



NORGE

(19) [NO]

STYRET FOR DET
INDUSTRIELLE RETTSVERN

[B] (12) **UTLEGNINGSSKRIFT** (11) **NR. 155272**

(51) Int. Cl.⁴ A 01 L 11/00, 15/00

(21) Patentsøknad nr. **840976**

(22) Inngivelsesdag 14.03.84

(24) Løpedag 11.07.83

(62) Avdelt/utskilt fra søknad nr.

(71)(73) Søker/Patenthaver **KARL EIGEL SJÖBERG,**
Skepparevägen 29,
S-432 03 Träslövsläge,
Sverige.

(86) Internasjonal søknad nr. PCT/SE83/00279

(86) Internasjonal inngivelsesdag 11.07.83

(85) Videreføringsdag 14.03.84

(41) Alment tilgjengelig fra 14.03.84

(44) Utlegningsdag 01.12.86

(72) Oppfinner Søkeren.

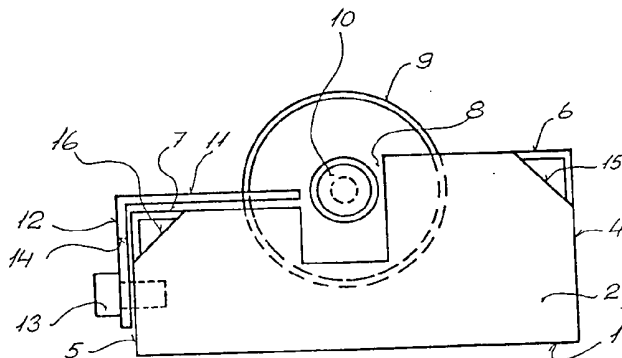
(74) Fullmektig A/S Bergen Patentkontor, Bergen.

(30) Prioritet begjært 15.07.82, Sverige, nr 8204336.

(54) Oppfinnelsens benevnelse **HOVBEARBEIDINGSANORDNING.**

(57) Sammendrag

Anordning til bearbeiding av hovene på hester, hvor to støtteflater (6, 11) er anordnet på hver sin side av en roterende fres eller rasp (10), hvorved den ene støtteflate (6) befinner seg i nivå med den roterende fresens eller raspens (10) overflate og den andre støtteflate (11) befinner seg nedenfor fresens eller raspens (10) overflate for blottlegging av en del av fresens eller raspens (10) bearbeidingsflate.



(56) Anførte publikasjoner

Britisk (GB) patent nr. 163865,
Svensk (SE) patent nr. 322620.

Den foreliggende oppfinnelse vedrører en anordning til bearbeiding eller avvirking av hover på hovdyr, særlig hester, hvor to støtteflater er anordnet på hver sin side av et skjæreverktøy, idet den ene støtteflate er stasjonær og ligger i nivå med skjæreverktøyets bearbeidingsflate og den andre støtteflate er parallellforskjøvet fra skjæreverktøyets bearbeidingsflate for blottlegging av en del av skjæreverktøyet for avvirking av materiale fra hoven.

Hittil er all bearbeiding av hover utført for hånd av spesielt utdannede personer, såkalte hovslagere, ved hjelp av et hovjern og en klubbe. Foruten at hovslageren skal holde hoven på plass under arbeidet, skal hovslageren dessuten plassere hovjernet på egnet sted på hoven og deretter ved hjelp av klubben drive hovjernet inn til den ønskede del av hoven er fjernet. Disse arbeidsmomenter må gjentas mange ganger inntil ønsket bearbeidingsgrad og hovdimensjon er oppnådd. Deretter må hoven finplaneres og justeres ved hjelp av en rasp. Bearbeidingsarbeidet må som påpekt ovenfor utføres helt og holdent for hånd og blir derfor meget anstrengende. Selve bearbeidingsmomentene krever betydelig teknikk og styrke, men den største arbeidsinnsats kreves sannsynligvis for å holde hoven på plass under bearbeidingsarbeidet, noe som er særlig anstrengende i forbindelse med nervøse og trassige dyr. Dessuten kreves betydelig større arbeidsinnsats jo større dyret og dettes hover er. Videre er arbeidsstillingen særlig besværlig og medfører stor belastning både på ryggen og benene hos den person som utfører arbeidet.

155272

Formålet med den foreliggende oppfinnelse er å frembringe en anordning for bearbeiding av hover hvorved arbeidet i høy grad blir lettere.

Dette er ifølge oppfinnelsen oppnådd ved at den innledningsvis angitte anordning er kjennetegnet ved at skjæreverktøyet er sammenkoplet med et drivorgans utadragende aksel, slik at skjæreverktøyets aksel danner en aksial forlengelse av drivorganets utadragende aksel, at støtteflatene er anordnet på en kasse med en holder som danner en forlengelse av drivorganet og omslutter dettes utadragende aksel, idet forlengelsen og eventuelt en del av drivorganet danner håndtak for håndtering av anordningen, og at kassen, som danner ende på håndtaket, rager utad utenfor holderen.

