

[19] Patents Registry [11] 1237317 B
The Hong Kong Special Administrative Region
香港特別行政區
專利註冊處
CN 106660669 B

[12] **STANDARD PATENT (R) SPECIFICATION**
轉錄標準專利說明書

[21] Application no. 申請編號 [51] Int. Cl.
17111154.0 B65D 47/42 (2006.01) B05C 17/00 (2006.01)
[22] Date of filing 提交日期 B43M 11/00 (2006.01) B65D 51/24 (2006.01)
01.11.2017 B65D 83/00 (2006.01)

[54] CONTAINER FOR COATING
塗布用容器

[30] Priority 優先權 04.12.2014 JP 2014-245666	[73] Proprietor 專利所有人 KOKUYO CO , LTD. 6-1-1, OIMAZATO-MINAMI HIGASHINARI-KU, OSAKA-SHI, OSAKA 537-8686 JAPAN
[43] Date of publication of application 申請發表日期 13.04.2018	[72] Inventor 發明人 TSUBAKI, Hirotaka SHIMA, Hideto
[45] Date of publication of grant of patent 批予專利的發表日期 10.01.2020	[74] Agent and / or address for service 代理人及/或送達地址 ZHONGZI IP Room 3, 10/F, Yue Xiu Building 160-174 Lockhart Road Wanchai, Hong Kong
[86] International application no. 國際申請編號 PCT/JP2015/080297	
[87] International publication no. and date 國際申請發表編號及日期 WO2016/088478 09.06.2016	
CN Application no. & date 中國專利申請編號及日期 CN 201580044916.X 27.10.2015	
CN Publication no. & date 中國專利申請發表編號及日期 CN 106660669 10.05.2017	
Date of grant in designated patent office 指定專利當局批予專利日期 29.03.2019	



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106660669 B

(45)授权公告日 2019.03.29

(21)申请号 201580044916.X

(74)专利代理机构 北京市中咨律师事务所

11247

(22)申请日 2015.10.27

代理人 段承恩 张谋煜

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 106660669 A

(51)Int.Cl.

B65D 47/42(2006.01)

(43)申请公布日 2017.05.10

B05C 17/00(2006.01)

(30)优先权数据

B43M 11/00(2006.01)

2014-245666 2014.12.04 JP

B65D 51/24(2006.01)

(85)PCT国际申请进入国家阶段日

B65D 83/00(2006.01)

2017.02.21

(56)对比文件

(86)PCT国际申请的申请数据

CN 101415617 A, 2009.04.22,

PCT/JP2015/080297 2015.10.27

JP S60136941 U, 1985.09.11,

(87)PCT国际申请的公布数据

DE 3531661 C1, 1987.05.14,

W02016/088478 JA 2016.06.09

JP S524353 U, 1977.01.12,

(73)专利权人 国誉株式会社

JP S5722768 A, 1982.02.05,

地址 日本大阪府

CN 201647311 U, 2010.11.24,

(72)发明人 椿裕尊 岛秀人

审查员 邵亦琪

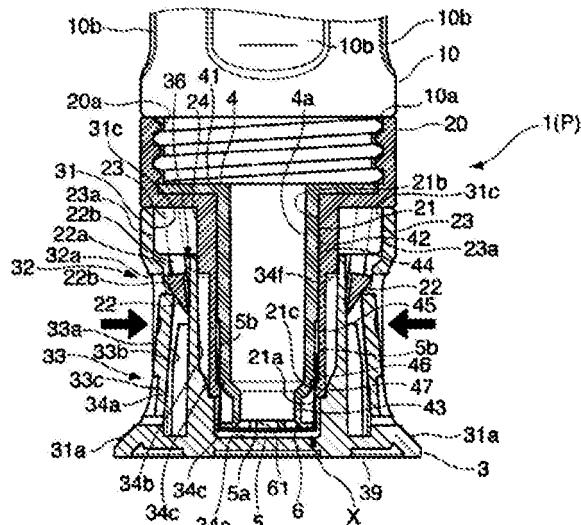
权利要求书1页 说明书8页 附图16页

(54)发明名称

涂布用容器

(57)摘要

本发明的涂布用容器为了能够稳定地收纳液状物,并且容易且迅速地使用而具备:容器主体,其能够使该液状物从顶端部排出以涂布该液状物;以及帽,其设置成能够相对于该容器主体装卸,并且通过在密闭状态下使底面触地,能够使所述容器主体为所述顶端部位位于下方的倒立姿势,所述帽构成为具有:帽主体,其形状保持为无法变形;内筒,其位于该帽主体的内侧,密闭所述容器主体的顶端部;卡合面,其设置于帽主体,与所述容器主体侧卡合;以及操作部,其设置于所述帽主体,能够通过相对于该帽主体变更姿势来解除与所述容器主体的卡合。



1. 一种涂布用容器,具备:

容器主体,其能够通过按压至少一部分而使其变形来使内含的液状物从顶端部排出以涂布所述液状物;以及

帽,其设置成能够相对于所述容器主体装卸以使得该容器主体能够取得使所述顶端部向外露出了的使用状态和密闭所述顶端部的密闭状态,

其特征在于,

所述帽具有:

帽主体,其形状保持为无法变形;

内筒,其位于该帽主体的内侧,密闭所述容器主体的顶端部;

卡合面,其设置于帽主体,与所述容器主体侧卡合;以及

操作部,其设置于所述帽主体,能够通过相对于该帽主体变更姿势使所述容器主体的卡合部弹性变形来解除与所述容器主体的卡合。

2. 根据权利要求1所述的涂布用容器,

所述帽,通过在所述密闭状态下使底面触地,能够使所述容器主体为所述顶端部位于下方的倒立姿势。

3. 根据权利要求1所述的涂布用容器,

所述容器主体具有能够通过所述操作部的动作来解除与所述帽的卡合的卡合部,在该卡合部具有将施加于所述操作部的操作力变换为向所述帽与容器主体的分离方向按压的按压力的动作变换面。

4. 根据权利要求3所述的涂布用容器,

所述容器主体具有为了引导向所述分离方向的动作而在所述帽滑动的引导部。

5. 根据权利要求1所述的涂布用容器,

所述帽具有引导面,该引导面在与处于使用状态的所述容器主体的卡合部抵接了时将该卡合部朝向所述卡合面引导。

6. 根据权利要求1所述的涂布用容器,

所述容器主体具有能够从内侧嵌合于所述内筒的气密部。

7. 根据权利要求1所述的涂布用容器,

所述液状物是粘接剂,所述容器主体具有用于排出所述液状物的开口,所述液状物经由设置于该开口的能够使所述液状物通过的通过片来排出。

8. 根据权利要求7所述的涂布用容器,

所述液状物是糨糊。

涂布用容器

技术领域

[0001] 本发明涉及用于涂布液状物的涂布用容器。

背景技术

[0002] 以往,提出了一种具备用于收纳粘性高的液体、呈凝胶状的糨糊等液状物的容器主体、以及用于密封以使得液状物不会从设置于该容器主体的顶端的喷嘴等排出口漏出的帽的涂布用容器。在以往这些涂布用容器中,使用了如下构造:设置使帽相对于容器主体侧螺纹止动的机构、在帽自身一体地形成有排出口和用于开闭该排出口的盖。

[0003] 并且当前的情况是,在这些涂布用容器中,为了简化结构并且容易取下帽,提出了一种将帽设置成能够弹性变形,使用者用手指摘帽而使帽整体弯曲,从而能够容易将帽取下而使用的涂布用容器(例如,参照专利文献1)。

[0004] 但是,在上述那样的涂布用容器中,也考虑:在拿着涂布用容器步行时和/或输送涂布用容器时,因不经意对帽施加碰撞而该帽整体弯曲并从容器主体脱落,并且液状物向瓶外漏出的这一情况。

[0005] 现有技术文献

[0006] 专利文献

[0007] 专利文献1:日本特开2013-230838号公报

发明内容

[0008] 发明要解决的问题

[0009] 本发明是着眼于这样的不良情况的发明,其目的在于提供一种能够稳定地收纳液状物,并且容易且迅速地使用的涂布用容器。

[0010] 用于解决问题的技术方案

[0011] 本发明为了达到这样的目的,采取了如下的技术手段。

[0012] 即,本发明的涂布用容器具备:容器主体,其能够通过按压至少一部分而使其变形来使内含的液状物从顶端部排出以涂布所述液状物;以及帽,其设置成能够相对于所述容器主体装卸以使得该容器主体能够取得使所述顶端部向外露出了的使用状态和密闭所述顶端部的密闭状态,其特征在于,所述帽具有:,帽主体,其形状保持为无法变形;内筒,其位于该帽主体的内侧,密闭所述容器主体的顶端部;卡合面,其设置于帽主体,与所述容器主体侧卡合;以及操作部,其设置于所述帽主体,能够通过相对于该帽主体变更姿势来解除与所述容器主体的卡合。

[0013] 若为这样的结构,能够在为了从密闭状态成为使用状态而将帽从容器主体取下时,不接触涂布用容器地解除卡合,因此能够有效地排除误按压容器主体而导致使液状物不必要地排出的可能性。由此,在对帽进行操作后,能够迅速地使液状物从顶端部排出而使用。即,根据本发明,能够提供一种能够稳定地收纳液状物,并且容易且迅速地使用的涂布用容器。

[0014] 而且,若设为能够在密闭状态下使容器主体为倒立状态的结构,则能够在对帽进行操作后迅速地使积存于下方的液状物从处于倒立状态的容器主体的顶端部排出。由此,能够与因液状物的粘性等而液状物在容器主体内上下移动所需要的时间无关地,迅速地使液状物从顶端部排出而使用。

[0015] 另外,为了实现由操作部的操作实现的对上述卡合的迅速解除,优选的是,使容器主体为具有能够通过操作部的动作来解除与帽的卡合的卡合部的结构,在该卡合部设置将施加于操作部的操作力变换为向帽与容器主体的分离方向按压的按压力的动作变换面。

[0016] 另外,作为能够准确地实现动作变换面的动作的结构,可例举在容器主体设置了为了引导向分离方向的动作而在帽滑动的引导部的结构。

[0017] 另外,为了使从使用状态向密闭状态的帽的安装容易,优选的是,在帽设置引导面,该引导面在与处于使用状态的容器主体的卡合部抵接时将该卡合部朝向卡合面引导。

[0018] 作为实现能够有效地防止液状物的不必要的干燥和/或泄漏的密闭状态的结构,优选为在容器主体设置了能够从内侧嵌合于内筒的气密部的结构。

[0019] 并且,上述的涂布用容器能够在设为了如下形态时有效地利用,所述形态为:液状物是糨糊或粘接剂,容器主体具有用于排出液状物的开口,所述液状物经由设置于该开口的能够使液状物通过的通过片来排出。

