



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112934327 B

(45) 授权公告日 2022. 04. 05

(21) 申请号 202110123767.3 *B02C 4/40* (2006.01)
(22) 申请日 2021.01.29 *B02C 4/28* (2006.01)
(65) 同一申请的已公布的文献号 *B02C 23/10* (2006.01)
申请公布号 CN 112934327 A *B07B 1/34* (2006.01)
B07B 1/42 (2006.01)
(43) 申请公布日 2021.06.11 审查员 仪晓娟
(73) 专利权人 多鲜面包(上海)有限公司
地址 201619 上海市松江区洞泾镇茂盛路
50号2幢、3幢、4幢
(72) 发明人 王晴 孙翠华
(74) 专利代理机构 广东灵顿知识产权代理事务
所(普通合伙) 44558
代理人 肖丽华
(51) Int. Cl.
B02C 1/14 (2006.01)
B02C 4/10 (2006.01)

权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种食用酵母生产方法

(57) 摘要

本发明涉及一种食用酵母生产方法,其使用了一种食用酵母生产装置,该食用酵母生产装置包括底板、研磨机构和收集机构,所述的底板上端面安装有研磨机构,研磨机构下方设置有收集机构,收集机构通过滑动配合的方式安装在底板中部。本发明可以解决现有食用酵母生产装置不能将按原料配置而成的酵母颗粒研磨成粉,不能通过分级研磨的方式增加成型酵母粉的细腻度,影响酵母粉使用时的催化效率的问题,还可以解决现有食用酵母生产装置不能对研磨成粉的酵母进行有效筛分,导致酵母粉中会参有杂质,影响使用酵母粉制作而成食品的口感的问题。



1. 一种食用酵母生产方法,其使用了一种食用酵母生产装置,该食用酵母生产装置包括底板(1)、研磨机构(2)和收集机构(3),其特征在于:所述的底板(1)上端面安装有研磨机构(2),研磨机构(2)下方设置有收集机构(3),收集机构(3)通过滑动配合的方式安装在底板(1)中部;其中:

所述的研磨机构(2)包括支撑板(21)、圆柱箱(22)、进料口(23)、研磨台(24)、粗筛网(25)、初级研磨支链(26)、C型架(27)、驱动支链(28)、筛分支链(29)和精研磨支链(20),所述的底板(1)上对称安装有支撑板(21),支撑板(21)呈弧形机构,支撑板(21)上端面上安装有圆柱箱(22),圆柱箱(22)上对称设置有进料口(23),圆柱箱(22)上端内部安装有研磨台(24),研磨台(24)中部开设有圆台型通槽,圆台型通槽内壁上通过滚动配合的方式均匀安装有多个研磨滚珠,研磨台(24)底部设置有粗筛网(25),粗筛网(25)上方设置有初级研磨支链(26),初级研磨支链(26)通过轴承安装在圆柱箱(22)上,圆柱箱(22)外壁右侧固定安装有C型架(27),C型架(27)内部安装有驱动支链(28),驱动支链(28)与筛分支链(29)接触,筛分支链(29)安装在研磨台(24)下端面上,所述的筛分支链(29)下方设置有精研磨支链(20),精研磨支链(20)与驱动支链(28)接触;

所述的收集机构(3)包括矩形架(31)、电动滑块(32)、吸盘(33)、夹板(34)、T型杆(35)、夹持弹簧(36)、弧面板(37)、夹持垫(38)和收集瓶(39),所述的底板(1)中部开设有矩形凹槽,矩形凹槽内通过滑动配合的方式安装有矩形架(31),矩形架(31)内设置有电动滑块(32),矩形架(31)下端面上均匀设置有吸盘(33),矩形架(31)内侧面上均安装有夹板(34),夹板(34)上开设有滑槽,滑槽内通过滑动配合的方式安装有T型杆(35),T型杆(35)与滑槽之间对称设置有夹持弹簧(36),T型杆(35)上安装有弧面板(37),弧面板(37)内侧设置有夹持垫(38),所述的矩形架(31)中部设置有收集瓶(39);

所述的初级研磨支链(26)包括研磨电机(261)、传动轴(262)、齿轮盘(263)、传动齿轮(264)、研磨杆(265)和研磨辊(266),所述的圆柱箱(22)上端面中部通过电机座安装有研磨电机(261),研磨电机(261)的输出轴上通过联轴器安装有传动轴(262),传动轴(262)下端通过花键安装有齿轮盘(263),齿轮盘(263)上沿其周向均匀啮合连接有传动齿轮(264),传动齿轮(264)上安装有研磨杆(265),研磨杆(265)下端安装有研磨辊(266),研磨杆(265)上端通过轴承安装在圆柱箱(22)上端面上;

所述的驱动支链(28)包括驱动电机(281)、传动杆(282)、一号锥齿轮(283)、二号锥齿轮(284)、转动杆(285)和凸轮(286)所述的C型架(27)内通过电机座安装有驱动电机(281),驱动电机(281)的输出轴上安装有传动杆(282),传动杆(282)另一端通过花键安装有一号锥齿轮(283),一号锥齿轮(283)上对称啮合连接有二号锥齿轮(284),二号锥齿轮(284)上安装有转动杆(285),转动杆(285)上安装有凸轮(286);

