



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102975470 B

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201210429686. 7

(22) 申请日 2012. 11. 01

(73) 专利权人 金红叶纸业集团有限公司

地址 215126 江苏省苏州市苏州工业园区金
胜路 1 号

(72) 发明人 张涛 蒋静

(74) 专利代理机构 深圳市威世博知识产权代理
事务所(普通合伙) 44280

代理人 何青瓦

(51) Int. Cl.

B32B 38/06(2006. 01)

B31F 1/07(2006. 01)

审查员 彭浩

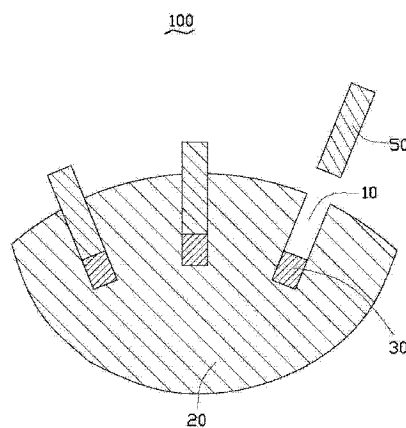
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

模具

(57) 摘要

一种模具,其包括本体以及压棒,该本体表面开设有间隔排布的多个盲孔,每一盲孔的底部固设有磁铁块,每一盲孔内可去除地插设一压棒;该压棒为可磁化的,该压棒的长度大于设置磁铁块后盲孔的深度,使用时,可根据需要把一定数量的压棒按照预定规则插设于特定盲孔内时,使压棒能固定于盲孔内且压棒的一端凸设于盲孔外部并形成预定的图案。本发明的模具只需要排布插设于盲孔内的压棒就可进行多种图案的压花或印刷,其通用性强,可适用不同产品的制备。



1. 一种模具,其特征在于:该模具包括本体以及压棒,该本体表面开设有间隔排布的多个盲孔,每一盲孔的底部固设有磁铁块,每一盲孔内可去除地插设一压棒;该压棒为可磁化的,该压棒的长度大于设置磁铁块后盲孔的深度,使用时,可根据需要把一定数量的压棒按照预定规则插设于特定盲孔内时,使压棒能固定于盲孔内且压棒的一端凸设于盲孔外部并形成预定的图案,其中,所述压棒的数量小于所述盲孔的数量,进而通过排布插设于所述盲孔内的压棒可进行多种图案的压花。

2. 如权利要求1所述的模具,其特征在于:该压棒的横截面的形状与盲孔横截面的形状相同,且压棒的横截面的尺寸与盲孔横截面的尺寸相当。

3. 如权利要求1所述的模具,其特征在于:该多个盲孔按矩阵阵列排布。

4. 如权利要求1所述的模具,其特征在于:相邻二盲孔的最近距离为1-2mm。

5. 如权利要求1所述的模具,其特征在于:该可磁化的压棒设置为两部分构成,一部分为可磁化的,另一部分为不可磁化的,使用时压棒可磁化的部分位于盲孔内。

6. 如权利要求1-5中任意一项所述的模具,其特征在于:该模具为压花辊。

7. 如权利要求6所述的模具,其特征在于:所述盲孔的横截面为圆形,该圆形横截面的直径为2-5mm;所述盲孔的横截面为正方形,该正方形横截面的边长为2-5mm。

8. 如权利要求6所述的模具,其特征在于:该压棒高于模具表面的距离为2-10mm。

9. 如权利要求6所述的模具,其特征在于:该本体内部还设置加热装置,加热装置加热使装载在本体上的压棒具有一定的温度。

10. 如权利要求1、3、4、5中任意一项所述的模具,其特征在于:该模具为印版辊。

11. 如权利要求10所述的模具,其特征在于:该压棒的横截面的形状与盲孔横截面的形状相同,且压棒的横截面的尺寸与盲孔横截面的尺寸相当。

12. 如权利要求10所述的模具,其特征在于:所述压棒的横截面为圆形,该圆形横截面的直径为1-2mm;所述压棒的横截面为正方形,该正方形横截面的边长为1-2mm。

13. 如权利要求10所述的模具,其特征在于:该压棒高于模具表面的距离为1-2mm。

14. 如权利要求10所述的模具,其特征在于:该可磁化的压棒用弹性材料的压棒替代,盲孔底部不设置磁铁块,压棒的长度大于盲孔的深度,以使得压棒与盲孔过盈配合,使该压棒能固定于盲孔内。

