

1. 一种注塑模具的脱模结构,其特征在于:包括动模板、活动模仁、滑块槽固定块、活动滑块、顶杆、顶板;所述活动模仁活动套置在动模板内,滑块槽固定块固定在动模板上,活动滑块活动安装在动模板内,活动滑块的内侧与滑块槽固定块滑接,活动滑块的顶面与活动模仁的底面顶靠,顶杆的上部自下而上活动穿入动模板的导孔内且顶杆的上端与活动滑块的底面顶靠,顶杆的下端固定在顶板上。

2. 根据权利要求1所述的注塑模具的脱模结构,其特征在于:所述滑块槽固定块的下端通过螺丝固定在动模板上,滑块槽固定块的外侧壁上开设有滑槽,该滑槽斜向向内、向上,活动滑块以槽块配合的方式与滑块槽固定块外侧壁上的滑槽滑接。

3. 根据权利要求1所述的注塑模具的脱模结构,其特征在于:还包括限位螺钉;在动模板上开设有阶梯孔,限位螺钉以间隙配合的方式穿置在动模板上的阶梯孔内,限位螺钉的上端与活动模仁的底面固定连接且限位螺钉的盘头可与动模板上阶梯孔的阶梯面顶靠,限位螺钉的盘头与动模板上阶梯孔的阶梯面之间的距离为限位高度。

4. 根据权利要求1所述的注塑模具的脱模结构,其特征在于:还包括复位弹簧;所述复位弹簧设置在动模板与顶板之间。

注塑模具的脱模结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注塑模具,特别是涉及一种注塑模具的脱模结构。

背景技术

[0002] 塑料注塑模具是生产塑料制品的工具,应用非常广泛。在塑料制品注塑成型中,大都设有用于顶出产品的脱模机构,传统脱模机构含有用于脱模推板,使得结构较为复杂。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单的注塑模具的脱模结构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:

[0005] 本实用新型是一种注塑模具的脱模结构,包括动模板、活动模仁、滑块槽固定块、活动滑块、顶杆、顶板;所述活动模仁活动套设在动模板内,滑块槽固定块固定在动模板上,活动滑块活动安装在动模板内,活动滑块的内侧与滑块槽固定块滑接,活动滑块的顶面与活动模仁的底面顶靠,顶杆的上部自下而上活动穿入动模板的导孔内且顶杆的上端与活动滑块的底面顶靠,顶杆的下端固定在顶板上。

[0006] 所述滑块槽固定块的下端通过螺丝固定在动模板上,滑块槽固定块的外侧壁上开设有滑槽,该滑槽斜向向内、向上,活动滑块以槽块配合的方式与滑块槽固定块外侧壁上的滑槽滑接。

[0007] 本实用新型还包括限位螺钉;在动模板上开设有阶梯孔,限位螺钉以间隙配合的方式穿设在动模板上的阶梯孔内,限位螺钉的上端与活动模仁的底面固定连接且限位螺钉的盘头可与动模板上阶梯孔的阶梯面顶靠,限位螺钉的盘头与动模板上阶梯孔的阶梯面之间的距离为限位高度。

[0008] 本实用新型还包括复位弹簧;所述复位弹簧设置在动模板与顶板之间。

[0009] 采用上述方案后,由于本实用新型包括动模板、活动模仁、滑块槽固定块、活动滑块、顶杆、顶板,顶杆在顶板的推顶下向上移动,顶杆的上端向上推顶活动滑块,活动滑块沿着滑块槽固定块外侧壁上的滑槽斜向向上移动并推顶活动模仁,活动模仁将注塑成型的产品顶出,活动模仁向上移动到一定的距离后被限位螺钉拉住,不再上移,从而完成整个产品的脱模动作,本实用新型的活动模仁起到了推板的作用,省却了传统模具中的一块推板,具有结构简单的优点。

[0010] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型合模的状态图;

[0012] 图2是本实用新型开模过程的状态图;

[0013] 图3是本实用新型完全开模的状态图;

