(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle
Bureau international

(43) Date de la publication internationale
13 décembre 2012 (13.12.2012)

WIPO | PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2012/168672 A1

(51) Classification internationale des brevets : *G09F 3/14* (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale : PCT/FR2012/051307

(22) Date de dépôt international : 11 juin 2012 (11.06.2012)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
1155135 10 juin 2011 (10.06.2011) FR

(71) Déposant *(pour tous les États désignés sauf US)* : **ANTHEOR** [FR/FR]; 168, rue de Grenelle, F-75007 Paris (FR).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant *(pour US seulement)* : **RAYNAUD, Eric** [FR/FR]; 3, allée Ronsard, F-94220 Charenton le Pont (FR).

(74) Mandataire : **DEJADE ET BISET**; 35 rue de Châteaudun, F-75009 Paris (FR).

(81) États désignés *(sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible)* : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés *(sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible)* : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— *avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))*

(54) **Title** : UNIVERSAL TAGGING SYSTEM INCLUDING AT LEAST TWO TAGS

(54) **Titre** : SYSTÈME D'ÉTIQUETAGE UNIVERSEL INTÉGRANT AU MOINS DEUX ÉTIQUETTES

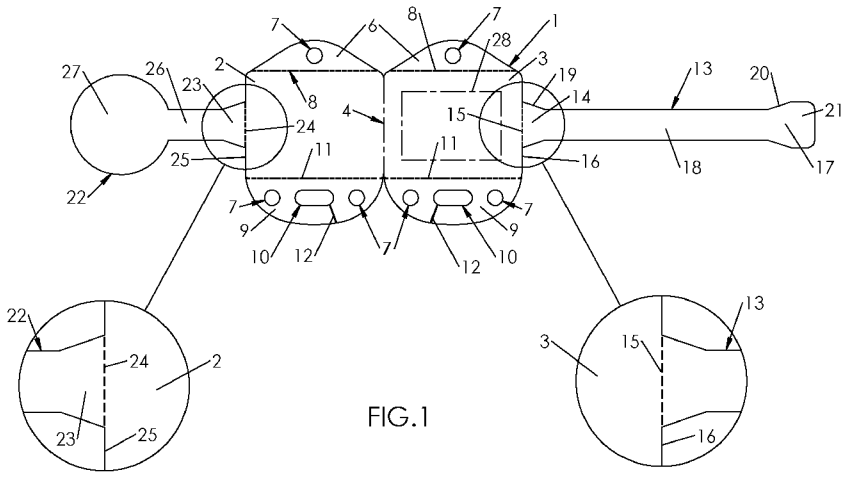


FIG.1

(57) **Abstract** : The invention relates to a system (1) for tagging items, including at least two tags (1A, 1B, 1C) having different shapes, each of which can be lifted off by removing detachable portions (6, 9, 13, 22), said system (1) including two flaps (2, 3) connected via a common fold line (4), characterized in that it includes a tab (13) which extends longitudinally and which is detachably connected, along a transverse tear line (15), to one of the flaps (3) on an outer edge (16) thereof, wherein the width of the tab (13), measured transversely, is smaller than that of the flap (3).

(57) **Abrégé** : Système (1) d'étiquetage d'articles intégrant au moins deux étiquettes (1A, 1B, 1C) de formes différentes dont chacune peut être prélevée par retrait de parties (6, 9, 13, 22) détachables, ce système (1) comprenant deux volets (2, 3) reliés par une ligne (4) de pliage commune, caractérisé en ce qu'il comprend une languette (13) qui s'étend

[Suite sur la page suivante]

WO 2012/168672 A1

longitudinalement et se raccorde de manière détachable, le long d'une ligne (15) de prédécoupe transversale, à l'un des volets (3) sur un bord (16) externe de celui-ci, la largeur de la languette (13), mesurée transversalement, étant inférieure à celle du volet (3).

Système d'étiquetage universel intégrant au moins deux étiquettes

L'invention se rapporte au domaine de l'étiquetage des articles destinés à la vente, et plus particulièrement l'étiquetage des bijoux.

L'étiquetage des bijoux est une opération délicate car ces articles ne sont généralement pas conditionnés, et sont exposés à la vente en étant simplement disposés sur des surfaces de présentation.

Leur étiquetage, nécessaire tant à l'information du consommateur quant au prix de l'article qu'à la gestion comptable du vendeur lors des opérations de vente (lecture optique d'un code imprimé, saisie du prix ou d'une référence, etc.) ou d'inventaire, n'est pas automatisable et doit être réalisé à la main, chaque article étant différent par sa taille et par sa forme.

Il existe néanmoins des similitudes de forme au sein de plusieurs familles de bijoux : les colliers et bracelets ont généralement un fermoir, les montres un bracelet, les boucles d'oreilles une tige ou une boucle pour l'insertion dans le lobe auriculaire, les pendentifs un anneau pour la suspension à une chaîne, et les bagues sont annulaires.

Au sein de chaque famille, l'étiquetage des bijoux peut par conséquent être effectué au moyen d'une même étiquette adaptée à la forme particulière des bijoux de cette famille (par exemple les bagues), tout en étant inadaptée à la forme des bijoux d'une autre famille (par exemple les boucles d'oreille).

Une solution simple à cette problématique est de prévoir une étiquette différente pour chaque famille de bijoux. Mais cette solution est coûteuse, car elle nécessite la fabrication de plusieurs types d'étiquettes, ce qui, d'une part, réduit la quantité requise pour chaque type d'étiquette et augmente par conséquent le prix unitaire de chaque étiquette, et d'autre part nécessite une minutieuse gestion des stocks et des approvisionnements.

Des tentatives ont été faites pour rendre universel un support d'étiquettes deux étiquettes différentes prédécoupées en vue du prélèvement de l'une ou de l'autre à la demande, les étiquettes ayant une zone commune comprenant un dispositif électronique d'identification RFID, cf. par exemple le brevet français FR 2 927 458.

Le support proposé par ce document présente toutefois certains inconvénients.

Premièrement, le détachement d'une première des étiquettes, destinée à l'étiquetage des bagues, est délicat en raison de la longueur et de la forme de la ligne de découpe délimitant l'étiquette. Le temps consacré au prélèvement de cette étiquette est trop important au regard du nombre de bijoux à étiqueter, qui peut atteindre plusieurs milliers.

Deuxièmement, lors du détachement de la seconde étiquette, destinée à l'étiquetage des médailles, chaînes et boucles d'oreille, il existe un risque que se détache également, au moins en partie, la zone commune aux deux étiquettes, ce qui rend inutilisables les deux étiquettes partiellement déchirées, qui doivent par conséquent être jetées. Or, chaque support étant coûteux en raison de la présence du dispositif RFID, il est souhaitable de minimiser autant que possible le taux de rebut.

