(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211459809 U
(45)授权公告日 2020.09.11

(21)申请号 201922207977.1

(22)申请日 2019.12.11

(73)专利权人 浙江绍兴苏泊尔生活电器有限公司
地址 312017 浙江省绍兴市袍江工业园区世纪西街3号

(72)发明人 王小龙 徐先平 廖云

(74)专利代理机构 北京汇思诚业知识产权代理有限公司 11444
代理人 冯伟

(51)Int.Cl.
A47J 27/21(2006.01)
A47J 36/24(2006.01)
A47J 36/38(2006.01)

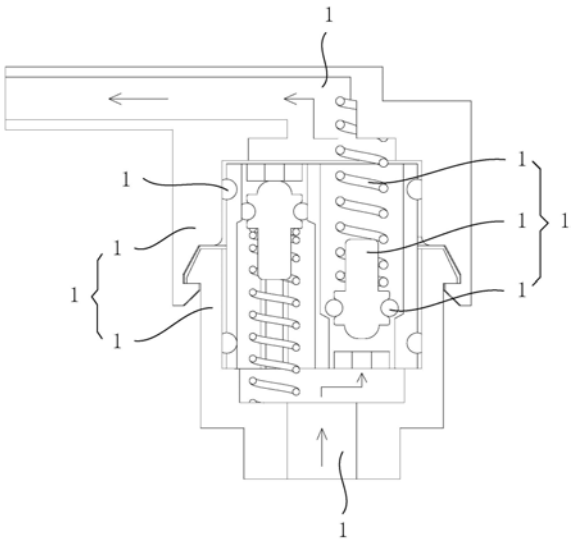
权利要求书2页 说明书7页 附图4页

(54)实用新型名称

电热水杯

(57)摘要

本申请涉及电热水杯技术领域，提供了一种电热水杯，该电热水杯包括杯体、盖体和泄压阀，盖体可拆卸盖合于杯体，泄压阀设置于盖体，用于平衡所述杯体与外环境的气压。泄压阀包括阀体、第一密封组件和第二密封组件；阀体包括进气口、排气口以及分别将进气口与排气口导通的第一导气道和第二导气道；第一密封组件设置于并密封第一导气道，第二密封组件设置于并密封第二导气道；进气口的压力大于排气口的压力时，第一密封组件能够在压差的作用下打开第一导气道；排气口的压力大于进气口的压力时，第二密封组件能够在压差的作用下打开第二导气道。该电热水杯可自动执行排气泄压和进气稳压的两个功能，具有结构简单、功能多样的优点。



CN 211459809 U

1.一种电热水杯,其特征在于,包括:

杯体(5);

盖体(4),可拆卸盖合于所述杯体(5);

泄压阀,设置于所述盖体(4),用于平衡所述杯体(5)与外环境的气压;

其中,所述泄压阀包括:

阀体(1),所述阀体(1)包括进气口(11)、排气口(12)以及分别将所述进气口(11)与所述排气口(12)导通的第一导气道(13)和第二导气道(14);

第一密封组件(2),设置于所述第一导气道(13),并密封所述第一导气道(13);

第二密封组件(3),设置于所述第二导气道(14),并密封所述第二导气道(14);

所述进气口(11)的压力大于所述排气口(12)的压力时,所述第一密封组件(2)能够在压差的作用下打开所述第一导气道(13);

所述排气口(12)的压力大于所述进气口(11)的压力时,所述第二密封组件(3)能够在压差的作用下打开所述第二导气道(14)。

2.根据权利要求1所述的电热水杯,其特征在于,所述第一密封组件(2)包括:

第一活塞(21),活动设置于所述第一导气道(13);

第一密封件(22),套设于所述第一活塞(21);

第一弹力件(23),一端与所述第一活塞(21)连接,另一端与所述阀体(1)连接,用于向所述第一活塞(21)施加始终朝向所述进气口(11)的弹力;

其中,在所述第一弹力件(23)的作用下,所述第一活塞(21)通过所述第一密封件(22)密封抵接于所述第一导气道(13)朝向所述进气口(11)的端部;

所述进气口(11)的压力大于所述排气口(12)的压力时,压差带动所述第一活塞(21)克服第一弹力件(23)的弹力朝向所述排气口(12)移动,以打开所述第一导气道(13)。

3.根据权利要求2所述的电热水杯,其特征在于,所述第一导气道(13)朝向所述进气口(11)的端部内周壁设置有第一凸起部(131),所述第一凸起部(131)用于与所述第一密封件(22)抵接,以封堵所述第一导气道(13)。

4.根据权利要求1所述的电热水杯,其特征在于,所述第二密封组件(3)包括:

第二活塞(31),活动设置于所述第二导气道(14);

第二密封件(32),套设于所述第二活塞(31);

第二弹力件(33),一端与所述第二活塞(31)连接,另一端与所述阀体(1)连接,用于向所述第二活塞(31)施加始终朝向所述排气口(12)的弹力;

其中,在所述第二弹力件(33)的作用下,所述第二活塞(31)通过所述第二密封件(32)密封抵接于所述第二导气道(14)朝向所述排气口(12)的端部;

