



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 073 263**

⑫ Número de solicitud: U 201030934

⑮ Int. Cl.:
B65D 85/50 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **14.09.2010**

⑪ Solicitante/s: **GRUPO MINOR 9000, S.L.**
Avda. de Bihar, s/n
03469 Camp de Mirra, Alicante, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **25.11.2010**

⑭ Inventor/es: **Ramos Arenas, Francisco**

⑯ Agente: **Ungría López, Javier**

⑰ Título: **Envase.**

ES 1 073 263 U

DESCRIPCIÓN

Envase.

Objeto de la invención

La presente invención, tal y como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva se refiere a un envase cuya finalidad esencial consiste en transportar animales, pudiendo no obstante emplearse para transportar otros objetos bien sean objetos inanimados o seres vivos.

El objetivo fundamental de la invención consiste en que se posibilite una superación del estado del arte mediante la posibilidad de que los actuales envases dirigidos a transportar animales, fabricados en aluminio sean susceptibles de realizarse en un material con características de reciclaje superiores a las del mencionado aluminio, como por ejemplo el polipropileno, que además es mucho más barato y más fácil de plegar.

Antecedentes de la invención

Los actuales envases, dirigidos a transportar animales, están fabricados generalmente en aluminio. Este material presenta inconvenientes relativos a su alto precio, su dificultad de reciclaje y a que la ocupación de espacio que determinan es mucha con la que podría ser si se realizaran en otros materiales con mejores cualidades respecto a los rasgos señalados.

Descripción de la invención

La presente invención, tal y como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un envase que cuenta con un asa provisto de una pieza central en "U" invertida conectable a dos piezas extremas de sección en "T" que atraviesan una cara de un cuerpo prismático-rectangular determinado por un desarrollo automontable de al menos seis caras que conforma este cuerpo mediante líneas de plegado, ranuras y pestañas.

Novedosamente, según la invención, el envase de la misma presenta realizado el referido desarrollo mediante al menos una lámina de polipropileno que permite aplicarlo al transporte de animales.

Según una realización preferente de la invención el mencionado envase incorpora un número de compartimentos seleccionado entre: uno y más de uno.

Por otra parte, ese compartimento se realiza mediante uno o más separadores que independizan a varios animales a transportar.

Además, en las realizaciones preferentes de la invención el envase de la misma tiene un cierre dotado de piezas de interconexión por salto elástico. En las realizaciones preferentes de la invención ese compartimento que se ha mencionado se establece mediante al menos un tabique que determina varios habitáculos, siendo este tabique el conformador de una cara adicional.

Otro rasgo reivindicable de las realizaciones preferentes es que la aludida cara adicional tiene ventanas coincidentes con las piezas en "T" invertida.

Con la estructura que se ha descrito, las principales ventajas de esta invención consisten en que se proporcionan unos envases más baratos, que ocupan menos espacio en su transporte y almacenajes, que no deterioran el medioambiente, que se reciclan con facilidad y que permiten transportar muchos tipos de seres vivos, además de objetos inanimados.

A continuación, para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompañan unas figuras en

las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Es un desarrollo correspondiente a la lámina que forma el envase de la primera realización de la invención.

Figura 2.- Es una vista en perspectiva del desarrollo de la anterior figura 1, una vez que éste está dispuesto en una disposición semimontada del envase.

Figura 3.- Es una vista análoga a la de la anterior figura 2 pero con el envase de esta primera realización completamente montado.

Figura 4.- Es un desarrollo análogo al de la anterior figura 1 pero mostrando una segunda realización del envase de la invención, incluyéndose además del desarrollo la vista en planta de un tabique separador.

Figura 5.- Es una vista en perspectiva del envase de la anterior figura 4 estando el envase de esta segunda realización en una disposición semimontada.

Figura 6.- Representa una vista en perspectiva semimontada análoga a la de la anterior figura 5, pero en una disposición más próxima a la del aspecto final del envase completamente montado.

Figura 7.- Representa una vista en perspectiva del envase de las anteriores figuras 4, 5 y 6, pero estando el mismo completamente montado.

Descripción de al menos un ejemplo de realización de la invención

Seguidamente se realiza una descripción de dos ejemplos de la invención haciendo alusión a las referencias de las figuras.

Así, la primera realización del envase de la invención se muestran las figuras 1 a 3, mientras que una segunda realización que se muestra en este apartado de la memoria está representada en las figuras 4, 5, 6 y 7.

Así, el envase de la primera realización tiene un desarrollo 1 en forma de cruz que dispone de un primer elemento de cierre 2 así como de un segundo elemento de cierre 3.

