



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204957747 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520528542. 6

(22) 申请日 2015. 07. 21

(73) 专利权人 昆山鹤鑫精密机械有限公司

地址 215316 江苏省苏州市昆山市玉山镇五
联路 157 号 8 号房

(72) 发明人 徐洪春 王义 程海林

(74) 专利代理机构 苏州市中南伟业知识产权代
理事务所(普通合伙) 32257

代理人 杨明

(51) Int. Cl.

B65G 47/74(2006. 01)

B65G 49/00(2006. 01)

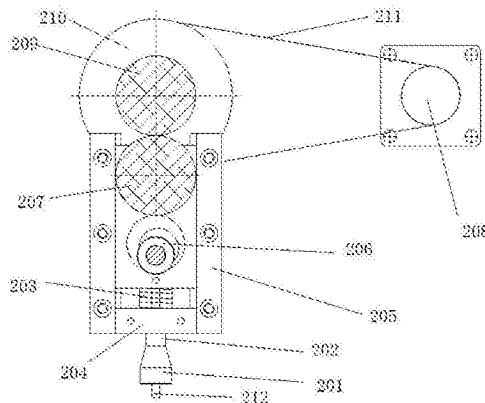
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可调节拉料滚轮

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可调节拉料滚轮,包括下边框与两个侧边框组成的框架结构,所述下边框设置有调节机构,所述框架结构内设置有位于所述调节机构上方的第二拉料滚轮,所述第二拉料滚轮上方设置有能够驱动其转动的第一拉料滚轮,所述调节机构可在竖直方向上移动以改变对所述第二拉料滚轮的压力进而改变所述第二拉料滚与所述第一拉料滚轮之间的间隙大小。本实用新型装置通过一调节机构对两个拉料滚轮之间的位置进行微调,可以根据物料的不同提供最优的夹紧距离。



1. 一种可调节拉料滚轮,包括下边框与两个侧边框组成的框架结构,所述下边框设置有调节机构,所述框架结构内设置有位于所述调节机构上方的第二拉料滚轮,所述第二拉料滚轮上方设置有能够驱动其转动的第一拉料滚轮,其特征在于:所述调节机构可在竖直方向上移动以改变对所述第二拉料滚轮的压力进而改变所述第二拉料滚与所述第一拉料滚轮之间的间隙大小。

2. 根据权利要求 1 所述的一种可调节拉料滚轮,其特征在于:

所述调节机构包括贯穿所述下边框的调节杆,位于所述框架结构外部的所述调节杆设置有压力调整手柄以及可贯穿所述下边框的压力调整下压装置,其中所述压力调整手柄可围绕所述调节杆转动实现上下移动,所述压力调整下压装置设置在所述压力调整手柄上方并可随所述压力调整手柄上下移动;

所述框架结构内部的所述调节杆设置有弹簧以及拉料滚轮调节轮,其中所述弹簧由所述压力调整下压装置压紧后可推动位于其上方的拉料滚轮调节轮进而所述拉料滚轮调节轮可推动位于其上方的所述第二拉料滚轮。

3. 根据权利要求 1 所述的一种可调节拉料滚轮,其特征在于:所述第一拉料滚轮上设置有驱动力,所述驱动轮通过传送带连接一驱动装置。

4. 根据权利要求 3 所述的一种可调节拉料滚轮,其特征在于:所述驱动装置为伺服马达。

一种可调节拉料滚轮

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拉料滚轮,具体涉及一种可以调节滚轮之间距离的拉料滚轮。

背景技术

[0002] 目前,PVC、PP、PE、泡棉、反射膜等塑性片材料的需求日益增长,现有技术中都是使用切片机对上述材料进行加工,目前的切片机中拉料的时候拉料滚轮的位置相对固定,两个滚轮之间的间隙也是固定的,对于不同厚度的材料,不能做出调整,不能取得最优的加工效果。

[0003] 有鉴于上述的缺陷,本设计人,积极加以研究创新,以期创设一种新型结构可调节拉料滚轮,使其更具有产业上的利用价值。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种可以调节滚轮之间距离的拉料滚轮。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种可调节拉料滚轮,包括下边框与两个侧边框组成的框架结构,所述下边框设置有调节机构,所述框架结构内设置有位于所述调节机构上方的第二拉料滚轮,所述第二拉料滚轮上方设置有能够驱动其转动的第一拉料滚轮,其特征在于:所述调节机构可在竖直方向上移动以改变对所述第二拉料滚轮的压力进而改变所述第二拉料滚轮与所述第一拉料滚轮之间的间隙大小。

[0007] 进一步的,所述调节机构包括贯穿所述下边框的调节杆,位于所述框架结构外部的所述调节杆设置有压力调整手柄以及可贯穿所述下边框的压力调整下压装置,其中所述压力调整手柄可围绕所述调节杆转动实现上下移动,所述压力调整下压装置设置在所述压力调整手柄上方并可随所述压力调整手柄上下移动;所述框架结构内部的所述调节杆设置有弹簧以及拉料滚轮调节轮,其中所述弹簧由所述压力调整下压装置压紧后可推动位于其上方的拉料滚轮调节轮进而所述拉料滚轮调节轮可推动位于其上方的所述第二拉料滚轮。

[0008] 进一步的,所述第一拉料滚轮上设置有驱动力,所述驱动轮通过传送带连接一驱动装置。

[0009] 进一步的,所述驱动装置为伺服马达。

[0010] 借由上述方案,本实用新型至少具有以下优点:

[0011] 本实用新型装置通过一调节机构对两个拉料滚轮之间的位置进行微调,可以根据物料的不同提供最优的夹紧距离。

[0012] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0015] 参见图 1,本实用新型一较佳实施例所述的一种可调节拉料滚轮,包括下边框 204 和两个侧边框 205 组成的框架结构,其中下边框 204 上设置有调节机构,调节机构包括调节杆 212 压力调整手柄 201 压力调整下压装置 202/ 弹簧 203/ 拉料滚轮调节轮 206,其中调节杆 212 贯穿设置在下边框 204 内,调节杆 212 位于下边框 204 外部一侧设置有压力调整手柄 201 和压力调整下压装置 202,其中压力调整下压装置 202 可贯穿下边框 204,压力调整手柄 201 可绕调节杆 212 转动实现上下移动,压力调整下压装置 202 设置在压力调整手柄 201 上方并可随压力调整手柄 201 上下移动;位于框架结构内部的调节杆 212 上设置有弹簧 203 以及调节拉料滚轮 206,压力调整下压装置 202 可上下移动挤压弹簧 203,弹簧 203 挤压拉料滚轮调节轮 206。框架结构内还设置有第二拉料滚轮 207,第二拉料滚轮 207 上方设置有第一拉料滚轮 209,第一拉料滚轮 209 外部设置有一驱动轮 210,驱动力 210 通过传送带 211 链接一驱动装置 208,驱动装置 208 可以为伺服马达。

[0016] 本实用新型的工作原理如下：

[0017] 驱动装置 208 通过传送带 211 带动第一拉料滚轮 209 运动,第一拉料滚轮 209 带动第二拉料滚轮 207 运动,第一拉料滚轮 209 和第二拉料滚轮 207 之间设置有物料,物料的厚度不一,需要对第一拉料滚轮 209 和第二拉料滚轮 207 之间的距离做出改变,通过转动设置在调节杆 212 上的压力调整手柄 201,带动压力调整下压装置 202 挤压弹簧 203,进而弹簧 203 通过拉料滚轮调节轮 206 挤压第二拉料滚轮 207,从而改变第一拉料滚轮 209 和二拉料滚轮 207 之间的距离,对物料进行更好的加工。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,并不用于限制本实用新型,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

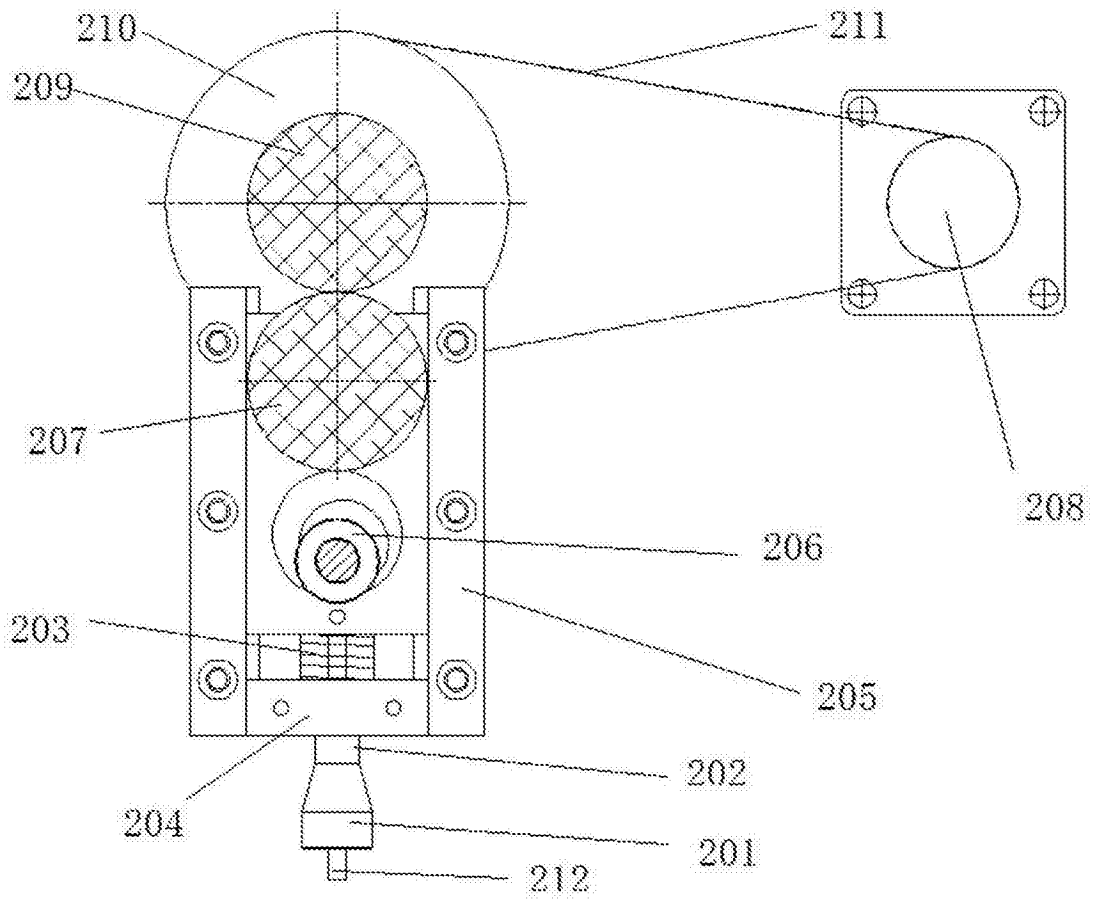


图 1