所述排气口(12)的压力大于所述进气口(11)的压力时,压差带动所述第二活塞(31)克服第二弹力件(33)的弹力朝向所述进气口(11)移动,以打开所述第二导气道(14)。

5.根据权利要求4所述的电热水杯,其特征在于,所述第二导气道(14)朝向所述排气口(12)的端部内周壁设置有第二凸起部(141),所述第二凸起部(141)用于与所述第二密封件(32)抵接,以封堵所述第二导气道(14)。

6.根据权利要求1所述的电热水杯,其特征在于,阀体(1)包括阀体上盖(15)和阀体下盖(16),且所述阀体上盖(15)可拆卸盖合于所述阀体下盖(16);

所述阀体上盖(15)开设有所述排气口(12),所述阀体下盖(16)开设有所述进气口(11)。

7.根据权利要求6所述的电热水杯,其特征在于,阀体(1)还包括阀体本体(17),所述阀体本体(17)安装于所述阀体上盖(15)与所述阀体下盖(16)形成的安装腔中,且所述阀体本体(17)分别开设有所述第一导气道(13)和所述第二导气道(14)。

8.根据权利要求7所述的电热水杯,其特征在于,所述阀体本体(17)的外周壁上分别设置有第一密封圈(171)和第二密封圈(172);

所述阀体本体(17)安装于所述安装腔时,所述阀体本体(17)分别通过所述第一密封圈(171)、所述第二密封圈(172)与所述阀体上盖(15)、所述阀体下盖(16)密封连接。

9.根据权利要求1所述的电热水杯,其特征在于,所述盖体(4)包括:

安装盖(42),用于将所述盖体(4)可拆卸安装于所述杯体(5);

上盖(41),可拆卸盖合于所述安装盖(42)且所述安装盖(42)形成用于安装所述泄压阀的安装空间;

所述盖体(4)盖合于所述杯体(5)时,所述进气口(11)与所述杯体(5)的内腔导通,所述排气口(12)与外部环境导通。

10.根据权利要求9所述的电热水杯,其特征在于,所述安装盖(42)的底部开设有用于将所述杯体(5)的内腔与所述进气口(11)导通的通孔,所述安装盖(42)的侧部开设有用于将所述排气口(12)与外部环境导通的通孔。

电热水杯

技术领域

[0001] 本申请涉及电热水杯技术领域，尤其涉及一种电热水杯。

背景技术

[0002] 电热水杯我们日常生活中比较常见的煮水容器，以其煮水便捷快速、使用卫生的优点，广泛的应用于出差、旅行中。

[0003] 为了保证电热水杯在煮水或者储水时，杯身的内部压力能够与外界压力保持安全的压差，一般在电热水杯中设置两个泄压通道，每个泄压通道中分别对应设置正压平衡阀和负压平衡阀，当杯身的内部压力大于外界压力时，正压平衡阀导通工作，平衡杯身内部和外环境的气压；当杯身的内部压力小于外界压力时，负压平衡阀导通工作，平衡杯身内部和外环境的气压。