Además, este desarrollo 1 tiene unas ranuras 5 y unas pestañas 4, según puede verse tanto en el desarrollo como en las perspectivas semimontada y montada de las figuras 1, 2 y 3.

Además, esta primera realización tiene varias líneas de plegado 6 que permiten conformar un cuerpo prismático-rectangular a través de un plegado análogo al que se realiza en las cajas de cartón convencionales, formándose con esta primera realización y mediante esas líneas de plegado 6 un cuerpo prismático-rectangular, según se ve en la figura 3; pudiendo adivinarse el mismo a través de la figura 2 que es una disposición intermedia entre el desarrollo de la figura 1 y el envase completamente montado de la figura 3.

Otra característica de esta primera realización son los orificios 7 de ventilación.

Aunque en esta primera realización las caras del envase 8 se disponen en número de 6, en otras realizaciones podrían disponerse en números muy diversos, como por ejemplo cuerpos en forma de prisma hexagonal u otros.

Una característica perteneciente al estado de la técnica de esta primera realización consiste en el asa 9 que se aprecia en las figuras 3 y 1, habiéndose representado en la figura 1 a línea de trazos. Este asa convencional 9 se compone de tres piezas, siendo una de ellas en forma "U" invertida mientras que las otras dos tienen una forma de "T" invertida que atraviesan

la lámina del desarrollo 1 para conectar con la pieza en "U" invertida.

La novedad básica de esta primera realización, al igual que la que se muestra más adelante consiste en la realización del desarrollo 1 mediante una lámina de propileno que permite aplicarlo al transporte de animales.

Estos animales pueden ser no sólo aves, como las que se transportan en jaulas convencionales, sino pequeños roedores, reptiles u otros.

Por otra parte, en esta primera realización de la invención, el envase de la misma carece de compartimentos, teniendo un único recinto donde colocar el animal.

Otra característica de la primera realización que se está describiendo en este apartado de la memoria consiste en que el envase de esta primera realización tiene un cierre de los que presentan dos piezas que encajan entre si por salto elástico, referenciados aquí como primer elemento de cierre 2 y segundo elemento de cierre 3.

La segunda realización de la invención puede verse en las figuras 4, 5, 6 y 7. Esta segunda realización si que tiene más de un compartimento, concretamente dos. Estos dos compartimentos se establecen mediante un tabique separador 11, cuya planta se ve en la figura 4 adicionalmente al desarrollo 10 correspondiente a esta segunda realización.

En la figura, donde se muestra la caja o envase con el tabique separador 11 en una disposición semimontada de este envase de la segunda realización permite apreciar una cara adicional 12 que cuenta con dos ventanas aproximadamente cuadrangulares 13, viéndose también esta cara adicional 12 en la figura 6.

La última figura 7 de esta memoria muestra el envase o caja de esta segunda realización completamente montado con los referidos asa convencional 9 y elementos de cierre 2, 3 realizados en plástico inyectable convencional, contrariamente al resto del envase que en esta segunda realización, al igual que en la primera, se encuentra fabricado en polipropileno.

REIVINDICACIONES

1. Envase, que cuenta con un asa (9) provisto de una pieza central en "U" invertida conectable a dos piezas extremas de sección en "T" que atraviesan una cara (8) de un cuerpo prismático-rectangular determinado por un desarrollo automontable de al menos seis caras que conforma este cuerpo mediante líneas de plegado (6), ranuras (5) y pestañas (4); **caracterizado** porque el correspondiente desarrollo (1, 10) se realiza al menos mediante una lámina de polipropileno que permite aplicarlo al transporte de animales.

2. Envase, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque incorpora un número de compartimentos seleccionado entre: uno y más de uno.

3. Envase, según la reivindicación 2, **caracteriza-**

do porque ese compartimento se realiza mediante uno o más tabiques separadores (11) que independizan a varios animales a transportar.

4. Envase, según una cualquiera de las tres reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque tiene un cierre dotado de piezas de interconexión por salto elástico.

5. Envase, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque ese compartimento se establece mediante al menos un tabique (11) que determina varios habitáculos; siendo este tabique (11) el conformador de una cara adicional (12).

6. Envase, según la reivindicación 5, **caracterizado** porque dicha cara adicional (12) tiene dos ventanas (13) coincidentes con las piezas en "T" invertida.