Troisièmement, les deux étiquettes n'ayant en commun qu'une zone commune restreinte, l'impression des informations destinées à l'affichage doit être :

- soit configurée pour être effectuée sur l'une ou l'autre des étiquettes selon la destination, ce qui nécessite une opération de sélection du mode d'impression dans la mesure où le permet le logiciel d'impression,
- soit limitée à la zone commune si l'on souhaite éviter une telle configuration, ce qui limite la taille de la zone d'affichage et par conséquent le nombre (ou la taille) des informations à afficher.

Quatrièmement, aucune des deux étiquettes n'est adaptée à l'étiquetage direct des montres. En pratique, l'étiquetage d'une montre est effectué au moyen de la seconde étiquette, à laquelle est associé un fil noué autour du bracelet de la montre. Cette opération est longue et fastidieuse, et nécessite en outre une gestion supplémentaire du stock de fil.

Un premier objectif est de rendre l'étiquetage des articles plus efficace, et notamment plus rapide.

Un deuxième objectif est de limiter le taux de rebut lors de l'étiquetage, en limitant les risques de fausse manipulation.

Un troisième objectif est d'accroître la standardisation de l'étiquetage, notamment lors de l'impression des informations à afficher.

Un quatrième objectif est de proposer un système d'étiquetage plus universel encore, c'est-à-dire permettant d'étiqueter directement un plus grand nombre de familles d'articles.

A cet effet, il est proposé un système d'étiquetage d'articles intégrant au moins deux étiquettes de formes différentes dont chacune peut être prélevée par retrait de parties détachables, ce système comprenant deux volets reliés par une ligne de pliage commune, ce système comprenant une languette qui s'étend longitudinalement et se raccorde de manière détachable, le long d'une ligne de prédécoupe transversale, à l'un des volets sur un bord externe de celui-ci, la largeur de la languette, mesurée transversalement, étant inférieure à celle du volet.

Diverses caractéristiques supplémentaires peuvent être prévues, seules ou en combinaison :

- la largeur de la languette est comprise entre la moitié et le quart de la largeur du volet ;
- la largeur de la languette est égale à environ 2/5 de la largeur du volet ;
- la languette se raccorde au volet par une section d'extrémité interne élargie ;
- la languette présente une section d'extrémité externe élargie ;
- le système comprend, du côté opposé à la languette, une patte qui se raccorde de manière détachable, le long d'une ligne de prédécoupe transversale, à l'autre volet sur un bord externe de celui-ci ;
- la patte comprend une section d'extrémité externe définissant une pastille ;
- la patte se raccorde au volet par une section d'extrémité interne élargie ;
- le système comprend des appendices qui se raccordent aux volets de manière détachable le long de lignes de prédécoupes longitudinales ;
- le système intègre une puce RFID, fixée sur l'un des volets.

D'autres objets et avantages de l'invention apparaîtront à la lumière de la description d'un mode préféré de réalisation, faite ci-après en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en plan d'un système individuel d'étiquetage selon un premier mode de réalisation ;
- la figure 2 est une vue en plan du système de la figure 1, dont sont séparés des éléments détachables pour le prélèvement d'une première étiquette destinée à l'étiquetage d'une première famille d'articles tels que des bagues et anneaux ;
- la figure 3 est une vue en perspective illustrant une utilisation possible de la première étiquette sur un anneau ;
- la figure 4 est une vue en plan du système de la figure 1, dont sont séparés des éléments détachables pour le prélèvement d'une deuxième étiquette destinée à l'étiquetage d'une deuxième famille d'articles tels que des montres ;
- la figure 5 est une vue en perspective illustrant une utilisation possible de la deuxième étiquette sur une montre ;
- la figure 6 est une vue en plan du du système de la figure 1, dont sont séparés des éléments détachables pour le prélèvement d'une troisième étiquette destinée à l'étiquetage d'une troisième famille d'articles tels que des pendentifs, chaînes, colliers, bracelets ;
- la figure 7 est une vue en perspective illustrant une utilisation possible de la deuxième étiquette sur une paire de boucles d'oreille ;
- la figure 8 est une vue en plan illustrant la production en série d'un système d'étiquetage tel que représenté sur la figure 1 ;
- la figure 9 est une vue en plan d'un système individuel d'étiquetage selon un deuxième mode de réalisation ;
- la figure 10 est une vue en plan d'un système individuel d'étiquetage selon un troisième mode de réalisation ;

Sur la figure 1 est représenté, selon un premier mode de réalisation, un système **1** d'étiquetage du type trois-en-un, intégrant trois étiquettes différentes prélevables à la demande selon le type d'article à étiqueter.

Le système **1** se présente sous forme d'un feuillet découpé, dont une face frontale (visible sur la figure 1) est imprimable, et dont une face arrière (opposée à la face frontale, et par conséquent non visible) est encollée sur sensiblement toute sa surface, à l'exception de zones qui seront précisées ci-après. Le système **1** est plus long que large ;

dans ce qui suit, on qualifie de « longitudinale » sa direction principale d'extension, correspondant à la longueur du système **1**, et de « transversale » la direction perpendiculaire, correspondant à la largeur du système **1**.

Comme cela est visible sur la figure 1, le système **1** comprend deux volets, à contour sensiblement rectangulaire, à savoir un volet gauche **2** et un volet droit **3**, réunis par un bord **4** central commun transversal formant une ligne de pliage rectiligne. Le volet gauche **2** et/ou le volet droit **3** est muni d'une inscription **5** rapportée par impression, comprenant par exemple une référence correspondant à l'article à étiqueter et le prix, complétée éventuellement par des signes (tel qu'un code barre ou un tag bidimensionnel) lisibles par des moyens optiques (tel qu'un lecteur de codes barres ou de tags).

Chaque volet **2**, **3** est surmonté, d'un côté supérieur, d'un appendice supérieur **6** à contour sensiblement triangulaire, arrondi à son sommet, dans lequel est réalisée une découpe **7** circulaire délimitant un disque de matière détachable dont l'enfoncement laisse libre un trou circulaire pour le passage d'une tige ou d'une boucle d'un article à étiqueter. L'appendice supérieur **6** est séparé du volet **2**, **3** qu'il jouxte par une ligne **8** de découpe longitudinale rectiligne qui forme un bord supérieur du volet **2**, **3** lorsque l'appendice supérieur **6** est détaché de celui-ci.

Chaque volet **2**, **3** se prolonge par ailleurs, d'un côté inférieur, par un appendice inférieur **9** à contour sensiblement elliptique ou ovale, dans lequel sont réalisées plusieurs découpes, en l'occurrence une découpe centrale **10** à contour oblong délimitant une languette de matière, encadré de part et d'autre par deux découpes **7** circulaires délimitant chacune un disque de matière détachable. L'enfoncement de cette languette, respectivement de ce disque, laisse libre un trou oblong, respectivement circulaire, pour le passage d'une tige ou d'une boucle d'un article à étiqueter. L'appendice inférieur **9** est séparé du volet **2**, **3** qu'il jouxte par une ligne **11** de découpe longitudinale rectiligne (à l'exception de ses extrémités, arrondies) qui forme un bord inférieur du volet **2**, **3** lorsque l'appendice inférieur est détaché de celui-ci.