[0004] 但是，现有技术中电热水杯设置两个泄压通道及两个泄压阀的泄压排气方式，存在有结构较为复杂的问题。

实用新型内容

[0005] 有鉴于此，本申请提供了一种电热水杯，用以解决现有技术中的电热水杯采用两个泄压通道及两个泄压阀的泄压排气方式存在的结构较为复杂的问题。

[0006] 本申请提供的电热水杯包括杯体、盖体和泄压阀；

[0007] 所述盖体可拆卸盖合于所述杯体；

[0008] 所述泄压阀设置于所述盖体，用于平衡所述杯体与外环境的气压；

[0009] 其中，所述泄压阀包括阀体、第一密封组件和第二密封组件；

[0010] 泄压阀所述阀体包括进气口、排气口以及分别将所述进气口与所述排气口导通的第一导气道和第二导气道；

[0011] 所述第一密封组件设置于所述第一导气道，并密封所述第一导气道；

[0012] 所述第二密封组件设置于所述第二导气道，并密封所述第二导气道；

[0013] 所述进气口的压力大于所述排气口的压力时，所述第一密封组件能够在压差的作用下打开所述第一导气道；

[0014] 所述排气口的压力大于所述进气口的压力时，所述第二密封组件能够在压差的作用下打开所述第二导气道。

[0015] 在一种可能的设计中，所述第一密封组件包括：

[0016] 第一活塞，活动设置于所述第一导气道；

[0017] 第一密封件，套设于所述第一活塞；

[0018] 第一弹力件，一端与所述第一活塞连接，另一端与所述阀体连接，用于向所述第一活塞施加始终朝向所述进气口的弹力；

[0019] 其中，在所述第一弹力件的作用下，所述第一活塞通过所述第一密封件密封抵接于所述第一导气道朝向所述进气口的端部；

[0020] 所述进气口的压力大于所述排气口的压力时，压差带动所述第一活塞克服第一弹力件的弹力朝向所述排气口移动，以打开所述第一导气道。

[0021] 在一种可能的设计中，所述第一导气道朝向所述进气口的端部内周壁设置有第一凸起部，所述第一凸起部用于与所述第一密封件抵接，以封堵所述第一导气道。

[0022] 在一种可能的设计中，所述第二密封组件包括：

[0023] 第二活塞，活动设置于所述第二导气道；

[0024] 第二密封件，套设于所述第二活塞；

[0025] 第二弹力件，一端与所述第二活塞连接，另一端与所述阀体连接，用于向所述第二活塞施加始终朝向所述排气口的弹力；

[0026] 其中，在所述第二弹力件的作用下，所述第二活塞通过所述第二密封件密封抵接于所述第二导气道朝向所述排气口的端部；

[0027] 所述排气口的压力大于所述进气口的压力时，压差带动所述第二活塞克服第二弹力件的弹力朝向所述进气口移动，以打开所述第二导气道。

[0028] 在一种可能的设计中，所述第二导气道朝向所述排气口的端部内周壁设置有第二凸起部，所述第二凸起部用于与所述第二密封件抵接，以封堵所述第二导气道。

[0029] 在一种可能的设计中，阀体包括阀体上盖和阀体下盖，且所述阀体上盖可拆卸盖合于所述阀体下盖；

[0030] 所述阀体上盖开设有所述排气口，所述阀体下盖开设有所述进气口。

[0031] 在一种可能的设计中，阀体还包括阀体本体，所述阀体本体安装于所述阀体上盖与所述阀体下盖形成的安装腔中，且所述阀体本体分别开设有所述第一导气道和所述第二导气道。

[0032] 在一种可能的设计中，所述阀体本体的外周壁上分别设置有第一密封圈和第二密封圈；

[0033] 所述阀体本体安装于所述安装腔时，所述阀体本体分别通过所述第一密封圈、所述第二密封圈与所述阀体上盖、所述阀体下盖密封连接。

[0034] 在一种可能的设计中，所述盖体包括安装盖和上盖；

[0035] 所述安装盖用于将所述盖体可拆卸安装于所述杯体；

[0036] 所述上盖可拆卸盖合于所述安装盖且所述安装盖形成用于安装所述泄压阀的安装空间；

[0037] 其中，所述盖体盖合于所述杯体时，所述进气口与所述杯体的内腔导通，所述排气口与外部环境导通。

[0038] 在一种可能的设计中，所述安装盖的底部开设有用于将所述杯体的内腔与所述进气口导通的通孔，所述安装盖的侧部开设有用于将所述排气口与外部环境导通的通孔。

[0039] 结合以上技术方案，本申请的有益效果分析如下：

[0040] 本申请提供的电热水杯包括杯体、盖体和泄压阀，盖体可拆卸盖合于杯体，泄压阀设置于盖体，用于平衡所述杯体与外环境的气压。其中，泄压阀包括阀体、第一密封组件和第二密封组件；阀体包括进气口、排气口以及分别将进气口与排气口导通的第一导气道和第二导气道；第一密封组件设置于第一导气道，并密封第一导气道；第二密封组件设置于第二导气道，并密封第二导气道；进气口的压力大于排气口的压力时，第一密封组件能够在压

差的作用下打开第一导气道;排气口的压力大于进气口的压力时,第二密封组件能够在压差的作用下打开第二导气道。

[0041] 该电热水杯在使用时,当该电热水杯内的压力与外界压力在一定的安全阈值时,该泄压阀内的第一导气道和第二导气道均正常密封,以使电热水杯正常密封储水;当该当电热水杯内的压力超过外界压力一定值时,第一密封组件能够在压差的作用下打开第一导气道,实现该电热水杯排气泄压,且排气泄压稳定后,第一密封组件再次密封第一导气道,使该电热水杯安全储水;当该外界压力超过该电热水杯内的压力一定值时,第二密封组件能够在压差的作用下打开第二导气道,实现该电热水杯进气稳压,且进气稳压稳定后,第二密封组件再次密封第二导气道,便于盖体从杯体打开。

[0042] 本申请提供的电热水杯可根据杯体与外环境的压差不同,自动执行排气泄压和进气稳压的两个功能,具有结构简单、功能多样的优点。

[0043] 本申请实施例的其他特征和优点将在随后的说明书中阐述,并且,部分地从说明书中变得显而易见,或者通过实施本申请实施例而了解。本申请实施例的目的和其他优点在说明书以及附图所特别指出的结构来实现和获得。

附图说明

[0044] 图1为本申请实施例提供的电热水杯中的泄压阀处于排气泄压状态的剖视图;

[0045] 图2为本申请实施例提供的电热水杯中的泄压阀处于进气稳压状态的剖视图;

[0046] 图3为本申请实施例提供的电热水杯中的泄压阀的爆炸图;

[0047] 图4为本申请实施例提供的电热水杯的剖视图。

[0048] 附图标记:

[0049] 1-阀体;

[0050] 11-进气口;

[0051] 12-排气口;

[0052] 13-第一导气道;

[0053] 131-第一凸起部;

[0054] 14-第二导气道;

[0055] 141-第二凸起部;

[0056] 15-阀体上盖;

[0057] 16-阀体下盖;

[0058] 17-阀体本体;

[0059] 171-第一密封圈;

[0060] 172-第二密封圈;

[0061] 2-第一密封组件;

[0062] 21-第一活塞;

[0063] 22-第一密封件;

[0064] 23-第一弹力件;