20

25

30

35

40

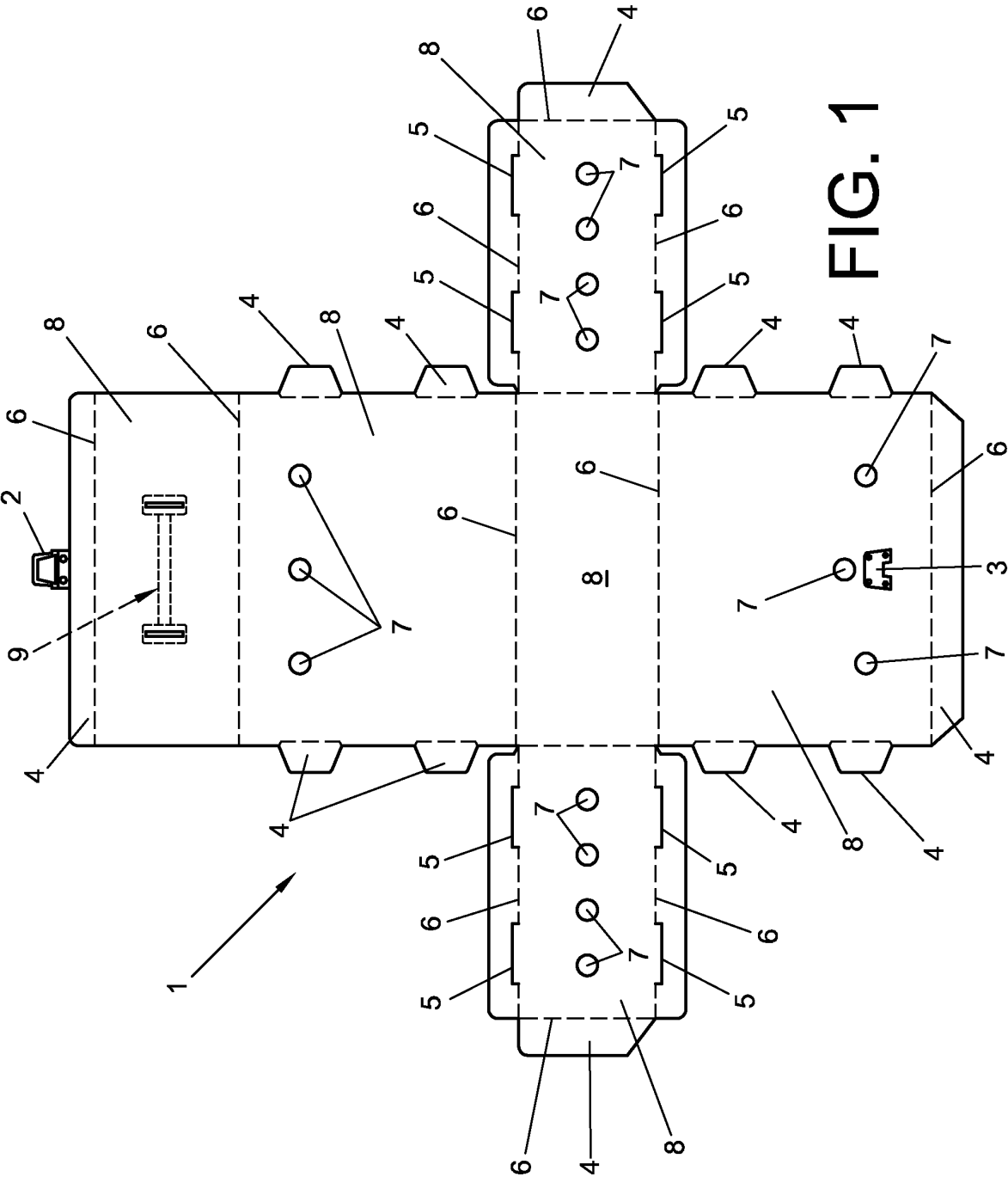
45