Comme on le voit sur la figure 1, chaque appendice inférieur **9** peut être en outre muni d'une fente **12** qui relie la découpe **10** oblongue à un

bord libre de l'appendice, de manière à permettre le passage éventuel d'une boucle à contour fermé d'un article (tel qu'un maillon d'une chaîne ou une boucle d'un pendentif). La fente **12** s'étend obliquement (les fentes **12** du volet gauche **2** et du volet droit **3** étant symétriques par rapport à la ligne **4** centrale de pliage, de sorte à être superposées lors du rabattement des volets **2**, **3** l'un sur l'autre) mais elle pourrait s'étendre transversalement.

Le système **1** comprend en outre une languette **13** dépourvue d'inscription, qui s'étend longitudinalement vers la droite à partir du volet droit **3**. Plus précisément, la languette **13** présente une section d'extrémité interne **14**, par laquelle la languette **13** se raccorde au volet droit **3** par une ligne **15** de prédécoupe transversale rectiligne localisée autour du milieu d'un bord **16** externe du volet droit **3**, et une section d'extrémité externe **17** opposée.

La languette **13** est mince, sa largeur étant très inférieur à sa longueur (dans un rapport d'environ **1** à **10**). Par ailleurs, la languette **13** est moins large que le volet **3** ; plus précisément, sa largeur moyenne est comprise entre la moitié et le quart de la largeur du volet **3**.

La longueur de la ligne de prédécoupe **15** (mesurée transversalement) est comprise entre 1/3 et 2/3 de la largeur du volet **3** (c'est-à-dire de la longueur, mesurée transversalement, de son bord externe **16**).

Selon un mode préféré de réalisation, illustré sur la figure 1, la languette **13** est élargie à ses deux extrémités : elle présente par conséquent une section d'extrémité interne **14** élargie, et une section d'extrémité externe **17** élargie, qui encadrent une section centrale **18** relativement moins large, à bords rectilignes parallèles et dont la face arrière n'est pas encollée (contrairement aux sections d'extrémité **14**, **17** qui sont encollées sur la face arrière). La ligne de prédécoupe **15** présente une longueur d'environ 2/5 de la longueur du bord externe **16** du volet **3**.

Les sections d'extrémité **14**, **17** présentent par exemple un contour trapézoïdal, délimité transversalement par des bords inclinés **19**, **20** formant conjointement un V, les bords inclinés **19** de la section d'extrémité interne **14** s'ouvrant vers la gauche et les bords inclinés **20**

de la section d'extrémité externe **17** d'ouvrant, de manière symétrique, vers la droite.

Comme cela est visible sur la figure 1, la section d'extrémité externe **17** comprend, dans le prolongement de la portion à bords inclinés **20**, une portion **21** à contour rectangulaire.

Le système **1** comprend en outre, à l'opposé de la languette **13**, une patte **22** qui s'étend longitudinalement vers la gauche à partir du volet gauche **2**. Plus précisément, la patte **22** présente une section extrémité interne **23**, par laquelle la patte **22** se raccorde au volet gauche **2** par une ligne de prédécoupe **24** transversale rectiligne localisée autour du milieu d'un bord externe **25** du volet **2**, une section centrale **26**, et, à une extrémité externe, une pastille **27** dont la largeur (c'est-à-dire la dimension transversale) est supérieure à la largeur de la section centrale **26**. La pastille **27** peut présenter un contour quelconque mais, selon un mode de réalisation préféré illustré sur la figure 1, ce contour est circulaire. La section centrale **26** n'est pas encollée sur la face arrière.

La patte **22** est moins large que le volet gauche **2**, y compris au niveau de la pastille **27**.

La section centrale **26** présente par exemple la même largeur que la section centrale **18** de la languette **13**. Selon un mode de réalisation préféré illustré sur la figure 1, la patte **22** présente une section d'extrémité interne **23** élargie, symétrique de la section d'extrémité interne **14** de la languette **13**. La longueur de la ligne de prédécoupe **24** (mesurée transversalement) est comprise entre 1/3 et 2/3 de la largeur du volet **2** (c'est-à-dire de la longueur, mesurée transversalement, de son bord externe **25**), et par exemple sensiblement égale à 2/5 de cette longueur.

L'un des deux volets (par exemple le volet droit **2**, comme illustré sur les dessins) peut en outre être muni d'une puce **28** de type RFID (en trait mixte sur les dessins), rapportée par collage du côté de la face arrière.

Sur la figure 2 est représenté, à partir du système, le prélèvement d'une première étiquette **1A** destinée à l'étiquetage d'un article **29** d'une première famille, en l'espèce une bague. Pour obtenir cette première étiquette **1A**, les appendices supérieurs **6** et inférieurs supérieurs **9** sont retirés en étant détachés des volets **2**, **3** le long des

lignes de prédécoupe **8**, **11** longitudinales, et la patte **22** est retirée en étant détachée du volet gauche **2** le long de la ligne de prédécoupe **24** transversale, cette première étiquette **1A** étant par conséquent constituée des deux volets **2**, **3** adjacents, jointifs par la ligne centrale **4** de pliage, et de la languette **13** qui demeure attachée au volet droit **3**.

Pour procéder à l'étiquetage de l'article, il suffit d'enfiler la languette **13** dans une partie de l'article (en l'espèce une bague **29**, comme illustré sur la figure 3) puis de la replier sur elle-même autour de l'article pour former une boucle, en rabattant la section d'extrémité externe **17** sur la section d'extrémité interne **14** du côté de la face arrière, de manière que les côtés inclinés **19**, **20** soient jointifs deux à deux, la portion d'extrémité rectangulaire **21** de la languette **13** étant appliquée contre la face arrière du volet droit **3**.

En rabattant alors le volet gauche **2** sur le volet droit **3** du côté de la face arrière, la portion d'extrémité rectangulaire **21** de la languette **13** se trouve emprisonnée entre les volets **2**, **3** et ne peut en être retirée que par une forte traction. La puce **28** est également emprisonnée entre les volets **2**, **3**. L'étiquette **1A** se trouve ainsi attachée à l'article **29**, comme illustré sur la figure 3.

La face arrière de la section centrale **18** de la languette **13** n'étant pas encollée, la languette **13** peut coulisser librement sur l'article **29**, de sorte qu'il est possible de la placer dans toute position souhaitée en fonction de la forme de l'article **29** et des nécessités d'affichage.

Sur la figure 4 est représenté, à partir du système **1**, le prélèvement d'une deuxième étiquette **1B** destinée à l'étiquetage d'un article d'une deuxième famille, en l'espèce une montre **30**. Pour obtenir cette deuxième étiquette **1B**, les appendices supérieurs **6** et inférieurs **9** sont retirés en étant détachés des volets **2**, **3** le long des lignes de prédécoupe **8**, **11** longitudinales, et la languette **13** est retirée en étant détachée du volet droit **3** le long de la ligne de prédécoupe **15** transversale, cette deuxième étiquette **1B** étant par conséquent constituée des deux volets **2**, **3** adjacents, jointifs par la ligne centrale **4** de pliage, et de la patte **22** qui demeure attachée au volet gauche **2**. Les volets **2**, **3** sont rabattus l'un sur l'autre, emprisonnant ainsi la puce **28**.

