤网将过滤箱分隔成两组内腔,一组内腔与连通管连通,另一组内腔与循环管连通。

[0009] 优选的,所述除湿箱的两端分别开设有进料口与出料口。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型中,通过鼓风机箱鼓风主管鼓风,并通过鼓风支管、吹风口与加热网向除湿箱中吹入热风,快速将穿过除湿箱中的面料进行除湿,并通过过滤箱中的过滤网,将热风过滤后在通过鼓风主管、鼓风支管、吹风口通入除湿箱中,使热风在除湿箱中循环,本实用新型结构合理,设计独特,可快速便捷的对面料进行除湿防潮处理,且热风可过滤循环利用,提高经济效率,且有效的改善除湿箱内部的环境,进而使面料保持清洁。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种面料加工用防潮装置的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型提出的一种面料加工用防潮装置中的鼓风主管与鼓风支管连接示意图。

[0013] 图3为本实用新型提出的一种面料加工用防潮装置的优化结构示意图。

[0014] 图中：1除湿箱、2放卷装置、3收卷装置、4导料辊、5鼓风机、6鼓风主管、7鼓风支管、8吹风口、9加热网、10抽风机、11连通管、12过滤箱、13过滤网、14循环管。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-2，一种面料加工用防潮装置，包括除湿箱1，除湿箱1的两端分别开设有进料口与出料口，除湿箱1的一端设置有放卷装置2，除湿箱1远离放卷装置2的一端设置有收卷装置3，除湿箱1的内部沿长度方向上等距离均匀设置有导料辊4，除湿箱1的上方通过螺钉固定有鼓风机5，鼓风机5是上连接有鼓风主管6，鼓风主管6上等距离均匀连接有鼓风支管7，鼓风支管7上等距离均匀开设有出风口8，鼓风主管6为圆柱形管，且鼓风支管7呈矩形阵列的方式排布在固废主管6上，出风口8呈矩形阵列的方式开设在鼓风支管7上，除湿箱1的内部上方设置有加热网9，鼓风主管6与鼓风支管7均设置在除湿箱1的内部顶部，且加热网9设置在吹风口8的底部，除湿箱1的上方通过螺钉固定有抽风机10，抽风机10的一侧连接有连通管11，连通管11远离抽风机10的一端连接有过滤箱12，过滤箱12的内部设置有过滤网13，过滤箱12远离连通管11的一侧连接有循环管14，循环管14远离过滤箱12的一端与鼓风主管6连通，过滤网13竖直设置在过滤箱12中，且过滤网13将过滤箱12分隔成两组内腔，一组内腔与连通管11连通，另一组内腔与循环管14连通。

[0017] 工作原理：本实用新型在使用时，通过鼓风机5箱鼓风主管6鼓风，并通过鼓风支管7、吹风口8与加热网9向除湿箱1中吹入热风，快速将穿过除湿箱1中的面料进行除湿，有效的降低生产面料的湿度，进而达到生产面料防潮的功效，且除湿箱1中的热风通抽风机10抽出，并通过过滤箱12中的过滤网13，将热风过滤后在通过鼓风主管6、鼓风支管7、吹风口8通入除湿箱1中，使热风在除湿箱1中循环，有效的提高热风的利用率，提高经济效率，且有效的改善除湿箱1内部的环境，使除湿箱1内部保持清洁，本实用新型结构合理，设计独特，可快速便捷的对面料进行除湿防潮处理，且热风可过滤循环利用，提高经济效率，且有效的改善除湿箱内部的环境，进而使面料保持清洁。

