



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219026480 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 16

(21) 申请号 202223452687.1

(22) 申请日 2022.12.23

(73) 专利权人 华南立能科技(惠州)有限公司
地址 516083 广东省惠州市大亚湾西区石化大道西38号(厂房二)

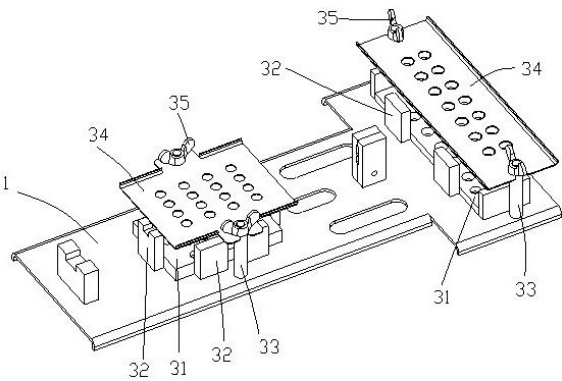
(72) 发明人 谢莉

(51) Int. Cl.
B23K 37/04 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
散热器焊接夹具

(57) 摘要
本实用新型提供了一种散热器焊接夹具,包括呈T型的底座及多个装设于底座的固定机构;所述固定机构包括用于放置产品的仿形石墨部、装设于仿形石墨部周围的限位石墨部及装设于仿形石墨部上方的盖板。本实用新型通过T型底座将产品前后连接,保证产品整体尺寸一致;利用仿形石墨部对产品进行仿形支撑,防止焊接过程中产品高温变形;通过限位石墨部对产品进行全方位限位,防止产品移位尺寸偏差;最后通过盖板压紧产品,能够进一步增加产品的稳固性。



1. 一种散热器焊接夹具, 其特征在于, 包括呈T型的底座及多个装设于底座的固定机构; 所述固定机构包括用于放置产品的仿形石墨部、装设于仿形石墨部周围的限位石墨部及装设于仿形石墨部上方的盖板。

2. 如权利要求1所述的散热器焊接夹具, 其特征在于, 所述底座上设有用于固定盖板的固定柱及与固定柱螺接的蝶形螺母。

3. 如权利要求1所述的散热器焊接夹具, 其特征在于, 所述底座及盖板均采用不锈钢材料。

4. 如权利要求1所述的散热器焊接夹具, 其特征在于, 所述底座包括横向部分及与横向部分连接的竖向部分。

5. 如权利要求4所述的散热器焊接夹具, 其特征在于, 所述固定机构包括装设于横向部分的第一固定机构及装设于竖向部分的第二固定机构。

散热器焊接夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及散热器加工设备技术领域,尤其涉及一种散热器焊接夹具。

背景技术

[0002] 现有的液冷板散热器多个部件在进行焊接的时候,通常需要采用夹具进行固定;但现有的夹具结构单一,无前后结构或无仿形结构;不利于部件的固定。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为解决夹具不利于使用的技术问题,提供了一种散热器焊接夹具。

[0004] 本实用新型提供了一种散热器焊接夹具,包括呈T型的底座及多个装设于底座的固定机构;所述固定机构包括用于放置产品的仿形石墨部、装设于仿形石墨部周围的限位石墨部及装设于仿形石墨部上方的盖板。

[0005] 进一步地,所述底座上设有用于固定盖板的固定柱及与固定柱螺接的蝶形螺母。

[0006] 进一步地,所述底座及盖板均采用不锈钢材料。

[0007] 进一步地,所述底座包括横向部分及与横向部分连接的竖向部分。

[0008] 进一步地,所述固定机构包括装设于横向部分的第一固定机构及装设于竖向部分的第二固定机构。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过T型底座将产品前后连接,保证产品整体尺寸一致;利用仿形石墨部对产品进行仿形支撑,防止焊接过程中产品高温变形;通过限位石墨部对产品进行全方位限位,防止产品移位尺寸偏差;最后通过盖板压紧产品,能够进一步增加产品的稳固性。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型散热器焊接夹具一个实施例的立体图。

[0011] 图2为本实用新型散热器焊接夹具另一个实施例的立体图。

[0012] 图3为本实用新型散热器焊接夹具取出盖板后一个实施例的立体图。

具体实施方式

[0013] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0014] 如图1~图3所示,本实用新型提供了一种散热器焊接夹具,包括呈T型的底座1及多个装设于底座1的固定机构;所述固定机构包括用于放置产品的仿形石墨部31、装设于仿形石墨部31周围的限位石墨部32及装设于仿形石墨部31上方的盖板34。