所述的精研磨支链(20)包括震动板(201)、支撑弹簧(202)、精磨架(203)、精磨杆(204)、伸缩弹簧(205)和精磨头(206),所述的圆柱箱(22)下端内侧面均匀设置有支撑弹簧(202),支撑弹簧(202)上端与震动板(201)连接,震动板(201)中部开设有通孔,通孔内安装有精磨架(203),精磨架(203)内通过滑动配合的方式安装有精磨杆(204),精磨杆(204)截面呈T型结构,精磨杆(204)与精磨架(203)之间均匀设置有伸缩弹簧(205),精磨杆(204)下端安装有精磨头(206);

使用上述食用酵母生产装置生产制造食用酵母时包括以下步骤;

S1:颗粒投入:人工将配置好的酵母原料颗粒通过进料口(23)投入到圆柱箱(22)内;

S2:颗粒初磨:酵母原料颗粒投入后,通过初级研磨支链(26)将大颗粒状酵母原料研磨至粗粉状;

S3:震动筛分:经过初次研磨过后呈颗粒状的酵母原料留在粗筛网(25)上,呈粗粉状的酵母原料通过筛分支链(29)筛分,将粗粉状的酵母原料筛分下去;

S4:精磨收集:筛分下来的粗粉状酵母原料通过精研磨支链(20)研磨成精细的粉末状酵母粉,通过收集机构(3)对酵母粉统一收集管理。

2.根据权利要求1所述的一种食用酵母生产方法,其特征在于:所述的筛分支链(29)包括筛分板(291)、复位弹簧(292)、导料板(293)和筛分网(294),所述的研磨台(24)下端面上对称安装有复位弹簧(292),复位弹簧(292)下端与筛分板(291)连接,筛分板(291)中部开设有通槽,通槽内设置有筛分网(294),筛分网(294)左右两侧对称设置有导料板(293),导料板(293)通过铰接的方式安装在筛分板(291)上。

3.根据权利要求1所述的一种食用酵母生产方法,其特征在于:所述的研磨辊(266)截面呈梯形结构,且研磨辊(266)前侧斜面上均匀安装有清扫刷,研磨辊(266)后侧斜面上通过滚动配合的方式均匀安装有多个研磨头,研磨头与研磨滚珠相互配合。

一种食用酵母生产方法

技术领域

[0001] 本发明涉及食用酵母技术领域,特别涉及一种食用酵母生产方法。

背景技术

[0002] 酵母(saccharomyces)是基因克隆实验中常用的真核生物受体细胞。食用酵母粉是酵母没有经过分解,但酵母浸粉的营养物质得到过分解,微生物吸收利用的速度和效率更高,发酵残留少;目前的生物发酵研究基本上采取酵母浸粉、酵母浸膏为多,酵母粉主要在传统的抗生素等发酵行业应用较广泛。即食酵母粉是理想的营养源,它含有丰富的蛋白质、必需氨基酸、B族维生素、矿物质和膳食纤维,而糖、胆固醇和脂肪比较少,因此非常适合现代人食用。食用酵母粉是通过酵母研磨成粉而来的,酵母粉在发酵行业应用广泛,一般是以淀粉、糖蜜以及味精、酒精为原料,再配合液态通风培养酵母菌之后干燥制成,平时吃的包子、馒头、花卷等面食都要经过酵母粉发酵。

[0003] 目前,针对现有食用酵母生产装置,存在以下缺陷:1、现有食用酵母生产装置不能将按原料配置而成的酵母颗粒研磨成粉,不能通过分级研磨的方式增加成型酵母粉的细腻度,影响酵母粉使用时的催化效率;2、现有食用酵母生产装置不能对研磨成粉的酵母进行有效筛分,导致酵母粉中会参有杂质,影响使用酵母粉制作而成食品的口感。

发明内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 本发明可以解决现有食用酵母生产装置不能将按原料配置而成的酵母颗粒研磨成粉,不能通过分级研磨的方式增加成型酵母粉的细腻度,影响酵母粉使用时的催化效率的问题,还可以解决现有食用酵母生产装置不能对研磨成粉的酵母进行有效筛分,导致酵母粉中会参有杂质,影响使用酵母粉制作而成食品的口感的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为了实现上述目的,本发明采用以下技术方案,一种食用酵母生产方法,其使用了一种食用酵母生产装置,该食用酵母生产装置包括底板、研磨机构和收集机构,所述的底板上端面安装有研磨机构,研磨机构下方设置有收集机构,收集机构通过滑动配合的方式安装在底板中部。

[0008] 所述的研磨机构包括支撑板、圆柱箱、进料口、研磨台、粗筛网、初级研磨支链、C型架、驱动支链、筛分支链和精研磨支链,所述的底板上对称安装有支撑板,支撑板呈弧形机构,支撑板上端面上安装有圆柱箱,圆柱箱上对称设置有进料口,圆柱箱上部内部安装有研磨台,研磨台中部开设有圆台型通槽,圆台型通槽内壁上通过滚动配合的方式均匀安装有多个研磨滚珠,研磨台底部设置有粗筛网,粗筛网上方设置有初级研磨支链,初级研磨支链通过轴承安装在圆柱箱上,圆柱箱外壁右侧固定安装有C型架,C型架内部安装有驱动支链,驱动支链与筛分支链接触,筛分支链安装在研磨台下端面上,所述的筛分支链下方设置有精研磨支链,精研磨支链与驱动支链接触。

