



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206117958 U

(45)授权公告日 2017. 04. 19

(21)申请号 201621119913.6

(22)申请日 2016.10.13

(73)专利权人 广东欧珀移动通信有限公司

地址 523860 广东省东莞市长安镇乌沙海
滨路18号

(72)发明人 李飞飞 黄汉杰

(74)专利代理机构 北京清亦华知识产权代理事
务所(普通合伙) 11201

代理人 黄德海

(51) Int. Cl.

H04R 1/10(2006.01)

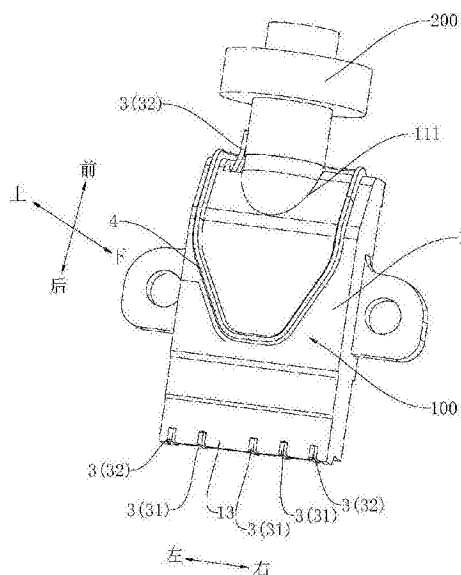
权利要求书1页 说明书8页 附图6页

(54)实用新型名称

耳机座及其移动终端

(57)摘要

本实用新型公开了一种耳机座及其移动终端,其中耳机座包括:壳体,壳体内设有插入孔和安装腔,插入孔具有一端敞开的敞开口,安装腔与插入孔连通;多个pin脚,pin脚位于安装腔内,且多个pin脚的尾部从壳体的同一侧的侧壁伸出以形成连接段;电路板,电路板上设有多个焊盘,连接段与焊盘焊接。根据本实用新型的耳机座,通过使多个pin脚的尾部从壳体的同一侧的侧壁伸出,可以使多个pin脚的尾部与同一块电路板连接,不仅可以简化多个pin脚的结构,还可以简化耳机座的结构,减小耳机座的体积,且便于耳机座的安装,同时可以优化移动终端内部零部件的布局。



1. 一种耳机座,其特征在于,所述耳机座适于与电路板电连接且包括:
壳体,所述壳体内设有插入孔和安装腔,所述插入孔具有一端敞开的敞开口,所述安装腔与所述插入孔连通;
多个pin脚,所述pin脚位于所述安装腔内,且多个所述pin脚的尾部从所述壳体的同一侧的侧壁伸出以形成连接段以与所述电路板电连接。
2. 根据权利要求1所述的耳机座,其特征在于,多个所述pin脚中的一个所述pin脚,其头部从所述敞开口伸出至所述插入孔外部。
3. 根据权利要求1所述的耳机座,其特征在于,所述壳体上设有固定挡板,所述固定挡板凸出于所述壳体的后端面,所述固定挡板上设有避让缺口,所述连接段穿过所述避让缺口。
4. 根据权利要求3所述的耳机座,其特征在于,所述避让缺口的敞开端具有导向斜面。
5. 根据权利要求1-4中任一项所述的耳机座,其特征在于,所述电路板上设有连接孔,多个所述连接段中的至少一个所述连接段伸入至所述连接孔内,所述电路板上设有多个焊盘,所述焊盘设在所述连接孔处以与所述连接段焊接。
6. 根据权利要求5所述的耳机座,其特征在于,所述焊盘位于所述连接孔内。
7. 根据权利要求5所述的耳机座,其特征在于,所述焊盘形成为环状且套设在所述连接孔的开口处。
8. 根据权利要求1-4中任一项所述的耳机座,其特征在于,多个所述连接段中的至少一个所述连接段贴设在所述电路板上。
9. 根据权利要求1所述的耳机座,其特征在于,还包括:
密封件,所述密封件沿所述敞开口的周向方向延伸且嵌设在所述壳体的外表面上。
10. 根据权利要求9所述的耳机座,其特征在于,所述壳体包括沿所述插入孔中心轴线方向并排设置的外孔侧壁和内孔侧壁,所述内孔侧壁的壁厚大于所述外孔侧壁的壁厚,所述内孔侧壁和所述外孔侧壁共同限定出一端具有敞开口的插入孔,所述敞开口位于所述外孔侧壁上,
至少部分所述密封件延伸至所述内孔侧壁上。
11. 一种移动终端,其特征在于,包括根据权利要求1-10中任一项所述的耳机座。

耳机座及其移动终端

技术领域

[0001] 本实用新型涉及移动终端技术领域,尤其是涉及一种耳机座及其移动终端。

背景技术

[0002] 相关技术中,耳机座是各式电子产品中用以作为电讯号传输的主要转接件,其中,专门提供作为音频讯号输出/输入的音频连接器,更被广泛的使用于各类影音产品中,特别是近几年来,随着各种可携式电子产品快速发展,如行动电话、个人数字助理(PAD)、MP3随身听、录音笔、笔记型计算机等都广泛的使用到各种大小的耳机座,但是,目前的耳机座结构复杂,体积大,防水效果差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在至少在一定程度上解决相关技术中的技术问题之一。为此,本实用新型提出一种耳机座,所述耳机座具有结构简单、体积小的优点。

