



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206405849 U

(45)授权公告日 2017. 08. 15

(21)申请号 201621474557.X

(22)申请日 2016.12.30

(73)专利权人 徐州硕研家具有限公司

地址 221232 江苏省徐州市睢宁县沙集镇  
东风村

(72)发明人 王跃

(51) Int. Cl.

B24B 7/28(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/04(2006.01)

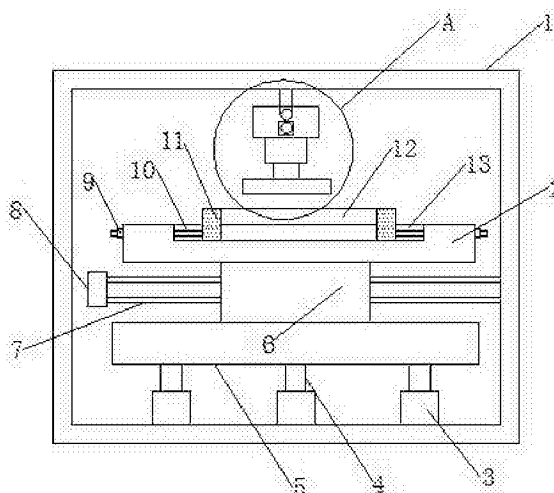
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种家具木材打磨装置

## (57)摘要

本实用新型公开一种家具木材打磨装置,所述第一螺杆固定设置在箱体的右侧内壁上,所述移动平台上方设有工作台,所述工作台上端面中部设有滑槽,所述滑槽内左右两端均设有滑块,且两滑块之间设有木板,所述工作中部左右两侧均设第二螺杆,且第二螺杆贯穿工作台侧壁紧压滑块,所述第二螺杆和工作台接触面间设有螺母,所述矩形台下方从前至后设有第三螺杆,所述第三螺杆前端设有第二电动机,所述矩形台下方设有第三电动机,所述第三电动机下方设有转轴,所述转轴下方设有打磨盘。本家具木材打磨装置,能够对打磨的木板进行定位,根据实际的需要进行调整,使用范围广泛,能够适用不同大小的木材木板的打磨需要,且打磨的表面平整。



1. 一种家具木材打磨装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)底部均匀设有三个第一液压缸装置(3),所述第一液压缸装置(3)上方设有第一活塞杆(4),所述第一活塞杆(4)上方设有支撑平台(5),所述支撑平台(5)上方设有移动平台(6),所述移动平台(6)内贯穿第一螺杆(7),且第一螺杆(7)左端设有第一电动机(8),所述第一螺杆(7)固定设置在箱体(1)的右侧内壁上,所述移动平台(6)上方设有工作台(2),所述工作台(2)上端面中部设有滑槽(13),所述滑槽(13)内左右两端均设有滑块(11),且两滑块(11)之间设有木板(12),所述工作台(2)中部左右两侧均设有第二螺杆(10),且第二螺杆(10)贯穿工作台(2)的侧壁紧压滑块(11),所述第二螺杆(10)和工作台(2)接触面之间设有螺母(9),所述箱体(1)上方内壁前后两端均设有支撑杆(17),所述支撑杆(17)下端从前至后设有光轴(18),所述光轴(18)上设有矩形台(21),所述矩形台(21)下方从前至后设有第三螺杆(19),所述第三螺杆(19)前端设有第二电动机(20),所述矩形台(21)下方设有第三电动机(22),所述第三电动机(22)下方设有转轴(23),所述转轴(23)下方设有打磨盘(24)。

2. 根据权利要求1所述的一种家具木材打磨装置,其特征在于:所述工作台(2)前端和后端左右两侧均设有第二活塞杆(14),且第二活塞杆(14)上设有第二液压缸装置(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种家具木材打磨装置,其特征在于:所述第二液压缸装置(15)前后侧壁均设有固定支撑台(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种家具木材打磨装置,其特征在于:所述第三螺杆(19)位于光轴(18)下方。