De partier av kassen som rager utenfor holderen danner støtte for hånden. Fortrinnsvis er den andre støtteflate stillbar for variasjon av ønsket grad av fjerning, som er avhengig av avstanden mellom støtteflatene. Støtteflatene er parallellforskjøvne, og skjæreverktøyet er anordnet i et mellomrom mellom støtteflatene. Kassen har fortrinnsvis åpninger for utslipp av avskåret materiale. Skjæreverktøyet er fortrinnsvis en rasp eller fres for rotasjon ved hjelp av en slipe- eller boremaskin med egnet verktøysholder, hvorved holderen på kassen er tilpasset til slipe- eller boremaskinens hals.

Ved hjelp av den foreliggende oppfinnelse blir arbeidet med bearbeidingen av hovene på hester og også andre hovdyr betydelig lettere. Det er også tenkbart å anvende anordningen ifølge oppfinnelsen for bearbeiding av klauvene på f.eks. kyr. En og samme anordning kan anvendes til hover med forskjellig størrelse. Hovene på en ardennerhest kan bearbeides like godt som hovene på en ponni og med en og samme anordning. Etter fjerning av gamle sko og sømmer på konvensjonell måte behøver hoven bare å løftes opp og holdes i den ene hånd, mens anordningen ifølge oppfinnelsen styres rundt hoven med den andre hånden. Dette moment går hurtig, og dyret utsettes ikke for noen slagpåkjenninger, slik at risikoen for uro hos dyret blir liten og kan antas å utebli helt etter en viss tilpasning til støy og opplevelse. Det kan til og med forventes at dyret

finner behandlingen meget behagelig. Den utførte bearbeiding blir tilstrekkelig jevn og nøyaktig til at den hittil nødvendige justering ved hjelp av en rasp kan utelates. Med en anordning ifølge oppfinnelsen kan tiden for avskjæring bringes ned til mer enn halvparten. Ved elimineringen av slagpåkjenningen foreligger det heller ikke noen risiko for ugunstig påvirkning av eller skader på leddene nærmest hoven.

En utførelsesform av den foreliggende oppfinnelse vil bli beskrevet i det etterfølgende under henvisning til den medfølgende tegning, hvor:

Fig. 1 viser skjematisk et riss forfra av en utførelsesform av anordningen ifølge oppfinnelsen.

Fig. 2 viser et riss ovenfra av utførelsesformen i fig. 1.

Den på tegningen viste utførelsesform av den foreliggende oppfinnelse har stort sett samme form av en kasse med bunn 1, langsidevegger 2 og 3 samt kortsidevegger 4 og 5. Nærmest kortsideveggen 4 er kassen utstyrt med en takdel 6, og nærmest kortsideveggen 5 er kassen utstyrt med en takdel 7. Mellom takdelene 6 og 7 finnes det et mellomrom 8. På langsideveggen 3 er det festet en sirkelrund holder 9, som er bestemt for fastspenning av kassen på et drivorgan (ikke vist) for et skjæreverktøy 10.

Drivorganet kan være en slipemaskin eller en boremaskin med egnet verktøysholder for skjæreverktøyet 10. Den sylindriske eller sirkelrunde holder 9 er i så fall slisset for at den lettere skal kunne trykkes an mot halsen på slipemaskinen eller boremaskinen. Skjæreverktøyet 10 kan være en slags fres eller rasp, som har vist seg å være særlig egnet for bearbeiding av hovmateriale. Holderen 9 er anbrakt slik på langsideveggen 3 at skjæreverktøyet 10 overflate ligger i nivå med takdelen 6, slik det fremgår tydeligst i fig. 1. Av denne figur fremgår det videre at takdelen 7 er anordnet på et lavere nivå enn takdelen 6, hvorved en del av skjæreverktøyet 10 bearbeidingsflate blottlegges for bearbeidingsformål.

Ovenfor delen 7 er det anordnet en vinkeldel, som omfatter en øvre del 11 og en endedel 12. Den øvre del 11 dekker stort sett delen 7 og rager derved på det nærmeste helt frem

155272

til skjæreverktøyet 10. Delen 12 befinner seg på utsiden av kassens kortsidevegg 5, og hele vinkeldelen 11, 12 er festet på kortsideveggen 5 ved hjelp av en skrue 13, som kan være av egnet type og tjener til fastklemming av vinkeldelen 11, 12 på kortsideveggen 5. For at vinkeldelen 11, 12 skal være stillbar er den utstyrt med et langstrakt spor eller en langstrakt utsparring 14. Etter løsgjøring av skruen 13 kan vinkeldelen 11, 12 forskyves oppad eller nedad på kortsideveggen 5 for økning eller minskning av nivåforskjellen mellom den øvre del 11 og delen 6. På denne måte kan bearbeidingsgraden innstilles.