[0018] 还有，如图3所示，在除湿箱1的内底部设有环形管路15，在环形管路15内侧设有若干倾斜向上朝内设置的抽风嘴16，所述的环形管路15与负压气源连接。

[0019] 在环形管路15内设有弧形凸起17，弧形凸起17上表面具有弧形凸面，抽风嘴16服帖在弧形凸面上。

[0020] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用

新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

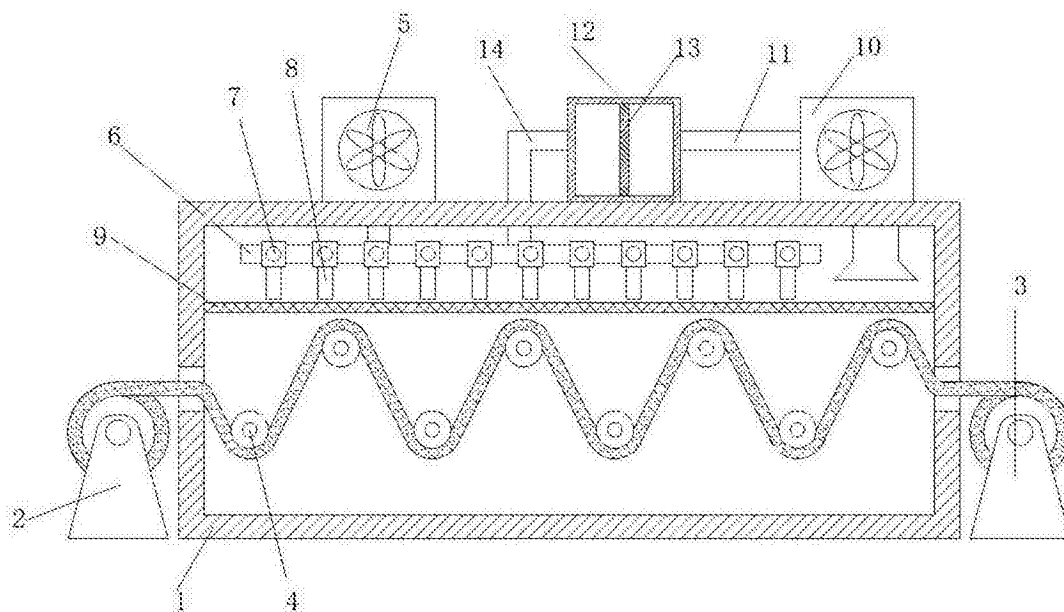


图1

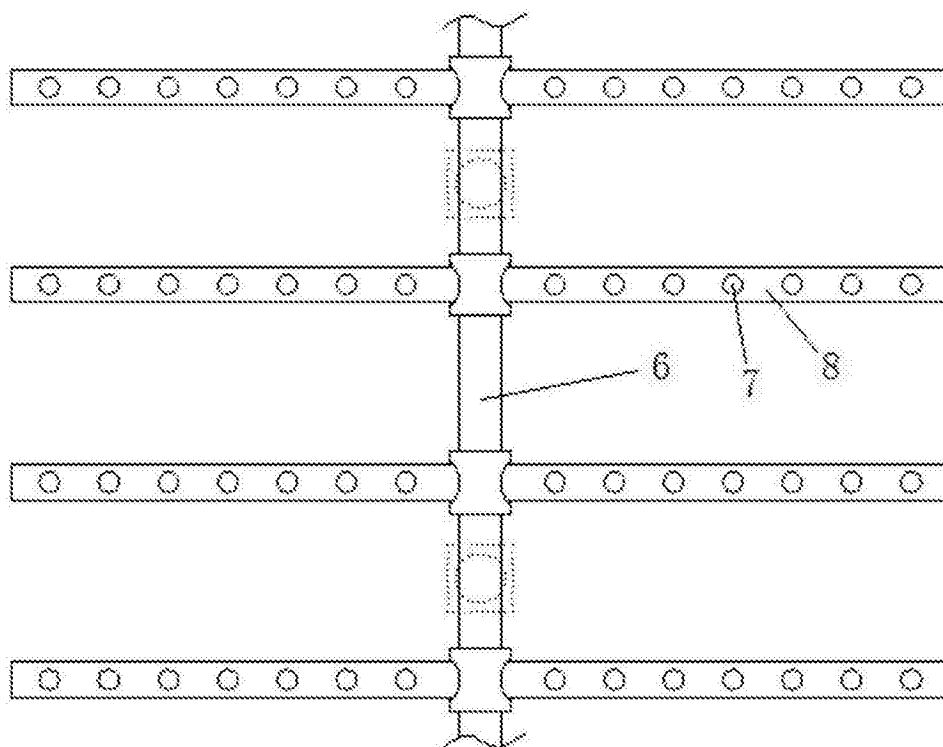


图2

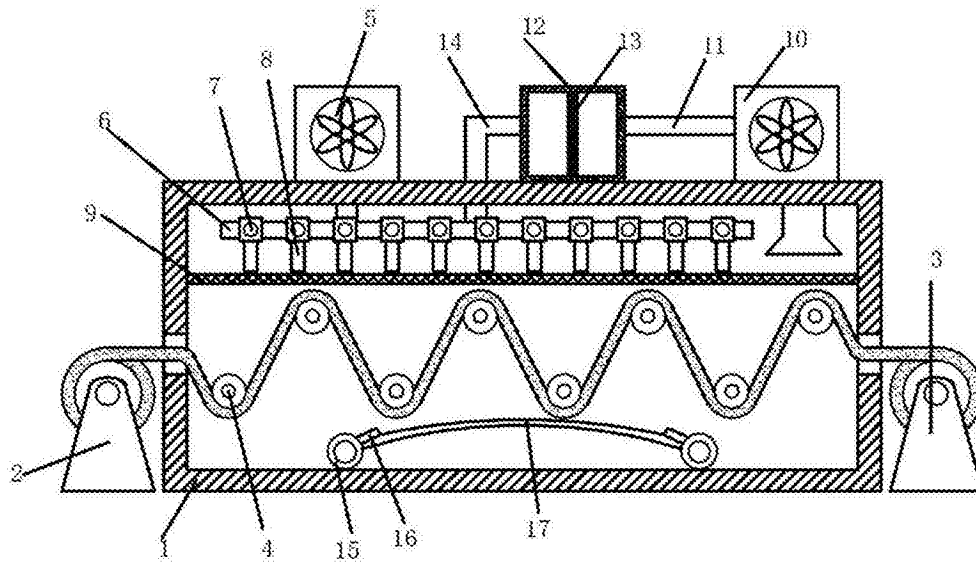


图3