



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216708359 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 10

(21) 申请号 202123239702.X

(22) 申请日 2021.12.21

(73) 专利权人 重庆市川洋包装制品有限公司
地址 405999 重庆市南岸区长生桥镇凉风村八一炉社

(72) 发明人 郑伟

(74) 专利代理机构 重庆以知共创专利代理事务所(普通合伙) 50226
专利代理师 钟亮

(51) Int.Cl.
B29C 63/02 (2006.01)

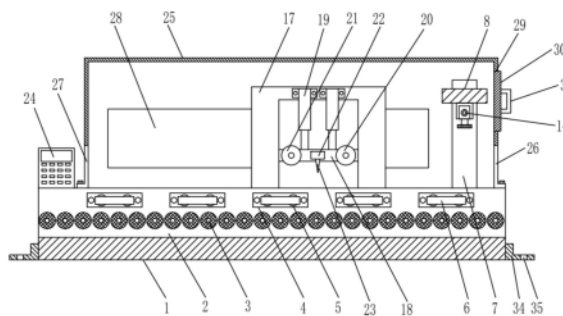
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于印刷包装行业的覆膜机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于印刷包装行业的覆膜机,包括工作台,工作台的上端面开设有安装槽,安装槽内转动连接有多个电动输送辊,安装槽的侧壁上连接有多块安装板,安装板上设置有液压臂,液压臂的可伸缩端固定有推板,工作台的上端面固定有两组立柱,立柱上固定有安装横梁,安装横梁的下端面对称固定有限位块,限位块内滑动连接有调整杆,调整杆的一端穿过限位块固定有滑块,调整杆的另一端固定有基座。液压臂和推板的设计,可通过液压臂和推板对待覆膜的产品进行推动定位,避免待覆膜的产品在输送过程中歪斜,保证覆膜质量;调整杆、滑块和基座的设计,可根据待覆膜产品选择不同宽度的覆膜,拆卸安装简单,使用方便。



1. 一种用于印刷包装行业的覆膜机,包括工作台,其特征在于:所述工作台的上端面开设有安装槽,安装槽的左右两端分别延伸至工作台的左右端面上,安装槽内转动连接有多个电动输送辊,安装槽的侧壁上螺栓连接有多块安装板,安装板上沿水平方向设置有液压臂,液压臂的可伸缩端固定有推板,工作台的上端面右侧固定有两组立柱,两组立柱分别位于安装槽的前后两侧,立柱上固定有安装横梁,安装横梁的下端面对称固定有限位块,限位块内沿安装横梁的长度方向滑动连接有调整杆,调整杆的一端穿过限位块固定有滑块,滑块滑动连接在安装横梁的下端面,调整杆上套接有弹簧,弹簧的一端固定在滑块上,弹簧的另一端固定在限位块上,调整杆的另一端固定有基座,基座上开设有安装孔,安装孔内设置有轴承座,两组轴承座内插接有膜辊,工作台的上端面中心设置有两组竖板,两组竖板之间滑动连接有安装块,安装块的上端面设置有液压杆,液压杆的顶端螺栓连接在竖板上,两组所述安装块之间转动连接有热压辊和冷却辊,热压辊和冷却辊之间设置有电动滑轨,电动滑轨上滑动连接有切割刀片,工作台的上端面设置有控制器,控制器分别与电动输送辊、液压臂、液压杆、热压辊、冷却辊和电动滑轨电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述工作台的上端面边缘处螺栓连接防尘罩,防尘罩的左端面和右端面分别设置有进口和出口。

3. 根据权利要求2所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述防尘罩上设置有透明观察窗。

4. 根据权利要求2所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述防尘罩的右侧壁设置有开口,开口插接有盖板。

5. 根据权利要求4所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述盖板上设置有把手。

6. 根据权利要求1所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述滑块的端面螺纹连接定位柱,定位柱的一端穿过滑块贴合在所述安装横梁的下端面。

7. 根据权利要求6所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述定位柱的另一端轴向固定有旋柄。

8. 根据权利要求7所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述旋柄上设置有摩擦条纹。

9. 根据权利要求1所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述工作台的侧壁上设置有多组L型连接板。

10. 根据权利要求9所述的一种用于印刷包装行业的覆膜机,其特征在于:所述L型连接板上设置有连接通孔。

一种用于印刷包装行业的覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及覆膜机技术领域,更具体地说,涉及一种用于印刷包装行业的覆膜机。