[0009] 所述的收集机构包括矩形架、电动滑块、吸盘、夹板、T型杆、夹持弹簧、弧面板、夹持垫和收集瓶,所述的底板中部开设有矩形凹槽,矩形凹槽内通过滑动配合的方式安装有矩形架,矩形架内设置有电动滑块,矩形架下端面上均匀设置有吸盘,矩形架内侧面上均安装有夹板,夹板上开设有滑槽,滑槽内通过滑动配合的方式安装有T型杆,T型杆与滑槽之间对称设置有夹持弹簧,T型杆上安装有弧面板,弧面板内侧设置有夹持垫,所述的矩形架中部设置有收集瓶。

[0010] 使用上述食用酵母生产装置生产制造食用酵母时包括以下步骤;

[0011] S1:颗粒投入:人工将配置好的酵母原料颗粒通过进料口投入到圆柱箱内;

[0012] S2:颗粒初磨:酵母原料颗粒投入后,通过初级研磨支链将大颗粒状酵母原料研磨至粗粉状;

[0013] S3:震动筛分:经过初次研磨过后呈颗粒状的酵母原料留在粗筛网上,呈粗粉状的酵母原料通过筛分支链筛分,将粗粉状的酵母原料筛分下去;

[0014] S4:精磨收集:筛分下来的粗粉状酵母原料通过精研磨支链研磨成精细的粉末状酵母粉,通过收集机构对酵母粉统一收集管理。

[0015] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的初级研磨支链包括研磨电机、传动轴、齿轮盘、传动齿轮、研磨杆和研磨辊,所述的圆柱箱上端面中部通过电机座安装有研磨电机,研磨电机的输出轴上通过联轴器安装有传动轴,传动轴下端通过花键安装有齿轮盘,齿轮盘上沿其周向均匀啮合连接有传动齿轮,传动齿轮上安装有研磨杆,研磨杆下端安装有研磨辊,研磨杆上端通过轴承安装在圆柱箱上端面上。

[0016] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的驱动支链包括驱动电机、传动杆、一号锥齿轮、二号锥齿轮、转动杆和凸轮所述的U型架内通过电机座安装有驱动电机,驱动电机的输出轴上安装有传动杆,传动杆另一端通过花键安装有一号锥齿轮,一号锥齿轮上对称啮合连接有二号锥齿轮,二号锥齿轮上安装有转动杆,转动杆上安装有凸轮。

[0017] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的筛分支链包括筛分板、复位弹簧、导料板和筛分网,所述的研磨台下端面上对称安装有复位弹簧,复位弹簧下端与筛分板连接,筛分板中部开设有通槽,通槽内设置有筛分网,筛分网左右两侧对称设置有导料板,导料板通过铰接的方式安装在筛分板上。

[0018] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的精研磨支链包括震动板、支撑弹簧、精磨架、精磨杆、伸缩弹簧和精磨头,所述的圆柱箱下端面内侧均匀设置有支撑弹簧,支撑弹簧上端与震动板连接,震动板中部开设有通孔,通孔内安装有精磨架,精磨架内通过滑动配合的方式安装有精磨杆,精磨杆截面呈T型结构,精磨杆与精磨架之间均匀设置有伸缩弹簧,精磨杆下端安装有精磨头。

[0019] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的研磨辊截面呈梯形结构,且研磨辊前侧斜面上均匀安装有清扫刷,研磨辊后侧斜面上通过滚动配合的方式均匀安装有多个研磨头,研磨头与研磨滚珠相互配合。

[0020] (三)有益效果

[0021] 1.本发明提供了一种食用酵母生产方法,可以解决现有食用酵母生产装置不能将按原料配置而成的酵母颗粒研磨成粉,不能通过分级研磨的方式增加成型酵母粉的细腻度,影响酵母粉使用时的催化效率的问题,还可以解决现有食用酵母生产装置不能对研磨

成粉的酵母进行有效筛分,导致酵母粉中会参有杂质,影响使用酵母粉制作而成食品的口感的问题。

[0022] 2. 本发明提供了一种食用酵母生产方法,其初级研磨支链可以将大颗粒的酵母原料,研磨成较小颗粒的酵母原料,研磨辊上均匀安装有清扫刷,可以在对酵母颗粒研磨的同时,将研磨过程中粘附在研磨滚珠上的酵母原料扫刷掉,可以避免原料的浪费,有利于提高酵母原料利用率,其驱动支链可以同时为筛分支链和精研磨支链提供驱动力,有利于提高筛分研磨效率,进而提高酵母生产制作的效率,筛分支链可以将经过初级研磨支链研磨过后的较小颗粒进行筛分,同时可以将较小杂质筛分出来,避免较小颗粒的杂质被研磨成粉加入到食品中,影响食品口感,精研磨支链可以将较小颗粒的酵母原料锤击研磨呈粉状,有利于增加酵母粉的细腻度,有利于增加酵母粉在使用时的催化效率。

[0023] 3. 本发明提供了一种食用酵母生产方法,其收集机构可以对研磨成粉的酵母快速稳定收集,随着收集到的酵母粉增多,收集瓶的重量增加,吸盘的吸附能力也会增强,有利于增加收集瓶在对酵母粉收集时的稳定性,弧面板和夹持弹簧配合可以增加收集瓶的稳固性,可以防止收集瓶在收集输送过程中发生倾倒,有利于提高酵母粉收集效率。

附图说明

[0024] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0025] 图1是本发明提供了一种食用酵母生产方法工作流程图;

