



B29d 18/1

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39120

Inż. mgr Stefan Górski
Warszawa, Polska

Kl. 38-2, 19/02

39a³ 19/02

Sposób wytwarzania różnego rodzaju przedmiotów, zwłaszcza koralików i guzików, z masy kazeinowej oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Patent trwa od dnia 24 czerwca 1955 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania różnego rodzaju przedmiotów, jak np. artykułów gospodarstwa domowego, przyborów toaletowych oraz wyrobów galanteryjnych, zwłaszcza zaś koralików i guzików, z masy kazeinowej oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Dotychczas przedmioty tego rodzaju wytwarza się przeważnie z mas termoutwardzalnych lub też ostatnio z mas termoplastycznych, np. nylonu, ponieważ przedmiotom takim można nadawać dowolny kształt przez formowanie na gorąco w prasach, natomiast wyrób wszelkiego rodzaju przedmiotów z mas kazeinowych odbywa się dotąd prawie wyłącznie przez obróbkę mechaniczną płyt, rur lub prętów galalitowych, czyli na drodze toczenia, strugania lub wiercenia, gdyż tłoczenie jest związane z dużymi trudnościami i wymaga stosowania pras o bardzo dużej mocy. Niedogodności te usuwa przedmiot wynalazku przez zastosowanie do wytwarzania przedmiotów różnego rodzaju bezpośrednio miękkiej masy kazeinowej, którą umieszcza się w zwykłej wylotówce ślimakowej, w której tę masę wstępnie się słaćza, a następnie jako już masę wstępnie sprasowaną przenosi się lub bezpośrednio doprowadza do formy kształtującej,

po czym tak ukształtowany już ostatecznie przedmiot, po wyjęciu go z tej formy utwardza się znanym sposobem w formalinie.

Stwierdzono, że w celu nadania kształtowanym przedmiotom bardziej estetycznego wyglądu, korzystnie jest do wspomnianej wstępnie sprasowanej masy kazeinowej wtryskiwać, w pewnym miejscu jej drogi po wyjściu z przewodu wylotowego wylotówki, lub też w pewnym miejscu jej drogi z wylotówki do formy, masę kazeinową lub inną masę o innej konsystencji i najlepiej o innym zabarwieniu, co według wynalazku osiąga się przez połączenie z przewodem wylotowym wylotówki jednej, dwu lub większej liczby znanych wtryskarek.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony na rysunku, na którym przedstawione jest schematycznie w przekroju pionowym urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku.

Odpowiednio przygotowaną miękką masę kazeinową doprowadza się do znanej wylotówki ślimakowej 1, np. poprzez lej przymocowany do osłony tej wylotówki. W wylotówce 1 miękka masa kazeinowa jest wstępnie słaćzana, a następnie jako już masa w pewnym stopniu sprasowana, a posiadająca postać pasma o odpowiednim przekroju po wyjściu z przewodu wyloto-

wego 3 tej wylączarki, jest bądź po odcięciu odpowiedniego kawałka tego pasma przenoszona do formy kształtującej i w niej ostatecznie prasowana, bądź też tym przewodem 3 doprowadzana bezpośrednio do niewidocznej na rysunku formy kształtującej, połączonej z tym przewodem i w tej formie prasowana. Tak ukształtowany ostatecznie przedmiot, po wyjęciu go z formy, utwardza się w formalinie.

W celu nadania formowanemu przedmiotowi bardziej estetycznego wyglądu, np. przez wykonanie go jako dwu lub więcej warstwowego, albo dwu lub kilkubarwnego, albo jednobarwnego lecz zaopatrzonego w barwne plamy, rozmieszczone nie w sposób przypadkowy, lecz występujące na wszystkich wytwarzanych przedmiotach ściśle w tym samym miejscu, co dotychczas było nie do osiągnięcia znanymi sposobami, — do przewodu 3 wylączarki ślimakowej 1 jest przyłączony przewód wylotowy 4 znanej wtryskarki 2. Tym przewodem 4 wtryskuje się do wylotowego przez wylączarkę pasma wstępnie sprasowanej miękkiej masy kazeinowej — masę kazeinową o innej konsystencji i najlepiej o innym zabarwieniu lub też inną masę i najkorzystniej o innym zabarwieniu aniżeli masa kazeinowa wytłaczana przewodem 3 przez wylączarkę ślimakową 1. W ten sposób otrzymuje się pasmo np. z natryskanymi co pewien odstęp barwnymi śladami, które to pasmo, przy wyrobie np. guzików tnie się na tarczki i kolejno prasuje się w formie otrzymując guziki, w których barwna plamka występuje wszędzie w ściśle określonym miejscu każdego guzika. Przewód 3 może być jednak połączony bezpośrednio z formą, w której odnośny przedmiot jest ostatecznie formowany przez prasowanie. Również i w tym przypadku

tak wykonany przedmiot, po wyjęciu go z formy, jest utwardzony w formalinie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania różnego rodzaju przedmiotów zwłaszcza koralików i guzików, z masy kazeinowej, znamieny tym, że odpowiednio przygotowaną masę kazeinową umieszcza się w wylączarce ślimakowej w której masę tę wstępnie się słaćca, przy czym do wstępnie sprasowanej miękkiej masy kazeinowej, po jej wyjęciu z wylączarki ewentualnie wtryskuje się na drodze jej ruchu w przewodzie wylotowym tej wylączarki bądź masę kazeinową, lecz o innej konsystencji i najlepiej innym zabarwieniem, bądź też inną masę i najkorzystniej także o innym zabarwieniu, którą to masę jednorodną lub utworzoną z dwóch mas kazeinowych lub z masy kazeinowej i innej masy przenosi się lub bezpośrednio doprowadza do formy w której się ją prasuje, po czym tak ukształtowany ostatecznie przedmiot po wyjęciu go z formy, utwardza się znanym sposobem w formalinie.
2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się z wylączarki ślimakowej (1) znanej budowy oraz ze znanej także wtryskarki (2), która swym przewodem wylotowym (4) jest połączona z przewodem wylotowym (3) wylączarki ślimakowej (1).
3. Odmiana urządzenia według zastrz. 2, znamienna tym, że jest zaopatrzona w dwie lub większą liczbę wtryskarek (2).

Inż. mgr Stefan Górski
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

