



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203903147 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420177772. 8

(22) 申请日 2014. 04. 14

(73) 专利权人 浙江纺织服装职业技术学院
地址 315200 浙江省宁波市镇海区风华路
495 号

(72) 发明人 徐筱 邵丹琍

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务有限公
司 33109

代理人 尉伟敏

(51) Int. Cl.

B65D 85/30(2006. 01)

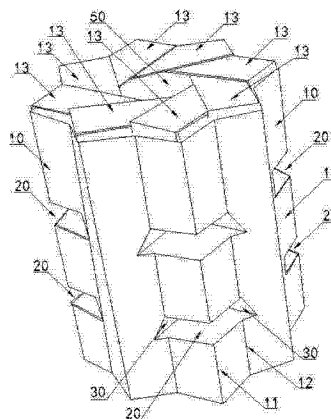
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

易碎品缓冲包装结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种易碎品缓冲包装结构,采用多边形柱状体的包装结构,多个相邻的包装立面翻折形成具有多个向内折包装立边和多个外折包装立边围合而成多边形柱状体,在每个间隔的包装立面一端头处纵向延伸有包装底部编织块,多个包装底部编织块在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起,形成包装结构的底部编织包装层;采用在每两个间隔的两个相邻包装立面另一端头处分别纵向延伸有顶部扣压块,相邻两个顶部扣压块相互卡装连接在一起,形成包装结构的顶部编织扣压层。提高包装结构牢固性与稳定可靠性,更具有对易碎品的缓冲保护作用,同时也使得整个包装结构在搬动或运输过程中更加不易松开,散开,更具牢固性。



1. 一种易碎品缓冲包装结构,其特征在于:采用多边形柱状体的包装结构,多个相邻的包装立面(10)翻折形成具有多个向内折包装立边(12)和多个外折包装立边(11)围合而成多边形柱状体,在每个间隔的包装立面(10)一端头处纵向延伸有包装底部编织块(13),多个包装底部编织块(13)在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起,形成包装结构的底部编织包装层;采用在每两个间隔的两个相邻包装立面(10)另一端头处分别纵向延伸有顶部扣压块(15),相邻两个顶部扣压块(15)相互卡装连接在一起,形成包装结构的顶部编织扣压层。

2. 按照权利要求1所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:采用在每两个间隔的相邻包装立面(10)另一端头处纵向延伸有包装顶部编织块,多个包装顶部编织块在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起,形成包装结构的顶部编织包装层。

3. 按照权利要求1所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:相邻两个顶部扣压块(15)的其中一个顶部扣压块(15)中开有卡槽(16),卡槽(16)长度与相邻顶部扣压块(15)的宽度相配合;编织扣压时,一个顶部扣压块(15)可穿过相邻的另一个顶部扣压块(15)中的卡槽(16)彼此交叉编织扣压在包装结构的顶端部处。

4. 按照权利要求1所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:所述的顶部扣压块(15)的长度为单个包装立面(10)宽度的110~150%的尺寸范围。

5. 按照权利要求1所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:所述的底部编织包装层在多个包装底部编织块(13)在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起后,形成具有中心位置为中空窗口(50)的底部编织包装层结构。

6. 按照权利要求1或5所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:所述的包装底部编织块(13)的长度大于3倍的单个包装立面(10)宽度。

7. 按照权利要求1所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:所述的多边形柱状体的包装结构采用16个包装立面(10)翻折形成具有8个向内折包装立边(12)和8个外折包装立边(11)共同围合而成的八边形柱状体结构。

8. 按照权利要求1或7所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:所述的多边形柱状体设有0~3层向多边形柱状体内部折进的缓冲支撑块(30),每一层缓冲支撑块(30)将多边形柱状体分隔成上下二层缓冲包装层,每层缓冲包装层缓冲包装一件易碎品。

9. 按照权利要求8所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:所述的缓冲支撑块(30)为向上缩小的梯形缓冲支撑块,梯形缓冲支撑块上端宽度为2倍的单个包装立面(10)宽度。