5. 根据权利要求1所述的一种家具木材打磨装置,其特征在于:所述滑槽(13)的高度小于滑块(11)的高度。

## 一种家具木材打磨装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具生产加工技术领域,具体为一种家具木材打磨装置。

### 背景技术

[0002] 目前,在家具的加工生产中,为了家具的装配往往需要对家具木材木板进行打磨处理,现有技术中的采用的打磨方式往往是直接手动在打磨机上进行打磨,这样的方法只能适应于小件的木板木材,而且打磨的表面不平整,打磨效果差,不适合现代的家居家具的生产要求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种家具木材打磨装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种家具木材打磨装置,包括箱体,所述箱体底部均匀设有三个第一液压缸装置,所述第一液压缸装置上方设有第一活塞杆,所述第一活塞杆上方设有支撑平台,所述支撑平台上方设有移动平台,所述移动平台内贯穿第一螺杆,且第一螺杆左端设有第一电动机,所述第一螺杆固定设置在箱体的右侧内壁上,所述移动平台上方设有工作台,所述工作台上端面中部设有滑槽,所述滑槽内左右两端均设有滑块,且两滑块之间设有木板,所述工作台中部左右两侧均设有第二螺杆,且第二螺杆贯穿工作台的侧壁紧压滑块,所述第二螺杆和工作台接触面之间设有螺母,所述箱体上方内壁前后两端均设有支撑杆,所述支撑杆下端从前至后设有光轴,所述光轴上设有矩形台,所述矩形台下方从前至后设有第三螺杆,所述第三螺杆前端设有第二电动机,所述矩形台下方设有第三电动机,所述第三电动机下方设有转轴,所述转轴下方设有打磨盘。

[0005] 优选的,所述工作台前端和后端左右两侧均设有第二活塞杆,且第二活塞杆上设有第二液压缸装置。

[0006] 优选的,所述第二液压缸装置前后侧壁均设有固定支撑台。

[0007] 优选的,所述第三螺杆位于光轴下方。

[0008] 优选的,所述滑槽的高度小于滑块的高度。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本家具木材打磨装置,能够对打磨的木板进行定位,根据实际的需要进行调整,使用范围广泛,能够适用不同大小的木板的打磨需要,且打磨的表面平整,通过启动第一电动机带动第一螺杆转动,使得移动平台作X方向左右移动,从而工作台实现X方向左右移动,从而调节待打磨木板的位置,通过启动第二电动机带动第三螺杆转动,进而实现矩形台沿Y方向的移动,既实现矩形台下方的第三电动机的移动,从而调节打磨盘的位置,此刻启动第三电动机带动转轴转动,利用打磨盘对木板进行打磨。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型工作台俯视结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型A向放大结构示意图。

[0013] 图中：1箱体、2工作台、3第一液压缸装置、4活塞杆、5支撑平台、6移动平台、7第一螺杆、8第一电动机、9螺母、10第二螺杆、11滑块、12木板、13滑槽、14第二活塞杆、15第二液压缸装置、16支撑台、17支撑杆、18光轴、19第三螺杆、20第二电动机、21矩形台、22第三电动机、23转轴、24打磨盘。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种家具木材打磨装置，包括箱体1，所述箱体1底部均匀设有三个第一液压缸装置3，所述第一液压缸装置3上方设有第一活塞杆4，所述第一活塞杆4上方设有支撑平台5，所述支撑平台5上方设有移动平台6，所述移动平台6内贯穿第一螺杆7，且第一螺杆7左端设有第一电动机8，所述第一螺杆7固定设置在箱体1的右侧内壁上，所述移动平台6上方设有工作台2，所述工作台2上端面中部设有滑槽13，所述滑槽13内左右两端均设有滑块11，且两滑块11之间设有木板12，所述工作台2中部左右两侧均设有第二螺杆10，且第二螺杆10贯穿工作台2的侧壁紧压滑块11，所述第二螺杆10和工作台2接触面之间设有螺母9，所述箱体1上方内壁前后两端均设有支撑杆17，所述支撑杆17下端从前至后设有光轴18，所述光轴18上设有矩形台21，所述矩形台21下方从前至后设有第三螺杆19，所述第三螺杆19前端设有第二电动机20，所述矩形台21下方设有第三电动机22，所述第三电动机22下方设有转轴23，所述转轴23下方设有打磨盘24，所述工作台2前端和后端左右两侧均设有第二活塞杆14，且第二活塞杆14上设有第二液压缸装置15，所述第二液压缸装置15前后侧壁均设有固定支撑台16，所述第三螺杆19位于光轴18下方，所述滑槽13的高度小于滑块11的高度。

[0016] 工作原理：通过启动第一电动机8带动第一螺杆7转动，使得移动平台6作X方向左右移动，从而工作台2实现X方向左右移动，从而调节待打磨木板12的位置，通过启动第二电动机20带动第三螺杆19转动，进而实现矩形台21沿Y方向的移动，既实现矩形台21下方的第三电动机22的移动，从而调节打磨盘24的位置，此刻启动第三电动机22带动转轴23转动，利用打磨盘24对木板12进行打磨。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