[0014] 图4是本实用新型合模的状态立体剖视图。

具体实施方式

[0015] 如图1及图4所示,本实用新型是一种注塑模具的脱模结构,包括动模板1、活动模仁2、滑块槽固定块3、活动滑块4、顶杆5、顶板6、限位螺钉7、复位弹簧8。

[0016] 所述活动模仁2活动套置在动模板1内,滑块槽固定块3的下端通过螺丝10固定在动模板1上,滑块槽固定块3的外侧壁上开设有滑槽31,该滑槽31斜向向内、向上,活动滑块4活动安装在动模板1内,活动滑块4的内侧以槽块配合的方式与滑块槽固定块3外侧壁上的滑槽31滑接,活动滑块4的顶面与活动模仁2的底面顶靠;所述顶杆5的上部自下而上活动穿入动模板1的导孔11内且顶杆5的上端与活动滑块4的底面顶靠,顶杆5的下端固定在顶板6上。在动模板1上开设有阶梯孔12,限位螺钉7以间隙配合的方式穿置在动模板1上的阶梯孔11内,限位螺钉7的上端与活动模仁2的底面固定连接且限位螺钉7的盘头可与动模板1上阶梯孔11的阶梯面顶靠,限位螺钉7的盘头与动模板1上阶梯孔11的阶梯面之间的距离为限位高度H。所述复位弹簧8设置在动模板1与顶板6之间。

[0017] 本实用新型的工作原理:

[0018] 如图2、图3所示,开模时,顶杆5的上端向上推顶活动滑块4,活动滑块4沿着滑块槽固定块3外侧壁上的滑槽31斜向向上移动并推顶活动模仁2,活动模仁2将注塑成型的产品顶出,活动模仁2向上移动到一定的距离后被限位螺钉7拉住,不再上移,从而完成整个产品的脱模动作。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能以此限定本实用新型实施的范围,即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