10. 按照权利要求1所述的易碎品缓冲包装结构,其特征在于:所述的包装结构采用整张瓦楞纸材质翻折切割围合形成多边形柱状体缓冲包装结构。

易碎品缓冲包装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装结构,尤其是涉及一种使用在对餐具等易碎产品中的包装结构。

背景技术

[0002] 通常在包括瓷碗、杯子、碟子等这些餐具的易碎产品中,在新生产出来后,都是采用包装盒进行包装,而内容相同的各餐具是相互套装在一起,且在套装之间只是采用纸板或纸片隔离开,这样在包装盒震动过强时候,易碎品容易破裂甚至破碎;或者是采用草绳等包装方式而产生的包装、拆卸麻烦,且不利于提高产品销售外观效果及场地的整洁性;并且在选购餐具时,不容易打开包装盒直视餐具的形状,而较多的是依照印制在包装盒上的图片参见餐具的形状和数量,或者是完全打开包装才可以直视整个餐具的形状,至使该餐具的包装形式单一,或是采用泡沫模型方式包装,但这样包装成本较高,且会占用较大空间尺寸。虽然也有些采用易拆装式的缓冲包装结构来达到容易打开包装盒观察整个易碎物品,然而这些缓冲包装结构存在着包装端头不够牢固稳定等因素,有可能在搬动或运输过程中出现松脱等不良现象,最终导致所包装的易碎品在缓冲包装结构中发生松脱甚至是碎裂等问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为解决现有易碎品包装缓冲结构存在着包装端头不够牢固、稳定等因素,容易在搬动或运输过程中发生散开或松脱等不良现象导致损坏易碎品等现状而提供的一种缓冲包装端头更牢固、可靠,不易发生散开,脱落的易碎品缓冲包装结构。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的具体技术方案为:一种易碎品缓冲包装结构,其特征在于:采用多边形柱状体的包装结构,多个相邻的包装立面翻折形成具有多个向内折包装立边和多个外折包装立边围合而成多边形柱状体,在每个间隔的包装立面一端头处纵向延伸有包装底部编织块,多个包装底部编织块在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起,形成包装结构的底部编织包装层;采用在每两个间隔的两个相邻包装立面另一端头处分别纵向延伸有顶部扣压块,相邻两个顶部扣压块相互卡装连接在一起,形成包装结构的顶部编织扣压层。相邻顶部扣压块一块压着另一块,交叉编织在一起,在多边形柱状体的包装结构底部形成编织包装层,更大程度上提高了包装结构的牢固性与稳定可靠性,同时也提高了多边形包装结构的形状稳定可靠性,使得凸出的多边形外折包装立边的包装结构更具有对易碎品的缓冲保护作用,同时也使得整个包装结构在搬动或运输过程中更加不易松开,散开,更具牢固性,每一个多边形外折包装立边所形成的外凸角都在保护着易碎品,保护着易碎品更不容易被撞击损坏。同时顶部编织扣压层也提高了整个包装结构的牢固性与可靠性,不会掉出,既方便拆开展销或选购物品,又提高整个包装运输安全可靠、牢固性。

[0005] 作为优选,采用在每两个间隔的相邻包装立面另一端头处纵向延伸有包装顶部编

织块,多个包装顶部编织块在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起,形成包装结构的顶部编织包装层。更大程度上的提高顶部的包装结构牢固性与对易碎品的保护作用。

[0006] 作为优选,相邻两个顶部扣压块的其中一个顶部扣压块中开有卡槽,卡槽长度与相邻顶部扣压块的宽度相配合;编织扣压时,一个顶部扣压块可穿过相邻的另一个顶部扣压块中的卡槽彼此交叉编织扣压在包装结构的顶端部处。牢牢的将易碎品锁扣在包装结构内,提高相邻两个顶部扣压块之间的卡装编织牢固性与方便性,不易松开。