[0020] 而且,可例举:能够优选应用于本发明的粘接剂的粘度优选为500cps~30000cps,作为进一步优选的粘度为1000cps~10000cps。

[0021] 发明的效果

[0022] 根据本发明,能够提供一种能够稳定地收纳液状物,并且容易且迅速地使用的涂布用容器。

附图说明

[0023] 图1是本发明的一实施方式的外观图。

[0024] 图2是本发明的上述实施方式的主视图。

[0025] 图3是本发明的上述实施方式的另一外观图。

[0026] 图4是该实施方式的帽的俯视图。

[0027] 图5是上述帽的中央侧剖视图。

[0028] 图6是从该实施方式的喷嘴的正面看到的外观图。

[0029] 图7是从上述喷嘴的侧面看到的外观图。

[0030] 图8是上述喷嘴的底视图。

[0031] 图9是分解地示出上述喷嘴的结构说明图。

[0032] 图10是示出构成上述喷嘴的衬垫体的结构说明图。

[0033] 图11是示出该实施方式的主要部分的中央侧剖视图。

[0034] 图12是图11的动作说明图。

[0035] 图13是图11的动作说明图。

[0036] 图14是图8的A-A线剖面的动作说明图。

[0037] 图15是图8的A-A线剖面的动作说明图。

[0038] 图16是图8的B-B线剖面的作用说明图。

具体实施方式

[0039] 以下,参照附图对本发明的一实施方式进行说明。

[0040] 本实施方式的涂布用容器具备:容器主体1,其具有:贮存作为液状物的糨糊g的瓶10、以及喷嘴2,该喷嘴2为了通过按压该瓶10中的向外露出了的至少一部分而使其变形来涂布其内含的糨糊g,而具有安装于该瓶10的顶端侧且能够涂布糨糊g的顶端部X;以及帽3,其设置成能够相对于容器主体1装卸以使得该容器主体1能够取得使顶端部X向外露出了的使用状态(Q)和密闭顶端部X的密闭状态(P),并且通过在密闭状态(P)下使底面触地,能够使容器主体1为顶端部X位于下方的倒立姿势。

[0041] 在本实施方式中,作为涂布用容器的内装物的液状物,使用了能够主要通过将纸张彼此固定来适当地进行使用了信封的封缄和/或纸张的工作的、称为所谓的“水糨糊”的糨糊g。该糨糊g通过将粘度设定为500cps~30000cps、或者更具体而言设定为1000cps~10000cps,由此兼具可有效地抑制涂布后的滴液的这一特性、以及在瓶10内移动时,因粘度而需要一些时间的这一特性。

[0042] 在此,本实施方式的涂布用容器的特征在于,帽3具有:外筒31,其作为形状保持为无法变形的帽主体;内筒34,其位于该帽3主体的内侧,密闭容器主体1的顶端部X;卡爪面32a,其设置于外筒31,作为与容器主体1侧卡合的卡合面;以及操作板33,其设置于帽3主体,作为能够通过相对于该帽3主体变更姿势来解除与容器主体1的卡合的操作部。

[0043] 以下,对本实施方式的涂布用容器的具体的结构进行详细叙述。

[0044] 如上所述,涂布用容器具有贮存糨糊g的容器主体1、以及用于将容器主体1的顶端部X密闭的帽3。

[0045] 容器主体1具有瓶10和喷嘴2。瓶10例如能够弹性变形,且为了能够从外侧视觉确认内部的糨糊g的余量而由透明或半透明的树脂材料一体成形。该瓶10具有:外螺纹面10a,其用于将下端旋入喷嘴2;凹部10b,其设置成使用者容易从横向抓取;以及顶面10c,其使上端呈部分球状地鼓出。利用该顶面10c的形状,容器主体1构成为无法使喷嘴2为上侧地进行独自立起。另外,当然也可以在瓶10的外侧覆盖印刷有用于另行容易视觉确认糨糊g的余量的刻度、其他的必要事项等的薄膜,另外在瓶10中例如通过增大外螺纹面10a的部位的树脂材料的厚度来构成为比其他的部位难变形等、详细的规格能够应用已有的各种规格。以下,对帽3和喷嘴主体20的结构进行说明。

[0046] 如图3~图5所示,帽3通过树脂的一体成形而形成的外形为大致圆筒形状,形成在使底面39触地了的状态下各构成要素向上方和侧方露出的形状。另外,无论是使喷嘴主体20在平面方向上互相180°不同的两个朝向中的哪一个朝向,帽3都能够构成与喷嘴主体20卡合的密闭状态(P)。该帽3具有:外筒31,其作为形成该帽3的外形的帽主体;卡合窗32,其为形成于在外筒31中相对的两个部位处的开口;操作板33,其以向该卡合窗32内突出的方式一体地能够弹性变形地形成于外筒31;内筒34,其用于在将喷嘴2的顶端部X密闭了的状态下将其收纳;引导坡35,其作为用于在安装帽3时引导喷嘴2的引导面;以及爪收纳孔36,其形成于卡合窗32与内筒34之间。

[0047] 作为帽主体的外筒31具有:凸缘31a,其通过向底面39一边逐渐扩大直径一边进行连接从而同时实现了载置时的稳定性和易抓性的提高;凹面31b,其使在俯视下从设置了操作板33和卡合窗32的位置错开了90°的位置凹陷而设置;以及内壁面31c,其在卸装时与喷

嘴主体20滑接。

[0048] 卡合窗32是将外筒31中的两侧两个部位切掉而设置的部件,为了与喷嘴主体20侧的卡合爪22卡合而在上端具有面朝下的卡爪面32a。

[0049] 操作板33是为了填补卡合窗32的内侧而成形为板状的部件。该操作板33具有:弹性板33c,其通过使树脂材料较薄地构成而能够弹性变形;操作面33a,其为了在弹性板33c的顶端侧容易通过手指从外按压而使其适当地凹陷;以及按压面33b,其用于在操作面33a的里面侧按压喷嘴主体20。

[0050] 内筒34是在比外筒31靠内侧处使俯视下的外形为圆形形状,并且使底面侧为与顶端部X的形状相应的四边形状的部件。该内筒34具有:加强肋34a,其朝向俯视下的外侧直立设置,用于保持内筒34自身的强度;圆周面34b,其在内筒34的内侧的上面容许喷嘴主体20的旋转,并且与喷嘴主体20相接而将顶端部X密闭;四角面34c和四角底面34e,其在圆周面34b的下方形成为与顶端部X的形状相应;连接面34d,其形成为使圆周面34b与四角面34c平滑地连接;以及环状肋34f,其为了使顶端部X的周围为气密状态而设置成从圆周面34b向内环状地突出。另外,上述加强肋34a不仅对上述内筒34自身的加强发挥功能,而且还为了通过使操作板33从外抵接来决定该操作板33的动作终端而发挥功能。由此,能够避免操作板33的、尤其是由弹性板33c的过度的弹性变形以及其反复导致的树脂材料的不需要的疲劳。

[0051] 如图4所示,引导坡35为了将喷嘴主体20准确地引导至能够成为密闭状态(P)的位置且使其位于该位置,而在该图的图示中形成为上下对照形状。该引导坡35具有:旋转引导面35a,其作为用于为了在与处于使用状态(Q)的容器主体1的卡合部即卡合爪22抵接时,将卡合爪22朝向卡爪面32a引导而引导喷嘴主体20侧的平面方向的朝向的引导面;以及边界面35b,其介于上述旋转引导面35a之间,用于决定引导喷嘴主体20的方向。旋转引导面35a在设置了外筒31的凹面31b的位置的内侧分别成对地设置成左右对称。该引导坡35以在边界面35b呈平缓地弯曲的形状而向上方突出、且分别随着接近卡爪面32a而高度尺寸逐渐变低的方式设定为在截面视下呈山形。由此,在喷嘴主体20的卡合爪22分别与引导坡35相接了时,喷嘴主体20一边相对于帽3而相对地旋转一边被引导至密闭状态(P)。

[0052] 爪收纳孔36用于在内筒34的外侧收纳形成于卡合窗32的内侧的卡合爪22。该爪收纳孔36形成为使与上述的引导坡35连接的爪收纳面36a面对面。并且在密闭状态(P)下,卡合爪22被收纳成被夹入该爪收纳面36a。

[0053] 如图6~图16所示,喷嘴2被螺纹止动于瓶10的顶端侧,用于涂布瓶10内的糨糊g。该喷嘴2具有:喷嘴主体20,其被螺纹止动于瓶10;网状物5,其从喷嘴主体20的顶端露出;以及衬垫体4,其从里侧按压网状物5从而形成网状物5向顶端侧露出的形状。

[0054] 喷嘴主体20通过内螺纹部20a安装成与瓶10直接连接,并且具有:方筒体21,其在俯视中央处向顶端侧突出;卡合爪22,其作为从方筒体21的两侧成对地突出的卡合部;分离引导肋23,其直立设置于卡合爪22退避了的部位,能够与帽3侧相接;以及气密部24,其用于在通过嵌入帽3的内筒34而成为了密闭状态(P)时将顶端部X保持为气密。

[0055] 方筒体21形成为朝向顶端呈大致长方体状地突出,具有:开口21a,其为了在顶端缘使网状物5露出从而排出糨糊g而设置;内面21b,其用于在内部与衬垫体4紧贴;以及夹持肋21c,其用于为了在开口21a附近的四个部位处将内侧尺寸设定得小而使其向内突出,从而使网状物5与衬垫体4较强地卡合。

[0056] 卡合爪22相当于能够通过作为操作部的操作板33的动作来解除容器主体1与帽3的卡合的卡合部。该卡合爪22具有:卡挂面22a,其与帽3的卡爪面32a抵接而能够构成密闭状态(P);锥面22b,其面向被操作板33的按压面33b按压而朝向顶端且从帽3离开地倾斜了的朝向;以及退避缘22c,其使卡挂面的基端侧退避,并对分离引导肋23定位。并且,上述锥面22b作为将施加于操作板33的操作力变换为向帽3与容器主体1的分离方向按压的按压力的动作变换面而发挥功能。

[0057] 分离引导肋23用于通过具有在密闭状态(P)下总是与外筒31的内壁面31c抵接的分离引导面23a来防止安装帽3时的喷嘴2自身的松动,并且在上下方向上引导取下帽3时的容器主体1的动作方向。即,分离引导肋23相当于为了引导容器主体1向从帽3分离的分离方向的动作而在帽3滑动的引导部。

[0058] 气密部24通过从方筒体21的基端呈圆柱状地突出,从而在密闭状态(P)下从内侧向内筒34的圆周面34b的、特别是设置于该圆周面34b的环状肋34f一边嵌套一边按压,由此保持比该气密部24靠顶端侧的部位的气密状态。

[0059] 衬垫体4是用于通过从喷嘴主体20的内面21b侧嵌入来将网状物5夹入且固定的部件。该衬垫体4具有:基端面板41,其在基端侧呈圆盘状,并被按压于被螺纹止动的瓶10的顶端缘而成;滑接管42,其一边与方筒体21的内面21b滑接一边被安装;突出管43,其从方筒体21的开口21a进一步向顶端侧突出;以及垫板6,其从该突出管43向外扩展开,并从里面侧按压网状物5而形成顶端部X。

