(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205167007 U
(45)授权公告日 2016.04.20

(21)申请号 201521023154.9

(22)申请日 2015.12.11

(73)专利权人 双鸭山市同心橡胶厂
地址 155100 黑龙江省双鸭山市尖山区城南生态工业园区内

(72)发明人 孙建民

(74)专利代理机构 大庆禹奥专利事务所 23208
代理人 朱士文 杨晓梅

(51)Int.Cl.
B26D 1/26(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/01(2006.01)
D06H 7/00(2006.01)

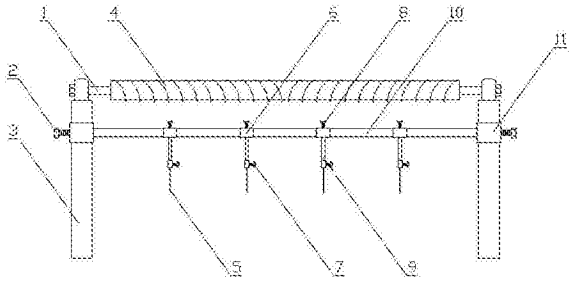
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

三辊压缝机裁布刀

(57)摘要

一种三辊压缝机裁布刀，涉及裁布刀技术领域，它包括刀架和滚筒，刀架顶端设有第一横轴，第一横轴的两端通过螺母与刀架固定，第一横轴上套有滚筒，滚筒上设有螺纹，第一横轴下方设有第二横轴，第二横轴两端分别连接上下调节筒，上下调节筒套在刀架的架腿上，上下调节筒通过第一调节螺栓与刀架连接，第二横轴上套有调节筒，调节筒通过第二调节螺栓与第二横轴连接，调节筒上设有刀柄，刀柄通过第三调节螺栓与裁布刀连接。本三辊压缝机裁布刀的滚筒上设有的螺纹左右对称防止了在橡胶布传送过程中出现跑偏的现象；设有的上下调节筒可带动第二横轴上下调节；第二横轴上设有的调节筒可通过调节各个调节筒之间的宽度以达到裁剪出不同宽度的橡胶布条。



CN 205167007 U

1.一种三辊压缝机裁布刀，包括刀架(3)和滚筒(4)，其特征在于：刀架(3)顶端设有第一横轴(1)，第一横轴(1)的两端分别穿过刀架(3)，第一横轴(1)的两端通过螺母与刀架(3)固定，第一横轴(1)上套有滚筒(4)，滚筒(4)上设有螺纹，第一横轴(1)下方设有第二横轴(10)，第二横轴(10)两端分别连接上下调节筒(11)，上下调节筒(11)套在刀架(3)的架腿上，上下调节筒(11)通过第一调节螺栓(2)与刀架(3)固定连接，第二横轴(10)上套有调节筒(6)，调节筒(6)通过第二调节螺栓(8)与第二横轴(10)固定连接，调节筒(6)可左右移动或者围绕第二横轴(10)旋转，调节筒(6)上设有刀柄(9)，刀柄(9)通过第三调节螺栓(7)与裁布刀(5)连接，裁布刀(5)前端设有刀刃。

2.根据权利要求1所述的三辊压缝机裁布刀，其特征在于：滚筒(4)上的螺纹成左右对称。

3.根据权利要求1所述的三辊压缝机裁布刀，其特征在于：第二横轴(10)上套有的调节筒(6)个数不少于一个。

4.根据权利要求1所述的三辊压缝机裁布刀，其特征在于：第一横轴(1)与第二横轴(10)不处于同一垂直线上。

三辊压缝机裁布刀

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及裁布刀技术领域，具体涉及三辊压缝机裁布刀。

[0003] 背景技术：

[0004] 随着社会经济的迅猛发展，橡胶产业也逐渐发展壮大，橡胶产业中包括生产传动带、轮胎以及橡胶管等等，在生产的过程中存在一个工艺过程即利用裁布刀将橡胶布裁成一定宽度的橡胶布条，目前使用的裁布技术均为人工操作，不仅浪费了人力，浪费经费，而且人工裁剪，裁剪出的橡胶布条容易出现切边不规则的现象，非但没有更理想的效果，反而给生产带来不便，降低了生产效率。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的是为了克服上述现有技术存在的不足之处，而提供三辊压缝机裁布刀，它设计合理，弥补了现有的人工裁剪橡胶布的不足，可将橡胶布裁成需要的宽度，省时省力，提高了生产效率。