[0007] 作为优选,所述的顶部扣压块的长度为单个包装立面宽度的110~150%的尺寸范围。提高顶部扣压块对所包装易碎品的扣压保护作用。

[0008] 作为优选,所述的包装底部编织块的长度大于3倍的单个包装立面宽度。提高底部编织块对整个包装结构底部的保护与支撑效果,形成更牢固的底部编织包装层。

[0009] 作为优选,所述的底部编织包装层在多个包装底部编织块在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起后,形成具有中心位置为中空窗口的底部编织包装层结构。

[0010] 作为优选,所述的多边形柱状体的包装结构采用16个包装立面翻折形成具有8个向内折包装立边和8个外折包装立边共同围合而成的八边形柱状体结构。所述的多边形柱状体设有0~3层向多边形柱状体内部折进的缓冲支撑块,每一层缓冲支撑块将多边形柱状体分隔成上下二层缓冲包装层,每层缓冲包装层缓冲包装一件易碎品。八边形柱状体的每个外凸边角都在更好的保护所包装的易碎品,并可根据实际包装需要,选择单个易碎品独立包装,也即没有采用向内部折进的缓冲支撑块,即为0层缓冲支撑块,或者是采用设置1层缓冲支撑块,这样可以分隔包装上下2个易碎品,其他的可类推。

[0011] 作为优选,所述的缓冲支撑块为向上缩小的梯形缓冲支撑块,梯形缓冲支撑块上端宽度为2倍的单个包装立面宽度。提高缓冲支撑块对所包装易碎品的缓冲支撑作用。

[0012] 作为优选,所述的包装结构采用整张瓦楞纸材质翻折切割围合形成多边形柱状体缓冲包装结构。包装结构成型更加方便简单有效,成本更低,更利于环保或回收再利用。

[0013] 本实用新型的有益效果是:采用在多边形柱状体的瓦楞纸质包装结构底部形成编织包装层,利用竹编的编制结构,更大程度上提高了缓冲包装结构的牢固性与稳定可靠性,同时也提高了多边形包装结构的形状稳定可靠性,使得凸出的多边形外折包装立边的包装结构更具有对易碎品的缓冲保护作用,同时也使得整个包装结构在搬动或运输过程中不易松开,散架,更具牢固性,每一个多边形外折包装立边所形成的外凸角都在保护着易碎品,保护着易碎品更不容易被撞击损坏。同时顶部编织扣压层也提高了整个包装结构的牢固性与可靠性,既方便拆开展销或选购物品,又提高整个包装运输安全可靠、牢固性。包装结构成型更加方便简单有效,成本更低,更利于环保或回收再利用。

[0014] 附图说明:

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步的详细说明。

[0016] 图1是本实用新型易碎品缓冲包装结构的优选实施方式的一个方向观察结构示意图。

[0017] 图2是本实用新型易碎品缓冲包装结构的优选实施方式的另一个方向观察结构示意图。

[0018] 图3是本实用新型易碎品缓冲包装结构的另一种实施结构示意图。

[0019] 图 4 是图 1 中的包装结构展开示意图。

[0020] 图 5 是图 3 中的包装结构展开示意图。

具体实施方式

[0021] 实施例 1：

[0022] 图 1、图 2、图 3、图 4、图 5 所示的实施例中，一种易碎品缓冲包装结构，采用边形柱状体的包装结构，多个相邻的包装立面 10 翻折形成具有多个向内折包装立边 12 和多个外折包装立边 11 围合而成多边形柱状体，在每个间隔的包装立面 10 一端头处纵向延伸有包装底部编织块 13，多个包装底部编织块 13 在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起，形成包装结构的底部编织包装层，底部编织包装层中心具有中空的观察窗口 50（见图 1、图 3）；采用在每两个间隔的两个相邻包装立面 10 另一端头处分别纵向延伸有顶部扣压块 15，相邻两个顶部扣压块 15 相互卡装编织连接在一起，形成包装结构的顶部编织扣压层。优选的，多边形柱状体的包装结构采用 16 个包装立面 10 翻折形成具有 8 个向内折包装立边 12 和 8 个外折包装立边 11 共同围合而成的八边形柱状体结构。多边形柱状体设有 2 层向多边形柱状体内部折进的缓冲支撑块 30，每一层缓冲支撑块 30 将多边形柱状体分隔成上下二层缓冲包装层，每层缓冲包装层缓冲包装一件易碎品，形成具有 3 层易碎品 40 同时缓冲包装的包装结构（见图 2）。

