



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213798307 U

(45) 授权公告日 2021.07.27

(21) 申请号 202022434676.5

(22) 申请日 2020.10.28

(73) 专利权人 宁波市明远包装有限公司  
地址 315100 浙江省宁波市鄞州区姜山镇  
仪门村

(72) 发明人 王新春

(74) 专利代理机构 杭州五洲普华专利代理事务  
所(特殊普通合伙) 33260  
代理人 南梦怡

(51) Int.Cl.

B31B 50/04 (2017.01)

B31B 50/02 (2017.01)

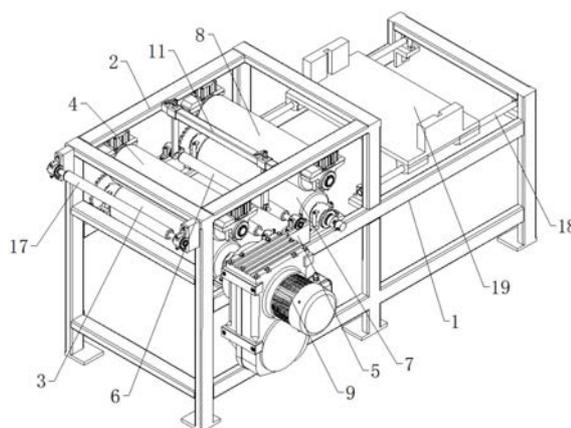
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种纸碗机送底纸装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及纸碗机技术领域,尤其为一种纸碗机送底纸装置,包括底纸输送台,所述底纸输送台的基面沿长度左侧横向设置有第一下夹送辊,所述安装架的上侧内壁沿长度方向与第一下夹送辊对应安装有第一上夹送辊,所述底纸输送台的基面沿长度方向位于安装座的右侧横向设置有第二下夹送辊,所述安装架的上侧内壁远离第一上夹送辊的一端设置有第二上夹送辊,所述定位组件包括上横杆、第一定位板、第二定位板、定位套和限位板,所述安装架的沿长度方向左侧面上端横向设置有辅助辊,通过定位组件能够对底纸进行限位输送,通过辅助辊能够使底纸的输送更加平顺稳定,通过第一下夹送辊与第二下夹送辊同步运行,能够使底纸的输送稳定性更高,实用性高。



1. 一种纸碗机送底纸装置,包括底纸输送台(1),其特征在于:所述底纸输送台(1)的基面沿长度方向左侧设置有安装架(2),所述底纸输送台(1)的基面沿长度左侧横向设置有第一下夹送辊(3),所述安装架(2)的上侧内壁沿长度方向与第一下夹送辊(3)对应安装有第一上夹送辊(4),所述底纸输送台(1)的基面沿长度方向位于第一下夹送辊(3)的右侧设置有安装座(5),所述安装座(5)的上侧沿长度方向左右两侧设置有承载转轴(6),所述底纸输送台(1)的基面沿长度方向位于安装座(5)的右侧横向设置有第二下夹送辊(7),所述安装架(2)的上侧内壁远离第一上夹送辊(4)的一端设置有第二上夹送辊(8),所述底纸输送台(1)沿宽度方向右侧面与第一下夹送辊(3)对应设置有驱动电机(9),所述第一下夹送辊(3)、第二下夹送辊(7)沿长度方向左端设置有驱动齿盘(10),所述安装架(2)的上侧中间处横向设置有定位组件(11),所述定位组件(11)包括上横杆(12)、第一定位板(13)、第二定位板(14)、定位套(15)和限位板(16),所述上横杆(12)沿长度方向两端设置有定位套(15),所述上横杆(12)沿长度方向左下侧设置有第一定位板(13),所述上横杆(12)沿长度方向右下侧设置有第二定位板(14),所述第一定位板(13)、第二定位板(14)的下侧外壁设置有限位板(16),所述安装架(2)的沿长度方向左侧面上端横向设置有辅助辊(17),所述底纸输送台(1)位于第二下夹送辊(7)的右侧设置有支撑滑杆(18),所述支撑滑杆(18)的外壁滑动安装有承载平台(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸碗机送底纸装置,其特征在于:所述驱动电机(9)通过联轴器与第一下夹送辊(3)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纸碗机送底纸装置,其特征在于:所述第一下夹送辊(3)、第二下夹送辊(7)通过轴承座与底纸输送台(1)连接,所述承载转轴(6)通过轴承座与安装座(5)连接,所述辅助辊(17)通过轴承座与安装架(2)连接,所述第一上夹送辊(4)、第二上夹送辊(8)通过弹性轴承座与安装架(2)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纸碗机送底纸装置,其特征在于:所述第一下夹送辊(3)、第二下夹送辊(7)、承载转轴(6)之间位于同一水平高度设置。