[0007] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用如下技术方案：包括刀架和滚筒，刀架顶端设有第一横轴，第一横轴的两端分别穿过刀架，第一横轴的两端通过螺母与刀架固定，第一横轴上套有滚筒，滚筒上设有螺纹，第一横轴下方设有第二横轴，第二横轴两端分别连接上下调节筒，上下调节筒套在刀架的架腿上，上下调节筒通过第一调节螺栓与刀架固定连接，第二横轴上套有调节筒，调节筒通过第二调节螺栓与第二横轴固定连接，调节筒可左右移动或者围绕第二横轴旋转，调节筒上设有刀柄，刀柄通过第三调节螺栓与裁布刀连接，裁布刀前端设有刀刃。

[0008] 所述的滚筒上的螺纹成左右对称。

[0009] 所述的第二横轴上套有的调节筒个数不少于一个。

[0010] 所述的第一横轴与第二横轴不处于同一垂直线上。

[0011] 本实用新型的有益效果是设计合理，滚筒上设有的螺纹左右对称，防止了在橡胶布传送过程中出现跑偏的现象；设有的上下调节筒，可带动第二横轴上下调节，调节到到裁剪需要的位置；第二横轴上设有的不少于一个的调节筒，可通过调节各个调节筒之间的宽度，以达到裁剪出不同宽度的橡胶布条得目的，整个工艺过程无需人工操作即可完成生产工作，不仅节省人力物力，节省经费，而且生产效率也大大提高，适合大规模推广和使用。

[0012] 附图说明：

[0013] 图1是本实用新型结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型局部右视图。

[0015] 图3是本实用新型左视图。

[0016] 具体实施方式：

[0017] 参照各图，本实用新型具体采用如下实施方式：包括刀架3和滚筒4，刀架3顶端设有第一横轴1，第一横轴1的两端分别穿过刀架3，第一横轴1的两端通过螺母与刀架3固定，第一横轴1上套有滚筒4，滚筒4上设有螺纹，第一横轴1下方设有第二横轴10，第二横轴10两端分别连接上下调节筒11，上下调节筒11套在刀架3的架腿上，上下调节筒11通过第一调节

螺栓2与刀架3固定连接，第二横轴10上套有调节筒6，调节筒6通过第二调节螺栓8与第二横轴10固定连接，调节筒6可左右移动或者围绕第二横轴10旋转，调节筒6上设有刀柄9，刀柄9通过第三调节螺栓7与裁布刀5连接，裁布刀5前端设有刀刃。所述的滚筒4上的螺纹成左右对称。所述的第二横轴10上套有的调节筒6不少于一个。所述的第一横轴1与第二横轴10不处于同一垂直线上。

[0018] 滚筒4活动固定在第一横轴1上，滚筒4可绕第一横轴1旋转，滚筒4负责传送橡胶布，滚筒4上设有左右对称的螺纹，此螺纹设计，防止在橡胶布传送过程中橡胶布偏离中心轨道。本三辊压缝机裁布刀在工作时，调节第二调节螺栓8，旋转套在第二横轴10上的调节筒6，调节筒6带动与其连接的刀柄9旋转，与刀柄9连接的裁布刀5跟着旋转，使裁布刀5旋转180度，裁布刀5前端设有的刀刃朝向滚筒4，并通过第二调节螺栓8固定死调节筒6的位置，再通过调节第一调节螺栓2调节上下调节筒11的位置，上下调节筒11带动第二横轴10上下移动，当第二横轴10调节到所需裁剪位置时，通过第一调节螺栓2将上下调节通11固定在刀架3的架腿上，橡胶布通过滚筒4传送，并由裁布刀5将其裁剪。

[0019] 刀柄9与裁布刀5通过第三调节螺栓7连接，再需要更换裁布刀5时，将第三调节螺栓7松开，将裁布刀5取下更换，使用方便。

[0020] 第二横轴10上设有不少于一个的调节筒6，因为同样设有不少于一个的裁布刀5，如果需要裁剪不同宽度的橡胶布条，可调节各个调节筒6之间的横向距离，进而可裁出不同宽度的橡胶布条。

[0021] 综上所述，本三辊压缝机裁布刀，滚筒4上设有的螺纹左右对称，防止了在橡胶布传送过程中出现跑偏的现象；设有的上下调节筒11，可带动第二横轴10上下调节，调节到到裁剪需要的位置；第二横轴10上设有的不少于一个的调节筒6，可通过调节各个调节筒6之间的宽度，以达到裁剪出不同宽度的橡胶布条的目的，整个工艺过程无需人工操作即可完成生产工作，不仅节省人力物力，节省经费，而且生产效率也大大提高，适合大规模推广和使用。

