



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

255485

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 21 B 39/20

(22) Přihlášeno 27 02 86

(21) PV 1375-86.Y

(40) Zveřejněno 16 07 87

(45) Vydáno 15 12 88

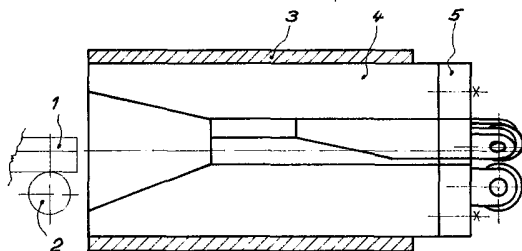
(75)

Autor vynálezu

SIRSCH MIROSLAV, ŽDĀR nad Sázavou

(54) Zařízení k obracení T-profilů

Zařízení k obracení T-profilů řeší automatické obracení T-profilů na válcovací trati. Zařízení sestává z vpustky, desky s kladkami a tělesa obraceče. Vpustka obraceče je opatřena středící, natáčecí a zaváděcí částí a je pevně spojena s deskou s kladkami. Vpustka s deskou s kladkami jsou spolu otočně uloženy v tělese obraceče.



OB R. 1.

Vynález se týká zařízení k obracení T-profilů na válcovací trati.

V současné době se k obracení T-profilů na válcovací trati před zaváděním do rovnačky využívá manuálního otáčení nebo obrací hlavy s ovládanými svěrnými válečky. Tato hlava nemá základní polohu, ale vždy se natáčí podle postavení profilu na dopravníku. Protože poloha tyče není jednoznačná, nelze obracení automatizovat.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny zařízením k obracení T-profilů na válcovací trati sestávající z vpustky, desky s kladkami a tělesa obraceče, jehož podstata spočívá v tom, že vpustka je opatřena středicí, natáčecí a zaváděcí částí a je pevně spojena s deskou s kladkami. Vpustka s deskou s kladkami jsou spolu otočně uloženy v tělese obraceče.

Zařízení umožňuje automatizaci obracení T-profilů a zvyšuje tak produktivitu práce.

Příklad zařízení k obracení T-profilů je zobrazen na výkrese. Na obr. 1 je podélný řez obrací zařízením, na obr. 2 je pohled ze vstupní strany s vlevo otočenou vpustkou a na obr. 3 je pohled ze vstupní strany s vpravo otočenou vpustkou.

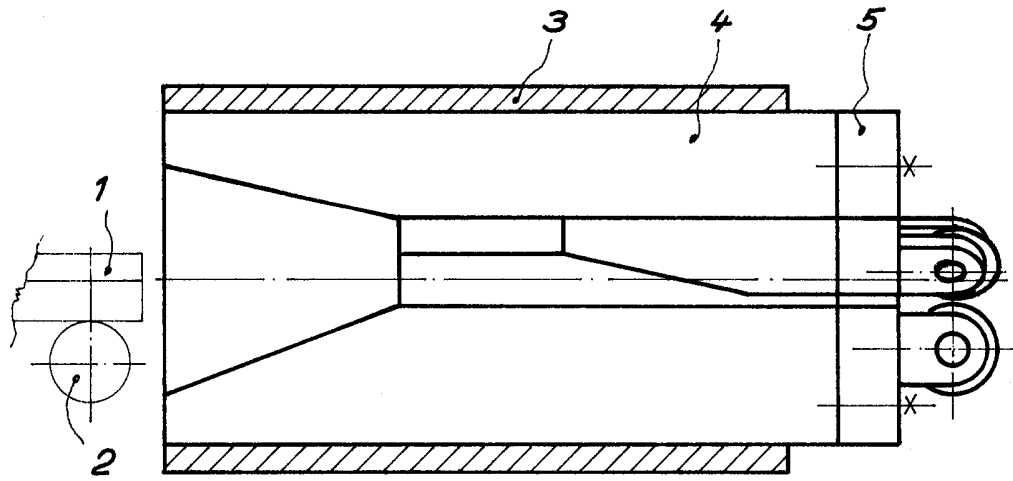
Vpustka 4 je otočně uložena v tělese 3 obraceče. První část vpustky 4 je středicí, druhá část je opatřena natáčecími plochami a třetí část je zaváděcí, s tvarováním pro zavedení T-profilu 1 do desky 5 s kladkami. Vpustka 4 je pevně spojena s deskou 5 s kladkami a jsou spolu otočně uloženy v tělese 3 obraceče.

Při obracení T-profilu 1 natočí obsluha předvolbou vpustku 4 a desku 5 s kladkami v tělese 3 obraceče do polohy vlevo nebo vpravo podle polohy T-profilu 1 (obr. 2, 3). Po dopravení T-profilu 1 dopravníkem 2 do vpustky 4 mezi kladky desky 5 s kladkami (obr. 1) se kladky pootočí v tělese 3 do svislé polohy. Po průchodu T-profilu 1 vpustkou 4 a deskou 5 s kladkami si obsluha natočí předvolbou znovu vpustku 4 a desku 5 s kladkami vlevo nebo vpravo dle nového T-profilu.

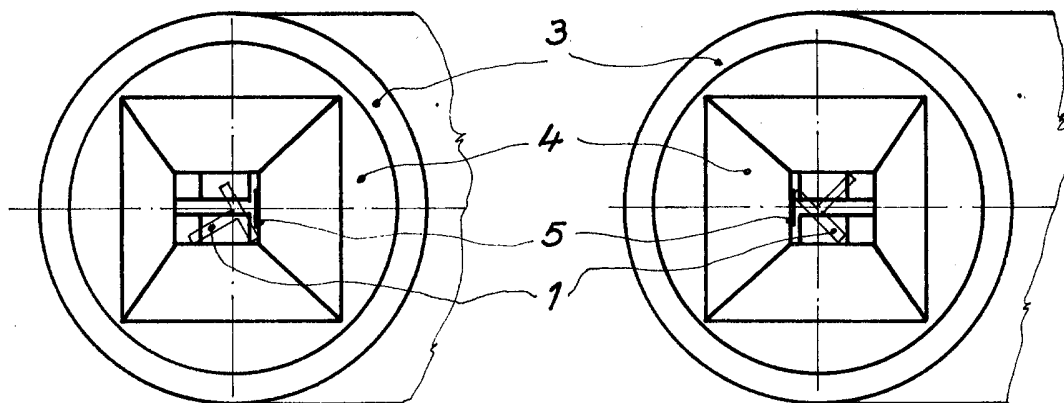
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení k obracení T-profilů na válcovací trati sestávající z vpustky, desky s kladkami a tělesa obraceče vyznačující se tím, že vpustka (4) obraceče v níž je vytvořena středicí, natáčecí a zaváděcí částí je pevně spojena s deskou (5) opatřenou kladkami, přičemž vpustka (4) a deska (5) s kladkami jsou otočně uloženy v tělese (3) obraceče.

1 výkres



OBR. 1.



OBR. 2.

OBR. 3.