Pour procéder à l'étiquetage de l'article **30**, il suffit de positionner puis d'appliquer la pastille **27**, du côté encollé, sur une zone de l'article

de surface suffisante, et de matière appropriée à la tenue du collage. Les montres à bracelet métallique, de même que certaines montres à bracelet en cuir, sont généralement munies d'un fermoir **31** métallique, sous lequel (en position de présentation de la montre, comme illustré sur la figure 5) il est possible de coller la pastille, la partie d'affichage de l'étiquette **1B** (c'est-à-dire les volets **2**, **3**) dépassant du bracelet. Il est également possible de coller l'étiquette **1B** en appliquant la pastille contre une face inférieure du boîtier de la montre **30**. Celle-ci étant généralement accrochée sur un présentoir annulaire, la pastille **27** présente peu de risque de se décoller.

Sur la figure 6 est représenté, à partir du système **1**, le prélèvement d'une troisième étiquette **1C** destinée à l'étiquetage d'un article d'une troisième famille, en l'espèce une paire de boucles d'oreilles **32**. Pour obtenir cette troisième étiquette, la languette **13** est retirée en étant détachée du volet droit **3** le long de la ligne de prédécoupe **15** et la patte **22** est retirée en étant détachée du volet gauche **2** le long de la ligne de prédécoupe **24**, cette troisième étiquette **1C** étant par conséquent constituée des deux volets **2**, **3** adjacents, et des appendices supérieurs **6** et inférieurs **9** qui leur demeurent attachés.

Les volets **2**, **3**, avec les appendices **6**, **9**, sont alors repliés l'un sur l'autre. La puce **28** est ainsi emprisonnée entre les volets **2**, **3**. Pour procéder à l'étiquetage, il suffit de faire passer des boucles **33** des articles dans les trous prévus dans les appendices, soit en enfonçant les disques ou languettes découpés, comme illustré sur la figure 7 où l'on a illustré l'étiquetage d'une paire de boucles d'oreilles **32** munies chacune d'une boucle **33** formée par un fil de métal tordu passé dans un trou **7**, soit en insérant obliquement (ou transversalement) les boucles **33** dans les fentes **12** jusqu'à les loger dans le trou oblong **10**.

Comme illustré sur la figure 8, le système **1** d'étiquetage peut être produit de manière classique, par découpe de bandelettes **34** de papier encollées, positionnées de manière pelable en série sur un support **35** à surface antiadhésive (par exemple un papier sulfurisé), d'un format enroulable approprié à l'alimentation en continu d'une imprimante.

Le système qui vient d'être décrit présente les avantages suivants.

Premièrement, le système **1** est universel au moins dans le domaine de l'étiquetage des bijoux, puisqu'il permet, grâce aux trois

étiquettes **1A**, **1B**, **1C** qu'il intègre, d'étiqueter directement tous types de bijoux sans qu'il soit nécessaire de prévoir des éléments supplémentaires (tel qu'un fil). Il en résulte une grande efficacité de l'étiquetage.

Deuxièmement, les deux volets **2**, **3** imprimables étant communs à toutes les étiquettes **1A**, **1B**, **1C** du système **1**, l'impression des informations relève d'une procédure unique (à l'exception bien entendu du contenu de l'information elle-même, qui peut varier d'un article à l'autre), ce qui simplifie la fabrication des étiquettes en la standardisant.

Troisièmement, les lignes de prédécoupe **8**, **11**, **15**, **24** étant rectilignes, le détachement des différentes parties est rapide et aisé, sans risque de détachement accidentel d'une partie destinée à demeurer attachée à l'un des volets **2**, **3**. Cela réduit considérablement les risques de fausse manipulation, et contribue à l'efficacité de l'étiquetage.

Quatrièmement, les lignes de découpe transversales **15**, **24** respectives de la languette **13** et de la patte **22** sont à la fois suffisamment longues pour présenter une bonne tenue à l'arrachement accidentel lorsqu'elles sont destinées à demeurer attachées aux volets **2**, **3** pour les besoins de l'étiquetage (respectivement d'une bague et d'une montre), et suffisamment courtes pour faciliter et accélérer leur détachement volontaire pour l'obtention, respectivement de la deuxième étiquette **1B** (dépourvue de la languette **13**) et de la première étiquette **1A** (dépourvue de la patte **22**), ou pour l'obtention de la troisième étiquette **1C** (dépourvue de la languette **13** et de la patte **22**). Les rapports de longueur préconisés ci-dessus permettent d'optimiser le compromis entre résistance passive et facilité de détachement volontaire.

Diverses variantes peuvent être proposées.

On a ainsi représenté sur la figure 9 un deuxième mode de réalisation du système **1**, qui ne se distingue du premier mode de réalisation que par l'absence de patte, les volets **2**, **3**, les appendices **6**, **9**, la languette **13** demeurant par ailleurs inchangés. On comprend que ce système **1** intègre la première étiquette **1A** et la troisième étiquette **1C** décrites ci-dessus, qui peuvent être prélevées de la même manière.

On a représenté sur la figure 10 un troisième mode de réalisation du système **1**, qui se distingue du deuxième mode de réalisation par l'absence d'élargissement de la languette **13**, laquelle est par conséquent rectiligne.

Comme le deuxième mode de réalisation, ce troisième mode de réalisation intègre la première étiquette **1A** et la troisième étiquette **1C**, qui peuvent être prélevées de la même manière. La tenue de la languette **13** est inférieure à celle du premier et du deuxième modes de réalisation, mais elle peut être considérée suffisante dans la plupart des applications.

REVENDICATIONS

1. Système (**1**) d'étiquetage d'articles intégrant au moins deux étiquettes (**1A**, **1B**, **1C**) de formes différentes dont chacune peut être prélevée par retrait de parties (**6**, **9**, **13**, **22**) détachables, ce système (**1**) comprenant deux volets (**2**, **3**) reliés par une ligne (**4**) de pliage commune, caractérisé en ce qu'il comprend une languette (**13**) qui s'étend longitudinalement et se raccorde de manière détachable, le long d'une ligne (**15**) de prédécoupe transversale, à l'un des volets (**3**) sur un bord (**16**) externe de celui-ci, la largeur de la languette (**13**), mesurée transversalement, étant inférieure à celle du volet (**3**).

2. Système (**1**) d'étiquetage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la largeur de la languette (**13**) est comprise entre la moitié et le quart de la largeur du volet (**3**).

3. Système (**1**) d'étiquetage selon la revendication 2, caractérisé en ce que la largeur de la languette (**13**) est égale à environ 2/5 de la largeur du volet (**3**).

4. Système (**1**) d'étiquetage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la languette (**13**) se raccorde au volet (**3**) par une section d'extrémité interne (**14**) élargie.

5. Système (**1**) d'étiquetage selon la revendication 4, caractérisé en ce que la languette (**13**) présente une section d'extrémité externe (**17**) élargie.