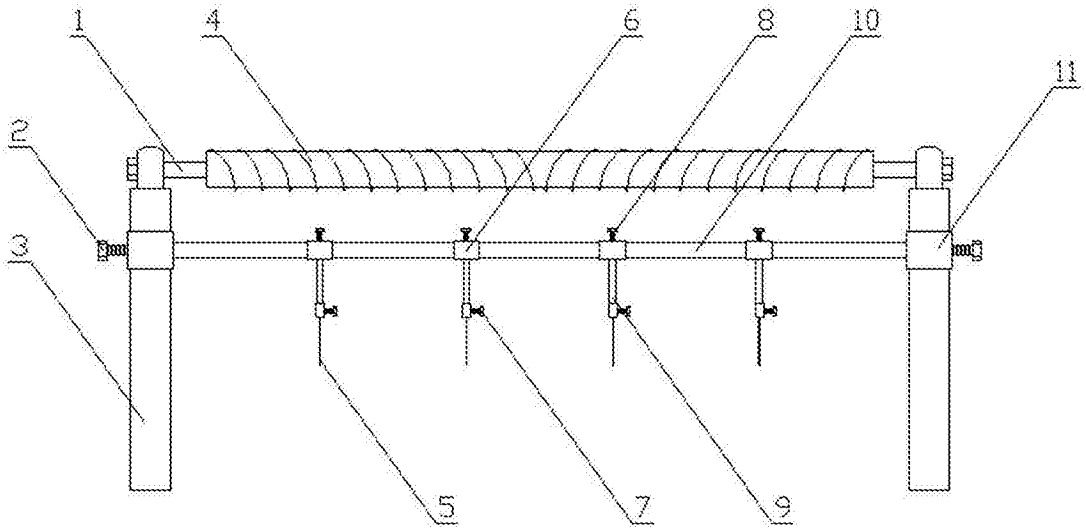


图1

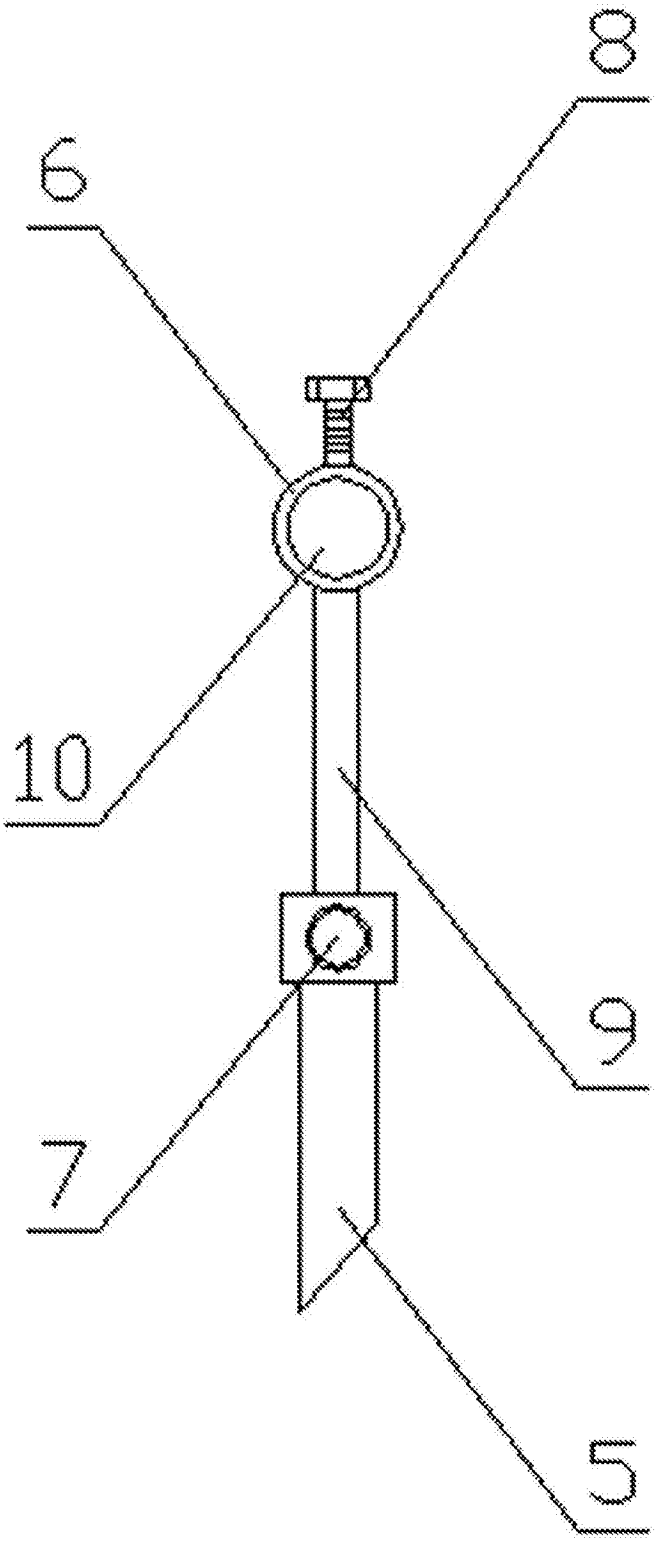


