



[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 92102084.8

[51]Int.Cl⁵

B65D 83/08

[45]授权公告日 1995 年 4 月 5 日

[24]颁证日 95.1.22

[21]申请号 92102084.8

[22]申请日 92.3.24

[30]优先权

[32]91.3.25 [33]DE[31]G9103648.8

[73]专利权人 VP-希克登茨股份公司

地址 联邦德国纽伦堡

[72]发明人 霍斯特·赖因海梅尔

克里斯托特·斯特拉瑞

[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商
标事务所

代理人 马江立

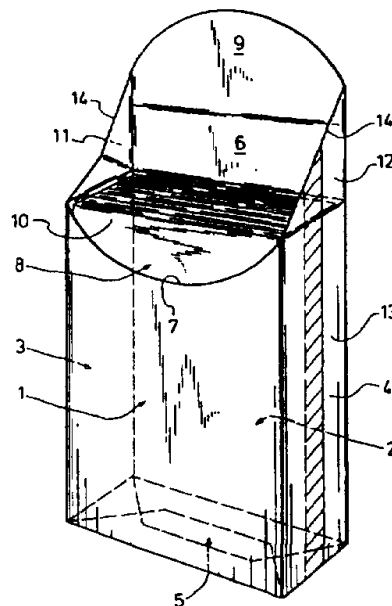
说明书页数:

附图页数:

[54]发明名称 纤维纸的可再关闭包装

[57]摘要

一种纤维纸的可再关闭包装盒，它由以下六面组成：主前面、主背面、右侧面、左侧面、底面和顶面。在主前面上有从上顶边延伸的切口，用以增大取物区。整片的主背面延伸形成盖舌，盖过包装物，当向下折合时，盖过主前面上的切口。左右两侧面也盖过包装物，形成横向盖褶并与盖舌相连。此包装盒的特征在于：当开启时，每个横向盖褶的自由边为滑顺曲线边。例如是一直线边，或是一曲线边。该包装盒最好由苏打纤维纸制成。



权 利 要 求 书

1. 由一模块制成用于一叠纤维纸的可再关闭包装盒,它是:

a)最好是竖直的盒形包装,由六面组成:

主前面(1)和主背面(2);

左侧面(4)和右侧面(3)

底面(5);和

上盖面(6);

b)一位于主前面(1)从上顶边延伸的切口(7),用以增大取物区;

c)整片的主背面(2)延伸形成盖舌(9),它能盖过包装物(10),当向下折合时,盖过主前面的切口;

d)两侧面(3),(4)也盖过包装物,形成横向盖褶(11、12),并与盖舌(9)相连;

其特征在于:

e)当开启时,每个横向盖褶(11,12)的自由边为滑顺曲线边,例如是一直线边,或是一曲线边。

2. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于由纸制造,最佳是苏打纤维纸。

说明书

纤维纸的可再关闭包装

纤维纸，例如纤维手帕，公知的是以易使用的一叠包装，通常是十个一包装，并以袋包装出售。过去该包装用玻璃纸制成，大约在 60 年代初期开始，由聚氯乙烯片制成。最近，试图返回用纸包装，因为它保护自然资源，甚至不可避免的残物较易处理。

该包装产品的基本形状是闭合式的，市场上该包装常以竖直或横放排列，其它可适应的形状例如是书本式包装，或一直至今未肯定的正方形包装。

德国实用新型专利 75/39076 号公开了一种用于一叠纤维纸的可再关闭包装，它由单一的模块裁成。该包装具有如下外形：

该闭合包装由六面组成，它们是：

主前面和主背面；

右侧面和左侧面；

底面；

上盖面；

从上盖面延伸的切口处在主前面，以便扩大取物区；

主背面由同一片延伸形成盖舌，盖舌可在包装物上折叠，当折叠

下来时，超出前面所开的切口。两侧面也超出包装物，并形成横向盖褶，与盖舌相连。

现有技术的包装盒唯一适于由聚乙烯片制造，这种片具有相当大的撕裂强度，对盖舌的几次打开和关闭不成问题。

然而，如果该包装盒由纸，例如玻璃纸或苏打纤维纸来制造，就存在包装被撕开的危险，尤其是急速开启时，侧面将被撕开，该侧面的延伸端与盖舌相连。

本发明的目的在于使现有技术的包装盒更抗撕，尤其在上述的转折区域，这样，可以毫无问题地用金属箔，塑料箔以及纸来制造包装盒。

为解决以上问题而提供的包装盒还包括以下特点：

每个侧面盖褶的自由边为滑顺曲线，例如为一直线；或者为一曲线，例如圆弧线，抛物线或类似的曲线。

“滑顺曲线”这个词应理解为在切口边没有急剧的弯曲、转角或类似的形状。

通过这种结构形式和这种横向盖褶区的边线，大大提高抗撕强度成为可能，为该目的特殊设计的测量已显示出，在现有技术中用苏打纤维纸制的包装盒的撕裂强度小于5牛顿(N)，而根据上述“滑顺”形式由相同材料制造的相同的包装盒，结果其撕裂强度大于10牛顿(N)。其强度提高是可观的，并且实质上是没预见到的。即使使用上述的纸也足以制造这种可用的包装盒。

下面参照附图详细叙述本发明，该唯一的附图是一个包装盒的实施例的立体示意图。

在图示实施例中，包装盒竖放，它包括以下的面：

主前面 1 和主背面 2；

右侧面 4 和左侧面 3；

底面 5；和

上盖面，可以折叠，图示包装盒处于敞开状态。

主前面 1 上设有一始于上顶边的切口 7，以增大取物口 8。在敞开状态，取物口与上盖面吻合，但是，为保证复盖上述切口，上盖面也部分地延伸入前面。

主背面 2 包括整片延伸而形成的盖舌 9，盖舌可折过 10 个包装物，当向下折合时，盖过主前面的切口 7。

两侧面 3、4 也盖过包装物形成横向盖褶 11、12，并与盖舌 9 相连。

附图中表示了整个包装盒由一模块制成，在图示的实施例中，在右侧面 4 的区域有一叠合区 13，通过粘、焊或压的方法使该区闭合。

至此，已叙述清楚本发明的包装盒的要点。如果用纸来制造该包装盒，例如玻璃纸或苏打纤维纸，当急速开启时，该包装盒的横向盖褶 11、12 存在撕开的危险，通过横向盖褶 11、12 的自由边 14 形成一“滑顺”边可以克服该危险。该边可以是直线边，如图所示的，也可以是曲线边，例如一圆弧段、抛物线或类似的曲线。图中所示的边

14 有一急弯的原因是图中表示的是盖舌 9 没有完全推至背面,而有些斜向关闭方向的状态。如果盖舌伸直,象图中左边的状态,此边也是直线。