[0026] 图2是本发明提供了一种食用酵母生产装置立体结构示意图;

[0027] 图3是本发明提供了一种食用酵母生产装置纵向剖面结构示意图;

[0028] 图4是本发明图3中A处的放大结构示意图;

[0029] 图5是本发明图3中B处的放大结构示意图;

[0030] 图6是本发明图3中C处的放大结构示意图;

[0031] 图7是本发明提供了一种食用酵母生产装置横向剖面结构示意图。

具体实施方式

[0032] 以下结合附图对本发明的实施例进行详细说明,但是本发明可以由权利要求限定和覆盖的多种不同方式实施。

[0033] 如图1至图7所示,一种食用酵母生产方法,其使用了一种食用酵母生产装置,该食用酵母生产装置包括底板1、研磨机构2和收集机构3,所述的底板1上端面安装有研磨机构2,研磨机构2下方设置有收集机构3,收集机构3通过滑动配合的方式安装在底板1中部。

[0034] 所述的研磨机构2包括支撑板21、圆柱箱22、进料口23、研磨台24、粗筛网25、初级研磨支链26、C型架27、驱动支链28、筛分支链29和精研磨支链20,所述的底板1上对称安装有支撑板21,支撑板21呈弧形机构,支撑板21上端面上安装有圆柱箱22,圆柱箱22上对称设置有进料口23,圆柱箱22上端内部安装有研磨台24,研磨台24中部开设有圆台型通槽,圆台型通槽内壁上通过滚动配合的方式均匀安装有多个研磨滚珠,研磨台24底部设置有粗筛网25,粗筛网25上方设置有初级研磨支链26,初级研磨支链26通过轴承安装在圆柱箱22上,圆柱箱22外壁右侧固定安装有C型架27,C型架27内部安装有驱动支链28,驱动支链28与筛分支链29接触,筛分支链29安装在研磨台24下端面上,所述的筛分支链29下方设置有精研

磨支链20,精研磨支链20与驱动支链28接触,具体工作时,支撑板21起到对圆柱箱22支撑的作用,按照原料配比制成的颗粒从进料口23投入到圆柱箱22内时,通过初级研磨支链26和研磨台24斜面上的研磨滚珠配合,可以将较大颗粒的酵母颗粒原料研磨成较小颗粒的颗粒原料,有利于增加对酵母颗粒研磨成粉的效率,粗筛网25可以将颗粒原料内参杂的较大的杂质筛选出来,匚型架27起到对驱动支链28支撑的作用,驱动支链28可以同时为筛分支链29和精研磨支链20提供驱动力,有利于提高筛分研磨效率,进而提高酵母生产制作的效率,筛分支链29可以将经过初级研磨支链26研磨过后的小颗粒进行筛分,同时可以将较小杂质筛分出来,避免较小颗粒的杂质被研磨成粉加入到食品中,影响食品口感,精研磨支链20可以将较小颗粒的酵母原料锤击研磨呈粉状,有利于增加酵母粉的细腻度,有利于增加酵母粉在使用时的催化效率。

[0035] 所述的初级研磨支链26包括研磨电机261、传动轴262、齿轮盘263、传动齿轮264、研磨杆265和研磨辊266,所述的圆柱箱22上端面中部通过电机座安装有研磨电机261,研磨电机261的输出轴上通过联轴器安装有传动轴262,传动轴262下端通过花键安装有齿轮盘263,齿轮盘263上沿其周向均匀啮合连接有传动齿轮264,传动齿轮264上安装有研磨杆265,研磨杆265下端安装有研磨辊266,研磨杆265上端通过轴承安装在圆柱箱22上端面上,所述的研磨辊266截面呈梯形结构,且研磨辊266前侧斜面上均匀安装有清扫刷,研磨辊266后侧斜面上通过滚动配合的方式均匀安装有多个研磨头,研磨头与研磨滚珠相互配合,具体工作时,酵母颗粒原料投入后,通过研磨电机261带动传动轴262转动,可以带动齿轮盘263转动,进而通过齿轮传动的原理可以带动沿齿轮盘263周向均匀布置的多个传动齿轮264转动,传动齿轮264上安装有研磨杆265,进而可以通过研磨杆265带动研磨辊266转动,研磨辊266截面呈梯形结构可以增加研磨辊266与研磨台24之间的贴合度,研磨辊266上设置多个研磨头可以与研磨滚珠相互挤压碰撞,以此来实现将大颗粒的酵母原料,研磨呈较小颗粒的酵母原料的目的,研磨辊266上均匀安装有清扫刷,可以在对酵母颗粒研磨的同时,将研磨过程中粘附在研磨滚珠上的酵母原料扫刷掉,可以避免原料的浪费,有利于提高酵母原料利用率。

[0036] 所述的驱动支链28包括驱动电机281、传动杆282、一号锥齿轮283、二号锥齿轮284、转动杆285和凸轮286所述的匚型架27内通过电机座安装有驱动电机281,驱动电机281的输出轴上安装有传动杆282,传动杆282另一端通过花键安装有一号锥齿轮283,一号锥齿轮283上对称啮合连接有二号锥齿轮284,二号锥齿轮284上安装有转动杆285,转动杆285上安装有凸轮286,具体工作时,通过驱动电机281带动传动杆282转动可以带动一号锥齿轮283转动,进而可以带动与一号锥齿轮283啮合的两个二号锥齿轮284同时转动,二号锥齿轮284上安装有转动杆285,转动杆285转动时可以带动凸轮286转动,凸轮286上端与筛分板291接触,下端与震动板201接触,凸轮286转动时,可以带动筛分板291和震动板201做上下往复运动,以此来实现同时为筛分板291和震动板201提供驱动力的目的,有利于提高酵母颗粒的筛分和研磨效率。