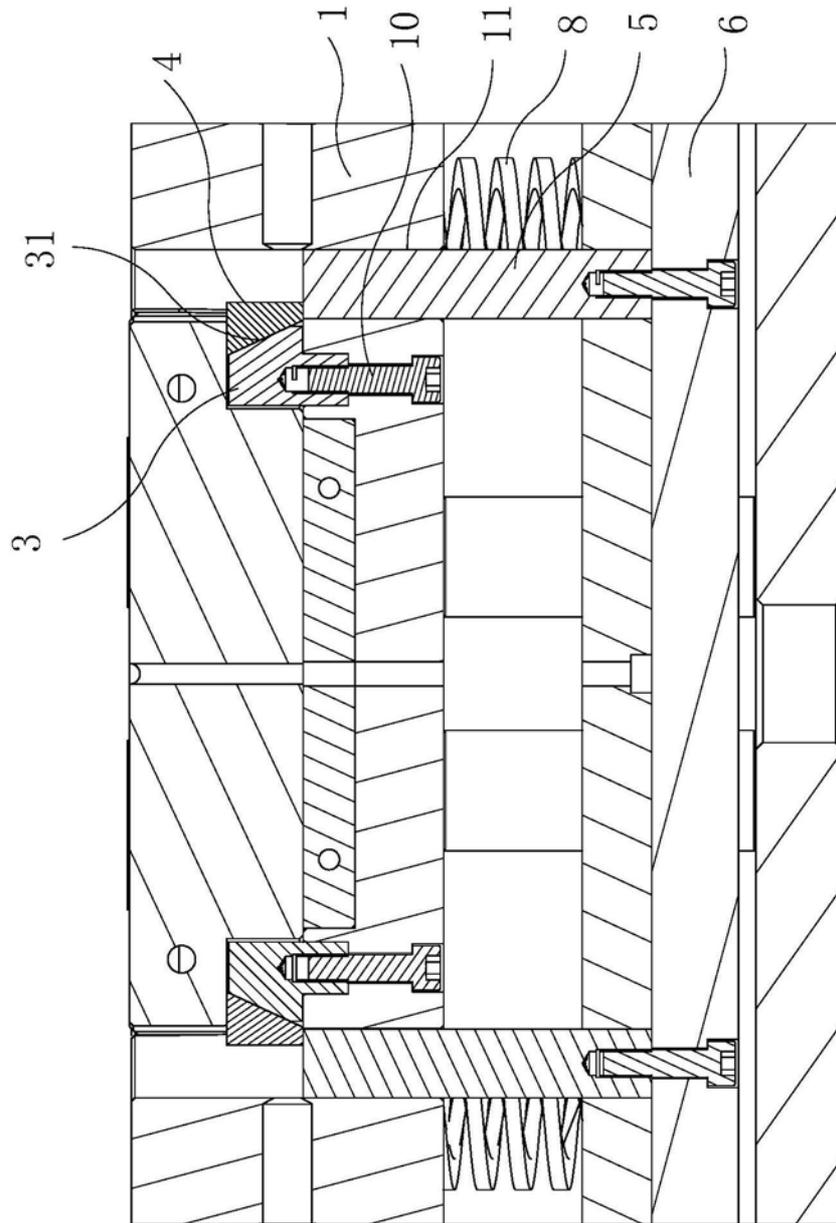


图1