[0060] 基端面板41在从滑接管42的基端缘俯视下形成为圆形形状,该缘部通过被夹入瓶10与喷嘴主体20之间而能够从内面21b侧与喷嘴主体20紧贴。

[0061] 滑接管42具有:紧贴面44,其在方筒体21的基端侧的大概一半左右的区域与方筒体21的内面21b紧贴;布收纳面45,其通过在从顶端侧的方筒体21的顶端起的位置从该紧贴面44退避若干尺寸,由此形成用于收纳网状物5的缘部的间隙;以及第一固定肋46和第二固定肋47,其为了在夹着网状物5的状态下对从方筒体21的伸出部(日文:オーバーハング部)到开口21a的位置进行按压而向外突出。

[0062] 突出管43通过设置成其直径与方筒体21的夹持肋21c的内侧尺寸大致相等,由此在与开口21a之间夹入网状物5并且形成向比开口21a靠顶端侧的位置突出的形状。在组装了网状物5的状态下,在该突出管43的外侧与网状物5之间的顶端侧,形成有一点点的空间,在该空间也在使用时贮存有一些量的糨糊g。

[0063] 垫板6是在衬垫体4的顶端俯视下呈矩形即四边形状,具体而言俯视下呈正方形状地面向观察者的大致平面板状,其设定成:俯视下的尺寸比开口21a和突出管43的尺寸大,且一部分具有比开口21a的内侧尺寸大的外侧尺寸。由此,对于在俯视下垫板6比开口21a突出的部位,来自使用者的可见性也良好,且能够进行精密的对糨糊g的涂布。该垫板6具有:排出口61,其是为了使从滑接管42通过突出管43后的糨糊g向外排出而设置的多个孔;缝隙62,其以夹着构成俯视下呈四边形状的四角的各个角部分的方式成对地形成且合计为八条;弹性片63,其能够弹性变形地设置于该缝隙62附近,并且设有使突出端位于俯视下比开口21a突出的位置的突出缘65;以及棱线64,其在俯视下的四边中通过使网状物5在侧视下弯折了的状态下突出来进行衬垫。另外,在本实施方式中,缝隙62呈如下形状:以夹着弹性片63的方式按每个该弹性片63成对地设置而容易引起该弹性片63的弹性变形,并且能够使

作为液状物的糨糊g从该缝隙62的一部分通过。具体地进行说明,在本实施方式中,通过缝隙62的一部分与衬垫体4的内面4a连通,由此从突出管43通过后的糨糊g不仅从排出口61排出,还经由缝隙62排出。

[0064] 但是,在本实施方式中,容器主体1的喷嘴主体20构成为,具有用于排出液状物的开口21a,经由设置于该开口21a的能够使作为液状物的糨糊g通过的通过片即网状物5来排出。并且,通过喷嘴主体20、网状物5以及衬垫体4协作,由此构成保持从开口21a进一步向顶端侧突出而能够从整体排出作为液状物的糨糊g的形状的顶端部X。即,垫板6设定成比开口21a的内侧尺寸大,由此通过喷嘴主体20、网状物5以及衬垫体4协作从而形成有至少一部分在俯视下从开口21a突出的顶端部X。另外,顶端部X随着俯视下呈多边形状的侧视为平面状的垫板6的形状,形成呈该形状的涂布面5a。并且,在本实施方式中,垫板6的突出缘65与网状物5一起构成俯视下比周围突出了的角部。

[0065] 在此,如图11~图13所示,本实施方式的涂布用容器例如能够从底面39载置于桌子上面的密闭状态(P),通过几乎不接触容器主体1而仅对帽3侧进行操作从而成为使用状态(Q)。由此,不会有在进行该操作时对容器主体1不必要地按压而使糨糊g不必要地排出的情况。

[0066] 首先,在从处于载置于桌子上面的状态下的图11的状态如图12所示那样地对操作板33的操作面33a从外例如用手指按压时,操作板33的按压面33b对作为卡合爪22的动作变换面的锥面22b进行按压。此时,卡合爪22通过弹性变形而解除卡挂面22a与卡爪面32a的卡合,并且由于锥面22b倾斜从而容器主体1通过操作面33a的按压而被向上方施力。在此,分离引导肋23总是与作为帽3主体的外筒31的内壁面31c滑接,由此容器主体1通过被操作板33按压从而被向上方引导,没有任何接触地成为使用状态(Q)。

[0067] 然后,在为了利用载置于例如桌子上面等平面上的帽3来密闭顶端部X而使处于使用状态(Q)的容器主体1成为密封状态(P)时,只要将顶端部X插入帽3的内筒34即可。这样,只要成对的卡合爪22照原样收纳于爪收纳孔36则自然而然地可实现卡合爪22与卡合窗32之间的卡合。另外,即使在卡合爪22以无法收纳于爪收纳孔36的朝向插入了容器主体1的情况下,卡合爪22也会通过引导坡35而被顺畅地向爪收纳孔36引导。

[0068] 另外,成为了使用状态(Q)的容器主体1如上所述构成保持从开口21a进一步向顶端侧突出而能够从整体排出作为液状物的糨糊g的形状的顶端部X。在此,该顶端部X根据上述的垫板6的结构而设定成:俯视下的尺寸比开口21a和突出管43的尺寸大,且一部分具有比开口21a的内侧尺寸大的外侧尺寸。在此,如图14和图15所示,在组装该顶端部X时,尽管垫板6具有无法通过方筒体21的外形,但在本实施方式中在组装时使通过将缝隙62设置于垫板6而具有突出缘65的弹性片63弹性变形,由此能够进行对顶端部X的组装。

[0069] 即,如图14所示,在组装顶端部X时,使其在夹着网状物5的状态下从喷嘴主体20中的方筒体21的内面21b通过。然后如图15所示,在垫板6通过喷嘴主体20的夹持肋21c时弹性片63与开口部21a抵接,并且在通过夹持肋21c之间的角部分时弹性变形,由此突出缘65暂时退避。由此,垫板6能够容易地通过夹持肋21c,并且如图3、图6~图8、图11~图13以及图16所示,俯视下呈从开口21a突出了的形状的顶端部X通过喷嘴主体20、网状物5以及衬垫体4协作而形成。

[0070] 然后如图16所示,设置于顶端部X的缝隙62与衬垫体4的内面4a连通。由此,糨糊g

不仅经由排出口61排出,还经由缝隙62排出。结果,也能够从突出缘65即俯视下四边形状的顶点附近有效地涂布糨糊g。另外,如该图所示,从排出口61和/或缝隙62排出的糨糊g经由网状物5而被暂时贮存于缝隙62内和/或网状物5与突出管43之间。由此,从顶端部X的角部即突出缘65、棱线64优先涂布上述贮存的糨糊g,因此与由从排出口61排出的糨糊g实现的涂布同样,使用者能够适当地进行使用了突出缘65、棱线64的精密的涂布。

[0071] 通过成为以上那样的结构,本实施方式的涂布用容器通过将作为操作部的操作板33设置于帽3侧,由此能够在为了从密闭状态(P)成为使用状态(Q)而将帽3从容器主体1取下时不接触涂布用容器地解除卡合,因此有效地排除误按压容器主体1而致使液状物不必要地排出的可能性。由此,能够与因糨糊g的粘性等而液状物在容器主体1内上下移动所需要的时间无关地,在对帽3进行操作后,迅速地使糨糊g从顶端部X排出而使用。即,根据本发明,实现了能够稳定地收纳内装物,并且容易且迅速地使用的涂布用容器。

[0072] 特别是在本实施方式中,成为能够在密闭状态(P)下使容器主体1为倒立状态的结构,因此能够在对帽3进行操作后迅速地使积存于下方的糨糊g从处于倒立状态的容器主体1的顶端部X排出。由此,能够与因糨糊g的粘性等而液状物在容器主体1内上下移动所需要的时间无关地,迅速地使糨糊g从顶端部X排出而使用。

[0073] 另外,在本实施方式中,为了实现由操作板33的操作实现的对上述卡合的迅速解除,使容器主体1为具有作为能够通过操作板33的动作来解除与帽3的卡合的卡合部的卡合爪22的结构,在该卡合爪22设置了锥面22b,该锥面22b作为将施加于操作板33的操作力变换为向帽3与容器主体1分离方向按压的按压力的动作变换面。

[0074] 另外,作为能够准确地实现锥面22b的动作的结构,在本实施方式中,在容器主体1设置了作为为了引导向分离方向的动作而在帽3滑动的引导部的分离引导肋23。

[0075] 另外,为了使从使用状态(Q)向密闭状态(P)的帽3的安装容易,在本实施方式中,在帽3设置了引导坡35,该引导坡35作为在与处于使用状态(Q)的容器主体1的卡合部抵接时将该卡合部朝向作为卡合面的卡爪面32a引导的引导面。

[0076] 作为实现能够有效地防止糨糊g的不必要的干燥和/或泄漏的密闭状态(P)的结构,在本实施方式中,构成为在容器主体1设置了能够从内侧嵌合于内筒34的气密部24。

[0077] 并且,上述的本实施方式的涂布用容器能够在使液状物为糨糊g或粘接剂的情况下,在设为了如下形态时有效地利用,所述形态为:容器主体1具有用于排出液状物的开口21a,所述液状物经由设置于该开口21a的作为能够使糨糊g等通过的通过片的网状物5来排出。

[0078] 并且,在本实施方式中,通过使作为液状物的糨糊g的粘度为500cps~30000cps,更具体而言为1000cps~10000cps,可实现容易且稳定的涂布。

[0079] 以上,对本发明的实施方式进行了说明,但是各部分的具体的结构并非仅限定于上述的实施方式,在不脱离本发明的主旨的范围内能够进行各种变形。

[0080] 例如,在上述实施方式中,公开了可通过使用者的按压动作来进行操作的形态,当然,也可以是能够通过由使与帽主体分体构成的部件滑动移动、旋转动作等实现的操作来解除帽与容器主体的卡合的形态。另外,在上述实施方式中,也可以是,使使用者容易想起地构成为,为了与形成俯视下呈正方形的顶端部相应,而进一步增大瓶的凹部(10b)从而也使瓶的俯视形状为四边形,从而顶端部为俯视下正方形。而且,瓶的顶面(10c)在上述

实施方式中设为部分球状地鼓出的形状,但当然也可以形成为平面状。另外,容器主体和/或喷嘴的顶端部的具体的形态并不限于上述实施方式,也包括现有的形态,能够应用各种形态。

[0081] 此外,对于各部分的具体的结构也并不限于上述实施方式,在没有脱离本发明的主旨的范围内能够进行各种变形。

[0082] 工业上的可利用性

[0083] 本发明能够作为用于涂布液状物的涂布用容器而利用。

[0084] 附图标记说明

[0085] 1…容器主体;