6. Système (**1**) d'étiquetage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend, du côté opposé à la languette (**13**), une patte (**22**) qui se raccorde de manière détachable, le long d'une ligne de prédécoupe transversale (**13**), à l'autre volet (**2**) sur un bord externe (**25**) de celui-ci.

7. Système (**1**) d'étiquetage selon la revendication 6, caractérisé en ce que la patte (**22**) comprend une section d'extrémité externe définissant une pastille (**27**).

8. Système (**1**) d'étiquetage selon la revendication 6 ou la revendication 7, caractérisé en ce que la patte (**22**) se raccorde au volet (**2**) par une section d'extrémité interne (**23**) élargie.

9. Système (**1**) d'étiquetage selon l'une de revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend des appendices (**6**, **9**)

qui se raccordent aux volets (**2**, **3**) de manière détachable le long de lignes (**8**, **11**) de prédécoupe longitudinales.

10. Système (**1**) d'étiquetage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il intègre une puce (**28**) RFID, fixée sur l'un des volets (**2**, **3**).

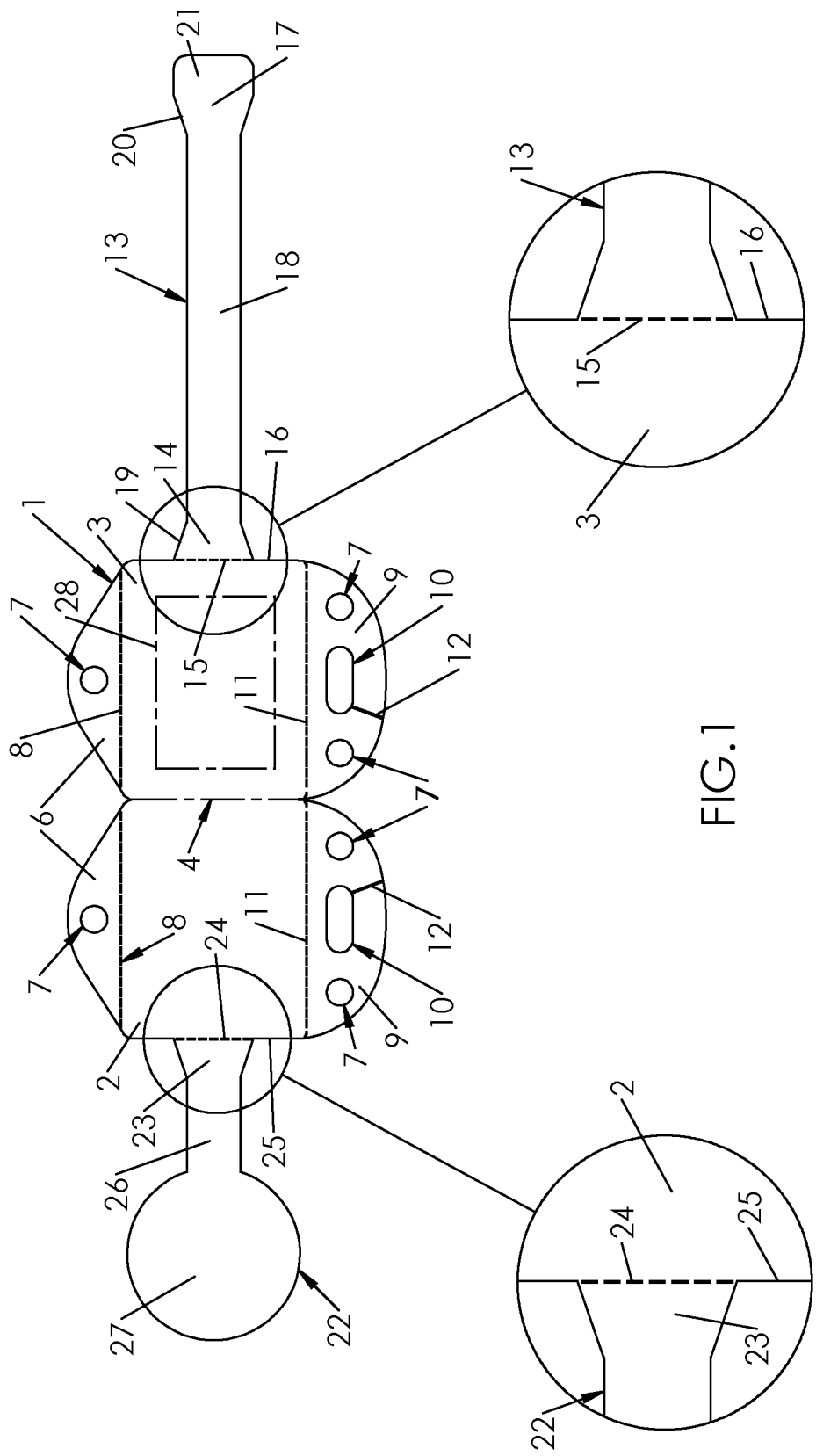

21
17
20
13
18
13
16
15
3
16
14
19
1
3
7
28
9
10
12
15
11
8
6
4
7
7
11
8
24
12
10
9
7
2
23
25
26
27
22
2
24
25
23
22