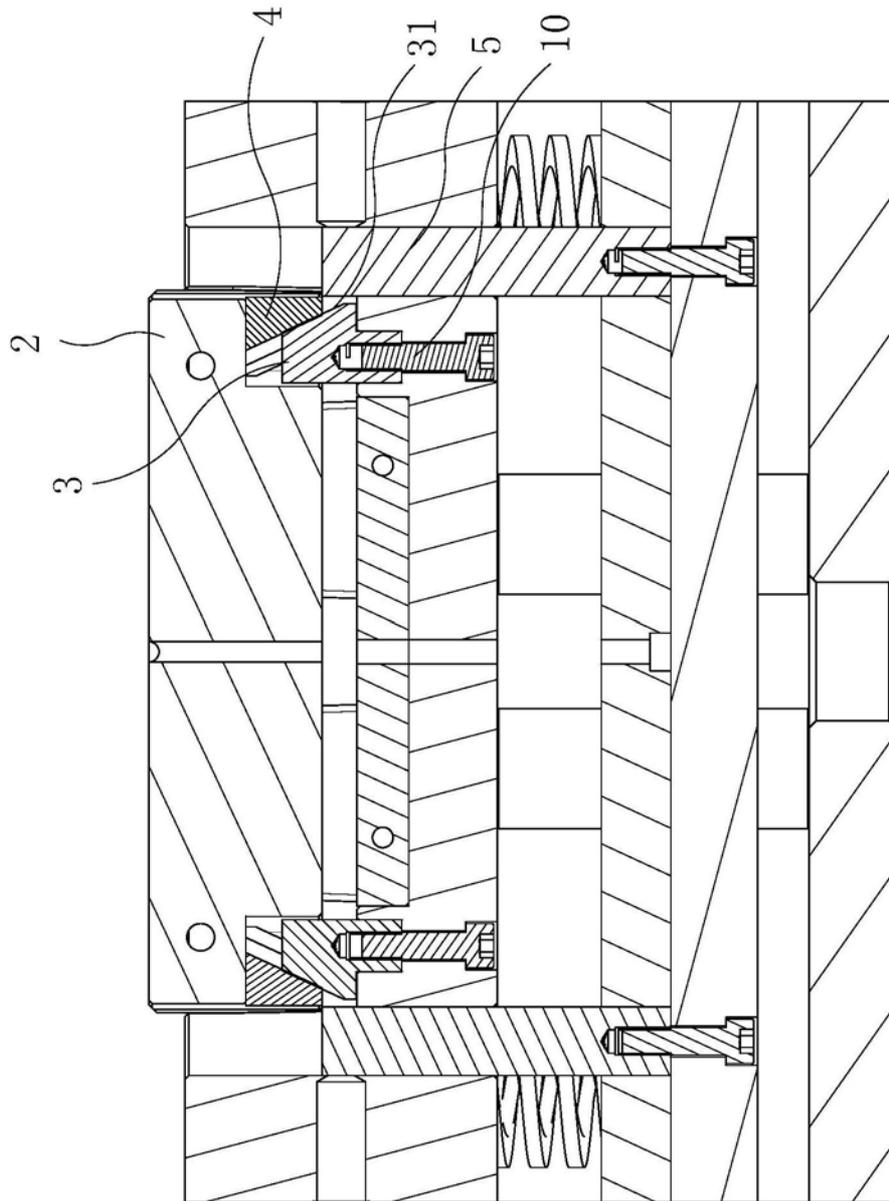


图2

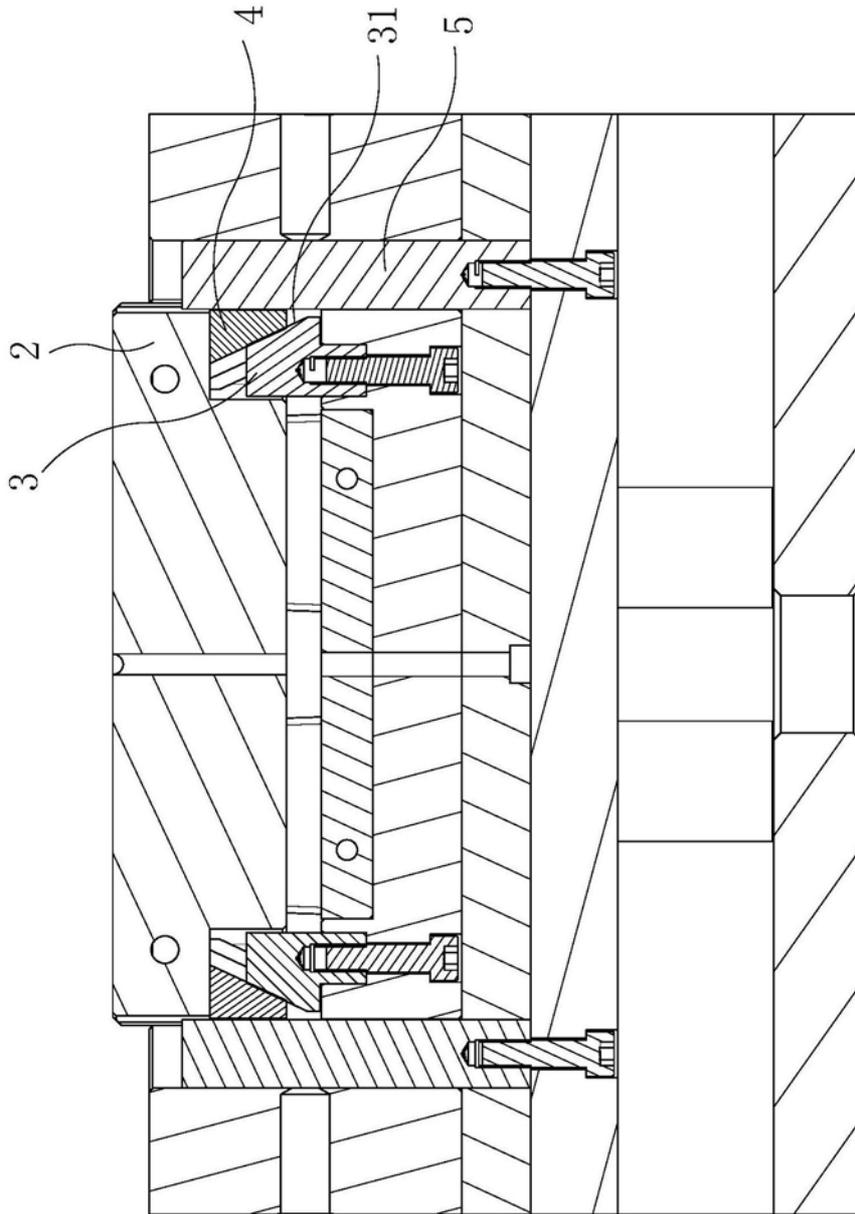