[0086] 10…瓶;

[0087] 22…卡合部(卡合爪);

[0088] 22a…锥面;

[0089] 23…分离引导肋;

[0090] X…顶端部;

[0091] 3…帽;

[0092] 31…帽主体(外筒);

[0093] 33…操作部(操作板);

[0094] 34…内筒;

[0095] 35a…旋转引导面;

[0096] 39…底面;

[0097] g…液状物(糨糊)。

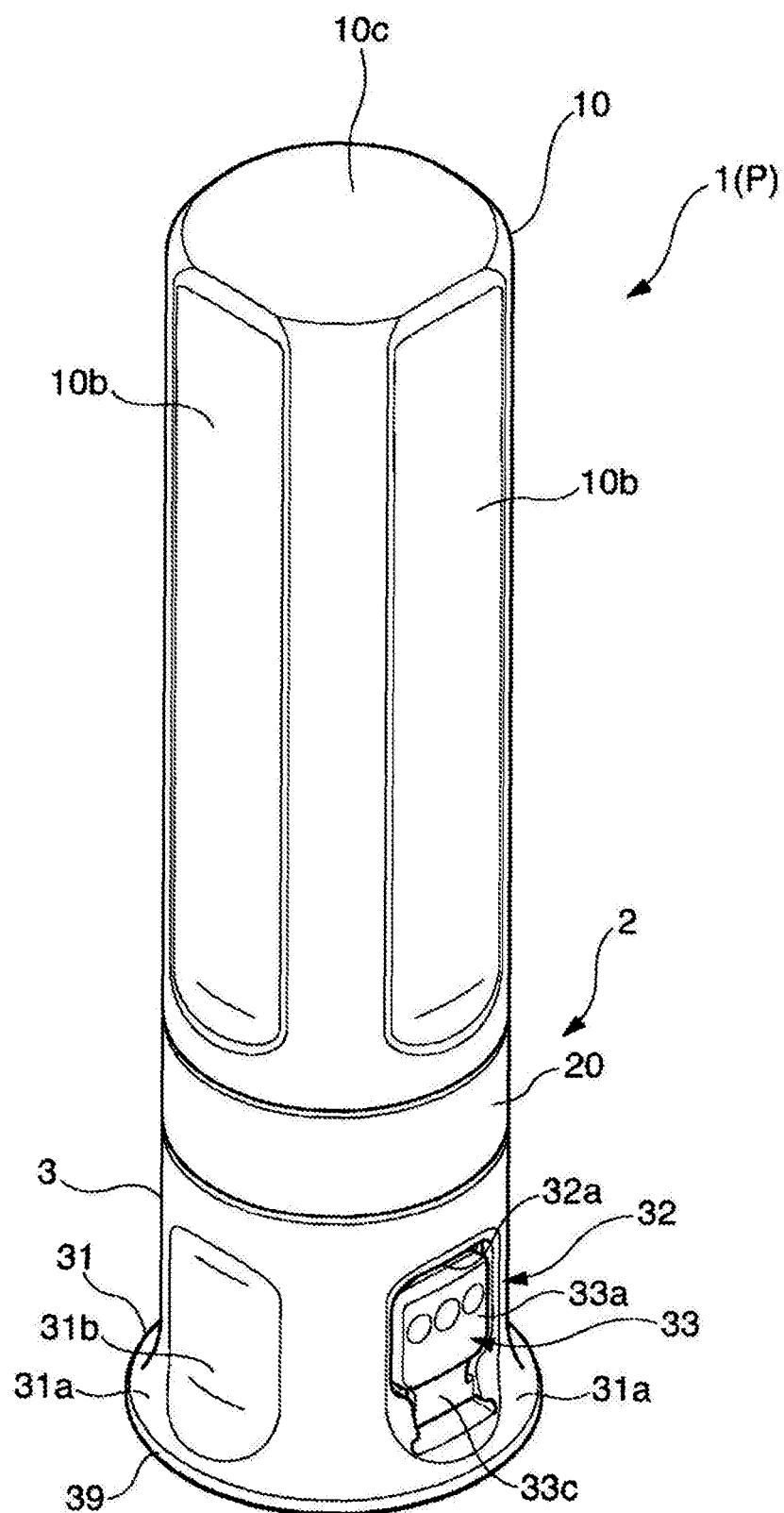


图1

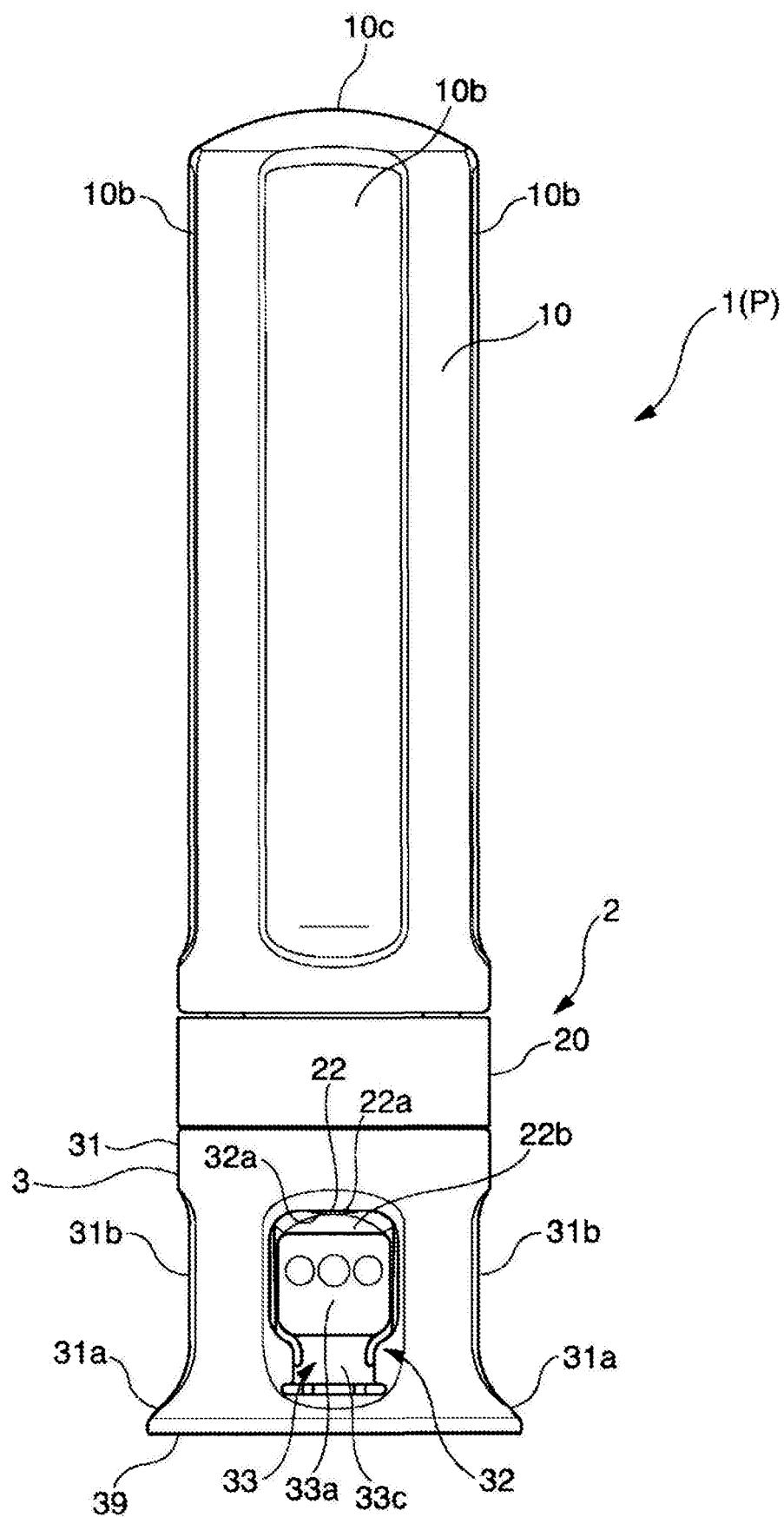


图2

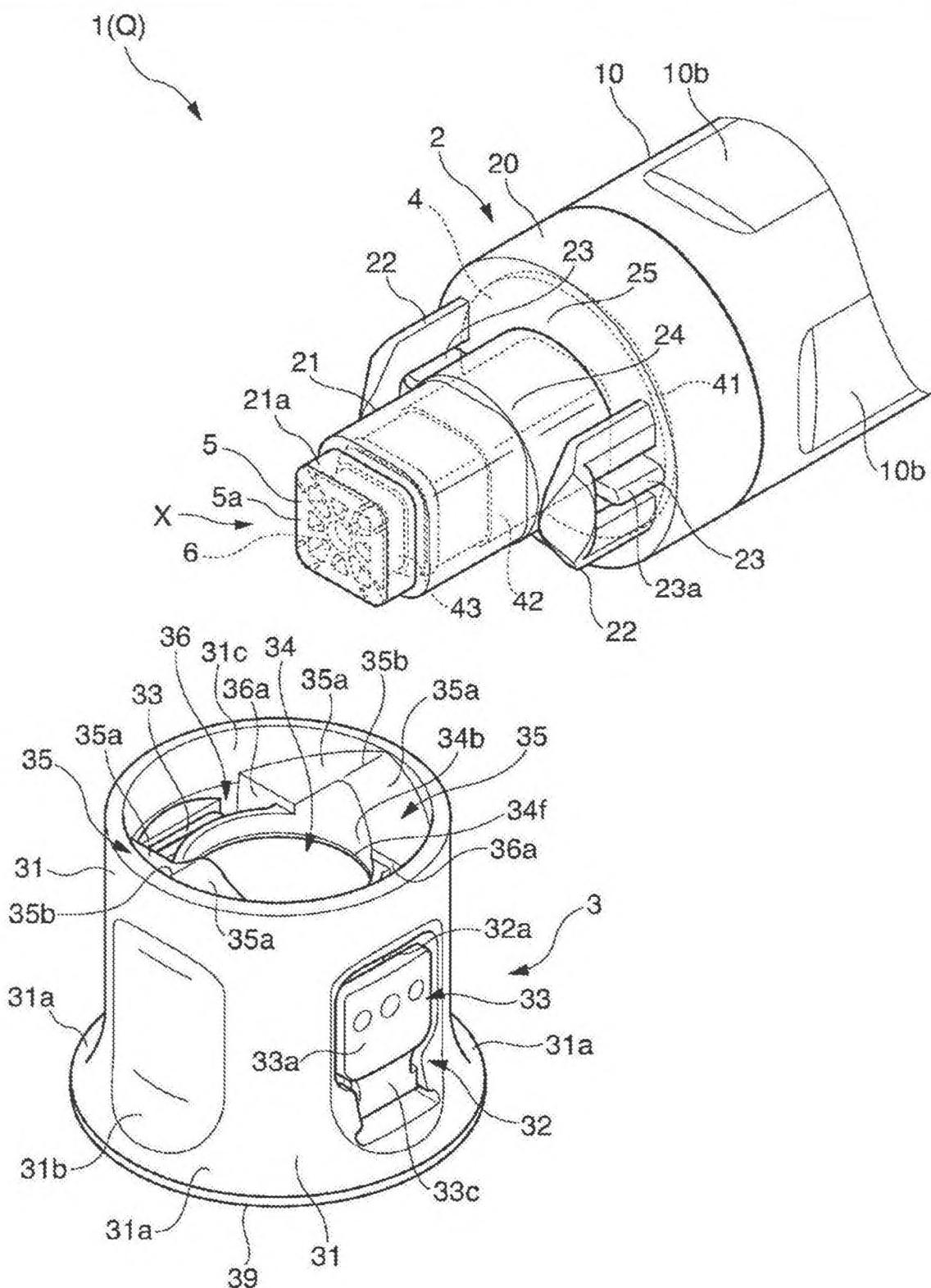


图3

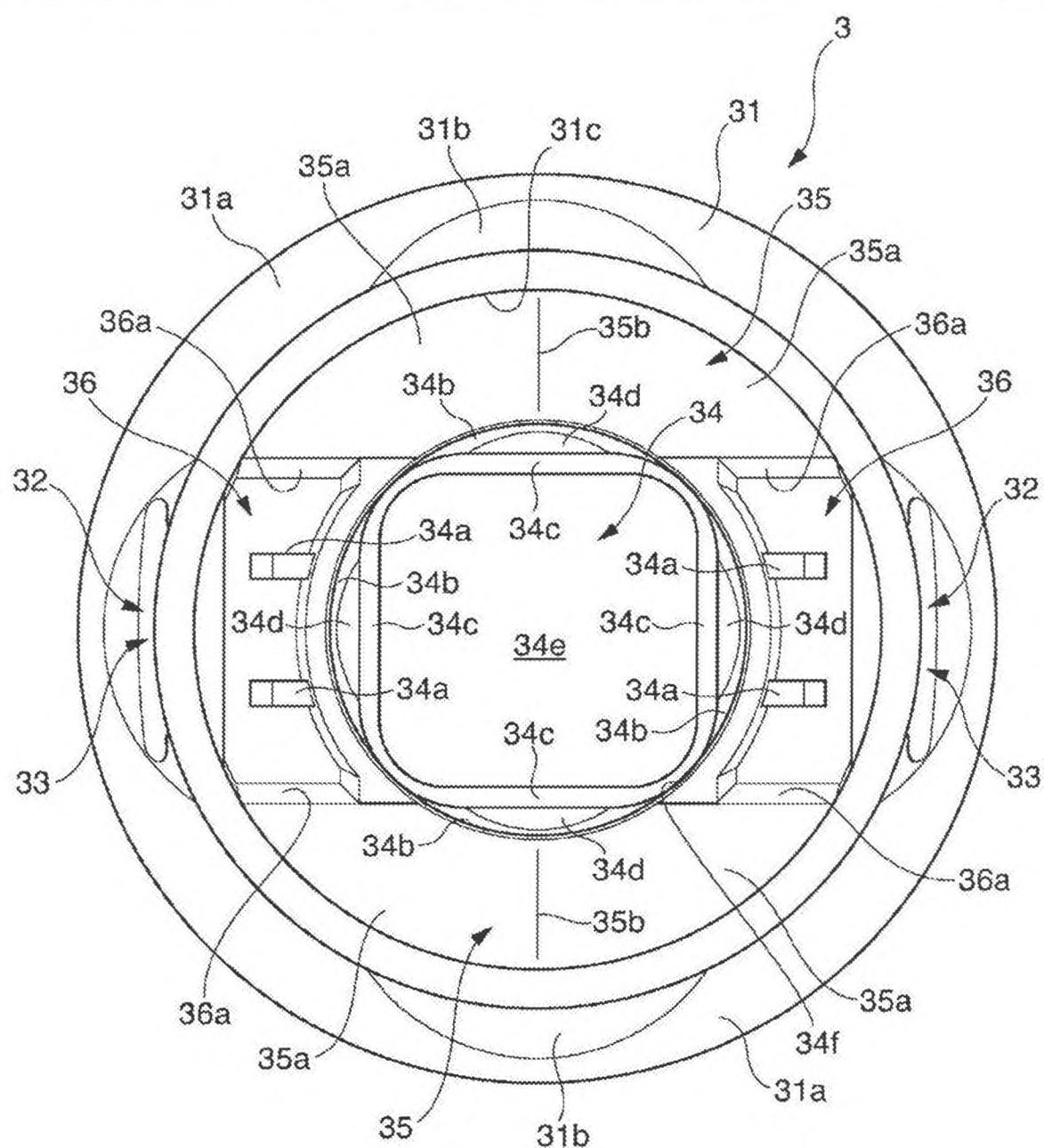