50

55

60

65



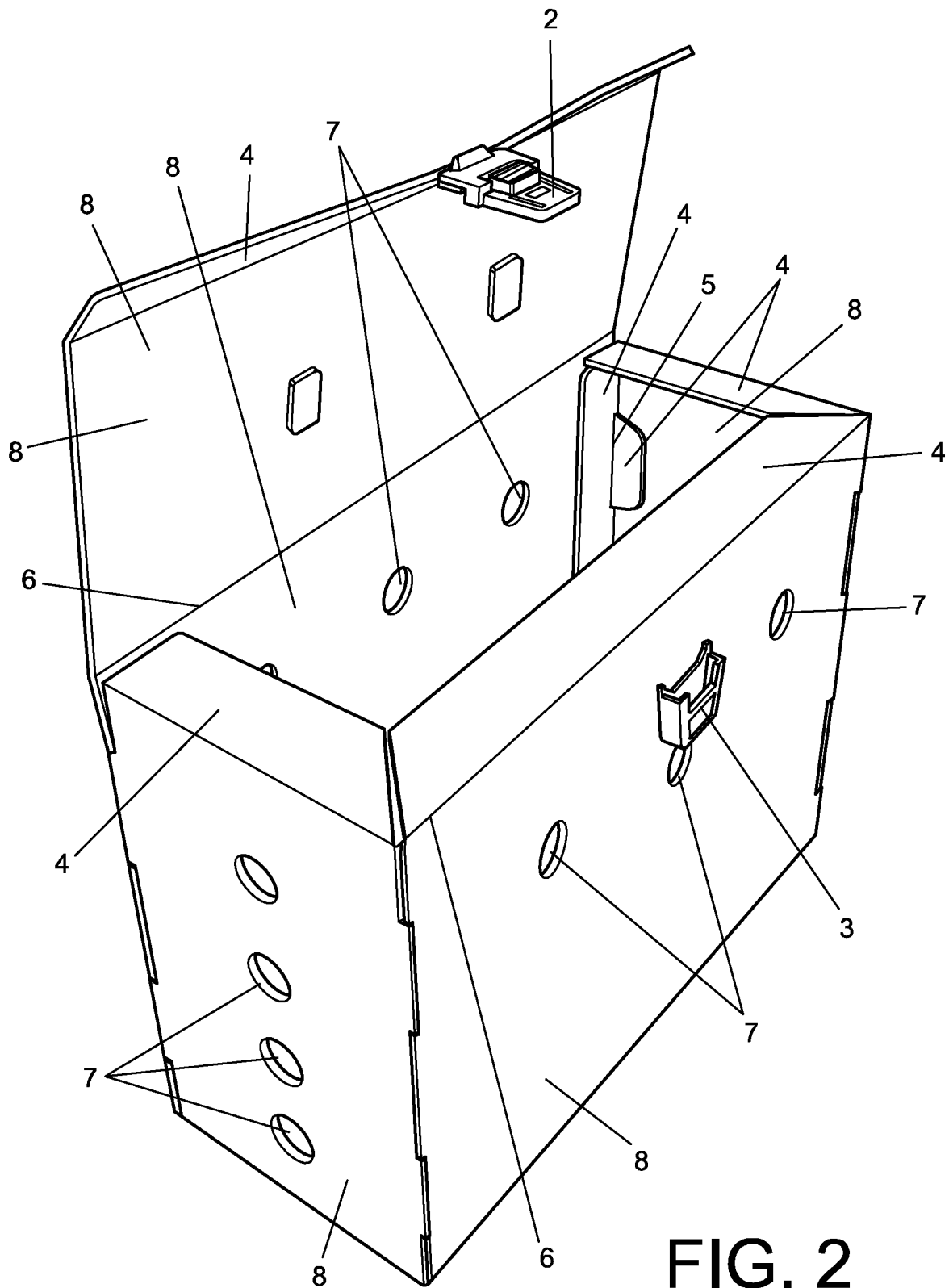