图3

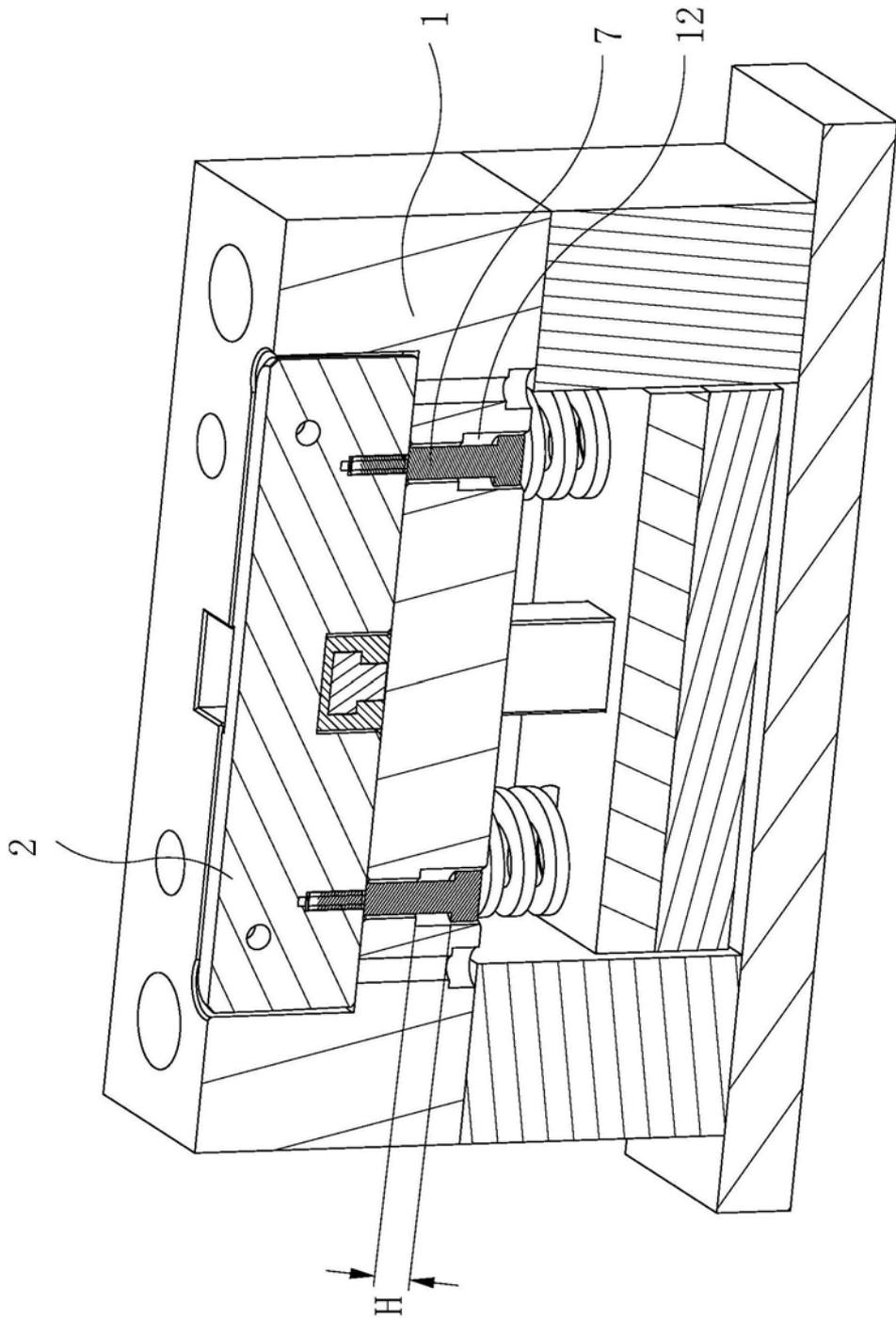


图4