[0023] 相邻两个顶部扣压块 15 的其中一个顶部扣压块 15 中开有卡槽 16（见图 4、图 5），卡槽 16 长度与相邻顶部扣压块 15 的宽度相配合；编织扣压时，一个顶部扣压块 15 可穿过相邻的另一个顶部扣压块 15 中的卡槽 16 彼此交叉编织扣压在包装结构的顶端部处。顶部扣压块 15 的长度为单个包装立面 10 宽度的 110 ~ 150% 的尺寸范围。底部编织包装层在多个包装底部编织块 13 在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起后，形成具有中心位置为中空窗口 50 的底部编织包装层结构。包装底部编织块 13 的长度大于 3 倍的单个包装立面 10 宽度。每个顶部扣压块 15 在端头处延伸连接有花瓣状锁扣头 17（见图 2、图 4、图 5）。每个包装底部编织块 13 在端头处延伸连接有花瓣状端头 14（见图 4、图 5）。缓冲支撑块 30 为向上缩小的梯形缓冲支撑块，梯形缓冲支撑块上端宽度为 2 倍的单个包装立面 10 宽度。包装结构采用整张瓦楞纸材质翻折切割围合形成多边形柱状体缓冲包装结构。

[0024] 实施例 2：

[0025] 图 3、图 5 所示实施例中，多边形柱状体设有 0 层向多边形柱状体内部折进的缓冲支撑块 30，也即没有采用向内部折进的缓冲支撑块，即为 0 层缓冲支撑块，此时为对单个易碎品的独立包装结构（见图 3），其他同实施例 1 相同。

[0026] 实施例 3：

[0027] 采用在每两个间隔的相邻包装立面 10 另一端头处纵向延伸有包装顶部编织块，多个包装顶部编织块在多边形柱状体的底部依次相邻翻折扣压叠合在一起，形成包装结构的顶部编织包装层。其他同实施例 1 或实施例 2 相同。

[0028] 本实用新型不限于上述具体实施方式，还可以具有其他结构的实施方式，例如：根据实际包装需要，可能还会设置其他不同层数的缓冲支撑块，形成更多数量的易碎品叠加缓冲包装结构，均属于本实用新型的保护范围内。

[0029] 尽管本文较多地使用了包装立面、向内折包装立边、外折包装立边、包装底部编织块、顶部扣压块等术语；但并不排除使用其它术语的可能性。使用这些术语仅仅是为了更方便地描述和解释本发明的本质；把它们解释成任何一种附加的限制都是与本发明精神相违背的。