背景技术

[0002] 现有技术中,产品包装过程中需要使用覆膜机对产品的进行包装保护,但目前使用的覆膜机缺少对产品的定位装置,产品输送过程中容易歪斜,影响覆膜质量,且膜辊不便于更换,不能满足不同尺寸的产品的覆膜要求,本实用新型针对以上问题提出了一种新的解决方案。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种用于印刷包装行业的覆膜机,以解决背景技术中所提到的技术问题。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0005] 一种用于印刷包装行业的覆膜机,包括工作台,所述工作台的上端面开设有安装槽,安装槽的左右两端分别延伸至工作台的左右端面上,安装槽内转动连接有多个电动输送辊,安装槽的侧壁上螺栓连接有多块安装板,安装板上沿水平方向设置有液压臂,液压臂的可伸缩端固定有推板,工作台的上端面右侧固定有两组立柱,两组立柱分别位于安装槽的前后两侧,立柱上固定有安装横梁,安装横梁的下端面对称固定有限位块,限位块内沿安装横梁的长度方向滑动连接有调整杆,调整杆的一端穿过限位块固定有滑块,滑块滑动连接在安装横梁的下端面,调整杆上套接有弹簧,弹簧的一端固定在滑块上,弹簧的另一端固定在限位块上,调整杆的另一端固定有基座,基座上开设有安装孔,安装孔内设置有轴承座,两组轴承座内插接有膜辊,工作台的上端面中心设置有两组竖板,两组竖板之间滑动连接有安装块,安装块的上端面设置有液压杆,液压杆的顶端螺栓连接在竖板上,两组所述安装块之间转动连接有热压辊和冷却辊,热压辊和冷却辊之间设置有电动滑轨,电动滑轨上滑动连接有切割刀片,工作台的上端面设置有控制器,控制器分别与电动输送辊、液压臂、液压杆、热压辊、冷却辊和电动滑轨电性连接。

[0006] 优选的是,所述工作台的上端面边缘处螺栓连接有防尘罩,防尘罩的左端面和右端面分别设置有进口和出口。

[0007] 在上述任一方案中优选的是,所述防尘罩上设置有透明观察窗。

[0008] 在上述任一方案中优选的是,所述防尘罩的右侧壁设置有开口,开口插接有盖板。

[0009] 在上述任一方案中优选的是,所述盖板上设置有把手。

[0010] 在上述任一方案中优选的是,所述滑块的下端面螺纹连接定位柱,定位柱的一端穿过滑块贴合在所述安装横梁的下端面。

[0011] 在上述任一方案中优选的是,所述定位柱的另一端轴向固定有旋柄。

[0012] 在上述任一方案中优选的是,所述旋柄上设置有摩擦条纹。

[0013] 在上述任一方案中优选的是,所述工作台的侧壁上设置有多个L型连接板。

[0014] 在上述任一方案中优选的是,所述L型连接板上设置有连接通孔。

[0015] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0016] 本实用新型中液压臂和推板的设计,可通过液压臂和推板对待覆膜的产品进行推动定位,避免待覆膜的产品在输送过程中歪斜,保证覆膜质量;调整杆、滑块和基座的设计,可根据待覆膜产品选择不同宽度的覆膜,通过弹簧和调整杆的配合将膜辊安装到基座上,满足不同的覆膜要求,拆卸安装简单,使用方便。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的一种用于印刷包装行业的覆膜机的整体结构示意图;

[0018] 图2为立柱与安装横梁连接结构示意图。

[0019] 图中标号说明:

[0020] 1、工作台;2、安装槽;3、电动输送辊;4、安装板;5、液压臂;6、推板;7、立柱;8、安装横梁;9、限位块;10、调整杆;11、滑块;12、弹簧;13、基座;14、安装孔;15、轴承座;16、膜辊;17、竖板;18、安装块;19、液压杆;20、热压辊;21、冷却辊;22、电动滑轨;23、切割刀片;24、控制器;25、防尘罩;26、进口;27、出口;28、透明观察窗;29、开口;30、盖板;31、把手;32、定位柱;33、旋柄;34、L型连接板;35、连接通孔。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例:

[0023] 请参阅图1至图2,一种用于印刷包装行业的覆膜机,包括工作台1,所述工作台1的上端面开设有安装槽2,安装槽2的左右两端分别延伸至工作台1的左右端面上,安装槽2内转动连接有多个电动输送辊3,安装槽2的侧壁上螺栓连接有多块安装板4,安装板4上沿水平方向设置有液压臂5,液压臂5的可伸缩端固定有推板6,工作台1的上端面右侧固定有两组立柱7,两组立柱7分别位于安装槽2的前后两侧,立柱7上固定有安装横梁8,安装横梁8的下端面对称固定有限位块9,限位块9内沿安装横梁8的长度方向滑动连接有调整杆10,调整杆10的一端穿过限位块9固定有滑块11,滑块11滑动连接在安装横梁8的下端面,调整杆10上套接有弹簧12,弹簧12的一端固定在滑块11上,弹簧12的另一端固定在限位块9上,调整杆10的另一端固定有基座13,基座13上开设有安装孔14,安装孔14内设置有轴承座15,两组轴承座15内插接有膜辊16,工作台1的上端面中心设置有两组竖板17,两组竖板17之间滑动连接有安装块18,安装块18的上端面设置有液压杆19,液压杆19的顶端螺栓连接在竖板17上,两组所述安装块18之间转动连接有热压辊20和冷却辊21,热压辊20和冷却辊21之间设置有电动滑轨22,电动滑轨22上滑动连接有切割刀片23,工作台1的上端面设置有控制器24,控制器24分别与电动输送辊3、液压臂5、液压杆19、热压辊20、冷却辊21和电动滑轨22电性连接。

[0024] 在本实施例中,所述工作台1的上端面边缘处螺栓连接有防尘罩25,防尘罩25的左端面和右端面分别设置有进口26和出口27。防尘罩25的设计,可减少环境中的灰尘进入到覆膜区,避免灰尘对覆膜过程中的影响,提高覆膜质量。

[0025] 在本实施例中,所述防尘罩25上设置有透明观察窗28。透明观察窗28的设计,可方便透过透明观察窗28查看防尘罩25内的覆膜加工过程。

[0026] 在本实施例中,所述防尘罩25的右侧壁设置有开口29,开口29插接有盖板30。开口29和盖板30的设计,可通过打开盖板30,通过开口29更换膜辊16,操作简单方便。

[0027] 在本实施例中,所述盖板30上设置有把手31。把手31的设计,可方便通过把手31打开盖板30,操作更省力。

[0028] 在本实施例中,所述滑块11的下端面螺纹连接定位柱32,定位柱32的一端穿过滑块11贴合在所述安装横梁8的下端面。定位柱32的设计,可通过定位柱32将滑块11固定在安装横梁8的一处,避免膜辊16在使用过程中晃动,保证膜辊16的正常使用。

[0029] 在本实施例中,所述定位柱32的另一端轴向固定有旋柄33。旋柄33的设计,可通过转动旋柄33转动定位柱32,操作更省力。

[0030] 在本实施例中,所述旋柄33上设置有摩擦条纹。摩擦条纹的设计,可增加旋柄33与操作者摩擦力,避免操作过程中滑动。

[0031] 在本实施例中,所述工作台1的侧壁上设置有多个L型连接板34;所述L型连接板34上设置有连接通孔35。L型连接板34的设计,可方便通过L型连接板34将工作台1固定在需要的位置。

[0032] 本实用新型的工作过程如下:

[0033] 操作者可将待覆膜的产品放在电动输送辊3上,通过控制器24启动电动输送辊3将产品输送到热压辊20和冷却辊21下方,并通过液压臂5和推板6将产品进行定位,然后将覆膜的一端粘接在产品的上端面,通过电动输送辊3、热压辊20和冷却辊21的配合,将覆膜热压在产品的表面,覆膜完成后,通过控制器24控制电动滑轨22,通过切割刀片23对覆膜进行切割,重复上述步骤,即可完成覆膜。液压臂5和推板6的设计,可通过液压臂5和推板6对待覆膜的产品进行推动定位,避免待覆膜的产品在输送过程中歪斜,保证覆膜质量;调整杆10、滑块11和基座13的设计,可根据待覆膜产品选择不同宽度的覆膜,通过弹簧12和调整杆10的配合将膜辊16安装到基座13上,满足不同的覆膜要求,拆卸安装简单,使用方便。