5. 根据权利要求1所述的一种纸碗机送底纸装置,其特征在于:所述第一下夹送辊(3)、第二下夹送辊(7)通过驱动齿盘(10)采用链条进行驱动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种纸碗机送底纸装置,其特征在于:所述第一定位板(13)、第二定位板(14)通过定位套(15)与上横杆(12)可调节滑动连接。

## 一种纸碗机送底纸装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸碗机技术领域,具体为一种纸碗机送底纸装置。

### 背景技术

[0002] 纸碗是把原纸(白纸板)进行冲切加工、卷筒成型、粘合、冲底、接底粘合所做得的一种纸容器,其特点是安全卫生、轻巧方便,在公共场所、饭店、餐厅都可使用,是一次性用品,纸碗方便携带和使用。价格低廉的纸碗,是许多快餐常用的盛装食物的工具,目前,纸碗的制造已实现机器自动化生产,现有纸碗机的底纸都是采用卷筒纸连续供应给冲底模具进行冲底成型的,由于现有的送底纸装置是采用直接从卷筒上取纸直送给冲底模具。

[0003] 现有的纸碗机底纸输送在输送底纸时的平顺程度较低,使底纸整体输送的稳定较低,因此需要一种纸碗机送底纸装置对上述问题做出改善。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纸碗机送底纸装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种纸碗机送底纸装置,包括底纸输送台,所述底纸输送台的基面沿长度方向左侧设置有安装架,所述底纸输送台的基面沿长度左侧横向设置有第一下夹送辊,所述安装架的上侧内壁沿长度方向与第一下夹送辊对应安装有第一上夹送辊,所述底纸输送台的基面沿长度方向位于第一下夹送辊的右侧设置有安装座,所述安装座的上侧沿长度方向左右两侧设置有承载转轴,所述底纸输送台的基面沿长度方向位于安装座的右侧横向设置有第二下夹送辊,所述安装架的上侧内壁远离第一上夹送辊的一端设置有第二上夹送辊,所述底纸输送台沿宽度方向右侧面与第一下夹送辊对应设置有驱动电机,所述第一下夹送辊、第二下夹送辊沿长度方向左端设置有驱动齿盘,所述安装架的上侧中间处横向设置有定位组件,所述定位组件包括上横杆、第一定位板、第二定位板、定位套和限位板,所述上横杆沿长度方向两端设置有定位套,所述上横杆沿长度方向左下侧设置有第一定位板,所述上横杆沿长度方向右下侧设置有第二定位板,所述第一定位板、第二定位板的下侧外壁设置有限位板,所述安装架的沿长度方向左侧面上端横向设置有辅助辊,所述底纸输送台位于第二下夹送辊的右侧设置有支撑滑杆,所述支撑滑杆的外壁滑动安装有承载平台。

[0007] 优选的,所述驱动电机通过联轴器与第一下夹送辊连接。

[0008] 优选的,所述第一下夹送辊、第二下夹送辊通过轴承座与底纸输送台连接,所述承载转轴通过轴承座与安装座连接,所述辅助辊通过轴承座与安装架连接,所述第一上夹送辊、第二上夹送辊通过弹性轴承座与安装架连接。

[0009] 优选的,所述第一下夹送辊、第二下夹送辊、承载转轴之间位于同一水平高度设置。

[0010] 优选的,所述第一下夹送辊、第二下夹送辊通过驱动齿盘采用链条进行驱动连接。

[0011] 优选的,所述第一定位板、第二定位板通过定位套与上横杆可调节滑动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型中,通过设置的定位组件能够对底纸进行限位输送,通过设置的第一下夹送辊、第二下夹送辊、第一上夹送辊、第二上夹送辊能够使底纸的输送更加简单方便,通过设置的辅助辊能够使底纸的输送更加平顺稳定,通过设置的第一下夹送辊与第二下夹送辊同步运行,能够使底纸的输送稳定性更高,实用性高。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体右视轴侧图;

[0015] 图2为本实用新型整体左视轴侧图;