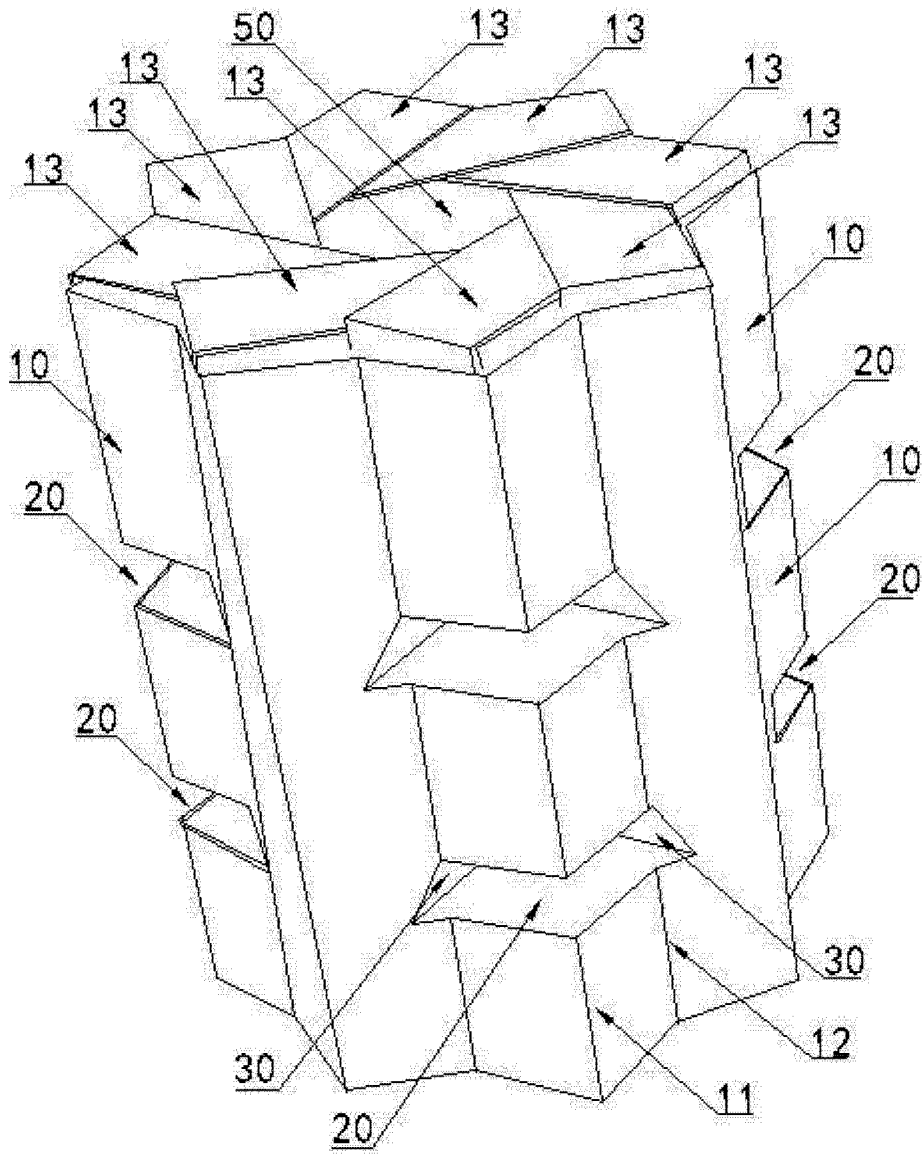


图 1