图4

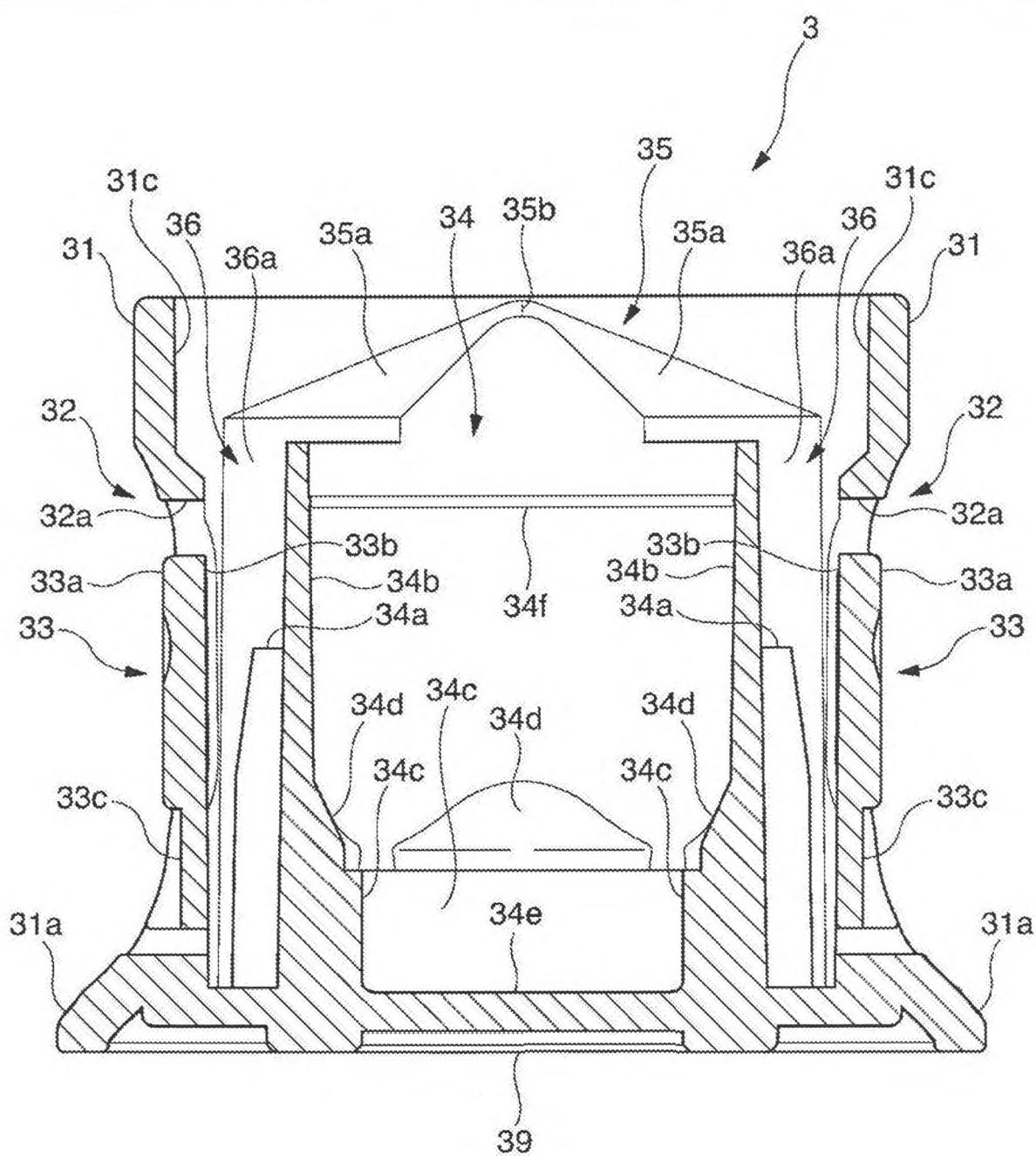


图5

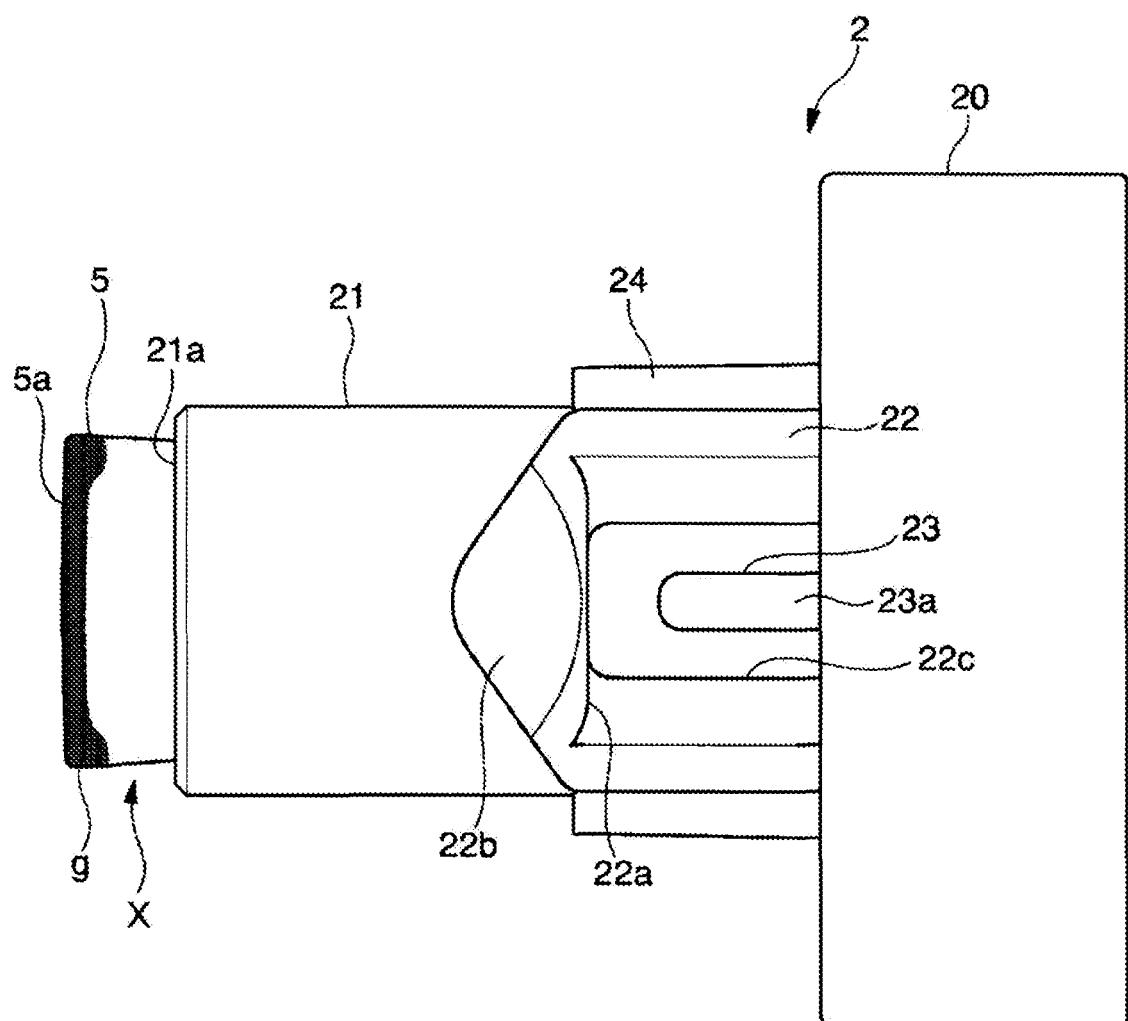


图6

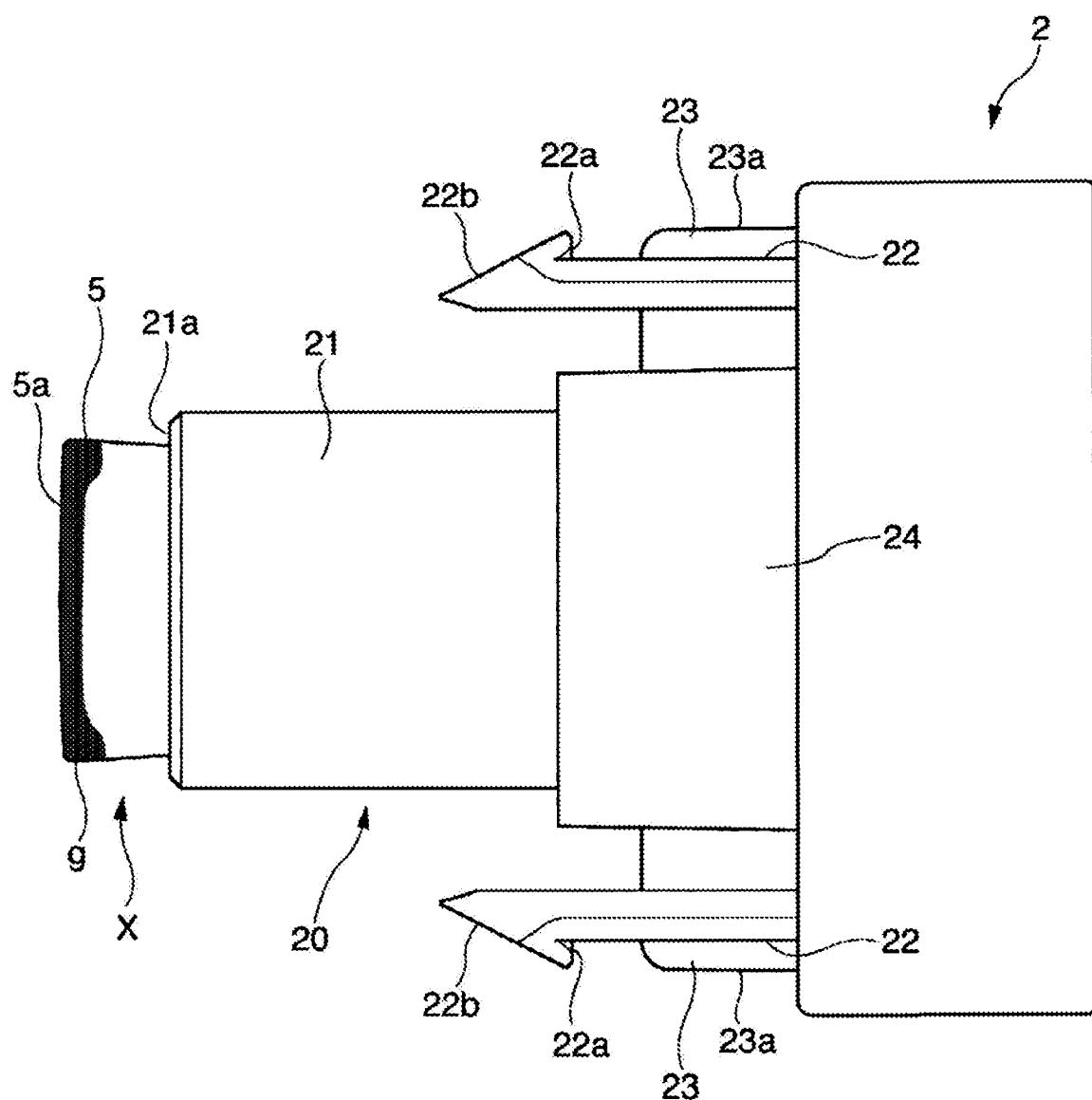


图7

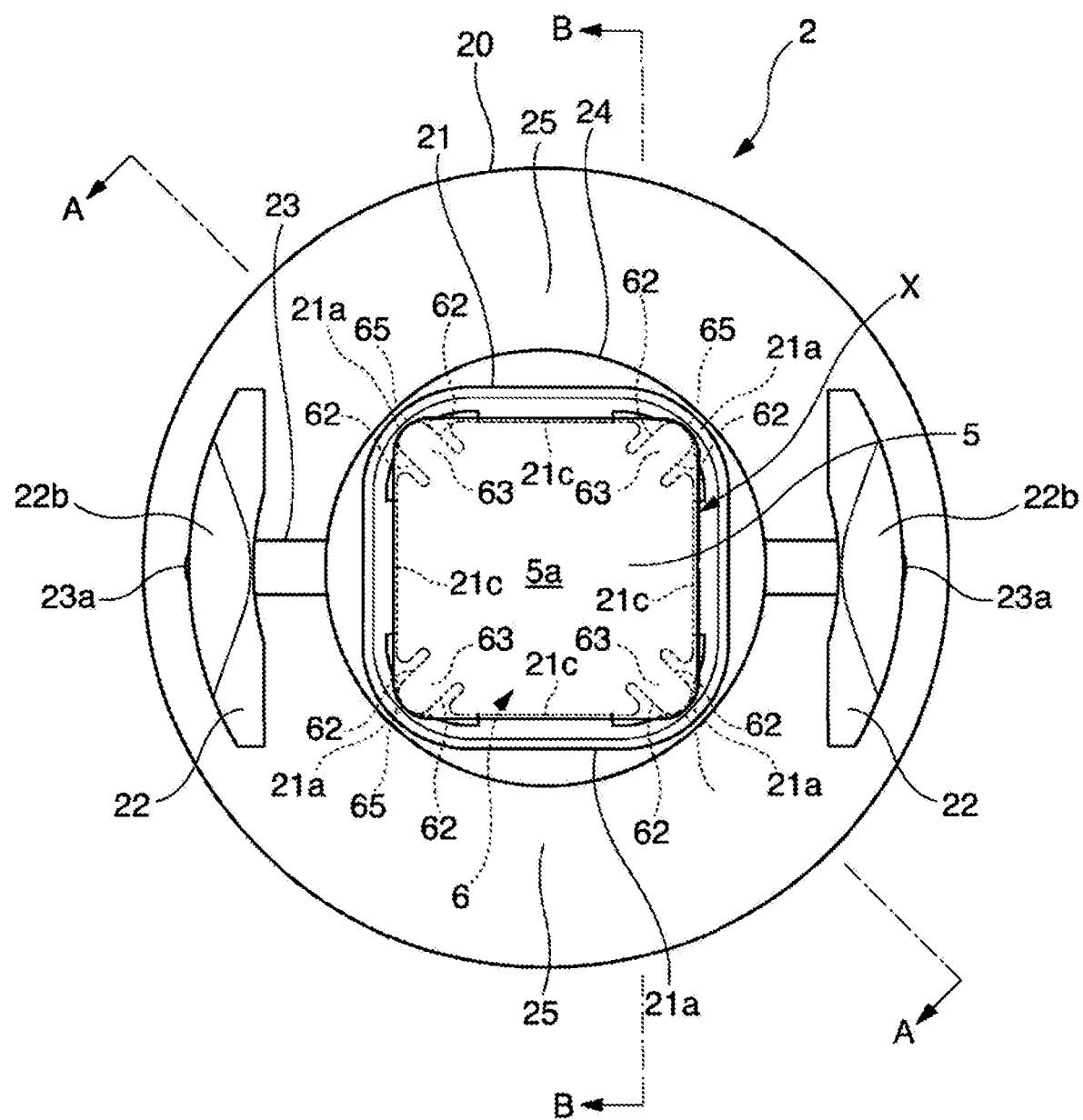