[0016] 图3为本实用新型定位组件结构图。

[0017] 图中:1-底纸输送台、2-安装架、3-第一下夹送辊、4-第一上夹送辊、5-安装座、6-承载转轴、7-第二下夹送辊、8-第二上夹送辊、9-驱动电机、10-驱动齿盘、11-定位组件、12-上横杆、13-第一定位板、14-第二定位板、15-定位套、16-限位板、17-辅助辊、18-支撑滑杆、19-承载平台。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0020] 一种纸碗机送底纸装置,包括底纸输送台1,底纸输送台1的基面沿长度方向左侧设置有安装架2,底纸输送台1的基面沿长度左侧横向设置有第一下夹送辊3,安装架2的上侧内壁沿长度方向与第一下夹送辊3对应安装有第一上夹送辊4,底纸输送台1的基面沿长度方向位于第一下夹送辊3的右侧设置有安装座5,安装座5的上侧沿长度方向左右两侧设置有承载转轴6,底纸输送台1的基面沿长度方向位于安装座5的右侧横向设置有第二下夹送辊7,安装架2的上侧内壁远离第一上夹送辊4的一端设置有第二上夹送辊8,底纸输送台1沿宽度方向右侧面与第一下夹送辊3对应设置有驱动电机9,第一下夹送辊3、第二下夹送辊7沿长度方向左端设置有驱动齿盘10,安装架2的上侧中间处横向设置有定位组件11,定位组件11包括上横杆12、第一定位板13、第二定位板14、定位套15和限位板16,上横杆12沿长度方向两端设置有定位套15,上横杆12沿长度方向左下侧设置有第一定位板13,上横杆12沿长度方向右下侧设置有第二定位板14,第一定位板13、第二定位板14的下侧外壁设置有限位板16,安装架2的沿长度方向左侧面上端横向设置有辅助辊17,底纸输送台1位于第二下夹送辊7的右侧设置有支撑滑杆18,支撑滑杆18的外壁滑动安装有承载平台19,驱动电机9通过联轴器与第一下夹送辊3连接,第一下夹送辊3、第二下夹送辊7通过轴承座与底纸输送台1连接,承载转轴6通过轴承座与安装座5连接,辅助辊17通过轴承座与安装架2连接,第一上夹送辊4、第二上夹送辊8通过弹性轴承座与安装架2连接,第一下夹送辊3、第二下夹送辊7、承载转轴6之间位于同一水平高度设置,第一下夹送辊3、第二下夹送辊7通过驱动齿盘

10采用链条进行驱动连接,第一定位板13、第二定位板14通过定位套15与上横杆12可调节滑动连接,通过设置的定位组件11能够对底纸进行限位输送,通过设置的第一下夹送辊3、第二下夹送辊7、第一上夹送辊4、第二上夹送辊8能够使底纸的输送更加简单方便,通过设置的辅助辊17能够使底纸的输送更加平顺稳定,通过设置的第一下夹送辊3与第二下夹送辊7同步运行,能够使底纸的输送稳定性更高,实用性高。

[0021] 本实用新型工作流程:使用时,通过将底纸穿过辅助辊17、第一下夹送辊3、承载转轴6、第二下夹送辊4进行输送,通过对第一定位板13、第二定位板14进行定位调节,使限位板16对底纸进行限位,通过驱动电机9带动第一下夹送辊3转动,在第一下夹送辊3的作用下带动第二下夹送辊7转动,在第一下夹送辊3、第一上夹送辊4、第二下夹送辊7、第二下夹送辊8的作用下对底纸进行夹送,通过设置的定位组件11能够对底纸进行限位输送,通过设置的第一下夹送辊3、第二下夹送辊7、第一上夹送辊4、第二上夹送辊8能够使底纸的输送更加简单方便,通过设置的辅助辊17能够使底纸的输送更加平顺稳定,通过设置的第一下夹送辊3与第二下夹送辊7同步运行,能够使底纸的输送稳定性更高,实用性高。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