[0004] 本实用新型还提出一种移动终端,所述移动终端包括上述耳机座。

[0005] 根据本实用新型实施例的耳机座,所述耳机座适于与电路板电连接且包括:壳体,所述壳体内设有插入孔和安装腔,所述插入孔具有一端敞开的敞开口,所述安装腔与所述插入孔连通;多个pin脚,所述pin脚位于所述安装腔内,且多个所述pin脚的尾部从所述壳体的同一侧的侧壁伸出以形成连接段以与所述电路板电连接。

[0006] 根据本实用新型实施例的耳机座,通过使多个pin脚的尾部从壳体的同一侧的侧壁伸出,可以使多个pin脚的尾部与同一块电路板连接,不仅可以简化多个pin脚的结构,还可以简化耳机座的结构,减小耳机座的体积,且便于耳机座的安装,同时可以优化移动终端内部零部件的布局。

[0007] 根据本实用新型的一些实施例,多个所述pin脚中的一个所述pin脚,其头部从所述敞开口伸出至所述插入孔外部。

[0008] 根据本实用新型的一些实施例,所述壳体上设有固定挡板,所述固定挡板凸出于所述壳体的后端面,所述固定挡板上设有避让缺口,所述连接段穿过所述避让缺口。

[0009] 在本实用新型的一些实施例中,所述避让缺口的敞开端具有导向斜面。

[0010] 在本实用新型的一些实施例中,所述电路板上设有连接孔,多个所述连接段中的至少一个所述连接段伸入至所述连接孔内,所述电路板上设有多个焊盘,所述焊盘设在所述连接孔处以与所述连接段焊接。

[0011] 在本实用新型的一些实施例中,所述焊盘位于所述连接孔内。

[0012] 在本实用新型的一些实施例中,所述焊盘形成为环状且套设在所述连接孔的开口处。

[0013] 在本实用新型的一些实施例中,多个所述连接段中的至少一个所述连接段贴设在所述电路板上。

[0014] 根据本实用新型的一些实施例,还包括:密封件,所述密封件沿所述敞开口的周向方向延伸且嵌设在所述壳体的外表面上。

[0015] 在本实用新型的一些实施例中,所述壳体包括沿所述插入孔中心周向方向并排设置的外孔侧壁和内孔侧壁,所述内孔侧壁的壁厚大于所述外孔侧壁的壁厚,所述内孔侧壁和所述外孔侧壁共同限定出一端具有敞开口的插入孔,所述敞开口位于所述外孔侧壁上,至少部分所述密封件延伸至所述内孔侧壁上。

[0016] 根据本实用新型实施例的移动终端,包括上述耳机座。

[0017] 根据本实用新型实施例的移动终端,通过设置上述耳机座,可以使多个pin脚的尾部与同一块电路板连接,不仅可以简化多个pin脚的结构,还可以减少电路板的数量,简化耳机座的结构,减小耳机座的体积,且便于耳机座的安装。

附图说明

[0018] 图1是根据本实用新型实施例的耳机座的立体图;

[0019] 图2是根据本实用新型实施例的耳机座的后视图;

[0020] 图3是根据本实用新型实施例的耳机座的后视图;

[0021] 图4是根据本实用新型实施例的耳机座的剖视图;

[0022] 图5是根据本实用新型实施例的耳机座的壳体的立体图;

[0023] 图6是根据本实用新型实施例的耳机座的壳体的剖视图;

[0024] 图7是根据本实用新型实施例的耳机座的剖视图;

[0025] 图8是根据本实用新型实施例的耳机座的支撑架和pin脚的结构示意图;

[0026] 图9是根据本实用新型实施例的耳机座的支撑架和pin脚的结构示意图;

[0027] 图10是根据本实用新型实施例的耳机座的剖视图;

[0028] 图11是根据本实用新型实施例的移动终端的结构示意图。

[0029] 附图标记:

[0030] 移动终端1000,

[0031] 耳机座100,

[0032] 壳体1,

[0033] 插入孔11,敞开口111,

[0034] 安装腔12,

[0035] 固定挡板13,避让缺口131,导向斜面132,

[0036] 内孔侧壁14,外孔侧壁15,嵌入槽16,

[0037] 支撑架2,

[0038] 第一支撑通道21,第一限位凸起211,

[0039] 第二支撑通道22,第二限位凸起221,

[0040] 后端挡板23,切削凹槽231,

[0041] pin脚3,

[0042] 第一pin脚31,弯折部311,凸起部312,第一限位槽313,

[0043] 第二pin脚32,折弯部321,第二限位槽322,

[0044] 连接段33,

- [0045] 密封件4，
[0046] 耳机插头200。

具体实施方式

[0047] 下面详细描述本实用新型的实施例，所述实施例的示例在附图中示出。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型的限制。

[0048] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“内”、“外”、“轴向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0049] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。在本实用新型的描述中，“多个”的含义是至少两个，例如两个，三个等，除非另有明确具体的限定。

[0050] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接或彼此可通讯；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0051] 下面参考图1-图11描述根据本实用新型实施例的耳机座100。其中，耳机座100适于与电路板电连接。