图8

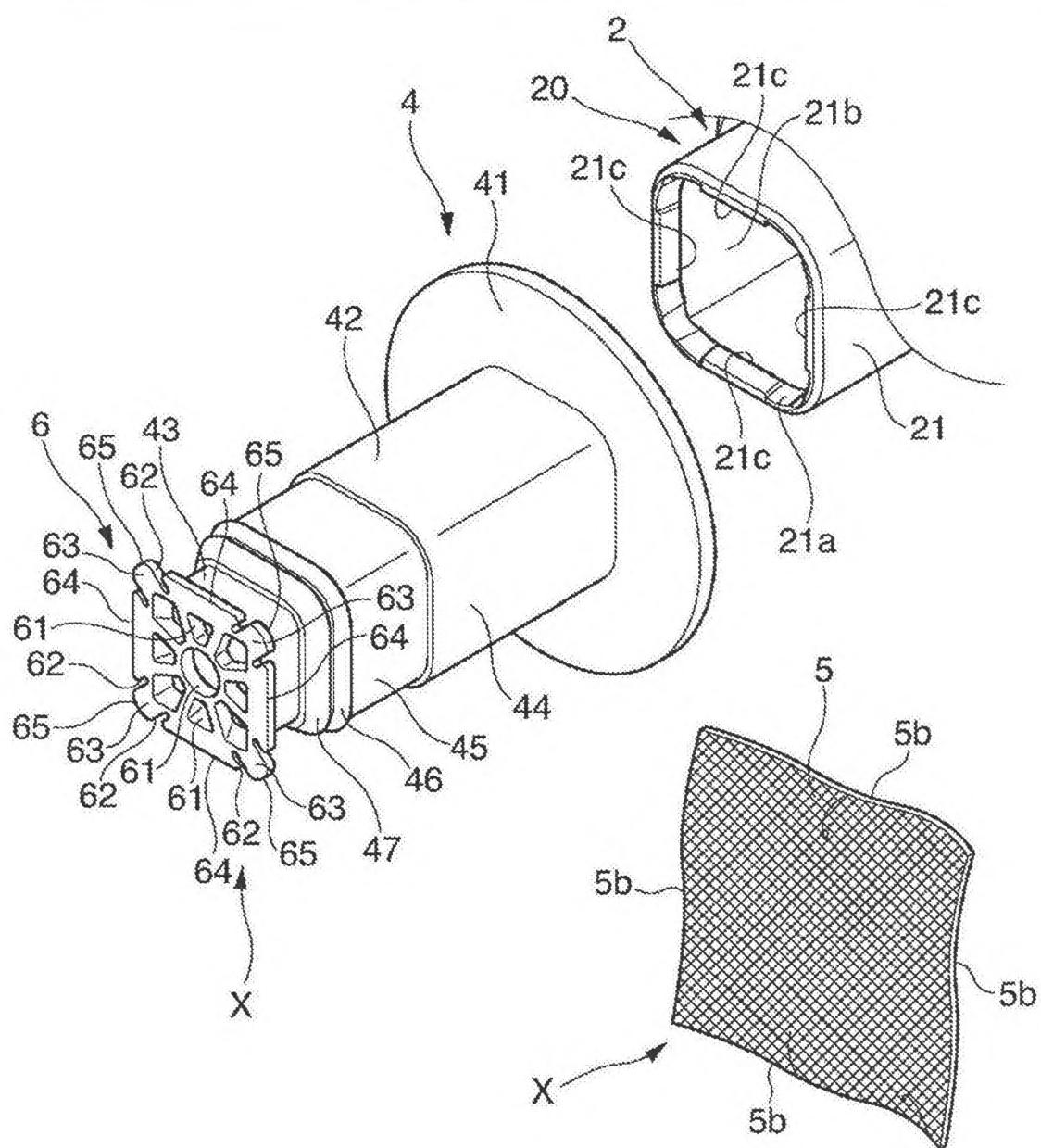


图9

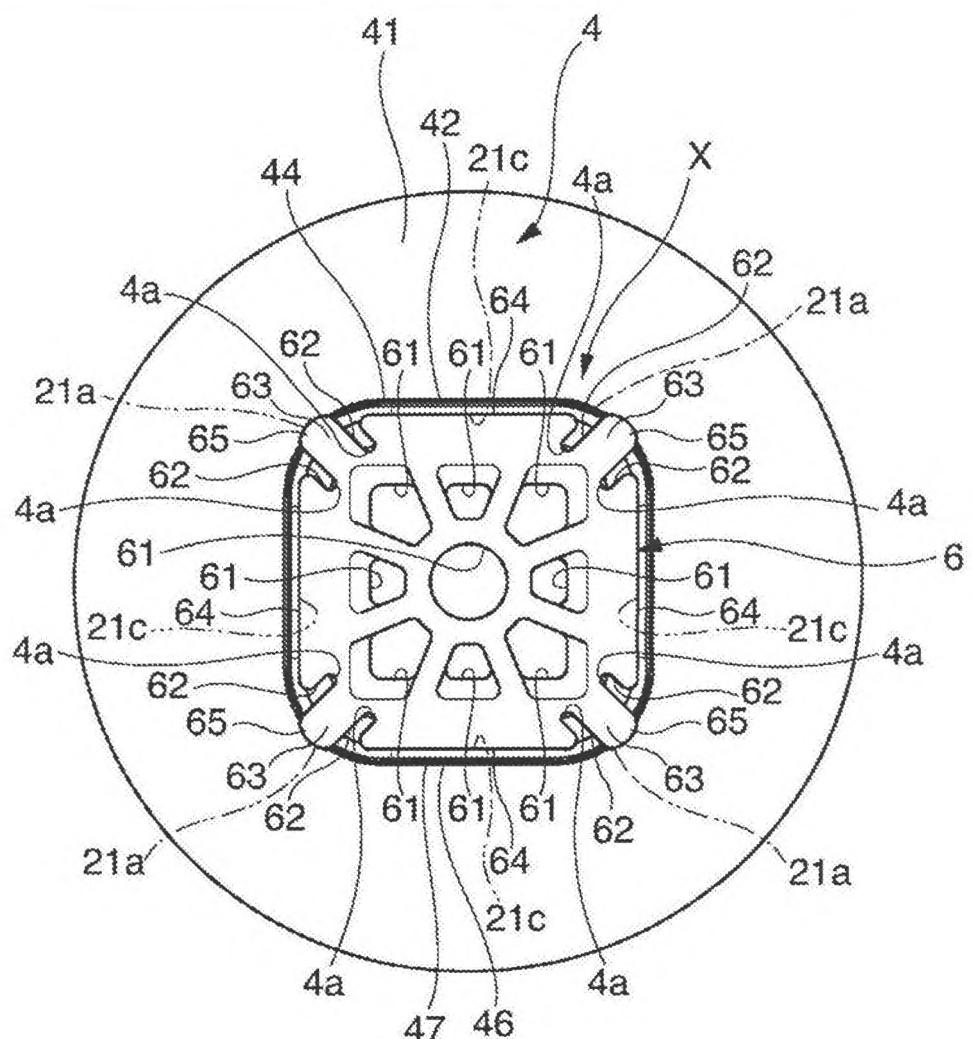


图10

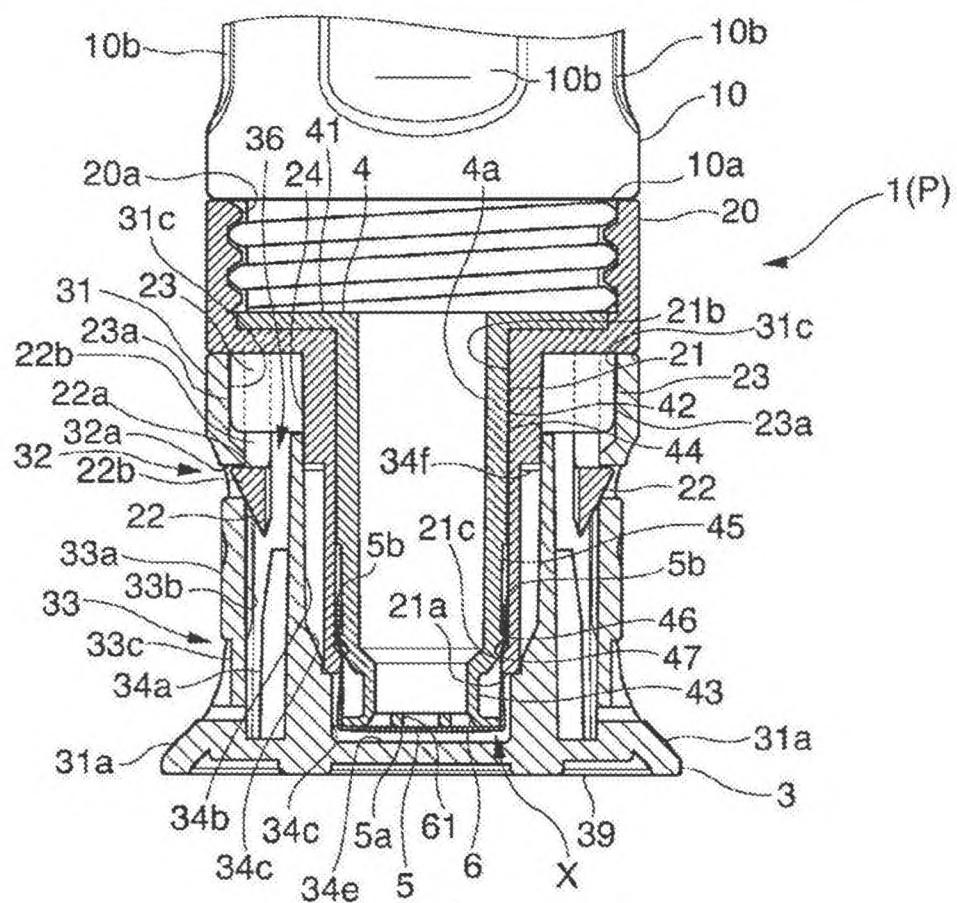


图11

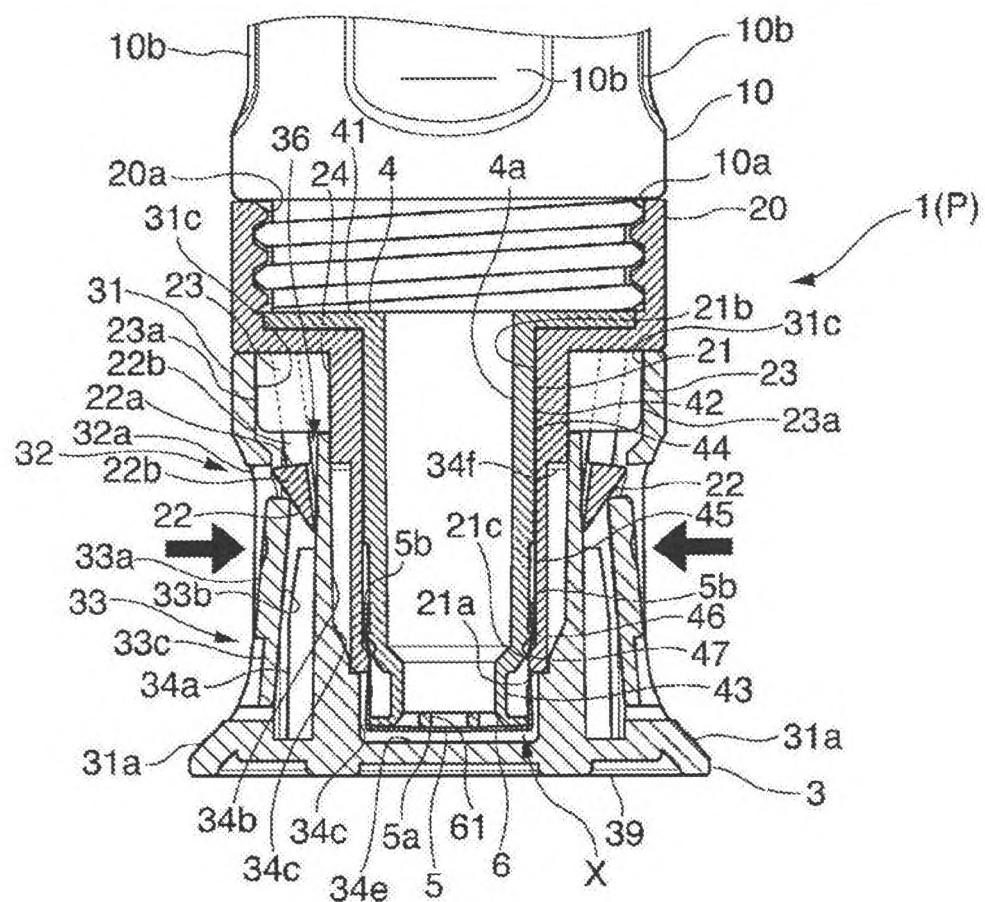