FIG. 2

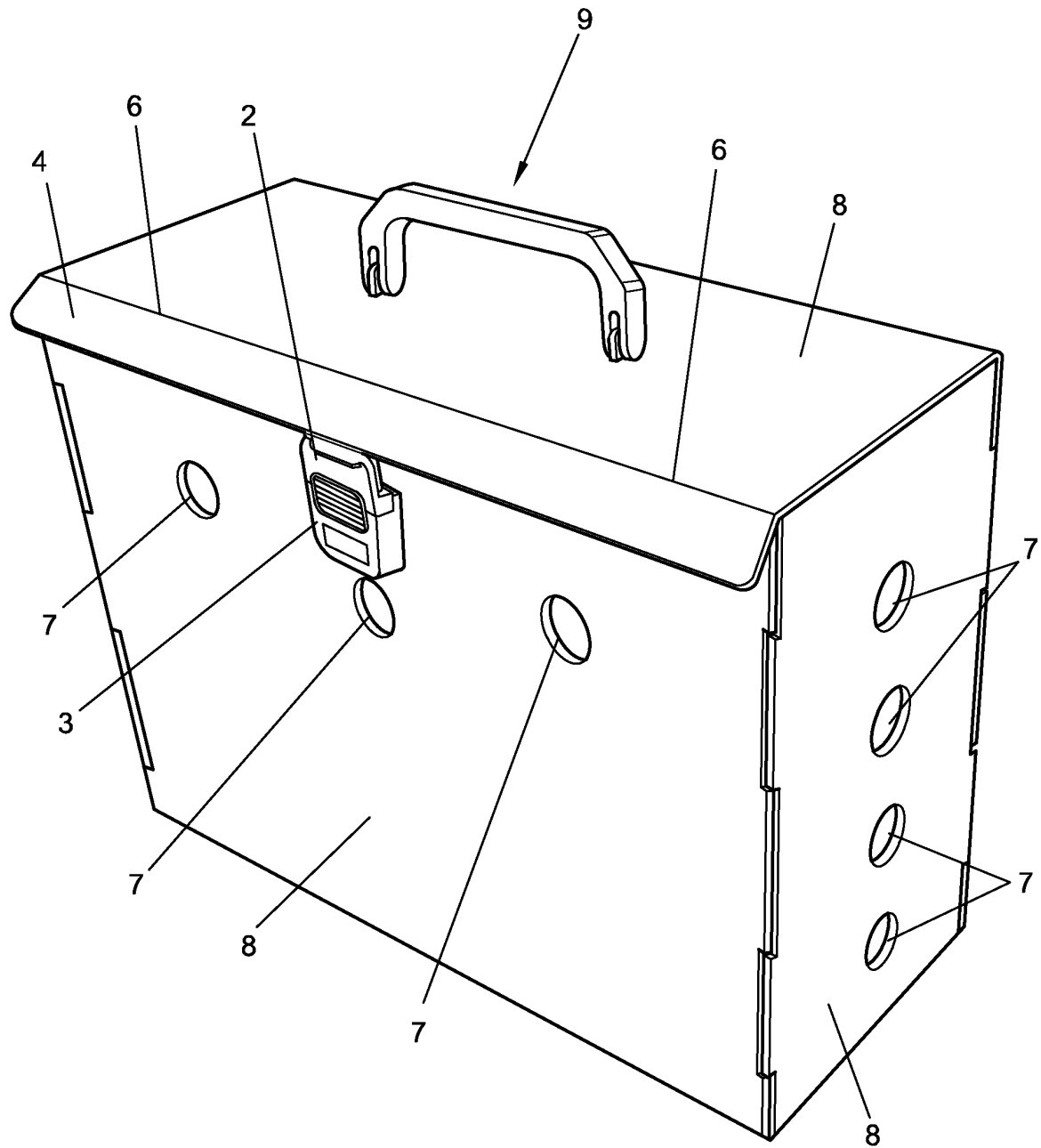


FIG. 3