[0052] 如图1-图11所示，根据本实用新型实施例的耳机座100，包括壳体1、多个pin脚3（如下所述的第一pin脚和第二pin脚）。

[0053] 具体地，壳体1内设有插入孔11和安装腔12，插入孔11具有一端敞开的敞开口111，安装腔12与插入孔11连通。耳机插头200可以从敞开口111插入到插入孔11内。多个pin脚3位于安装腔12内，安装腔12与插入孔11连通，可以使多个pin脚3的一端与耳机插头200连接。多个pin脚3的尾部（如图4所示的pin脚3的后端）从壳体1的同一侧的侧壁（如图2所示的上侧壁）伸出以形成连接段33与电路板电连接。由此，便于多个pin脚3的尾部的连接段33均与同一块电路板连接。当多个pin脚3的尾部由不同侧伸出时，多个pin脚3的尾部与同一块电路板焊接连接时，会使pin脚3的结构变得复杂，当然，多个pin脚3可以与不同电路板进行焊接连接，但是会增加耳机座100的结构复杂度，增大耳机座100的体积，且不利于耳机座100的安装。

[0054] 根据本实用新型实施例的耳机座100，通过使多个pin脚3的尾部从壳体1的同一侧的侧壁伸出，可以使多个pin脚3的尾部与同一块电路板连接，不仅可以简化多个pin脚3的结构，还可以简化耳机座100的结构，减小耳机座100的体积，且便于耳机座100的安装，同时可以优化移动终端1000内部零部件的布局。

[0055] 在本实用新型的一些实施例中，如图1、图4图7和图10所示，多个pin脚3中的一个

pin脚3(例如如图所示的第二pin脚32),其头部从敞开口111伸出至插入孔11外部。当多个pin脚3中的一个pin脚3从敞开口111伸出至插入孔11外部时,该pin脚3从插入孔11的外部与耳机插头200接触连接,可以减小壳体1沿前后方向(如图1所示的前后方向)的长度,从而减小耳机座100的体积,进而减小耳机座100在移动终端1000内部的占用空间,有利于移动终端1000等的小型化。

[0056] 在本实用新型的一些实施例中,如图1、图2、图3、图5和图7所示,壳体1上设有固定挡板13,固定挡板13凸出于壳体1的后端面,固定挡板13上设有避让缺口131,连接段33穿过避让缺口131。为防止pin脚3在耳机插头200插拔的过程中松动,壳体1的后端面上填充防水胶以对pin脚3起到固定的作用,同时,防水胶还可以起到防水和防尘的作用,防止插入孔11内的液体例如水等通过插入孔11沿着pin脚3流向电路板,或尘土等通过插入孔11进入移动终端1000内部,从而保证电路板工作的可靠性。

[0057] 固定挡板13凸出于壳体1的后端面,可以防止防水胶流动到电路板上,从而进一步保证电路板工作的可靠性。另外,由于固定挡板13凸出于壳体1的后端面,当pin脚3的连接段33与电路板连接时,需要绕过固定挡板13的后端面与电路板连接。当在固定挡板13上设置避让缺口131后,连接段33穿过避让缺口131与电路板连接,可以减小pin脚3沿前后方向(如图1所示的前后方向)的长度,从而进一步减小耳机座100的体积,同时,避让缺口131可以对pin脚3起到定位的作用。

[0058] 进一步地,如图2、图3和图5所示,避让缺口131的敞开端具有导向斜面132。例如,在图2、图3和图5所示的示例中,避让缺口131的两侧壁上均具有导向斜面132,导向斜面132在由前向后的方向上朝向远离避让缺口131内部的方向倾斜。由此,当pin脚3从壳体1的后端装入安装腔12内时,导向斜面132对pin脚3可以起到导向的作用,使连接段33顺利地卡入避让缺口131内。

[0059] 在本实用新型的一些实施例中,电路板上设有连接孔,多个连接段33中的至少一个连接段33伸入至连接孔内,电路板上设有多个焊盘,焊盘设在连接孔处以与连接段33焊接。由此,可以增加连接段33与电路板之间连接的可靠性,避免连接段33从电路板的焊盘上脱离。

[0060] 进一步地,焊盘位于连接孔内。由此,当连接段33伸入连接孔内时,便于连接段33与焊盘之间的连接,从而提高连接段33与电路板之间连接的可靠性。可选地,焊盘可以形成环状且套设在连接孔的开口处。由此,当连接段33伸入连接孔内时,便于连接段33与焊盘之间的连接,从而提高连接段33与电路板之间连接的可靠性。

[0061] 在本实用新型的一些实施例中,多个连接段33中的至少一个连接段33贴设在电路板上。电路板的表面上可以设有多个焊盘,多个连接段33中的至少一个连接段33可以通过与焊盘焊接贴设在电路板上,可以增加连接段33与电路板之间的焊接面积,提高连接段33与电路板之间连接的可靠性,且便于实现连接段33与电路板之间的焊接。

[0062] 在本实用新型的一些实施例中,如图1、图5和图6所示,耳机座100还包括密封件4,密封件4沿敞开口111的周向方向延伸且嵌设在壳体1的外表面上。可以避免移动终端1000外部的的水沿耳机座100的壳体1的外表面流向移动终端1000内部,从而损坏移动终端1000内部的电路板等。

[0063] 进一步地,如图7所示,壳体1包括沿插入孔11中心轴线方向并排设置的外孔侧壁

15和内孔侧壁14,内孔侧壁14的壁厚大于外孔侧壁15的壁厚,内孔侧壁14和外孔侧壁15共同限定出一端具有敞开口111的插入孔11,敞开口111位于外孔侧壁15上,至少部分密封件4延伸至内孔侧壁14上。至少部分密封件4延伸至内孔侧壁14上,由于密封件4通过嵌入槽16嵌设在壳体1上,当密封件4的至少部分延伸至内孔侧壁14上时,嵌入槽16的至少部分可以开设在内孔侧壁14上,同时由于内孔侧壁14的厚度大于外孔侧壁15的厚度,嵌入槽16的至少部分开设在内孔侧壁14上,可以增加壳体1的结构强度,提高壳体1工作的可靠性,同时提高耳机座100防水和防尘的可靠性。