[0065] 3-第二密封组件;

[0066] 31-第二活塞;

[0067] 32-第二密封件；

[0068] 33-第二弹力件；

[0069] 4-盖体；

[0070] 41-上盖；

[0071] 42-安装盖；

[0072] 5-杯体。

[0073] 此处的附图被并入说明书中并构成本说明书的一部分，示出了符合本申请的实施例，并与说明书一起用于解释本申请的原理。

具体实施方式

[0074] 为了更好的理解本申请的技术方案，下面结合附图对本申请实施例进行详细描述。

[0075] 应当明确，所描述的实施例仅仅是本申请一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本申请保护的范围。

[0076] 在本申请实施例中使用的术语是仅仅出于描述特定实施例的目的，而非旨在限制本申请。在本申请实施例和所附权利要求书中所使用的单数形式的“一种”、“所述”和“该”也旨在包括多数形式，除非上下文清楚地表示其他含义。

[0077] 应当理解，本文中使用的术语“和/或”仅仅是一种描述关联对象的关联关系，表示可以存在三种关系，例如，A和/或B，可以表示：单独存在A，同时存在A 和B，单独存在B这三种情况。另外，本文中字符“/”，一般表示前后关联对象是一种“或”的关系。

[0078] 需要注意的是，本申请实施例所描述的“上”、“下”、“左”、“右”等方位词是以附图所示的角度来进行描述的，不应理解为对本申请实施例的限定。此外，在上下文中，还需要理解的是，当提到一个元件连接在另一个元件“上”或者“下”时，其不仅能够直接连接在另一个元件“上”或者“下”，也可以通过中间元件间接连接在另一个元件“上”或者“下”。

[0079] 下面根据本申请实施例提供的电热水杯的结构，对其具体实施例进行说明。

[0080] 图1为本申请实施例提供的电热水杯中的泄压阀处于排气泄压状态的剖视图；图2为本申请实施例提供的电热水杯中的泄压阀处于进气稳压状态的剖视图；图3为本申请实施例提供的电热水杯中的泄压阀的爆炸图；图4为本申请实施例提供的电热水杯的剖视图。

[0081] 如图1至图4所示，本申请实施例提供了一种电热水杯，该电热水杯包括杯体5、盖体4和泄压阀，盖体4可拆卸盖合于杯体5，泄压阀设置于盖体4，用于平衡杯体5与外环境的气压。

[0082] 其中，泄压阀包括阀体1、第一密封组件2和第二密封组件3，阀体1包括进气口11、排气口12以及分别将进气口11与排气口12导通的第一导气道13 和第二导气道14；第一密封组件2设置于第一导气道13，并密封第一导气道13；第二密封组件3设置于第二导气道14，并密封第二导气道14；进气口11的压力大于排气口12的压力时，第一密封组件2能够在压差的作用下打开第一导气道 13；排气口12的压力大于进气口11的压力时，第二密封组件3能够在压差的作用下打开第二导气道14。

[0083] 该电热水杯在使用时，当该电热水杯内的压力与外界压力在一定的安全阈值时，

该泄压阀内的第一导气道13和第二导气道14均正常密封，以使电热水杯正常密封储水；当该当电热水杯内的压力超过外界压力一定值时，第一密封组件2 能够在压差的作用下打开第一导气道13，实现该电热水杯排气泄压，且排气泄压稳定后，第一密封组件2再次密封第一导气道13，使该电热水杯安全储水；当该外界压力超过该电热水杯内的压力一定值时，第二密封组件4能够在压差的作用下打开第二导气道14，实现该电热水杯进气稳压，且进气稳压稳定后，第二密封组件4再次密封第二导气道14，便于盖体从杯体打开。

[0084] 本申请提供的电热水杯可根据杯体与外环境的压差不同，自动执行排气泄压和进气稳压的两个功能，具有结构简单、功能多样的优点。

[0085] 本实施例的可选方案中，第一密封组件2包括第一活塞21、第一密封件22 和第一弹力件23；第一活塞21活动设置于第一导气道13；第一密封件22套设于第一活塞21；第一弹力件23的一端与第一活塞21连接，另一端与阀体1连接，用于向第一活塞21施加始终朝向进气口11的弹力；在第一弹力件23的作用下，第一活塞21通过第一密封件22密封抵接于第一导气道13朝向进气口11的端部；进气口11的压力大于排气口12的压力时，压差带动第一活塞21克服第一弹力件23的弹力朝向排气口12移动，以打开第一导气道13。

[0086] 具体的，如图1所示，第一弹力件23可优选设置成压缩弹簧，第一密封件 22可优选设置成橡胶密封圈，第一活塞21在压缩弹簧的弹力作用下，带动橡胶密封圈密封抵接于第一导气道13朝向进气口11的端部，以使第一导气道13处于常闭状态。而当进气口11的压力大于排气口12的压力时，此时压差作用于第一活塞21的力与压缩弹簧的弹力方向相反，当压差大于一定的阈值时，压差产生的力大于压缩弹簧的弹力，即可使第一活塞21克服第一弹力件23的弹力朝向排气口12移动，打开第一导气道13。