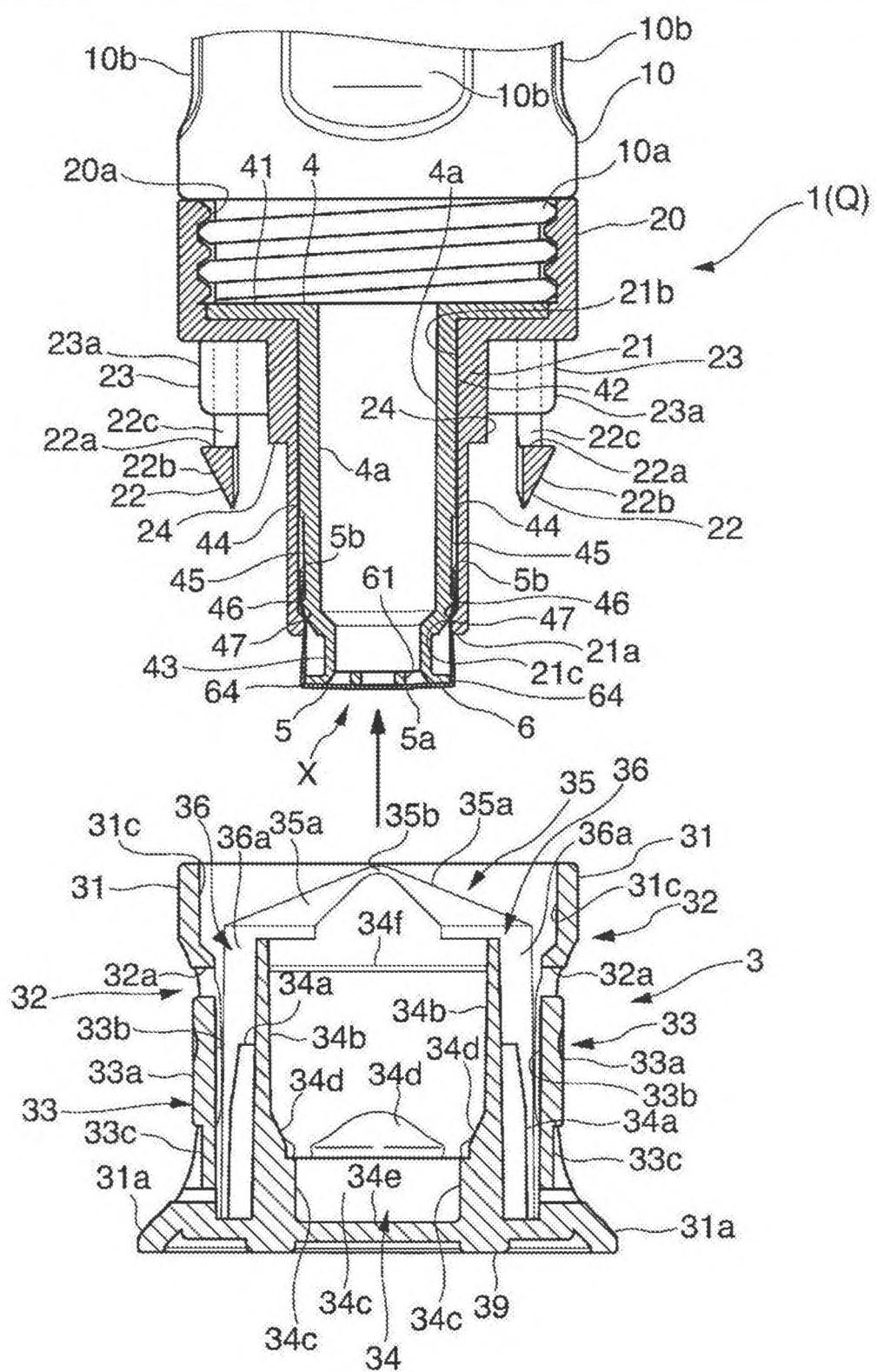


图12



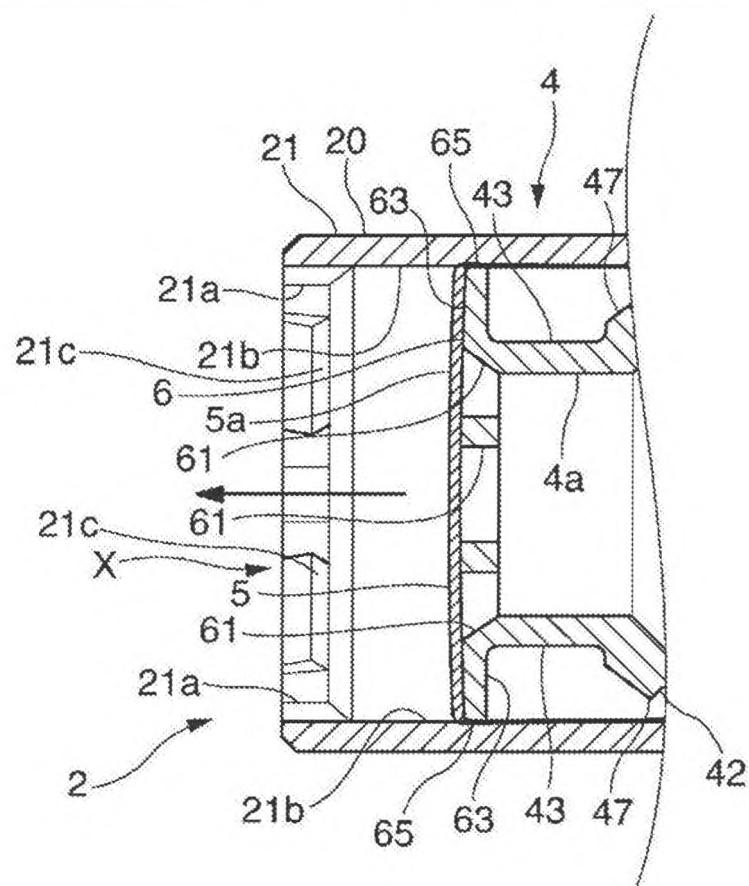


图14

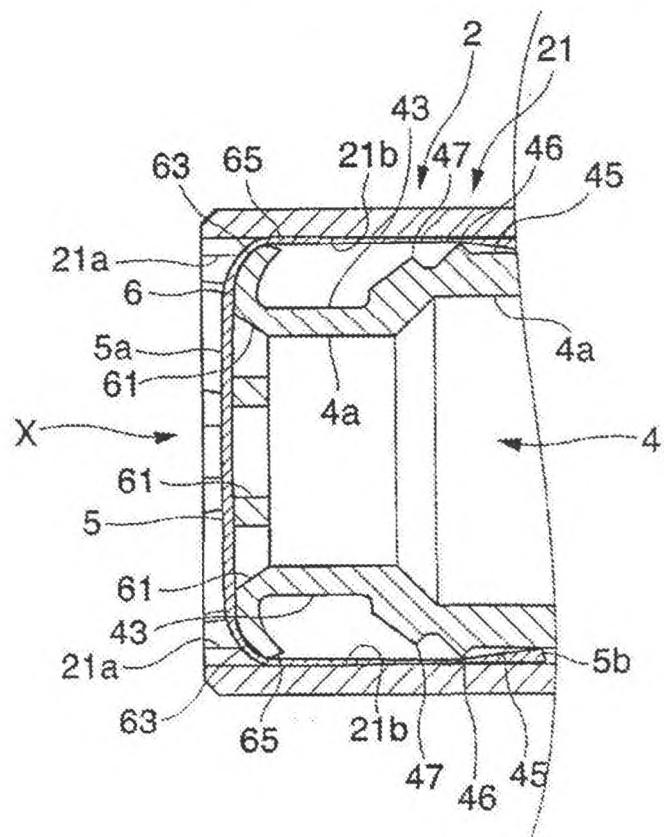


图15

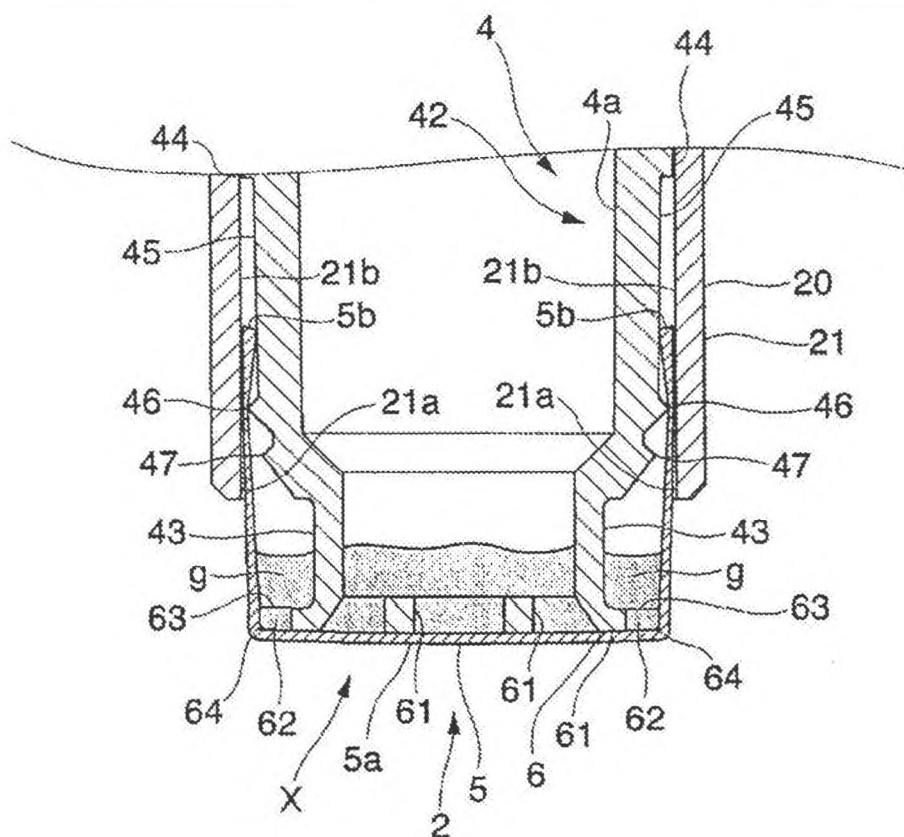


图16