[0064] 在本实用新型的一些实施例中,如图4、图8和图10所示,耳机座100还包括支撑架2,支撑架2设在安装腔12内,多个pin脚3中包括至少一个第一pin脚31,第一pin脚31卡设在支撑架2上,当安装第一pin脚31时,可以先将第一pin脚31卡设在支撑架2上,然后将第一pin脚31与支撑架2一同装配至安装腔12内。

[0065] 进一步地,如图4、图8和图10所示,支撑架2上设有第一支撑通道21,第一pin脚31卡设在第一支撑通道21内。第一支撑通道21可以对第一pin脚31起到固定支撑的作用,从而提高第一pin脚31与耳机插头200之间连接的可靠性。

[0066] 如图8所示,耳机座100具有五个pin脚3,其中包括三个第一pin脚31且三个第一pin脚31位于五个pin脚3的中间,插入孔11的左侧具有一个第一pin脚31,插入孔11的右侧具有两个第一pin脚31。位于插入孔11左侧的第一pin脚31和位于插入孔11右侧的靠近插入孔11的第一pin脚31形状相同,且在其头部具有向后弯折的弯折部311,弯折部311上具有朝向插入孔11内部凸起的凸起部312,凸起部312可以与耳机插头200接触以实现与耳机插头200的连接。位于插入孔11右侧的远离插入孔11的第一pin脚31的尾部具有向左弯折的折弯部321,折弯部321的自由端再次向后弯折后形成连接段33从安装腔12的后端伸出至安装腔12外。

[0067] 更进一步地,第一支撑通道21内和第一pin脚31中的一个上设有第一限位凸起211,另一个上设有与第一限位凸起211相适配的第一限位槽313。由此,可以将第一pin脚31进一步地固定在第一支撑通道21内,防止第一pin脚31在第一支撑通道21内发生移动,从而进一步保证第一pin脚31与耳机插头200之间连接的可靠性。

[0068] 如图10所示,位于插入孔11左右两侧的第一pin脚31的凸起部312的远离插入孔11的一侧形成为第一限位槽313,容纳该第一pin脚31的第一支撑通道21内设有与第一限位槽313相适配的第一限位凸起211。第一限位槽313的横截面和第一限位凸起211的横截面大体形成为三角形。位于插入孔11的右侧的远离插入孔11的第一pin脚31上设有第一限位槽313,第一限位槽313为形成在第一pin脚31上的缺口,容纳该第一pin脚31的第一支撑通道21内设有与第一限位槽313相适配的第一限位凸起211,第一限位槽313的横截面和第一限位凸起211的横截面形成为长方形。

[0069] 在本实用新型的一些实施例中,如图10所示,支撑架2与安装腔12的内侧壁限定出第二支撑通道22,多个pin脚3中包括至少一个第二pin脚32,第二pin脚32卡设在第二支撑通道22内。第二支撑通道22可以对第二pin脚32起到固定支撑的作用,从而提高第二pin脚32与耳机插头200之间连接的可靠性。另外,通过支撑架2与安装腔12的内侧壁限定出第二支撑通道22,可以避免在支撑架2上设置第二支撑通道22,可以简化支撑架2的结构,还可以减小支撑架2在左右方向上的宽度,从而减小耳机座100在左右方向上的宽度,减小耳机座

100的体积。

[0070] 进一步地,第二支撑通道22内和第二pin脚32中的一个上设有第二限位凸起221,另一个上设有与第二限位凸起221相适配的第二限位槽322。由此,可以将第二pin脚32进一步地固定在第二支撑通道22内,防止第二pin脚32在第二支撑通道22内发生移动,从而进一步保证第二pin脚32与耳机插头200之间连接的可靠性。

[0071] 如图4、图9和图10所示,支撑架2的左右两侧壁分别与安装腔12的内侧壁限定出两个第二支撑通道22,多个pin脚3中包括两个第二pin脚32,两个第二pin脚32分别位于两个第二支撑通道22内,支撑架2的两侧壁上分别设有一个第二限位凸起221,两个第二pin脚32上分别设有一个与第二限位凸起221配合的第二限位槽322,在朝向插入孔11外部的方向上,第二限位凸起221的前端面朝向后倾斜,由此便于第二限位槽322和第二限位凸起221的配合。在装配时,可以将第二pin脚32卡设到支撑架2上后,再将第二pin脚32与支撑架2一起装配到安装腔12内。

[0072] 在本实用新型的一些实施例中,如图2、图3、图4和图10所示,支撑架2包括后端挡板23,多个pin脚3可以穿过后端挡板23伸出安装腔12。后端挡板23可以防止支撑架2向后脱出,同时胶水可以填充在后端挡板23的后端面与壳体1的内侧壁共同限定出的容纳腔内,从而可以起到固定pin脚3的作用,同时可以起到防水和防尘的作用。后端挡板23的至少一端的端部设有切削凹槽231,如图3所示的后端挡板23的左右两端的端部设有沿上下方向延伸的切削凹槽231,胶水可以填充到切削凹槽231内,从而增加胶水对pin脚3的固定作用以及胶水的防水和防尘作用。