[0087] 将第一密封组件2设置成上述的结构，无需电控元件、检测元件即可实现泄压阀的自动排气泄压，具有结构简单、使用方便的优点。

[0088] 本实施例的可选方案中，第一导气道13朝向进气口11的端部内周壁设置有第一凸起部131，第一凸起部131用于与第一密封件22抵接，以封堵第一导气道 13。

[0089] 具体的，如图1所示，在第一导气道13朝向进气口11的端部内周壁设置有第一凸起部131，第一凸起部131能够将第一导气道13朝向进气口11的端部形成缩口结构，与第一密封件22抵接封堵第一导气道13，具有结构简单、能够提高第一密封件22对第一导气道13的密封性的优点，而且第一凸起部131还能对第一活塞21起到导向限位的作用。

[0090] 当然，也可以在第一导气道13朝向进气口11的端面设置缩口卡沿，通过缩口卡沿与第一密封件22抵接，同样也能提高第一密封件22对第一导气道13的密封效果的优点。

[0091] 本实施例的可选方案中，第二密封组件3包括第二活塞31、第二密封件32 和第二弹力件33；第二活塞31活动设置于第二导气道14；第二密封件32套设于第二活塞31；第二弹力件33的一端与第二活塞31连接，另一端与阀体1连接，用于向第二活塞31施加始终朝向排气口12的弹力；在第二弹力件33的作用下，第二活塞31通过第二密封件32密封抵接于第二导气道14朝向排气口12的端部；排气口12的压力大于进气口11的压力时，压差带动第二活塞31克服第二弹力件33的弹力朝向进气口11移动，以打开第二导气道14。

[0092] 具体的，如图2所示，第二弹力件33也可优选设置成压缩弹簧，第二密封件32也可优选设置成橡胶密封圈，第二活塞31在压缩弹簧的弹力作用下，带动橡胶密封圈密封抵接于第二导气道14朝向排气口12的端部，以使第二导气道14 处于常闭状态。而当排气口12的

压力大于进气口11的压力时，此时压差作用于第二活塞31的力与压缩弹簧的弹力方向相反，当压差大于一定的阈值时，压差产生的力大于压缩弹簧的弹力，即可使第二活塞31克服第二弹力件33的弹力朝向进气口11移动，打开第二导气道14。

[0093] 将第二密封组件3设置成上述的结构，无需电控元件、检测元件即可实现泄压阀的自动排气泄压，同样具有结构简单、使用方便的优点。

[0094] 而且值得说明的是，由于第一弹力件23、第二弹力件33分别作用于第一活塞21、第二活塞31的弹力相反，而第一活塞21、第二活塞31在该泄压阀排气泄压或者进气稳压的压差受力面也相反，这样也就使，在该泄压阀排气泄压时，第一密封组件2会打开第一导气道13，而第二密封组件3会进一步密封第二导气道14，在该泄压阀进气稳压时，第二密封组件3会打开第二导气道14，而第一密封组件2会进一步密封第一导气道13。这样巧妙的结构设计，使该泄压阀能够实现排气泄压、进气稳压两个功能。

[0095] 本实施例的可选方案中，第二导气道14朝向排气口12的端部内周壁设置有第二凸起部141，第二凸起部141用于与第二密封件32抵接，以封堵第二导气道 14。

[0096] 具体的，如图2所示，同理，在第二导气道14朝向排气口12的端部内周壁设置有第二凸起部141，第二凸起部141能够将第二导气道14朝向排气口12的端部形成缩口结构，与第二密封件32配合抵接封堵第二导气道14，具有结构简单、能够提高第二密封件32对第二导气道14的密封性的优点，而且第二凸起部 141还能对第二活塞31起到导向限位的作用。

[0097] 本实施例的可选方案中，阀体1包括阀体上盖15和阀体下盖16，且阀体上盖15可拆卸盖合于阀体下盖16；阀体上盖15开设有排气口12，阀体下盖16开设有进气口11。

[0098] 具体的，如图1至图3所示，可在阀体上盖15和阀体下盖16分别设置卡接头，通过卡接头将二者相互卡接安装。将阀体1设置成可拆卸连接的阀体上盖15 和阀体下盖16，这样能够便于简化其成型模具，便于注塑制作阀体1，而且当阀体上盖15或阀体下盖16其中的一个发生损坏时，可将其拆卸替换，而不影响另一个正常使用。

[0099] 本实施例的可选方案中，阀体1还包括阀体本体17，阀体本体17安装于阀体上盖15与阀体下盖16形成的安装腔中，且阀体本体17分别开设有第一导气道13和第二导气道14。

[0100] 具体的，如图1至图3所示，阀体本体17可具体设置成柱状结构，并沿其轴向开设第一导气道13和第二导气道14。将阀体本体17单独设置，并且安装于阀体上盖15与阀体下盖16形成的安装腔中，这样的结构设计同样能简化阀体1 成型模具，可单独将阀体本体17注塑成型后在安装到阀体上盖15与阀体下盖16 形成的安装腔中。

[0101] 本实施例的可选方案中，阀体本体17的外周壁上分别设置有第一密封圈171 和第二密封圈172；阀体本体17安装于安装腔时，阀体本体17分别通过第一密封圈171、第二密封圈172与阀体上盖15、阀体下盖16密封连接。