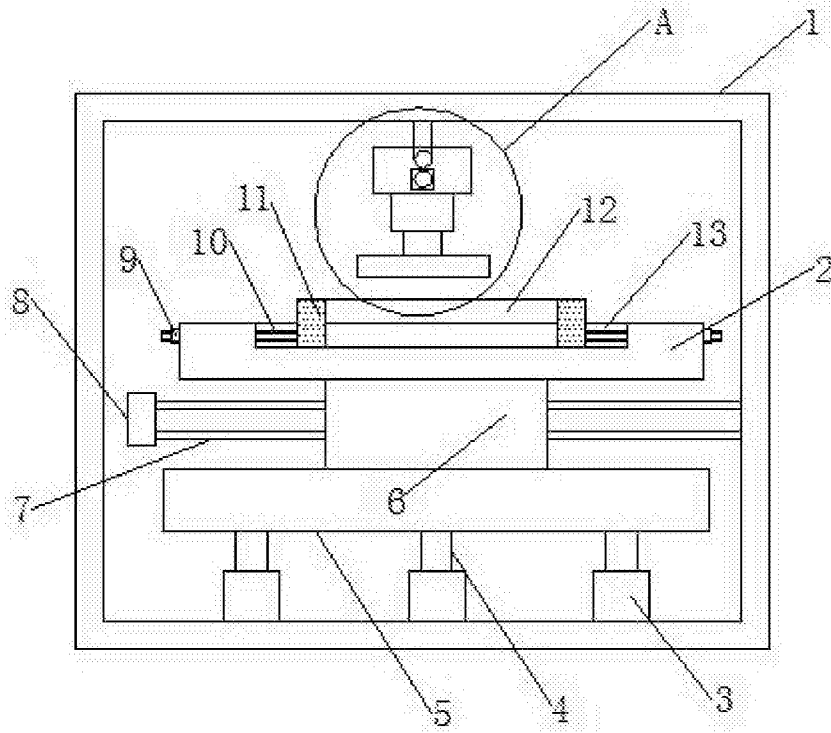


图1

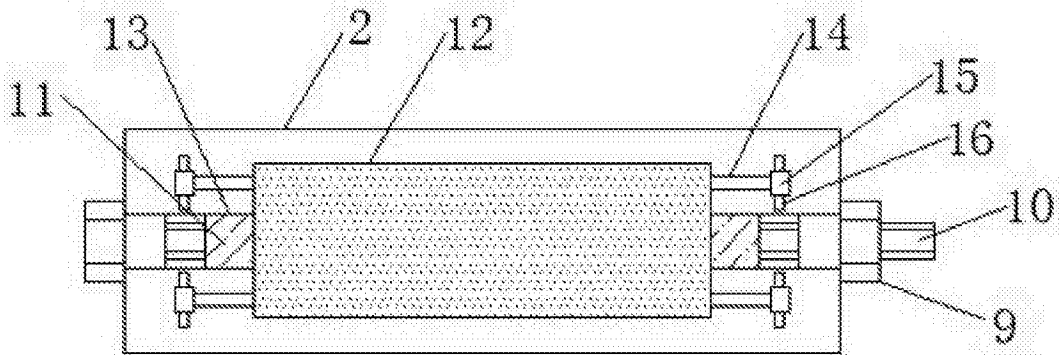


图2

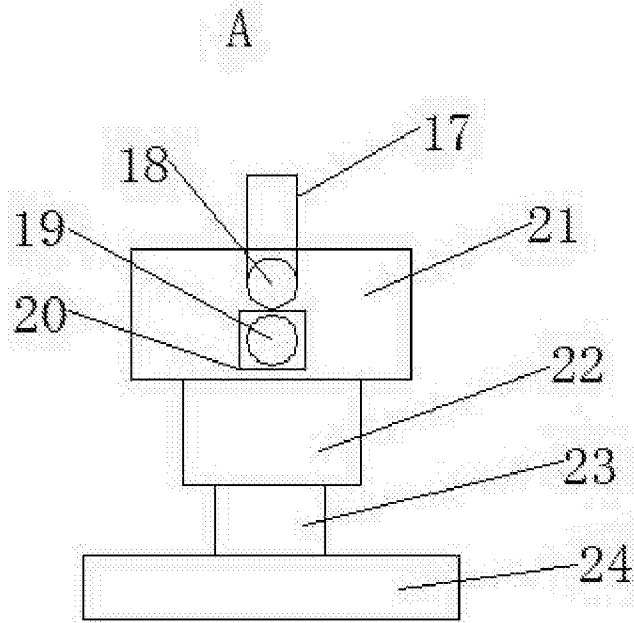


图3