[0073] 在本实用新型的一些实施例中,耳机座100还包括遮挡盖体,遮挡盖体遮挡在安装腔12的后端,支撑架2与遮挡盖体、壳体1与遮挡盖体之间设有胶粘层。遮挡盖体一方面可以进一步的增强耳机座100的防水和防尘效果,另一方面还可以保护伸出安装腔12的pin脚3不受损坏。同时胶粘层可以增加耳机座100的防水和防尘效果。

[0074] 下面参考图1-图11描述根据本实用新型一个具体实施例的耳机座100,其中,耳机座100适于与电路板电连接。值得理解的是,下述描述只是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0075] 如图1-图11所示,根据本实用新型实施例的耳机座100,包括壳体1、五个pin脚3(第一pin脚和第二pin脚)。

[0076] 具体地,壳体1内设有插入孔11和安装腔12,插入孔11具有一端敞开的敞开口111,耳机插头200可以通过敞开口111插入到插入孔11内。安装腔12与插入孔11连通,pin脚3位于安装腔12内,pin脚3的一端可以与耳机插头200连接。五个pin脚3的尾部从壳体1的上侧壁伸出以形成连接段33,电路板上设有多个焊盘,连接段33与焊盘焊接。由此,便于五个pin脚3的尾部的连接段33均与同一块电路板连接。当五个pin脚3的尾部由不同侧伸出时,五个pin脚3的尾部与同一块电路板焊接连接时,会使pin脚3的结构变得复杂,当然,五个pin脚3可以与不同电路板进行焊接连接,但是会增加耳机座100的结构复杂度,增大耳机座100的体积,且不利于耳机座100的安装。

[0077] 如图4和图10所示,位于安装腔12的最左侧的pin脚3的头部从敞开口111伸出至插入孔11外部,该pin脚3在插入孔11外部与耳机插头200连接,由此,可以减小耳机座100的壳体1沿前后方向的长度,从而减小耳机座100的体积,减小耳机座100的占用空间。

[0078] 在本实用新型的一些实施例中,如图1、图2、图3和图5所示,壳体1上设有固定挡板13,固定挡板13凸出于壳体1的后端面,固定挡板13上设有避让缺口131,连接段33穿过避让缺口131。为防止pin脚3在耳机插头200插拔的过程中松动,壳体1的后端面上填充防水胶以对pin脚3起到固定的作用,同时,防水胶还可以起到防水和防尘的作用,防止插入孔11内的液体例如水等通过插入孔11沿着pin脚3流向电路板,从而保证电路板工作的可靠性。

[0079] 固定挡板13凸出于壳体1的后端面,可以防止防水胶流动到电路板上,从而进一步保证电路板工作的可靠性。另外,由于固定挡板13凸出于壳体1的后端面,当pin脚3的连接段33与电路板连接时,需要绕过固定挡板13的后端面与电路板连接。当在固定挡板13上设置避让缺口131后,连接段33穿过避让缺口131与电路板连接,可以减小pin脚3沿前后方向(如图1所示的前后方向)的长度,从而进一步减小耳机座100的体积,同时,避让缺口131可以对pin脚3起到定位的作用。

[0080] 如图2、图3和图5所示,避让缺口131的两侧壁上均具有导向斜面132,导向斜面132在由前向后的方向上朝向远离避让缺口131内部的方向倾斜。由此,当pin脚3从壳体1的后端装入安装腔12内时,导向斜面132对pin脚3可以起到导向的作用,使连接段33顺利地卡入避让缺口131内。

[0081] 如图1和图5所示,耳机座100还包括密封件4,密封件4沿敞开口111的周向方向延伸且嵌设在壳体1的外表面上。可以避免移动终端1000外部的的水沿耳机座100的壳体1的外表面流向移动终端1000内部,从而损坏移动终端1000内部的电路板等。

[0082] 如图7所示,壳体1包括沿插入孔11中心轴线方向并排设置的外孔侧壁15和内孔侧壁14,内孔侧壁14的壁厚大于外孔侧壁15的壁厚,内孔侧壁14和外孔侧壁15共同限定出一端具有敞开口111的插入孔11,敞开口111位于外孔侧壁15上,至少部分密封件4延伸至内孔侧壁14上。至少部分密封件4延伸至内孔侧壁14上,由于密封件4通过嵌入槽16嵌设在壳体1上,当密封件4的至少部分延伸至内孔侧壁14上时,嵌入槽16的至少部分可以开设在内孔侧壁14上,同时由于内孔侧壁14的厚度大于外孔侧壁15的厚度,嵌入槽16的至少部分开设在内孔侧壁14上,可以增加壳体1的结构强度,提高壳体1工作的可靠性,同时提高耳机座100防水和防尘的可靠性。

[0083] 另外,电路板上设有五个连接孔,每个连接段33分别伸入相应的连接孔内,焊盘设在连接孔内以与连接段33焊接。

[0084] 下面参考图1-图11描述根据本实用新型实施例的耳机座100的制造方法。

[0085] 根据本实用新型实施例的耳机座100为上述耳机座100,制造方法包括:

[0086] S10:将第一pin脚31和第二pin脚32卡设在支撑架2上以构造成支架组件;