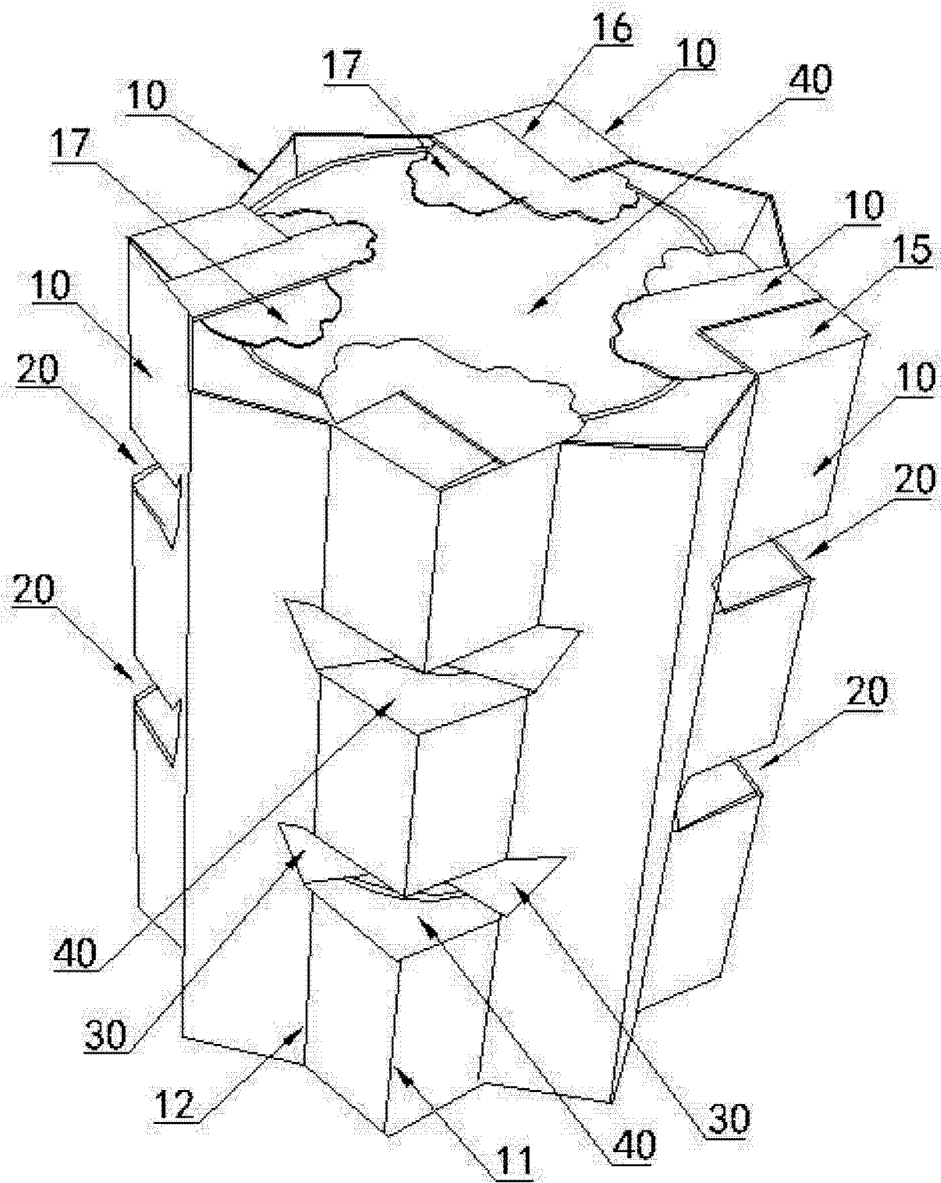


图 2

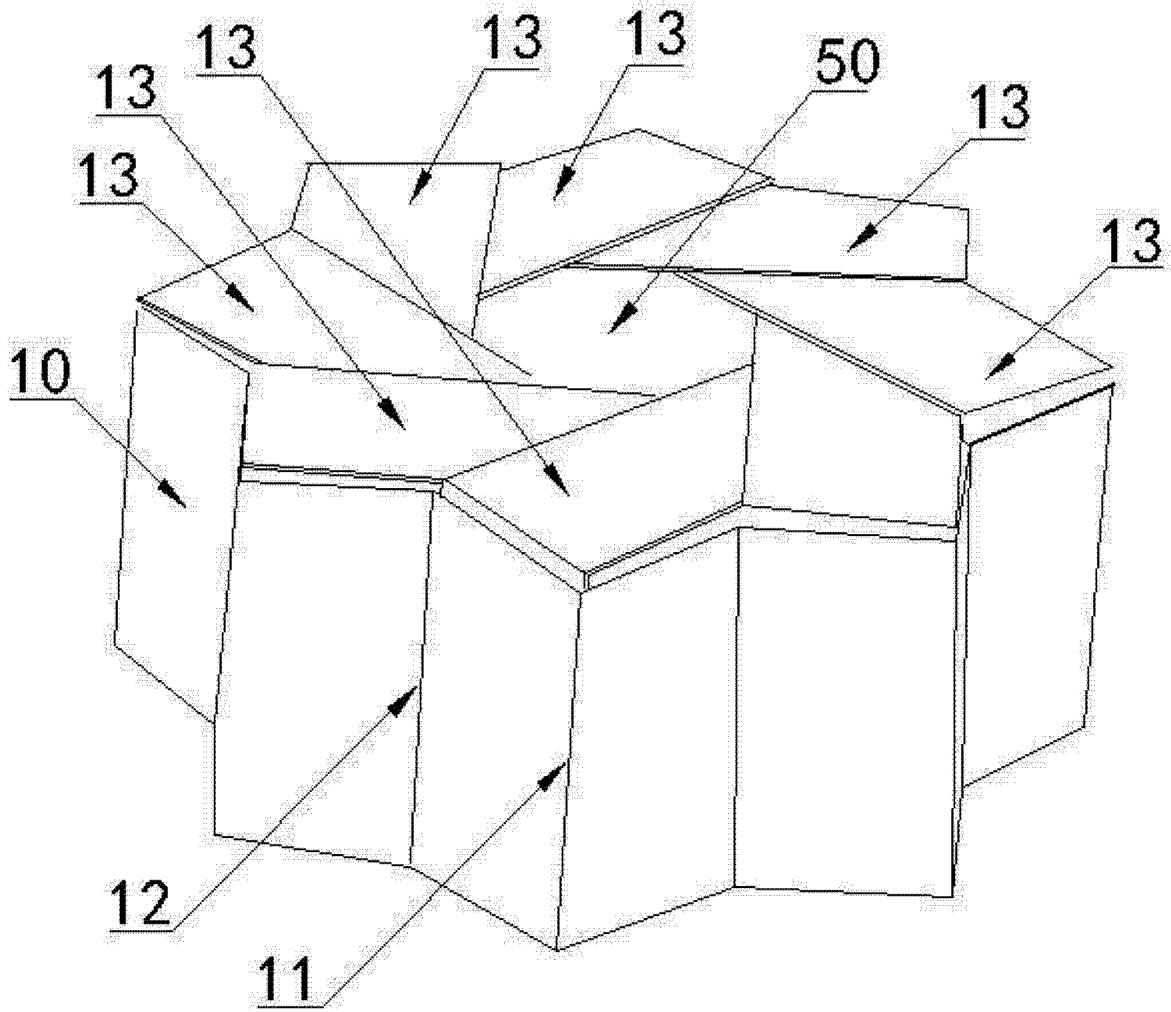