[0037] 所述的筛分支链29包括筛分板291、复位弹簧292、导料板293和筛分网294,所述的研磨台24下端面上对称安装有复位弹簧292,复位弹簧292下端与筛分板291连接,筛分板291中部开设有通槽,通槽内设置有筛分网294,筛分网294左右两侧对称设置有导料板293,导料板293通过铰接的方式安装在筛分板291上,具体工作时,通过凸轮286转动可以带动筛

分板291做上下往复运动,复位弹簧292起到对筛分板291支撑和复位的作用,当经过初级研磨支链26研磨过后的较小颗粒酵母原理通过导料板293进入到筛分网294内时,通过筛分板291做上下往复运动,筛分网294可以将颗粒中参杂的杂质筛分出来,以此来实现对酵母原料筛分和过滤的作用。

[0038] 所述的精研磨支链20包括震动板201、支撑弹簧202、精磨架203、精磨杆204、伸缩弹簧205和精磨头206,所述的圆柱箱22下端面内侧均匀设置有支撑弹簧202,支撑弹簧202上端与震动板201连接,震动板201中部开设有通孔,通孔内安装有精磨架203,精磨架203内通过滑动配合的方式安装有精磨杆204,精磨杆204截面呈T型结构,精磨杆204与精磨架203之间均匀设置有伸缩弹簧205,精磨杆204下端安装有精磨头206,具体工作时,凸轮286转动时,可以带动震动板201做上下往复运动,支撑弹簧202起到对震动板201支持和复位的作用,精磨架203起到对精磨杆204支撑的作用,通过震动板201上下往复运动可以带动精磨杆204在精磨架203内做上下往复运动,进而可以使精磨头206上下锤击研磨较小颗粒的酵母原料,以此来实现将较小颗粒的酵母原理研磨锤击呈酵母粉的目的,有利于提高酵母粉的细腻度,增加酵母粉在使用时的催化效果。

[0039] 所述的收集机构3包括矩形架31、电动滑块32、吸盘33、夹板34、T型杆35、夹持弹簧36、弧面板37、夹持垫38和收集瓶39,所述的底板1中部开设有矩形凹槽,矩形凹槽内通过滑动配合的方式安装有矩形架31,矩形架31内设置有电动滑块32,矩形架31下端面上均匀设置有吸盘33,矩形架31内侧面上均安装有夹板34,夹板34上开设有滑槽,滑槽内通过滑动配合的方式安装有T型杆35,T型杆35与滑槽之间对称设置有夹持弹簧36,T型杆35上安装有弧面板37,弧面板37内侧设置有夹持垫38,所述的矩形架31中部设置有收集瓶39,具体工作时,矩形架31起到支撑的作用,电动滑块32可以使矩形架31在底板1上滑动,通过收集瓶39可以对研磨成粉状的酵母粉快速收集,吸盘33可以从底部对收集瓶进行固定,随着收集到的酵母粉增多,收集瓶39的重量增加,吸盘33的吸附能力也会增强,有利于增加收集瓶21在对酵母粉收集时的稳定性,夹板34起到对T型杆35支撑的作用,通过沿收集瓶39周向布置的弧面板37与收集瓶39接触,可以从收集瓶39外部对其进行夹紧,可以防止收集瓶39在收集输送过程中发生倾倒,有利于增加收集瓶39的稳固性,有利于提高酵母粉收集效率。

[0040] 本发明使用上述食用酵母生产装置生产制造食用酵母时包括以下步骤;

[0041] S1:颗粒投入:人工将配置好的酵母原料颗粒通过进料口23投入到圆柱箱22内;

[0042] S2:颗粒初磨:酵母原料颗粒投入后,通过初级研磨支链26将大颗粒状酵母原料研磨至粗粉状;

[0043] S3:震动筛分:经过初次研磨过后呈颗粒状的酵母原料留在粗筛网25上,呈粗粉状的酵母原料通过筛分支链29筛分,将粗粉状的酵母原料筛分下去;

[0044] S4:精磨收集:筛分下来的粗粉状酵母原料通过精研磨支链20研磨成精细的粉末状酵母粉,通过收集机构3对酵母粉统一收集管理。

[0045] 本领域技术人员应该理解,本领域技术人员结合现有技术以及上述实施例可以实现所述变化例,在此不予赘述。这样的变化例并不影响本发明的实质内容,在此不予赘述。

[0046] 以上对本发明的较佳实施例进行了描述。需要理解的是,本发明并不局限于上述特定实施方式,其中未尽详细描述的设备 and 结构应该理解为用本领域中的普通方式予以实施;任何熟悉本领域的技术人员,在不脱离本发明技术方案作出许多可能的变动和修饰,或

修改为等同变化的等效实施例,这并不影响本发明的实质内容。因此,凡是未脱离本发明技术方案的内容,依据本发明的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改、等同变化及修饰,均仍属于本发明技术方案保护的范围内。