[0102] 具体的，如图1至图3所示，第一密封圈171和第二密封圈172可具体设置成套设于阀体本体17的外周壁上的橡胶密封圈，使阀体本体17通过第一密封圈 171和第二密封圈172分别与阀体上盖15、阀体下盖16密封连接，防止阀体中的气体在阀体上盖15、阀体下盖16的卡接处漏气。

[0103] 当热，上述的第一密封圈171和第二密封圈172也可以分别设置于阀体本体 17的两端端面处，在阀体本体17安装到阀体上盖15与阀体下盖16形成的安装腔时，阀体本体17两端分别通过第一密封圈171、第二密封圈172与阀体上盖 15、阀体下盖16密封抵接，同样

也可以实现上述的防漏气功能。

[0104] 本实施例的可选方案中，盖体4包括安装盖42和上盖41，安装盖42用于将盖体4可拆卸安装于杯体5；上盖41可拆卸盖合于安装盖42且安装盖42形成用于安装泄压阀的安装空间；其中，盖体4盖合于杯体5时，进气口11与杯体5 的内腔导通，排气口12与外部环境导通。

[0105] 具体的，如图4所示，将盖体4设置安装盖42以及可拆卸盖合于安装盖42 的上盖41，能够简化盖体4的成型制作模具，而且上盖41可拆卸盖合于安装盖 42，能够便于安装、检修、清洗泄压阀。

[0106] 本实施例的可选方案中，安装盖42的底部开设有用于将杯体5的内腔与进气口11导通的通孔，安装盖42的侧部开设有用于将排气口12与外部环境导通的通孔。

[0107] 具体的，如图4所示，在安装盖42的底部开设有用于将杯体5的内腔与进气口11导通的通孔，安装盖42的侧部开设有用于将排气口12与外部环境导通的通孔。这样的结构，在该泄压阀进行排气泄压或者进气稳压时，气体从安装盖 42的侧部排出或者进入，能够起到防止落入尘土杂质的同时，还不影响上盖41 的美观性。

[0108] 以上所述仅为本申请的较佳实施例而已，并不用以限制本申请，凡在本申请的精神和原则之内，所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本申请保护的范围之内。