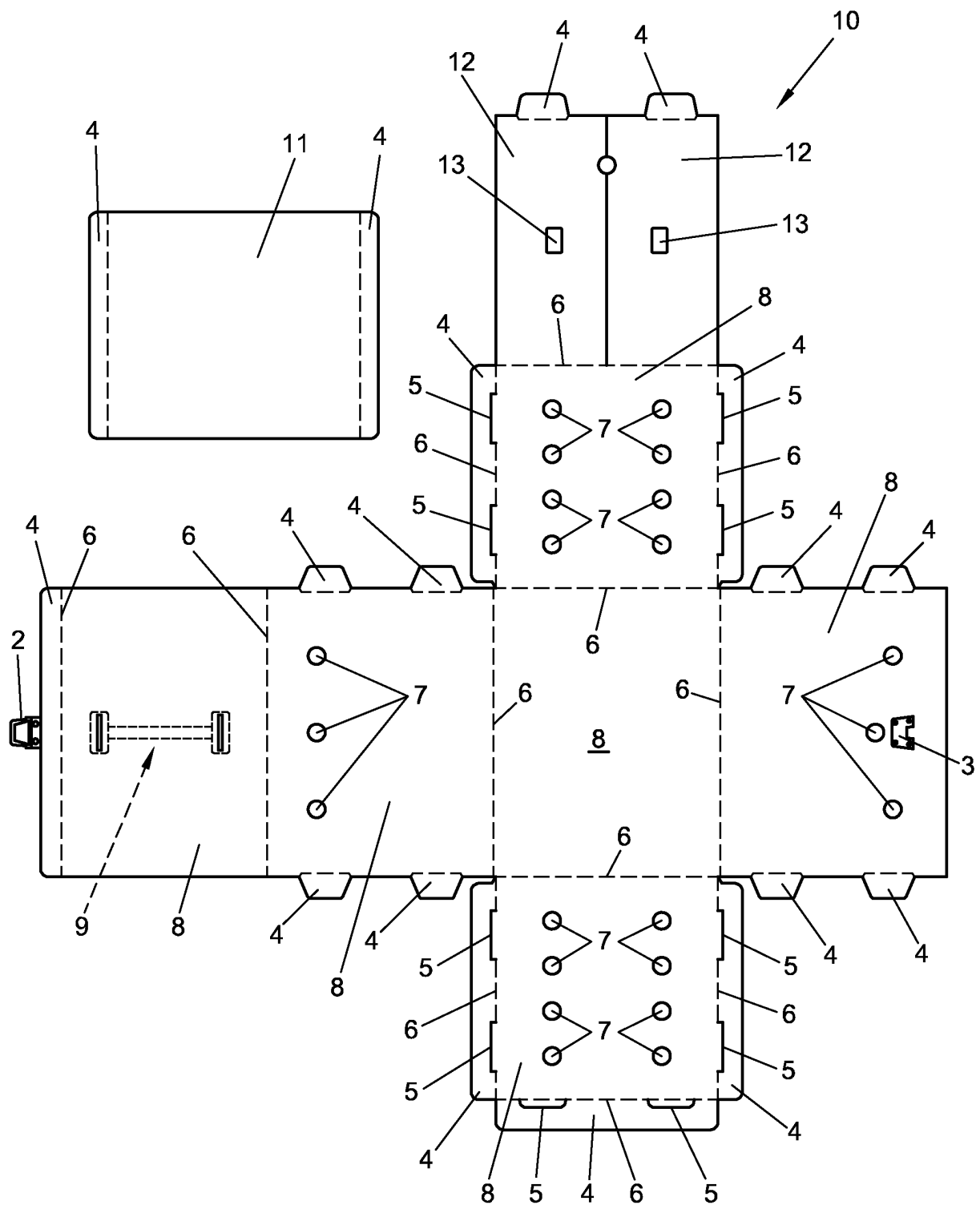


FIG. 4

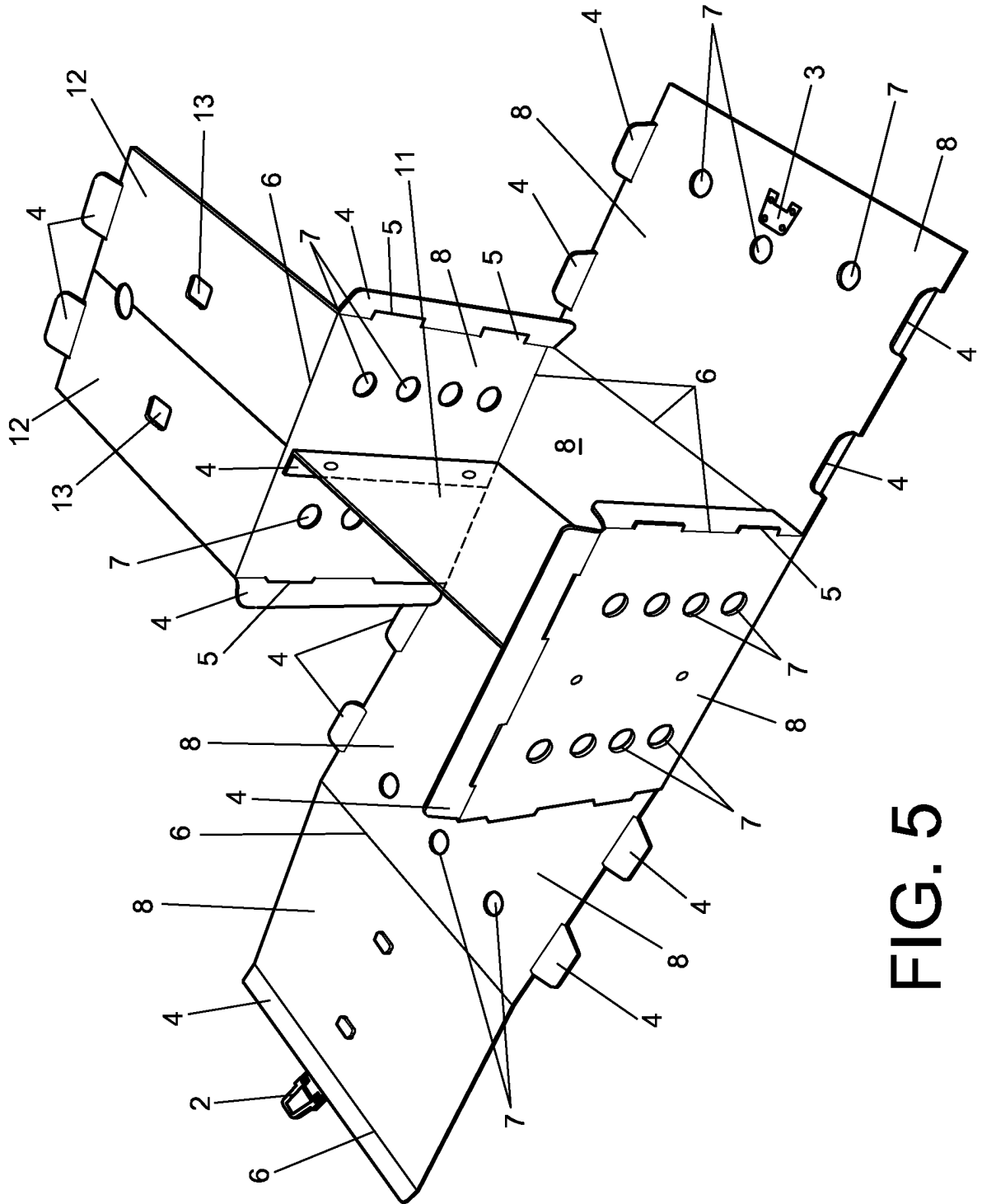