FIG.1

FIG.2

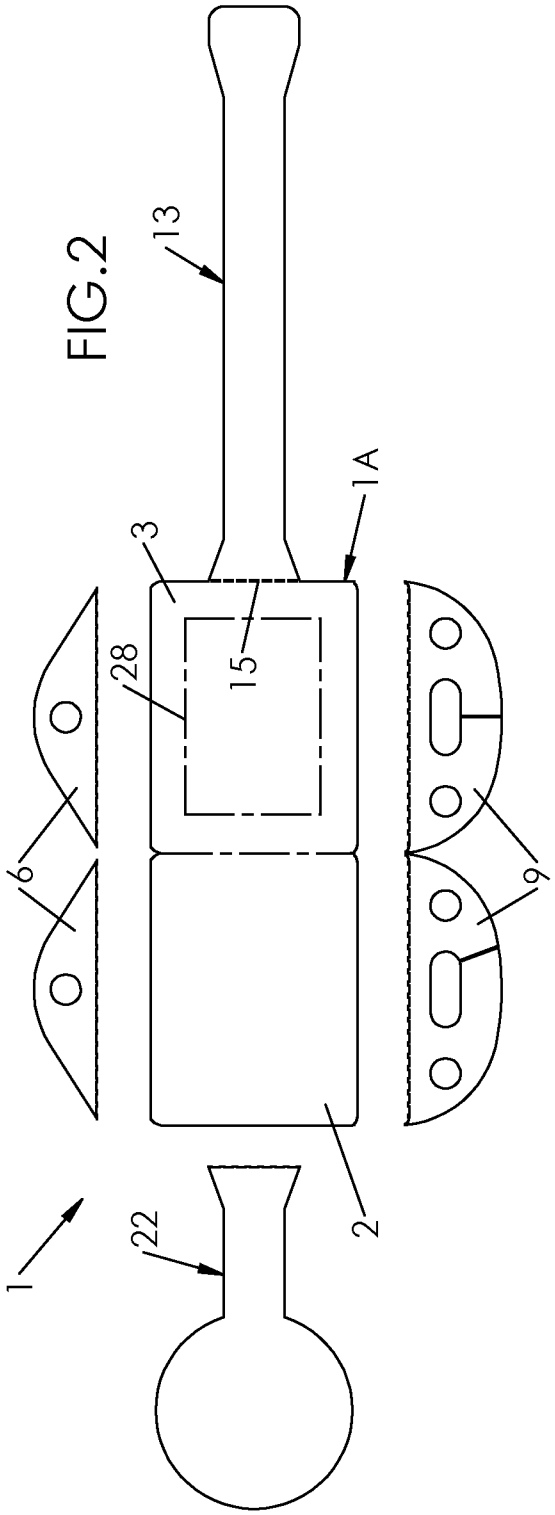


FIG.3

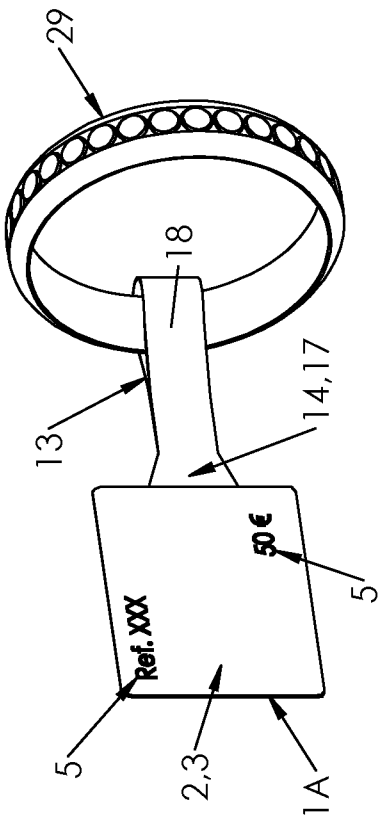


FIG.4

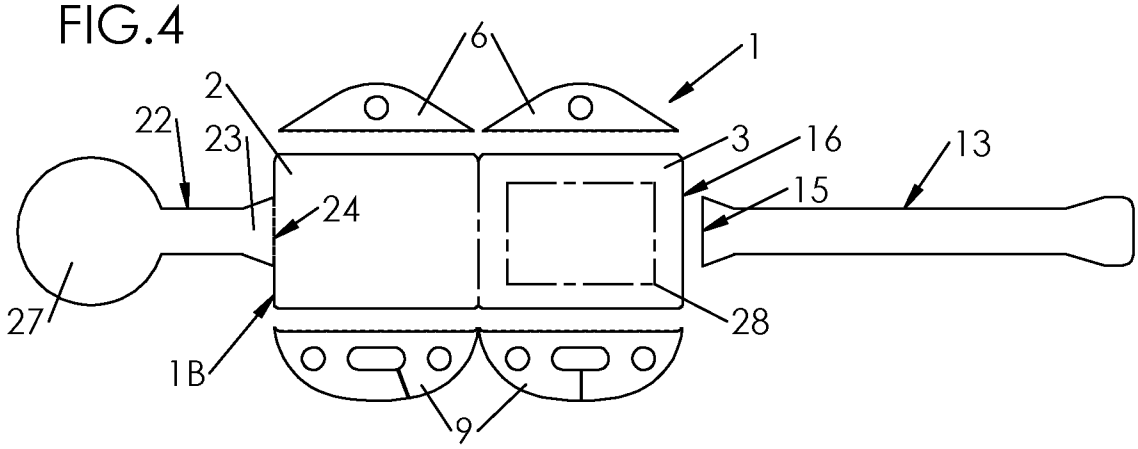

6
1
2
22
23
3
16
13
15
24
27
28
1B
9

FIG.5

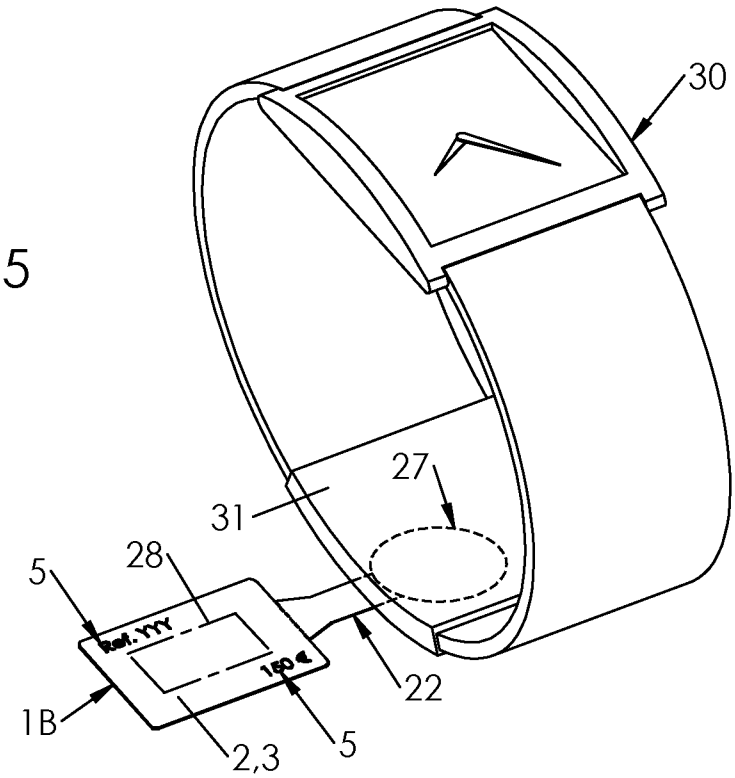
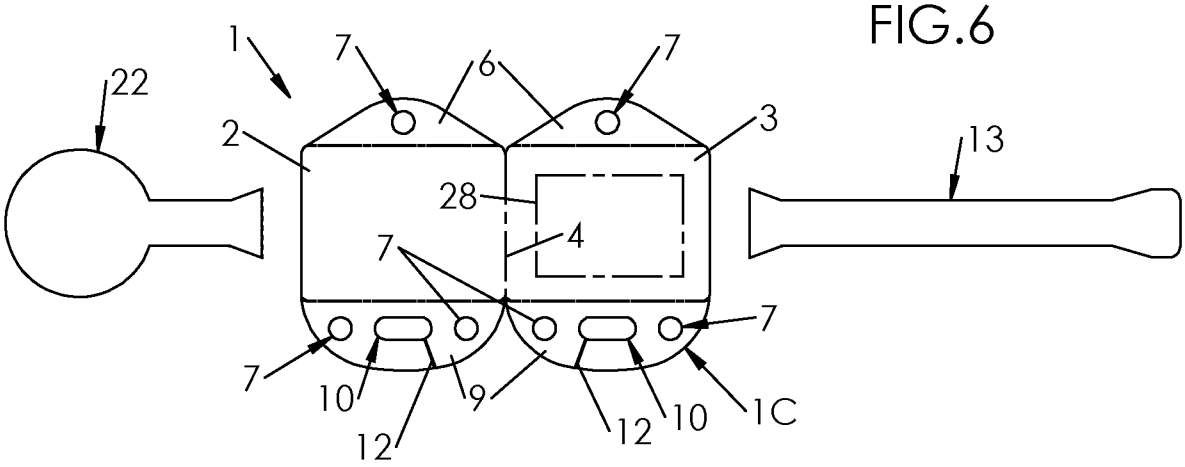