图 3

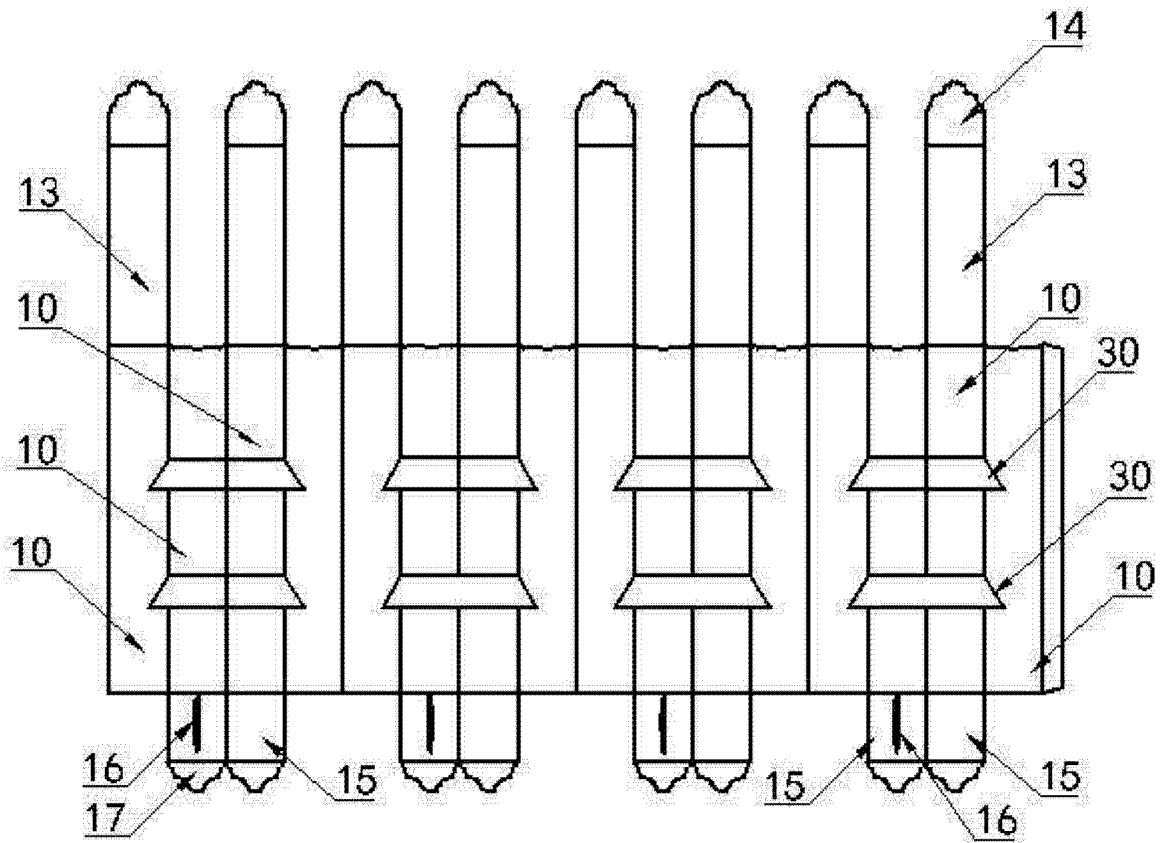