FIG. 5

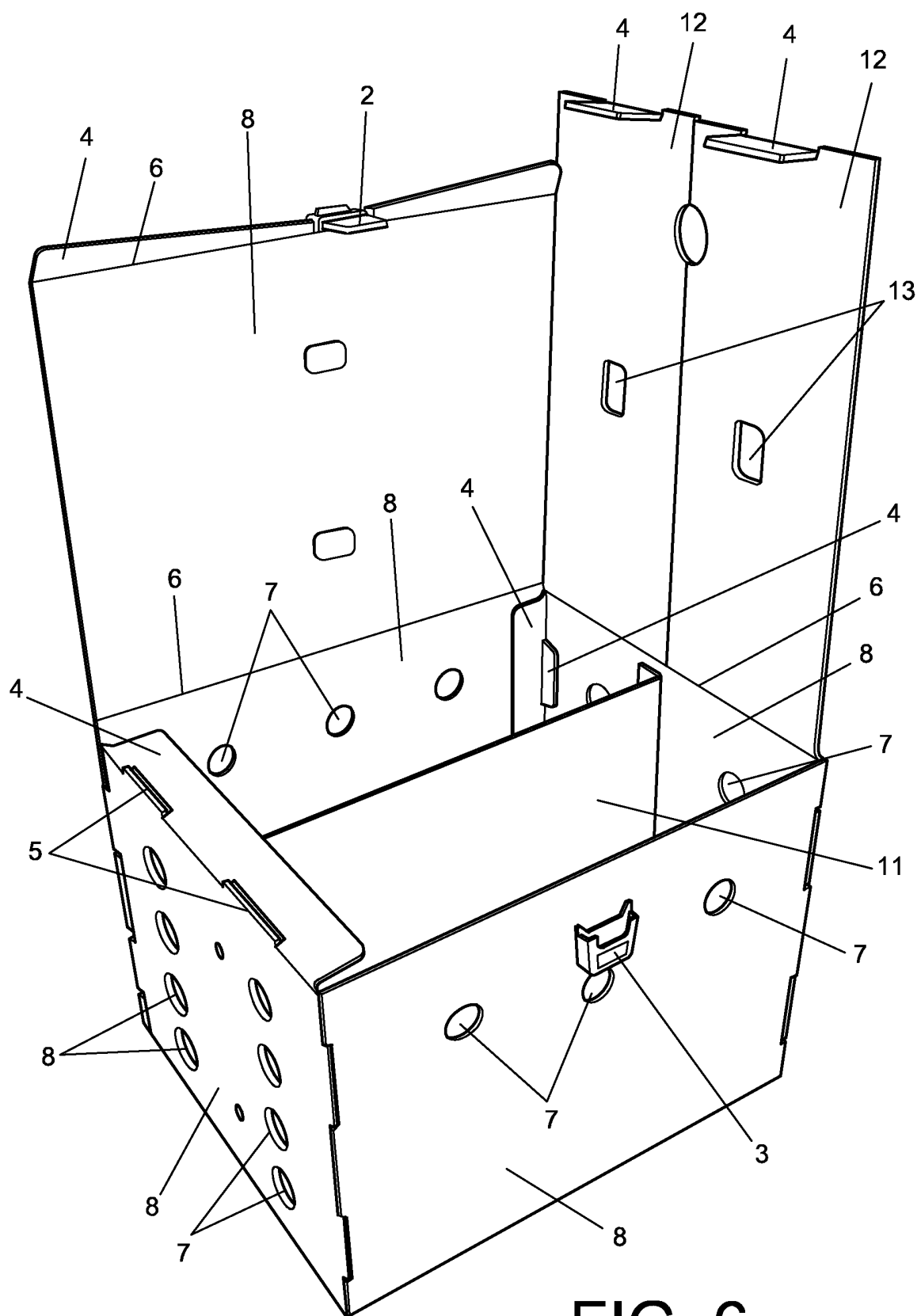