[0087] S20:将支架组件从安装腔12的后端插入至安装腔12内。

[0088] S30:在支撑架2与遮挡盖体之间、壳体1与遮挡盖体之间填充胶粘层。

[0089] 下面参考图1-图11描述根据本实用新型实施例的移动终端1000。

[0090] 根据本实用新型实施例的移动终端1000包括上述耳机座100,通过设置上述耳机座100,可以使多个pin脚3的尾部与同一块电路板连接,不仅可以简化多个pin脚3的结构,还可以减少电路板的数量,简化耳机座100的结构,减小耳机座100的体积,且便于耳机座100的安装。

[0091] 在本实用新型的一些实施例中,移动终端1000可以为手机、平板电脑或笔记本电

脑等。

[0092] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不必针对的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外,在不相互矛盾的情况下,本领域的技术人员可以将本说明书中描述的不同实施例或示例以及不同实施例或示例的特征进行结合和组合。

[0093] 尽管上面已经示出和描述了本实用新型的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本实用新型的限制,本领域的普通技术人员在本实用新型的范围可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

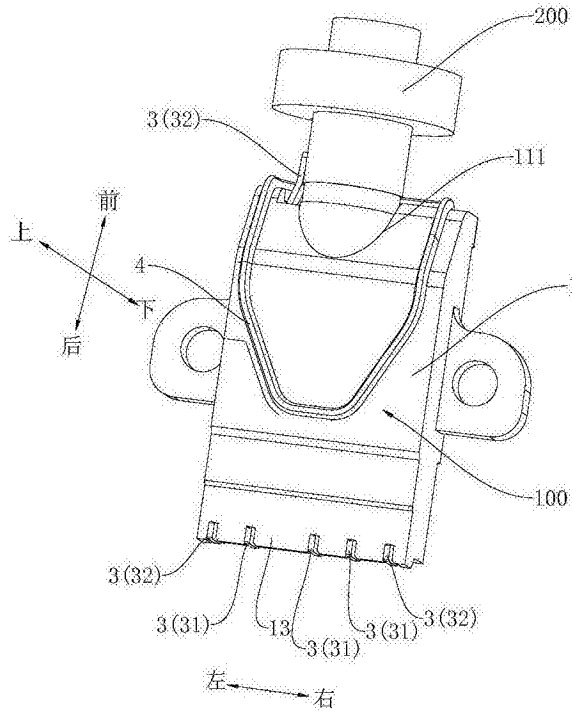


图1

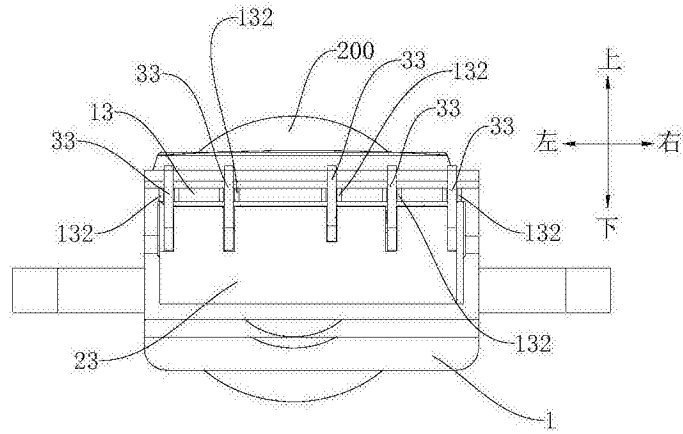


图2

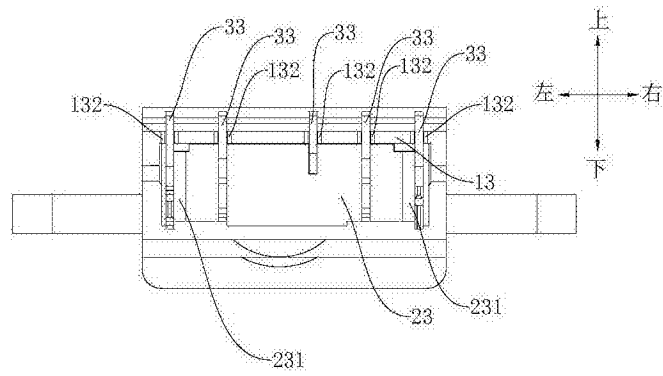