[0034] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

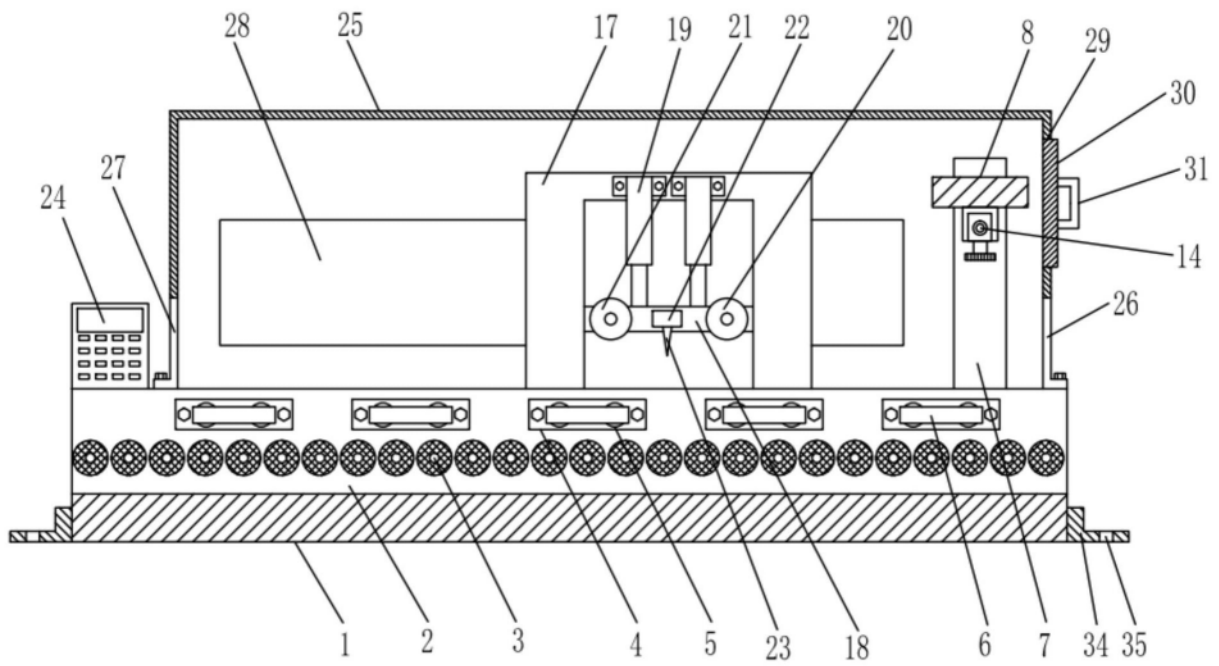


图1

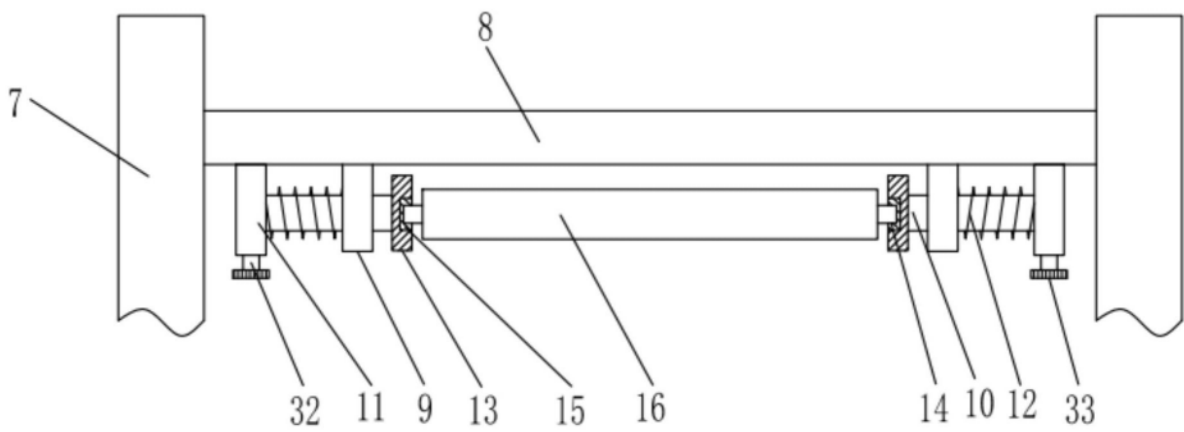


图2