FIG. 6

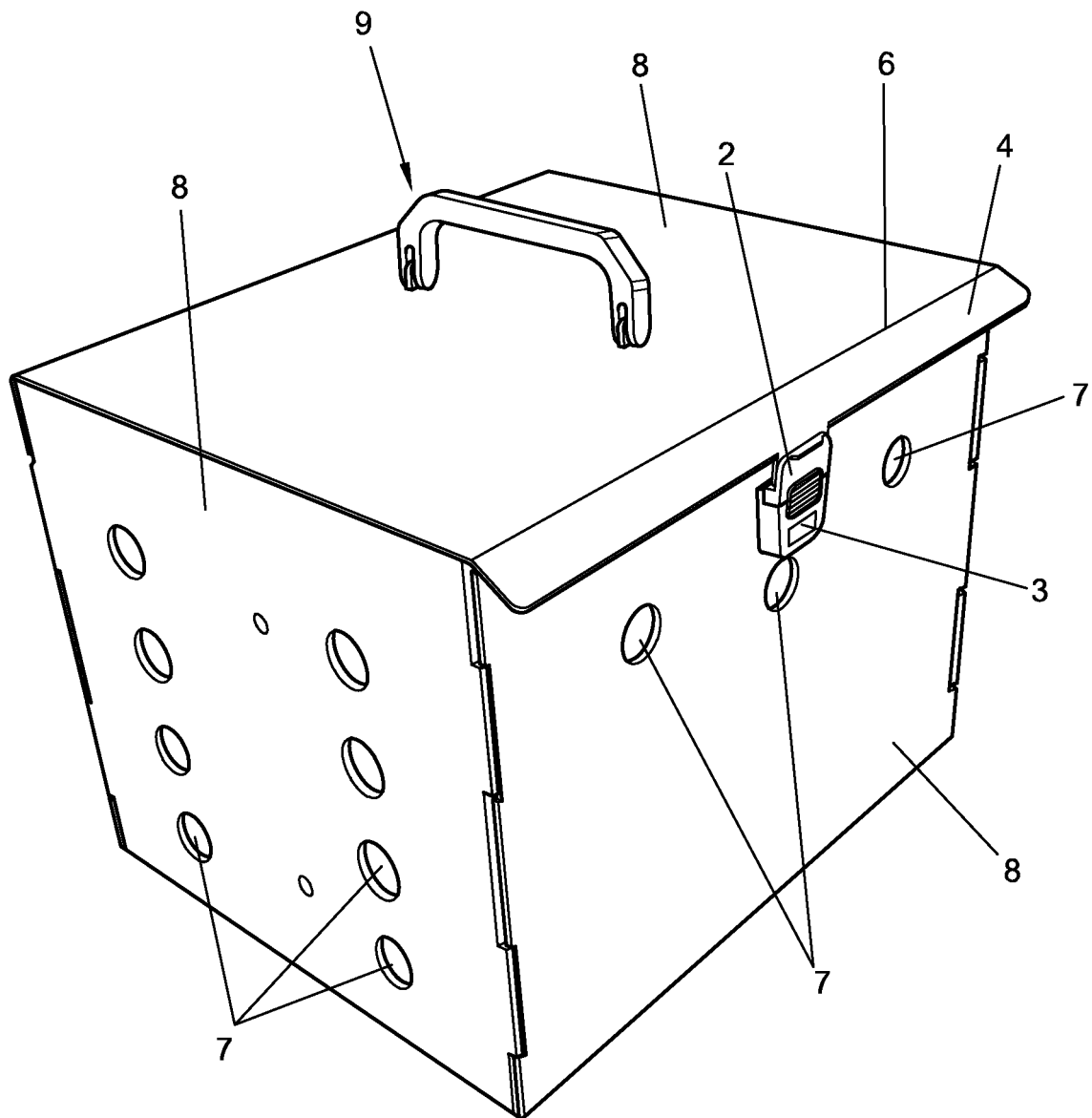


FIG. 7