图3

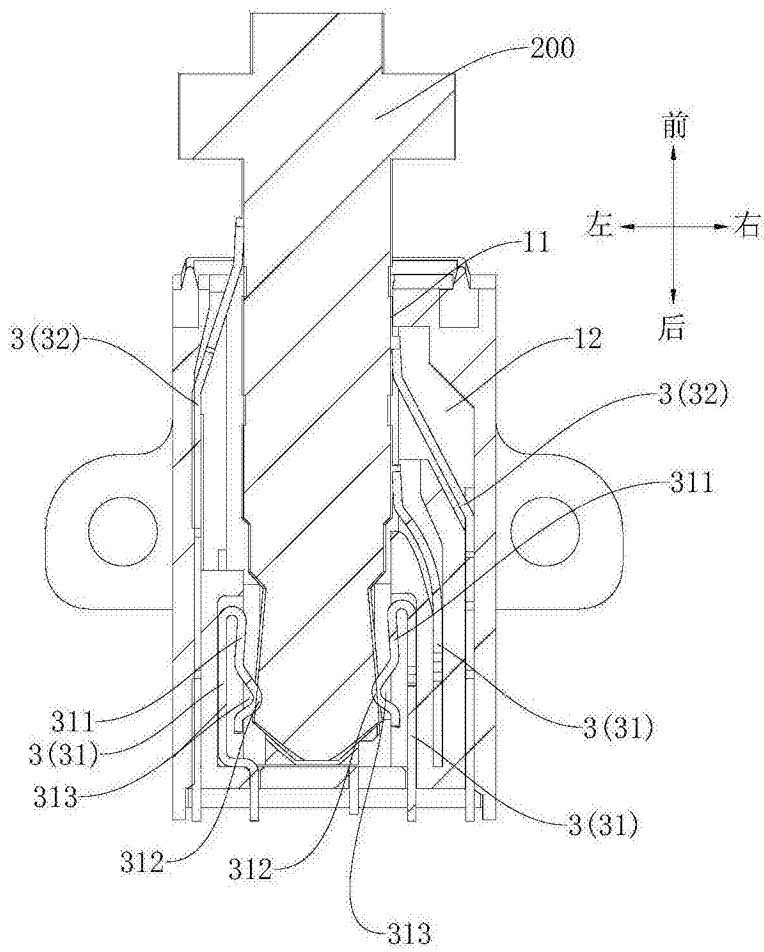


图4

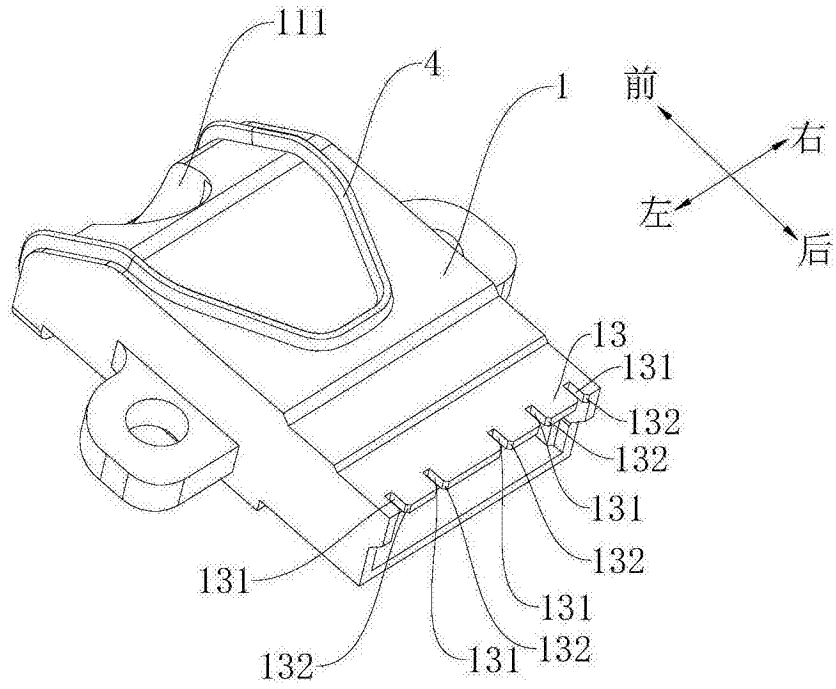


图5

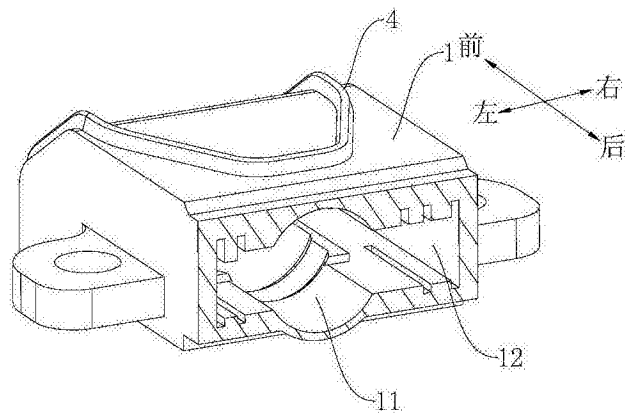


图6

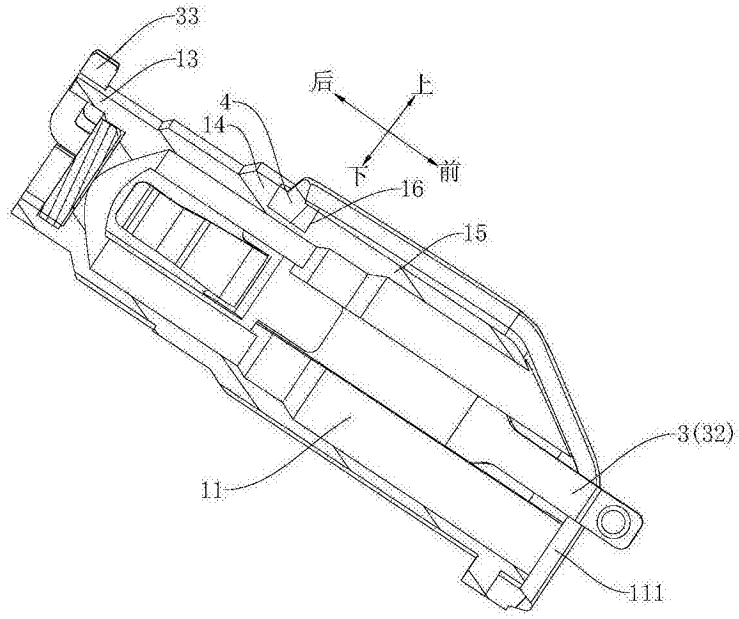


图7

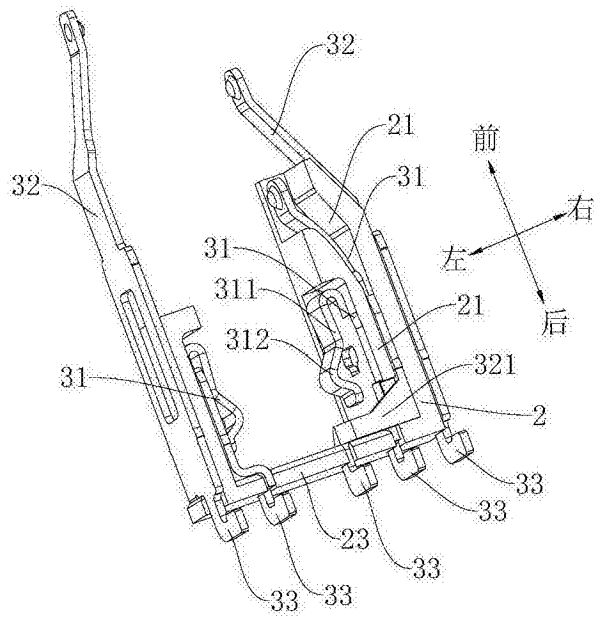


图8

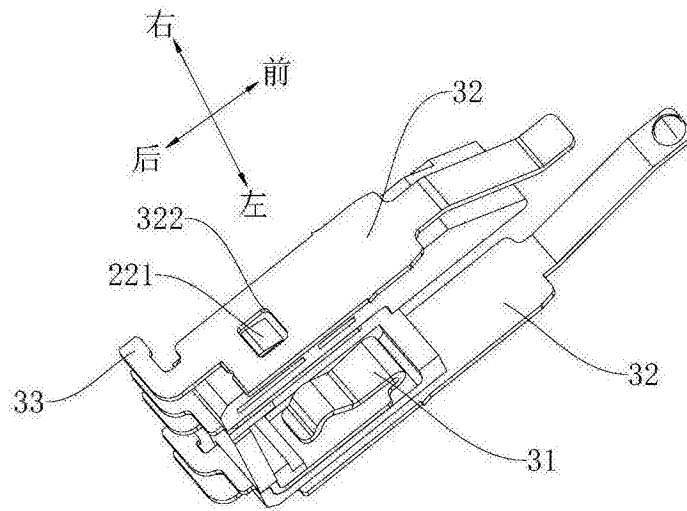


图9

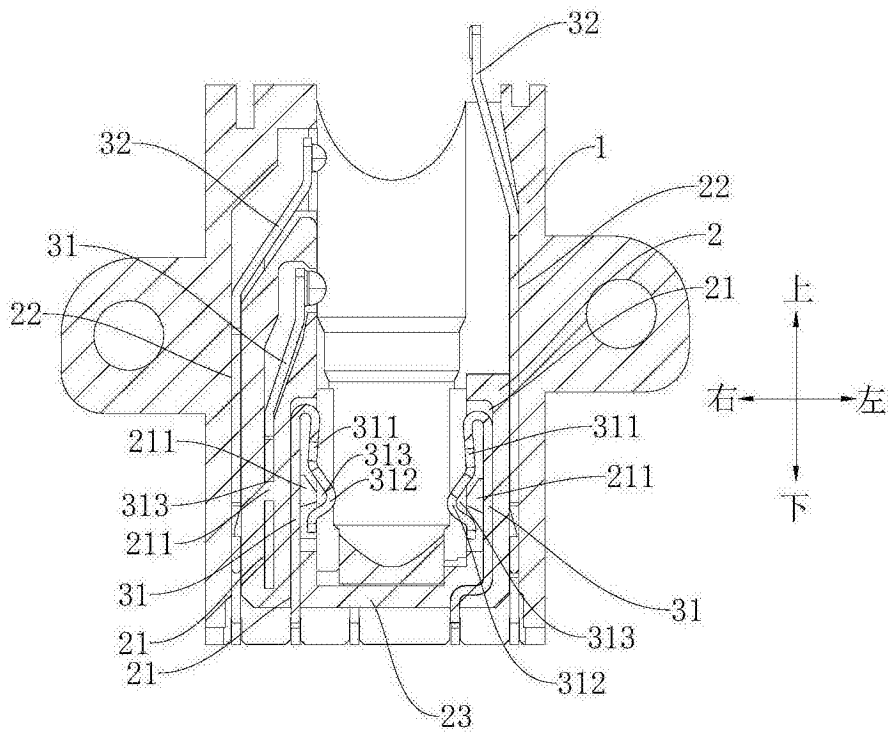


图10

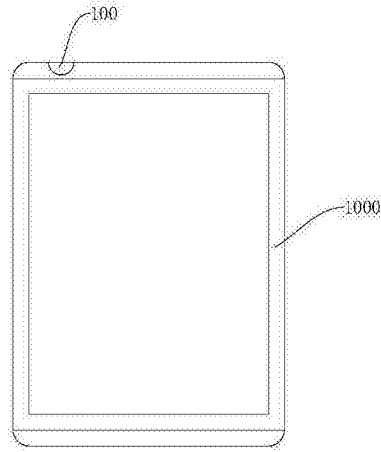


图11