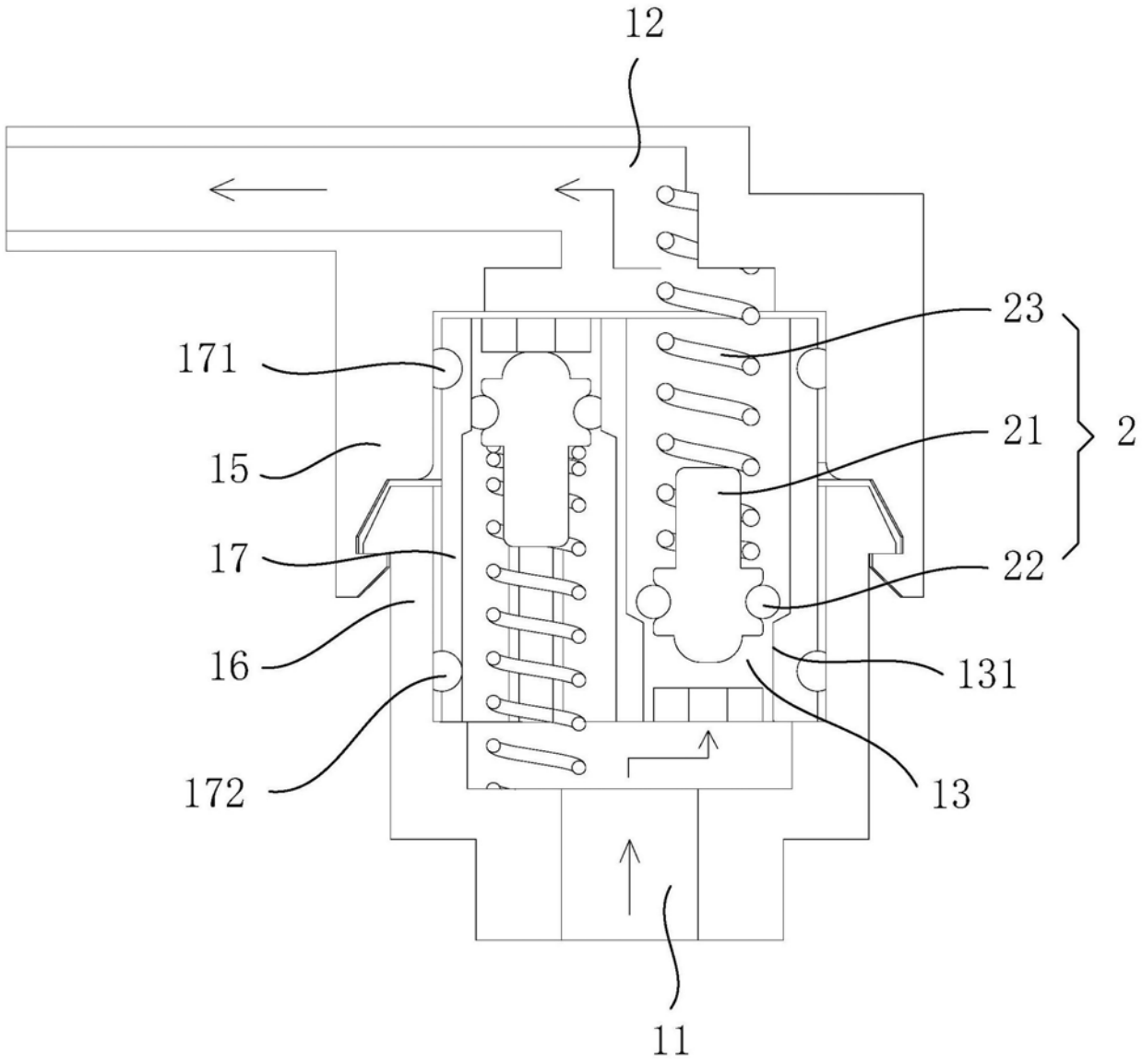


图1

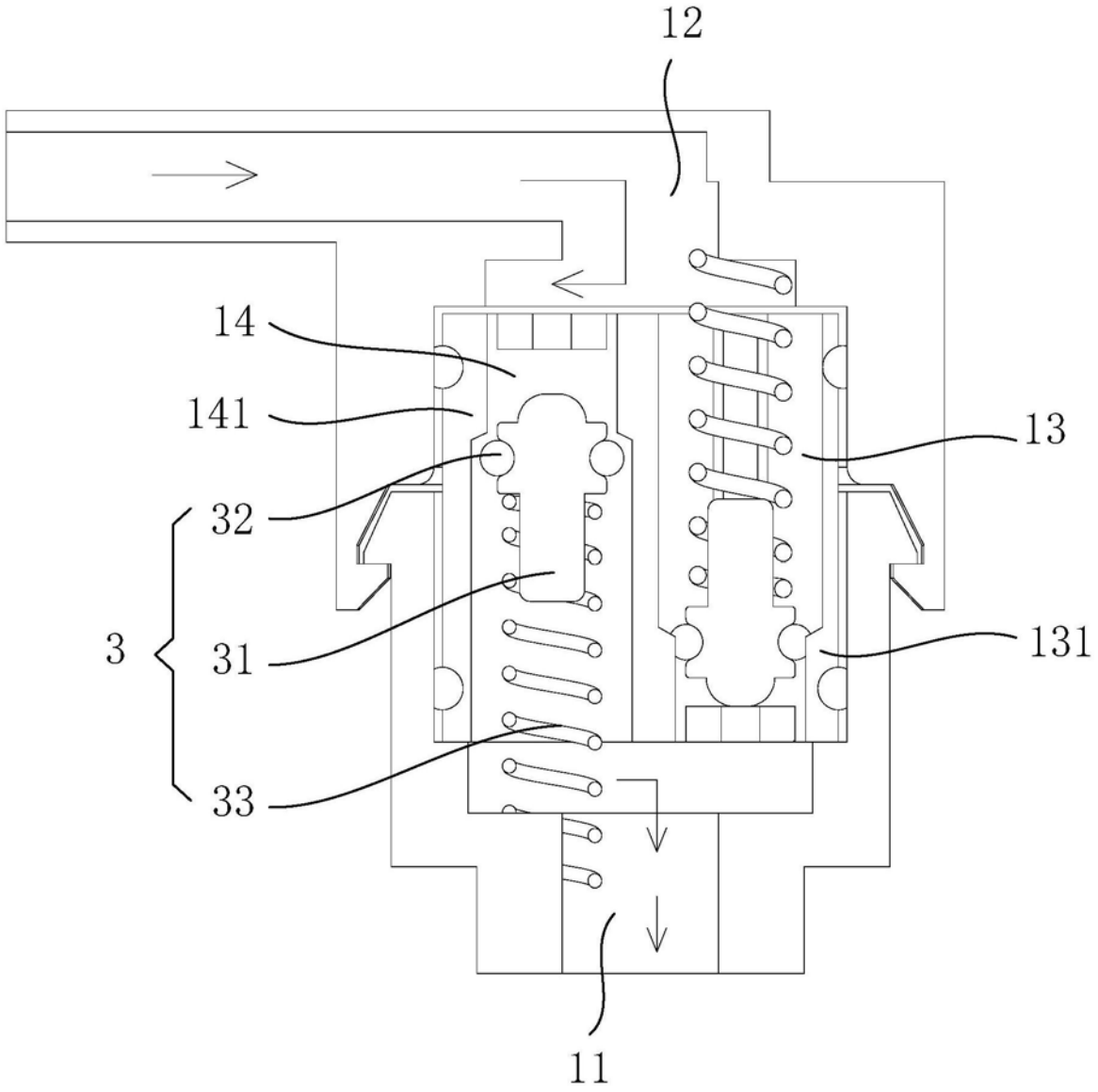


图2