De øvre hjørner på langsidedeeggene 2 og 3 er fortrinnsvis avskåret ved 15, 16, 17, 18 for at fjernet materiale ikke skal bli værende inne i kassen.

Den på tegningene viste anordning kan være fremstilt av et egnet materiale, f.eks. et egnet plastmateriale, hvorved de med hverandre fast forbundete deler er sammensveiset. Det er imidlertid også tenkbart å anvende andre materialer, f.eks. plast. Platen kan dersom dette er ønskelig være rustfri.

Anordningen ifølge den foreliggende oppfinnelse anvendes på en slik måte at den av den øvre del 11 dannede støtteflate bringes i anlegg mot hovens underside etter igangsetting av drivorganet som roterer skjæreverktøyet 10. Deretter trykkes skjæreverktøyet 10 an mot det hovmateriale som skal fjernes når støtteflaten 11 danner anlegg mot dette. Under bearbeidingen vil således støtteflaten 11 danne anlegg mot det materiale som skal fjernes, mens støtteflaten 6 vil danne anlegg mot den etter bearbeidingen dannede nye hovflate. Skjæreverktøyet 10 vil således bearbeide med støtte av både støtteflaten 11 og støtteflaten 6.

P A T E N T K R A V.

1. Anordning til bearbeiding eller avvirkning av hover på hovdyr, særlig hester, hvor to støtteflater (6,11) er anordnet på hver sin side av et skjæreverktøy (10), idet den ene støtteflate (6) er stasjonær og ligger i nivå med skjæreverktøyet (10) bearbeidingsflate og den andre støtteflate (11) er parallellforskjøvet fra skjæreverktøyet (10) bearbeidingsflate for blottlegging av en del av skjæreverktøyet (10) for avvirkning av materiale fra hoven, k a r a k t e r i s e r t v e d at skjæreverktøyet (10) er sammenkoplet med et drivorgans utadragende aksel, slik at skjæreverktøyet aksel danner en aksial forlengelse av drivorganets utadragende aksel, og støtteflatene (6,11), er anordnet på en kasse med en holder (9) som danner en forlengelse av drivorganet og omslutter dettes utadragende aksel, idet forlengelsen og eventuelt en del av drivorganet danner håndtak for håndtering av anordningen, og at kassen rager utad utenfor holderen.
2. Anordning i samsvar med krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at den andre støtteflate (11) er stillbar for variasjon av ønsket avvirkningsgrad, som er avhengig av avstanden mellom støtteflatene (6,11).
3. Anordning i samsvar med krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at kassen har åpninger (15-18) for utslipp av avvirket materiale.

Fig 1

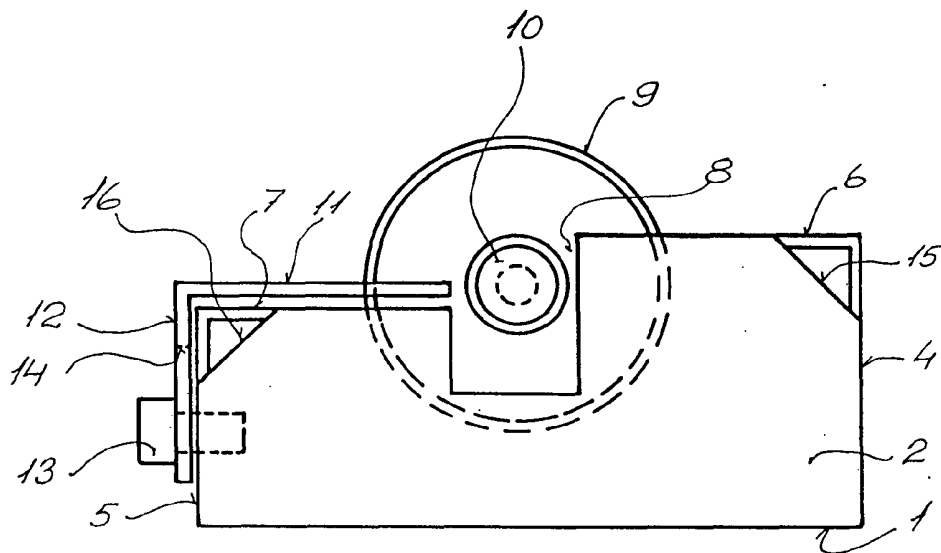


Fig 2