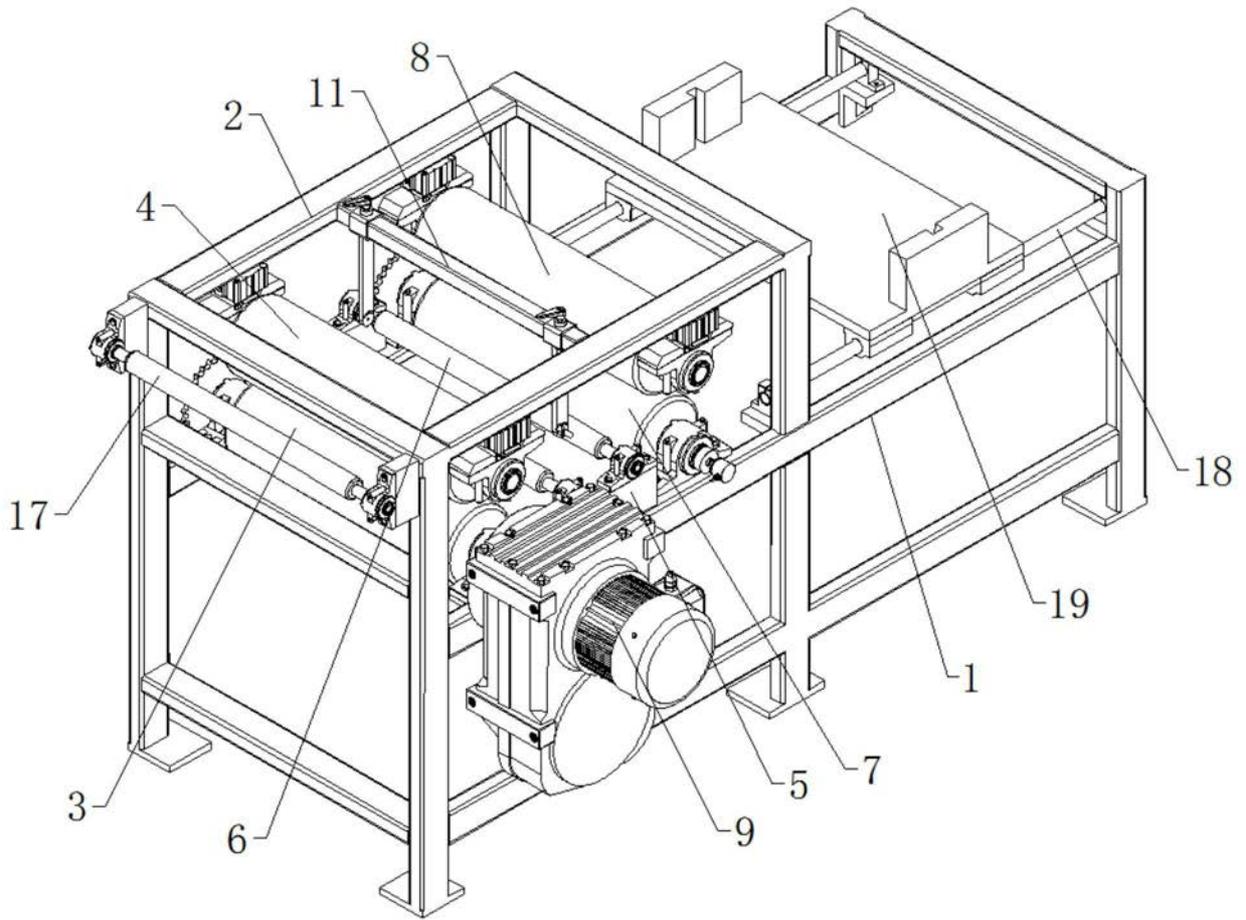


图1

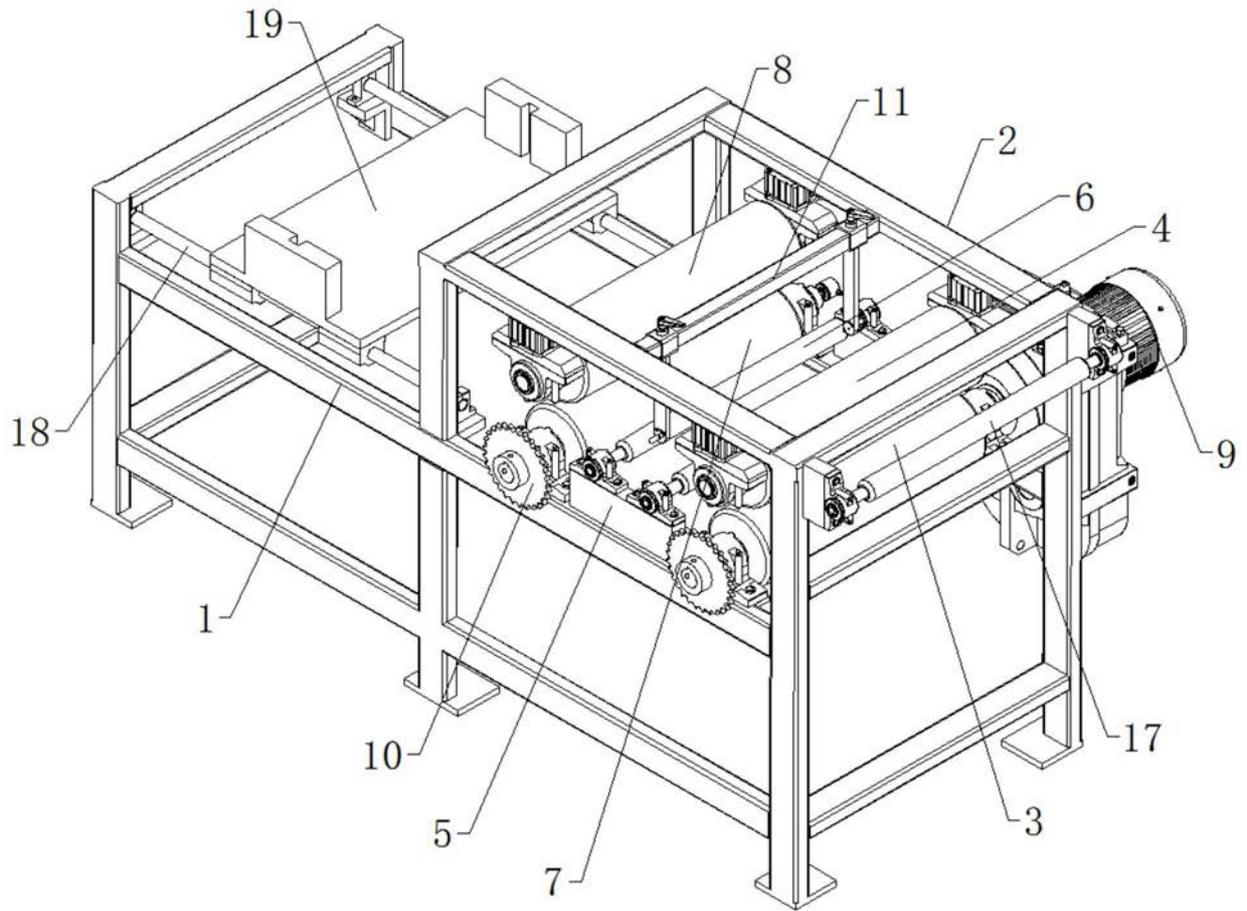