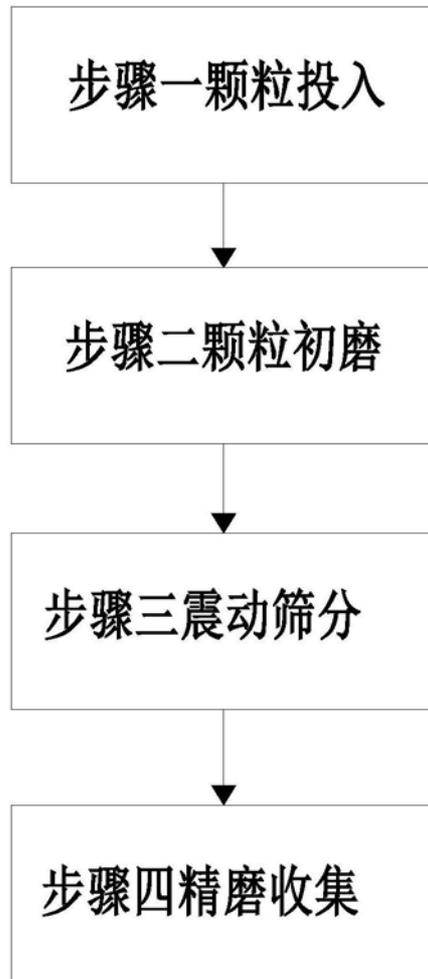


图1

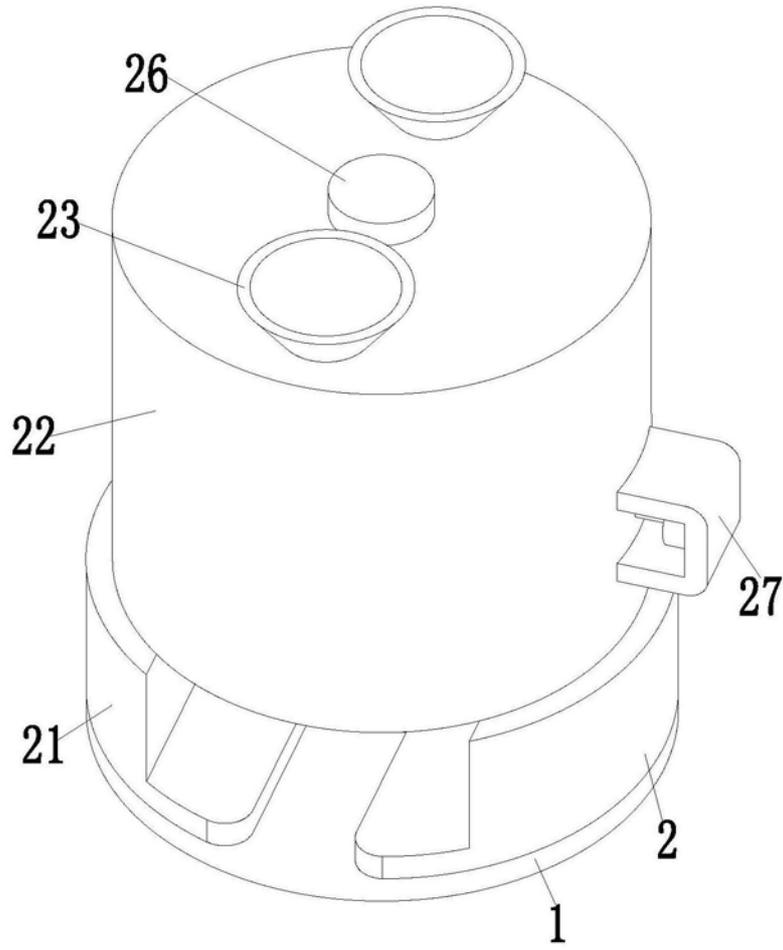


图2