模具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种模具。

背景技术

[0002] 现有的一次性吸收用品,通常包括自上而下排布的快速渗透的表层、高吸液的吸收芯层及透气防水的底层,且通常在表层和吸收芯层相对的位置上压制形成有导流槽。导流槽的设置使吸收用品具有很好的导流作用,使体液能快速渗透至吸收芯层并向四周散开,体液被迅速吸收,同时导流槽还起到一定的防渗漏作用。吸收用品上的导流槽形状各式各样,可设计成“U”型、倒“V”型、一圈或多圈封闭的压槽。

[0003] 现有吸收用品上的导流槽均是通过压花模具压合而成,而不同产品,不同规格的吸收用品导流槽的形状设计差异很大,因此生产不同产品或不同规格的吸收用品需使用不同的压花模具,压花模具成本较高,且生产过程中频繁更换模具,耗时耗力,影响生产效率。

发明内容

[0004] 有鉴于此,有必要提供一种可适用不同产品进行各种形状压花的模具。

[0005] 一种模具,其包括本体以及压棒,该本体表面开设有间隔排布的多个盲孔,每一盲孔的底部固设有磁铁块,每一盲孔内可去除地插设一压棒;该压棒为可磁化的,该压棒的长度大于设置磁铁块后盲孔的深度,使用时,可根据需要把一定数量的压棒按照预定规则插设于特定盲孔内时,使压棒能固定于盲孔内且压棒的一端凸设于盲孔外部并形成预定的图案。

[0006] 本发明的模具只需要排布插设于盲孔内的压棒就可进行多种图案的压花,其通用性强,可适用不同产品,不同规格的纸产品的压花处理及吸收用品的导流槽的制备,提高了生产效率,降低了生产成本。此外,该模具还可作为印刷模具,同样只需要排布插设于盲孔内的压棒就可进行多种图案的印刷,其通用性强,可适用不同产品。

附图说明

[0007] 图1为本发明较佳实施例的模具的局部剖面示意图。

[0008] 图2为本发明较佳实施例的模具表面的平面铺展示意图。

[0009] 主要元件符号说明

[0010]

模具	100
本体	20
盲孔	10
磁铁块	30
压棒	50

[0011] 如下具体实施方式将结合上述附图进一步说明本发明。

具体实施方式

[0012] 请参阅图 1-2, 本发明所述的模具 100 包括本体 20 以及压棒 50。该本体 20 表面开设有间隔排布的多个盲孔 10。本实施例中, 该模具 100 为压花辊。该多个盲孔 10 按矩阵阵列排布。相邻二盲孔 10 的孔间距(最近距离)优选为 1-2mm。该盲孔 10 横截面的形状可为圆形、三角形、四边形或其他的各种形状。当所述盲孔 10 的横截面为圆形, 所述圆形横截面的直径优选为 2-5mm; 当所述盲孔 10 的横截面为正方形, 所述正方形横截面的边长优选为 2-5mm。

[0013] 每一盲孔 10 内可去除的插设有一压棒 50。每一盲孔 10 的底部固设有磁铁块 30。该压棒 50 为可磁化的, 如此当压棒 50 插入盲孔 10 内时可被盲孔 10 底部的磁铁块 30 牢牢吸住。该压棒 50 为棒状结构, 为使压棒 50 更好的与盲孔 10 配合, 该压棒 50 的横截面的形状与盲孔 10 横截面的形状相同; 且压棒 50 的横截面的尺寸与盲孔 10 横截面的尺寸相当, 如此使压棒 50 能够更稳固的限于盲孔 10 内, 不会在盲孔 10 内发生移位。

[0014] 所述压棒 50 的数量小于等于所述盲孔的数量。所述压棒 50 的长度大于所述设置磁铁块 30 后盲孔 10 的深度, 使压棒 50 插设于盲孔 10 内时, 所述压棒 50 的一端凸设于盲孔 10 外部, 也即压棒 50 突出于模具 100 的表面。所述凸设于盲孔 10 外部的压棒 50 的一端直接与纸产品、吸收用品等接触进行压花。该压棒 50 高于模具 100 表面的距离, 即压棒 50 突出于盲孔 10 的高度优选为 2-10mm。

[0015] 可以理解的, 该本体 20 内部还设置有加热装置, 加热装置加热使装载在本体 20 上的压棒 50 亦具有一定的温度, 再对吸收用品、纸产品等进行压力和热相结合的方式压花。