图2

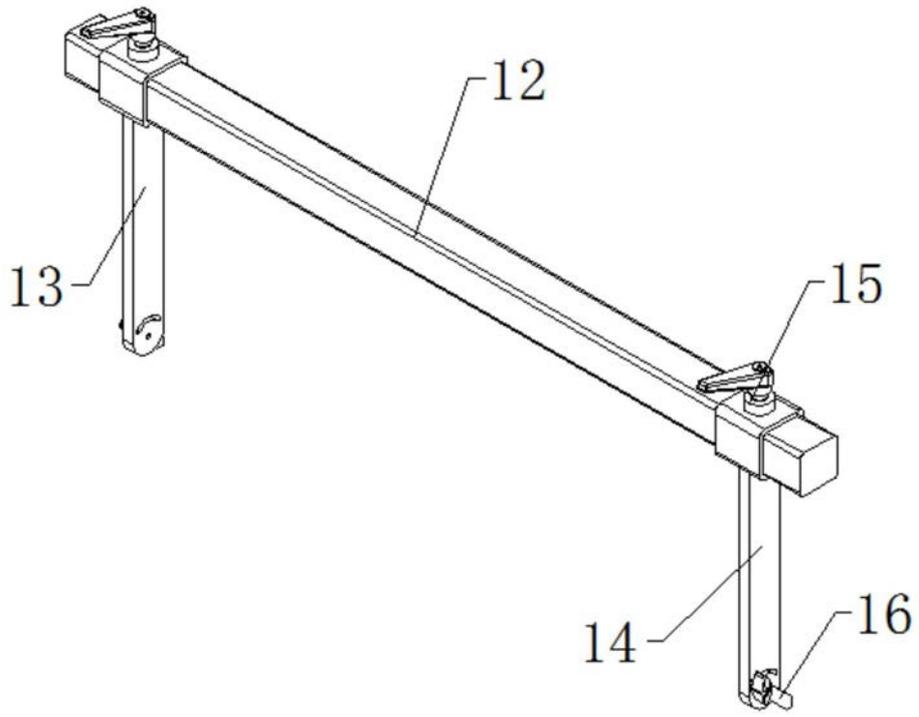


图3