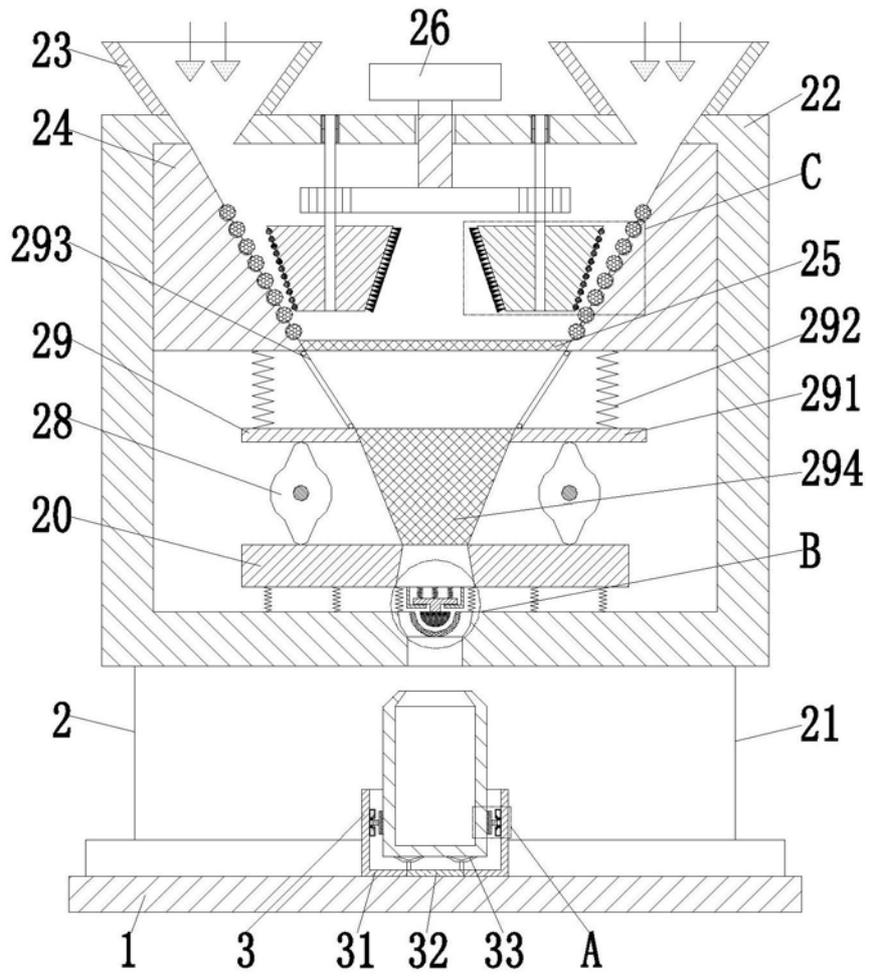


图3

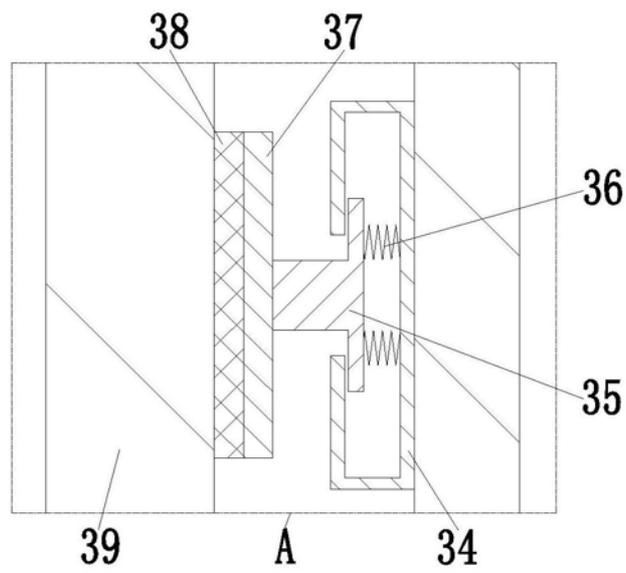


图4

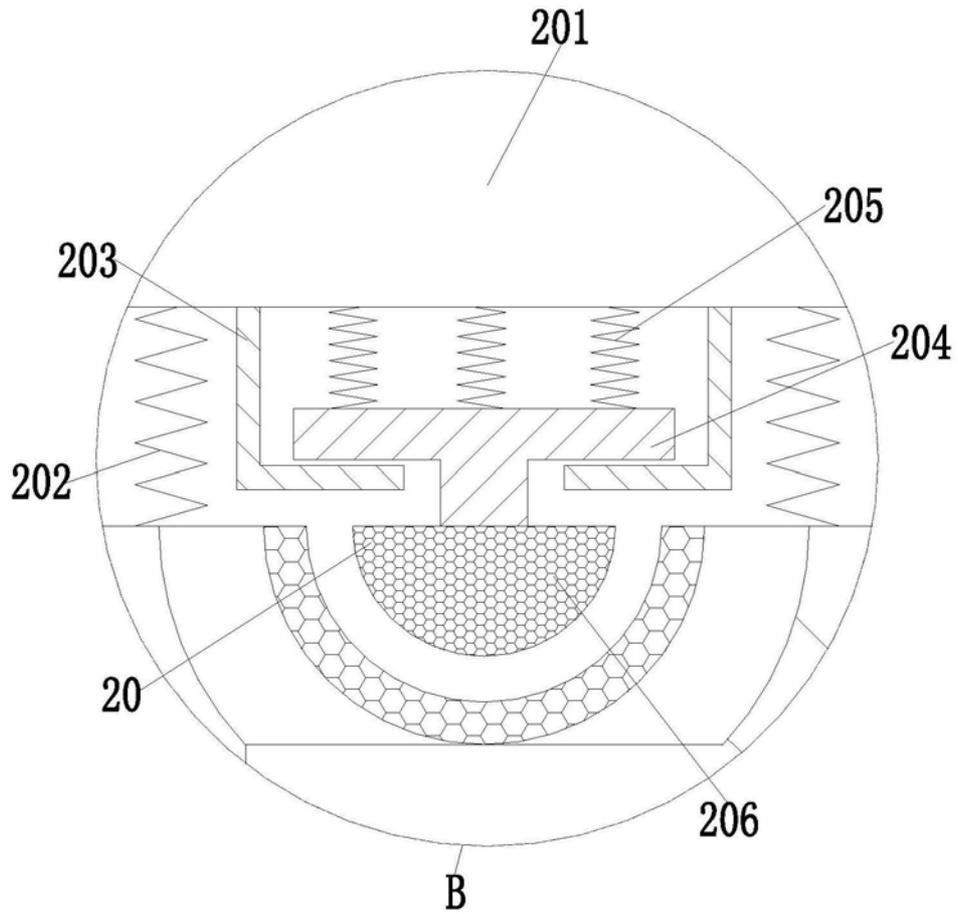