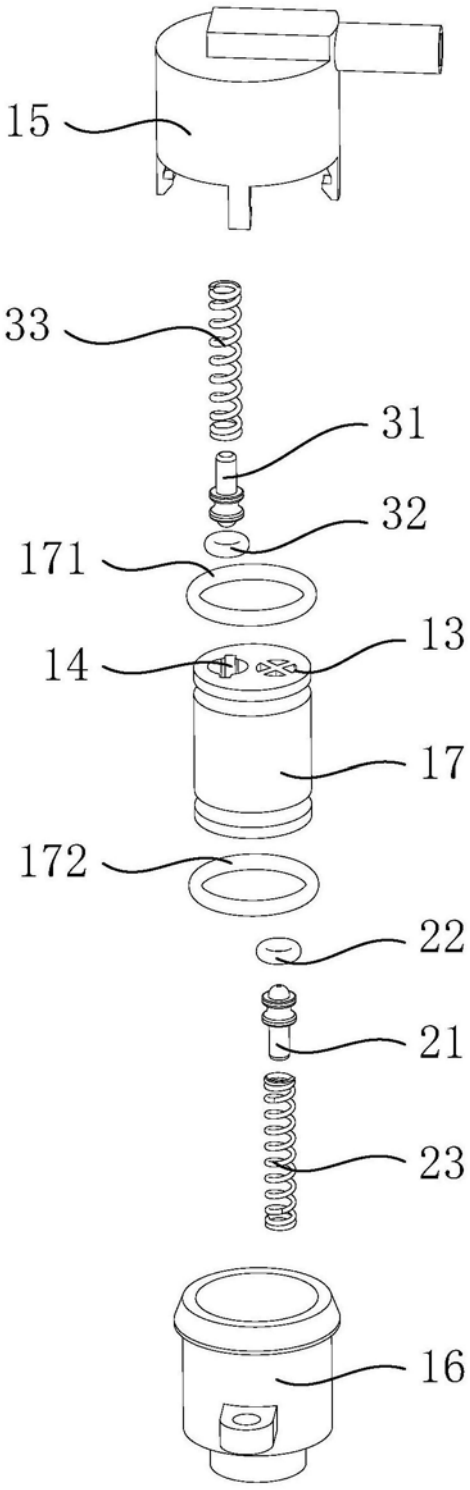


图3

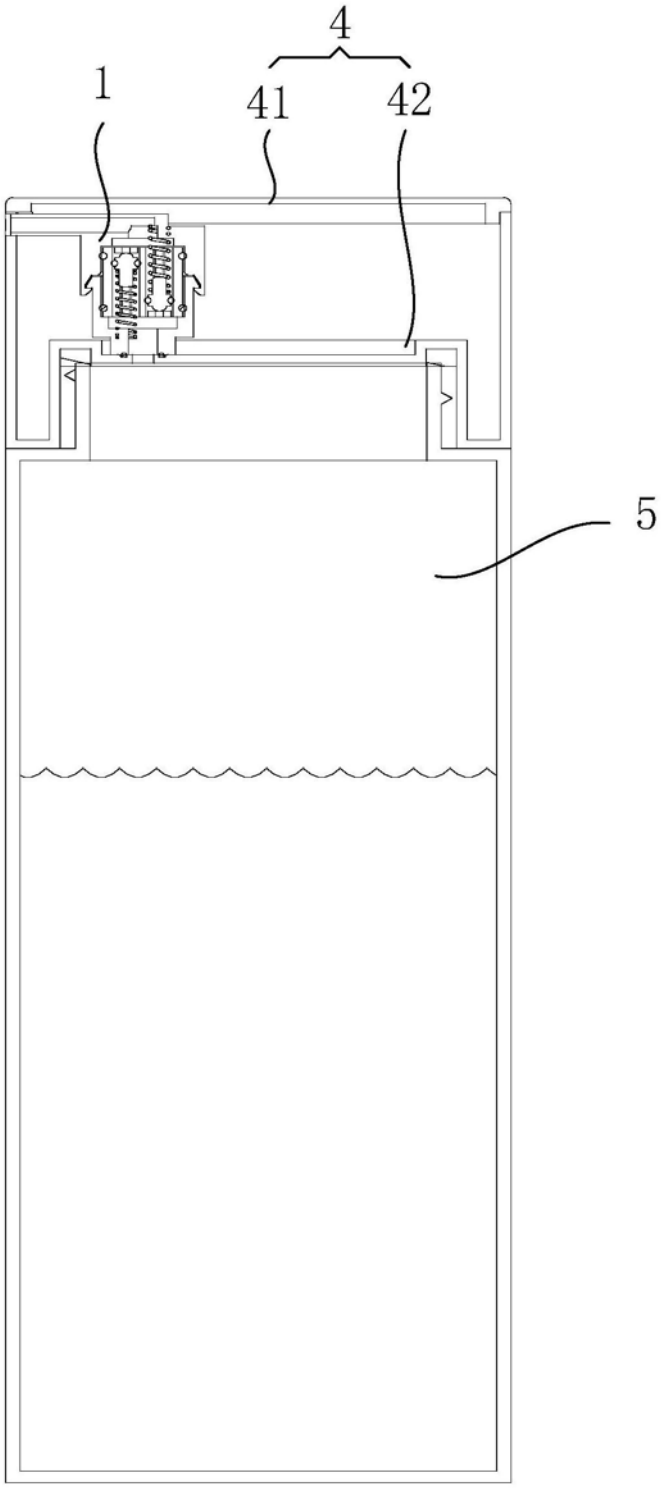


图4