图 4

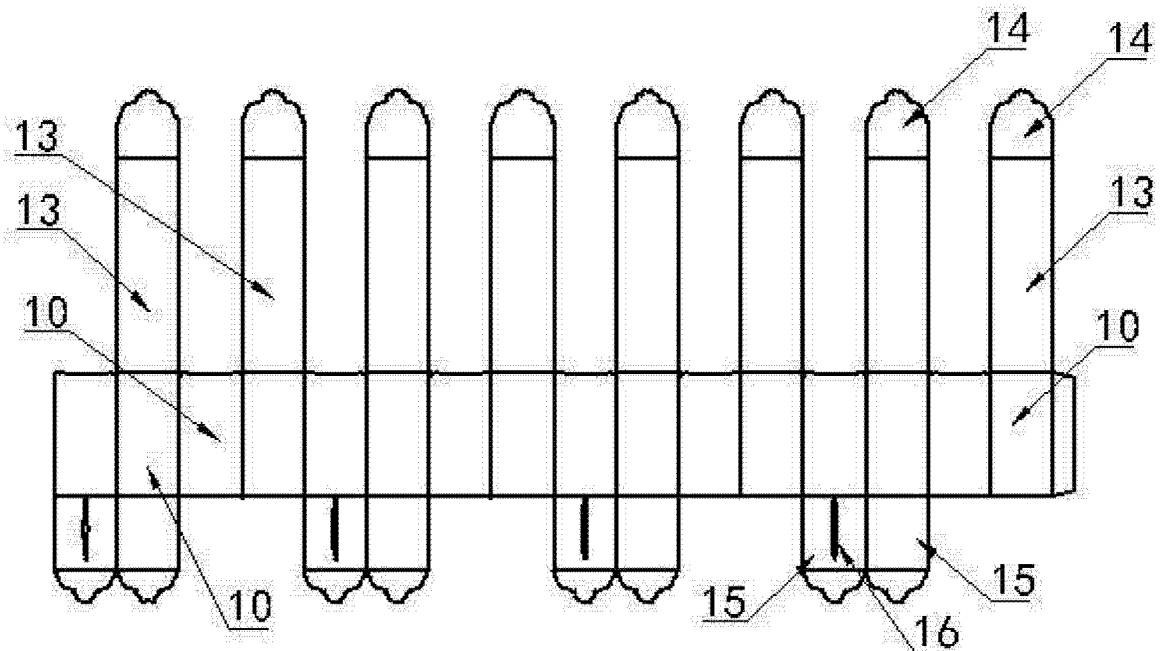


图 5