30
31
27
31
28
5
Ref. YYY
150 €
22
1B
2,3
5

FIG.6


1
7
6
7
22
2
3
13
28
4
7
7
7
10
9
12
12
10
1C

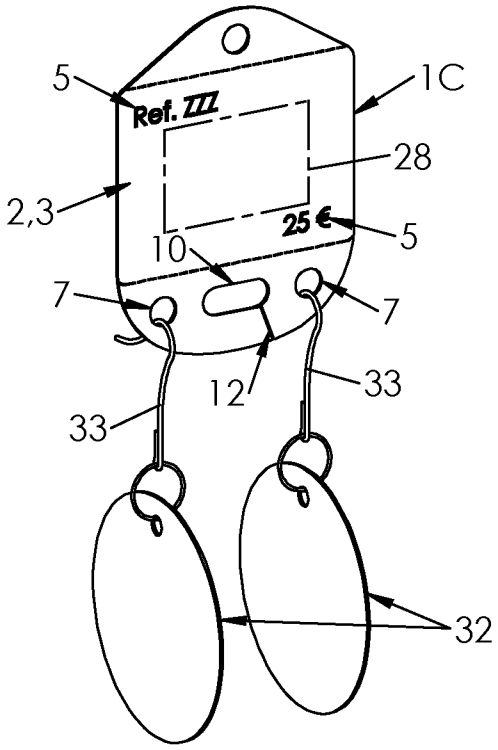

5
Ref. ZZZ
1C
28
2,3
25 €
5
10
7
7
12
33
33
32

FIG.7

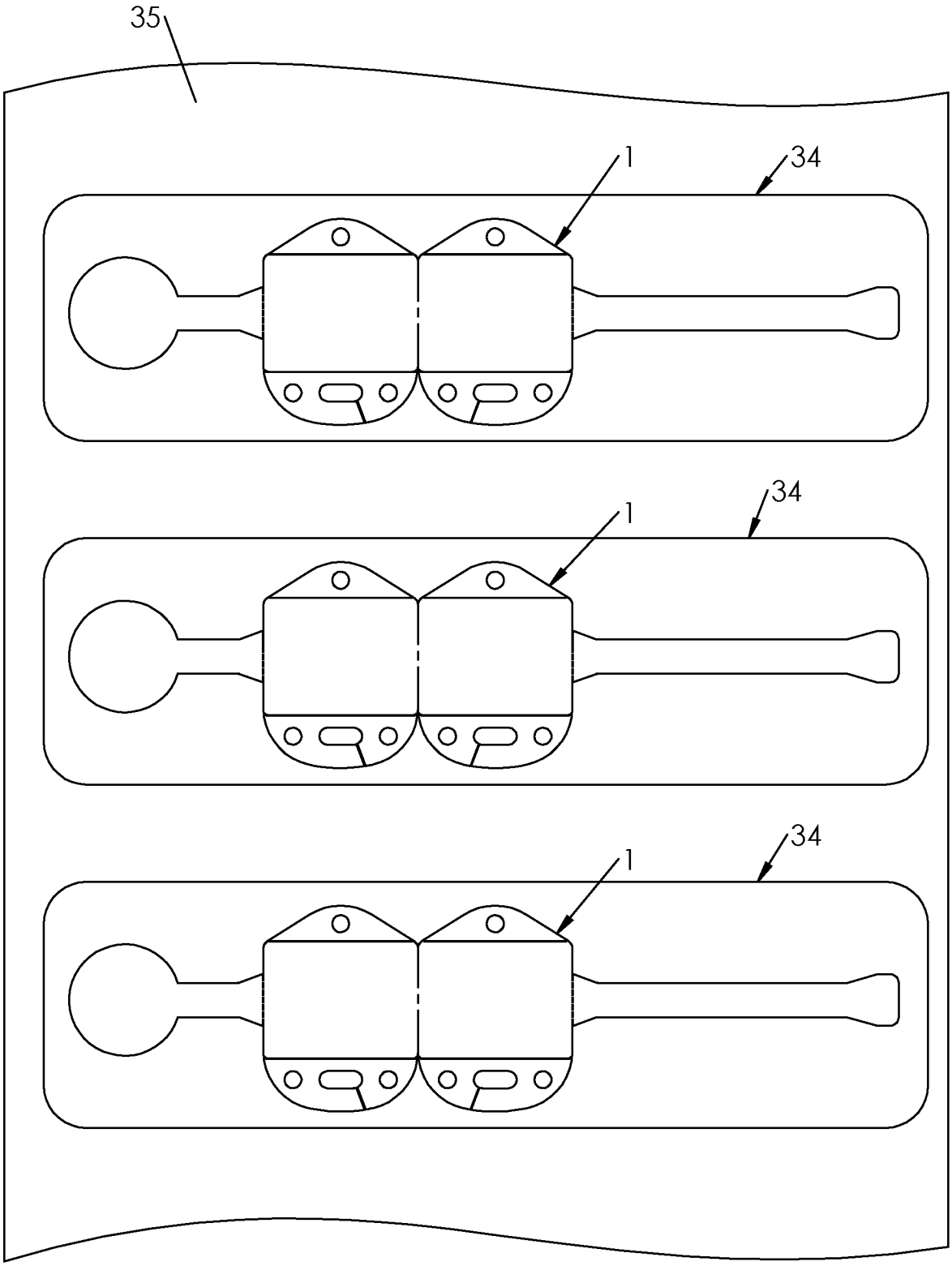


FIG.8

FIG.9

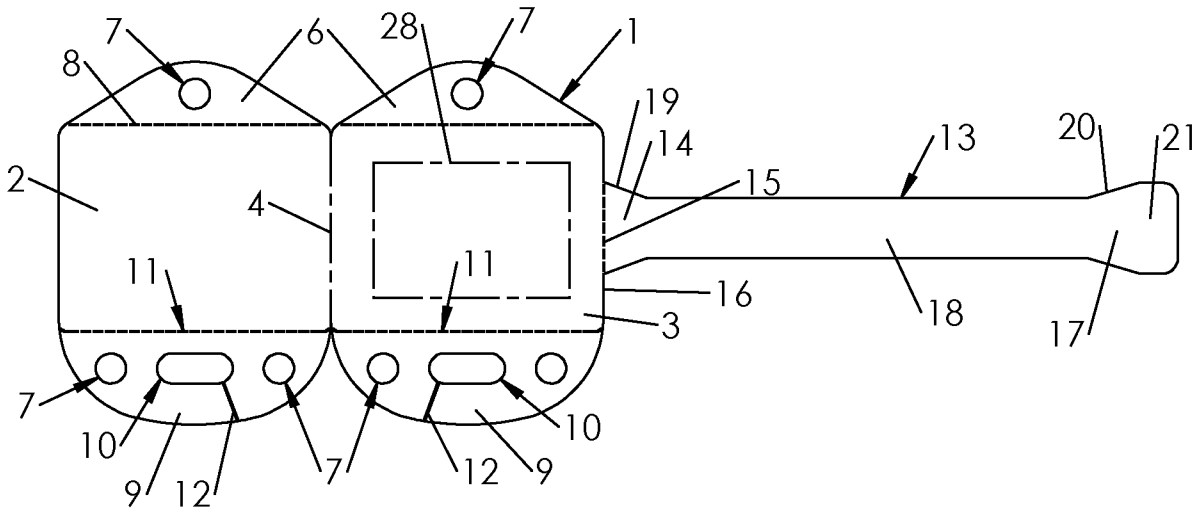
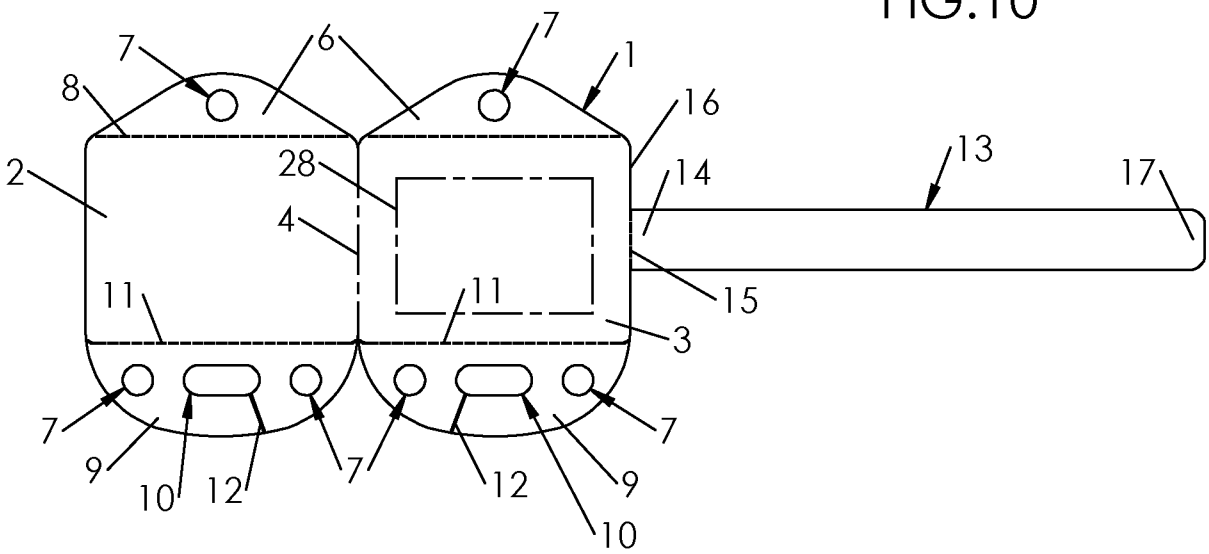

7
6
28
7
1
8
19
14
13
20
21
2
15
4
11
11
16
18
3
17
7
10
10
9
12
7
12
9

FIG.10


7
6
7
1
8
16
13
2
28
14
17
4
11
11
15
3
7
9
10
12
7
12
9
7
10

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/FR2012/051307

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
INV. G09F3/14
ADD.

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
G09F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)
EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR 2 927 458 A1 (GRILLE SARL E [FR]) 14 August 2009 (2009-08-14) cited in the application the whole document	1-10
A	US 7 794 809 B2 (PLUMMER SEAN A [US]) 14 September 2010 (2010-09-14) the whole document	1-10
A	EP 0 316 808 A2 (GOLLON PETER J) 24 May 1989 (1989-05-24) claims; figures	1-10
A	FR 2 754 095 A1 (SALVY MARC [FR]) 3 April 1998 (1998-04-03) claims; figure 3	1-10

-/--

[X] Further documents are listed in the continuation of Box C.

[X] See patent family annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
24 August 2012	03/09/2012

Name and mailing address of the ISA/	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016	Demoor, Kristoffel

1

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (April 2005)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/FR2012/051307

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 2003 058062 A (SATO KK) 28 February 2003 (2003-02-28) abstract -----	1-10

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No
PCT/FR2012/051307

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR 2927458 A1	14-08-2009	EP 2252988 A2	24-11-2010
		FR 2927458 A1	14-08-2009
		WO 2009109706 A2	11-09-2009
US 7794809 B2	14-09-2010	US 2006019052 A1	26-01-2006
		US 2011039052 A1	17-02-2011
EP 0316808 A2	24-05-1989	AU 2508988 A	18-05-1989