[0016] 可以理解的, 该模具 100 也可为印版辊。且当该模具 100 为印版辊时, 只需要将压棒 50 突出于盲孔 10 的端面涂覆油墨即可。对于印版辊, 压棒 50 的截面直径或边长优选为 1-2mm。压棒 50 露出印版辊筒表面的距离, 即压棒 50 突出于盲孔 10 的高度优选为 1-2mm。此外, 对于印版辊, 该压棒 50 可为可磁化的, 并通过盲孔 10 底部设置磁铁块 30 吸附压棒 50; 或者该压棒 50 也可使用弹性材料构成, 且压棒 50 的横截面尺寸稍大于盲孔 10 的横截面尺寸, 压棒 50 与盲孔 10 采用过盈配合使压棒 50 牢固限于盲孔 10 内。

[0017] 可以理解的, 可磁化的压棒 50 也可是设置为两部分构成, 一部分为可磁化的, 另一部分为不可磁化的, 使用时压棒 50 可磁化的部分位于盲孔 10 内, 如此可保证盲孔 10 底部的磁铁块 30 牢牢吸住压棒 50。

[0018] 应用所述模具 100 进行工作时, 可根据压花图案和印刷图案的形状设计需要, 把一定数量的压棒 50 按照预定规则插入特定的盲孔 10 以形成预定的图案。如图 2 所示, 在部分盲孔 10 内插入压棒 50, 再对吸收用品产品进行压花从而使吸收用品表面形成一封闭的导流槽。

[0019] 常规的压花辊或印版辊只限于进行单一图案的压花或印刷, 而本发明的模具 100 只需要排布一次插设于盲孔 10 内的压棒 50 就可对一种纸产品进行压花或印刷, 重新排布盲孔 10 内的压棒 50 就对另外的产品进行另外图案的压花或印刷, 其通用性强, 可适用不同产品, 不同规格的纸产品的压花和印刷处理。

[0020] 另外, 本领域技术人员还可在本发明权利要求公开的范围和精神内做其它形式和细节上的各种修改、添加和替换。当然, 这些依据本发明精神所做的各种修改、添加和替换

等变化,都应包含在本发明所要求保护的范围之内。

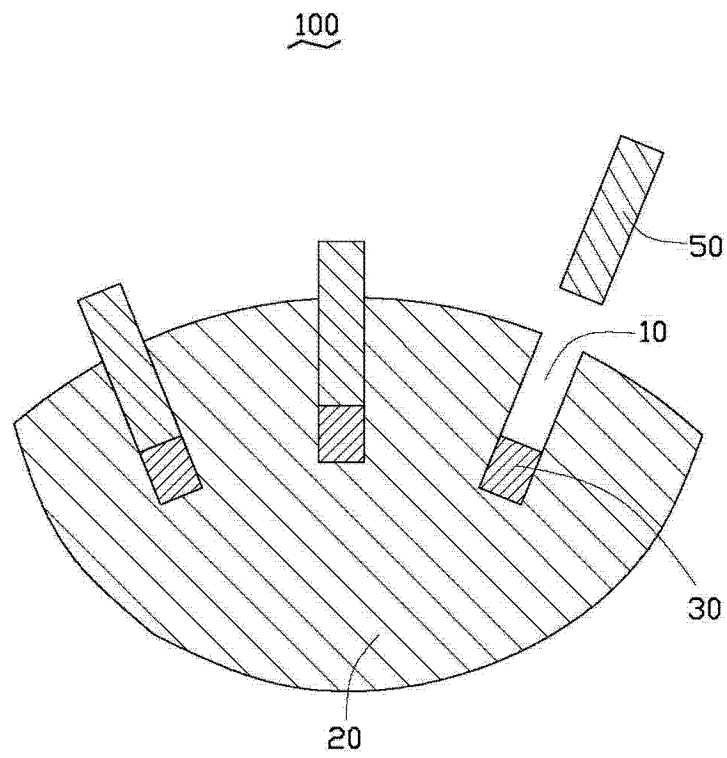


图 1

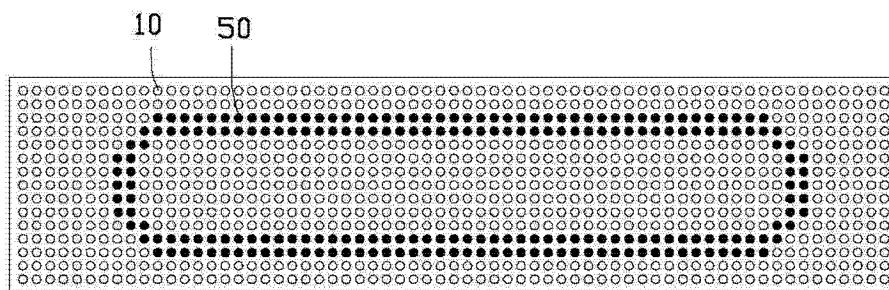


图 2