图2

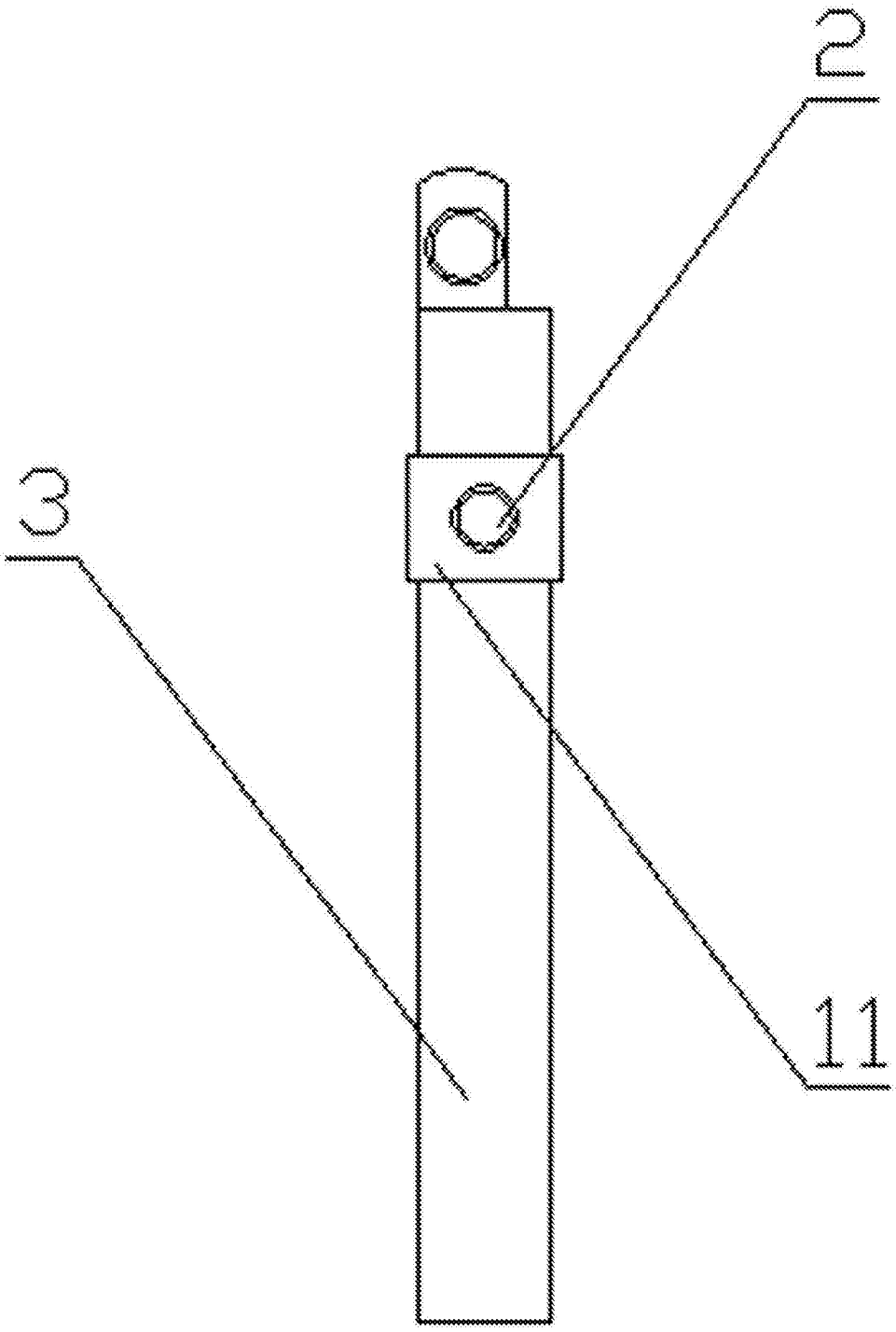


图3