		EP 0316808 A2	24-05-1989
		JP 1193890 A	03-08-1989
		US 4856819 A	15-08-1989
FR 2754095 A1	03-04-1998	NONE	
JP 2003058062 A	28-02-2003	JP 4610808 B2	12-01-2011
		JP 2003058062 A	28-02-2003

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°
PCT/FR2012/051307

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
INV. G09F3/14
ADD.

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
G09F

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)
EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	FR 2 927 458 A1 (GRILLE SARL E [FR]) 14 août 2009 (2009-08-14) cité dans la demande le document en entier	1-10
A	US 7 794 809 B2 (PLUMMER SEAN A [US]) 14 septembre 2010 (2010-09-14) le document en entier	1-10
A	EP 0 316 808 A2 (GOLLON PETER J) 24 mai 1989 (1989-05-24) revendications; figures	1-10
A	FR 2 754 095 A1 (SALVY MARC [FR]) 3 avril 1998 (1998-04-03) revendications; figure 3	1-10

-/--

[X] Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

[X] Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée
"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale
24 août 2012	03/09/2012

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale	Fonctionnaire autorisé
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016	Demoor, Kristoffel

1

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°
PCT/FR2012/051307

C(suite). DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	JP 2003 058062 A (SATO KK) 28 février 2003 (2003-02-28) abrégé -----	1-10

1

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande internationale n°
PCT/FR2012/051307

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
FR 2927458 A1	14-08-2009	EP 2252988 A2	24-11-2010
		FR 2927458 A1	14-08-2009
		WO 2009109706 A2	11-09-2009
US 7794809 B2	14-09-2010	US 2006019052 A1	26-01-2006
		US 2011039052 A1	17-02-2011
EP 0316808 A2	24-05-1989	AU 2508988 A	18-05-1989
		EP 0316808 A2	24-05-1989
		JP 1193890 A	03-08-1989
		US 4856819 A	15-08-1989
FR 2754095 A1	03-04-1998	AUCUN	
JP 2003058062 A	28-02-2003	JP 4610808 B2	12-01-2011
		JP 2003058062 A	28-02-2003