[0015] 本实用新型通过T型底座1将产品前后连接,保证产品整体尺寸一致;利用仿形石

墨部31对产品进行仿形支撑,防止焊接过程中产品高温变形;通过限位石墨部32对产品进行全方位限位,防止产品移位尺寸偏差;最后通过盖板34压紧产品,能够进一步增加产品的稳固性。

[0016] 所述仿形石墨部31及限位石墨部32均采用石墨块。

[0017] 在一个可选实施例中,所述底座1上设有用于固定盖板34的固定柱33及与固定柱33螺接的蝶形螺母35。通过蝶形螺母35锁紧与固定柱33的配合使用,能够将盖板34抵接压紧产品,不需要扳手。

[0018] 在一个可选实施例中,所述底座1及盖板34均采用不锈钢材料。当然,底座1及盖板34也可以采用其他材料。

[0019] 在一个可选实施例中,所述底座1包括横向部分11及与横向部分11连接的竖向部分12。所述固定机构包括装设于横向部分11的第一固定机构21及装设于竖向部分12的第二固定机构22。通过第一固定机构21和第二固定机构22分别对散热器前后部分的固定,能够保障产品整体尺寸一致,进一步增强其焊接的稳定性。

[0020] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施方式”、“一些实施方式”、“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0021] 以上内容是结合具体的实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换。