图5

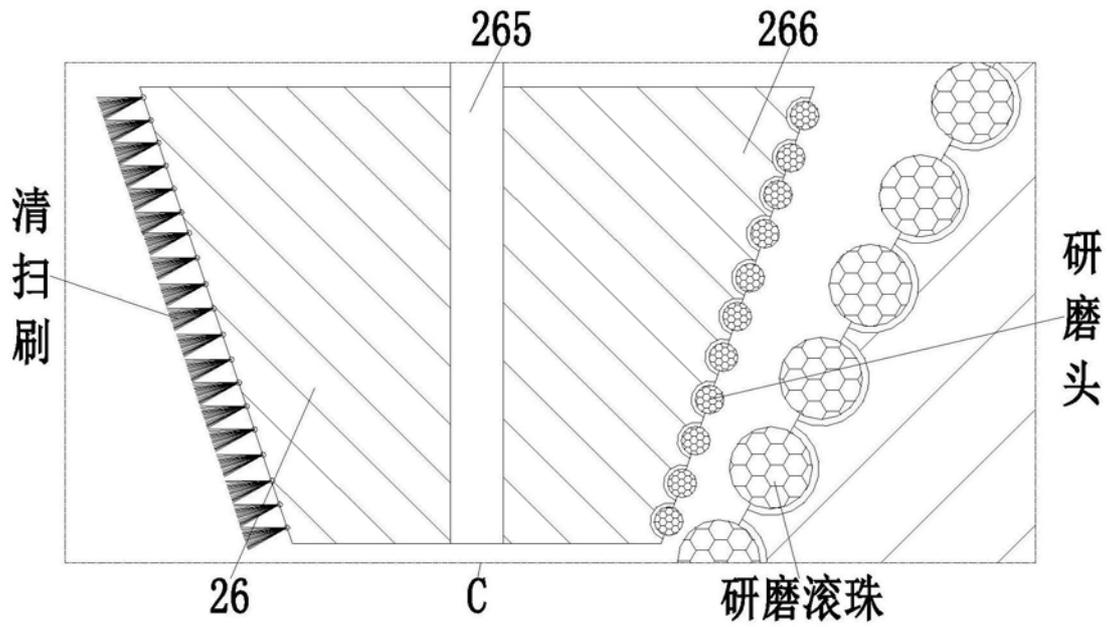


图6

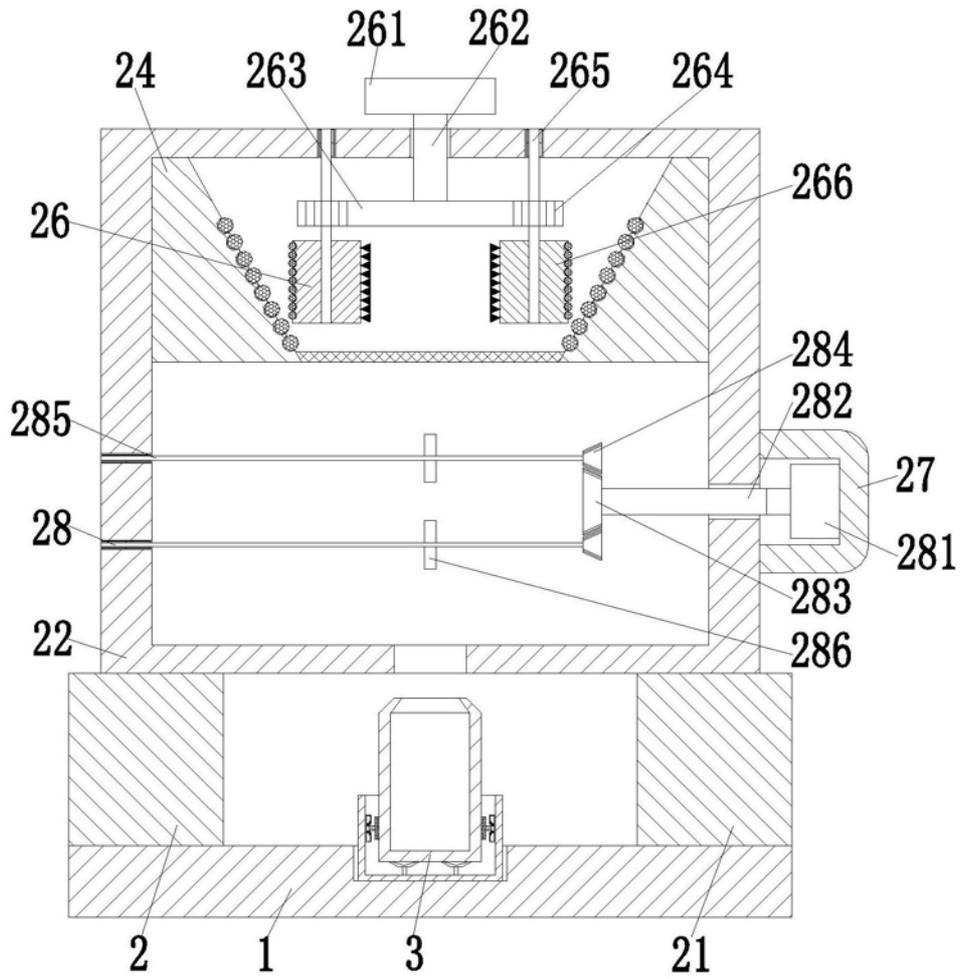


图7