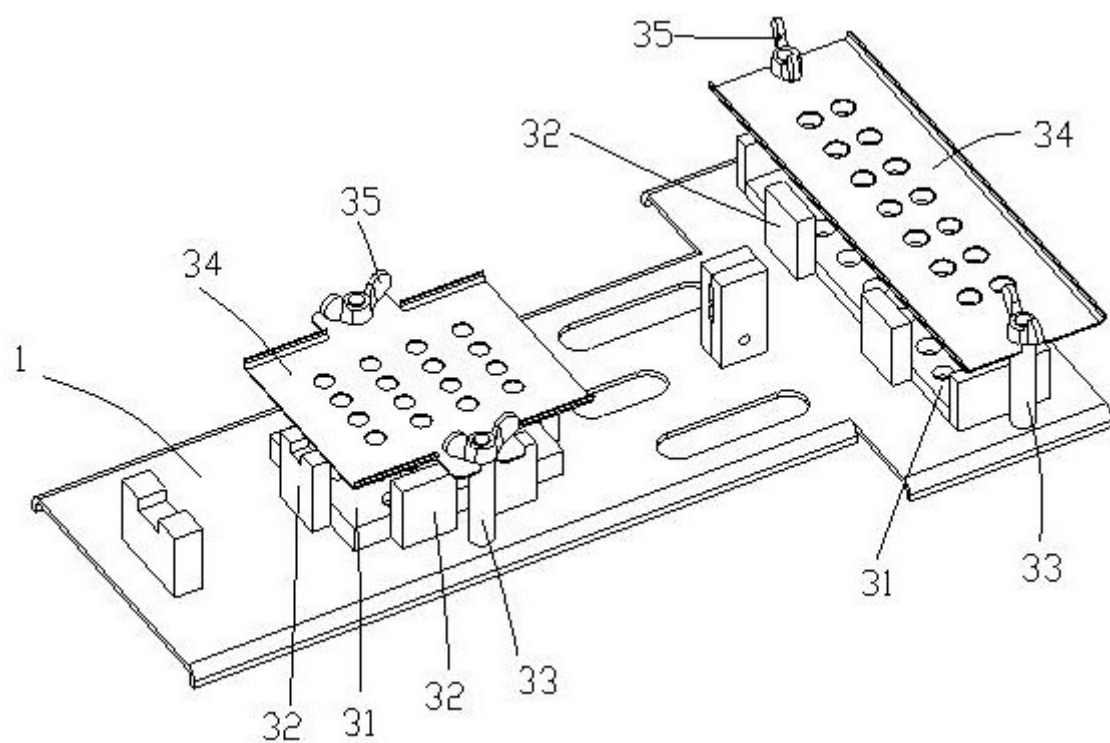


图1

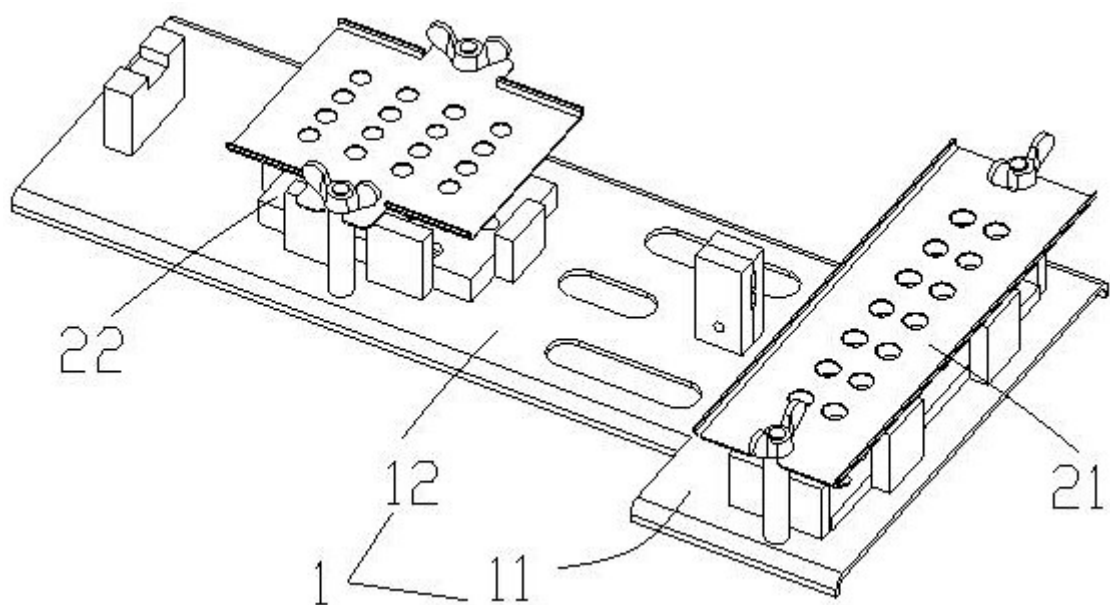


图2

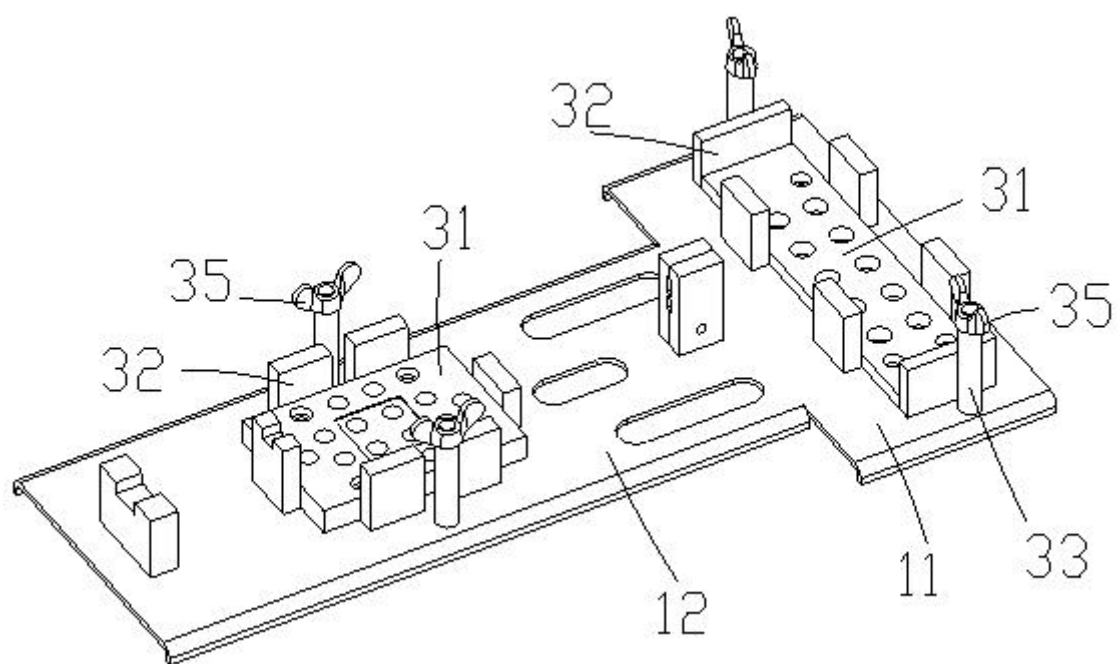


图3