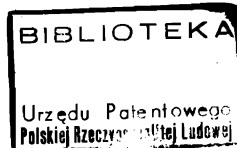


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

19c, 7/22

Nr 24962.

Kl. 19 c, 3/02.

E 01 c, 7/22

Edmund Nowakiewicz
(Warszawa, Polska).

Sposób zaszlamowywania nawierzchni tłuczniowej i bitumowania grysów mineralnych.**Patent dodatkowy do patentu Nr 21599.**

Zgłoszono 30 października 1935 r.

Udzielono 10 maja 1937 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 25 maja 1950 r.

Sposób utrwalania drogowej nawierzchni tłuczniowej powłoką z grysu mineralno-bitumicznego, opisany w patencie Nr 21 599, polega na ułożeniu powłoki z grysu mineralno-bitumicznego na warstwie tłucznia, częściowo zaszlamowanej od dołu, lecz nie dowlcowanej na górnej powierzchni.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest udoskonalenie sposobu zaszlamowywania, polegające na tym, że na starej wyrównanej nawierzchni drogowej rozpościęra się warstwę zaprawy o konsystencji półpłynnej papki, składającej się z piasku, wymieszanego z niskoprocentową emulsją wolnowiązącą, bądź też z bitumami, rozpu-

szczonymi w olejach mineralnych lub smołowych.

Na tak ułożoną zaprawę rozsypuje się warstwę tłucznia o grubości 6 — 12 cm i walcuje aż do uzyskania dobrego wzajemnego zaklinowania ziarn tłucznia i do wtłoczenia ich w zaprawę piaskowo-bitumiczną tak, aby zaprawa przeniknęła w przybliżeniu do połowy warstwy tego tłucznia.

Sposób ten zapewnia szybkie wypełnienie szczelin pomiędzy ziarnami tłucznia w dolnej warstwie nawierzchni. Po wyparowaniu wody z emulsji lub składników lotnych z bitumów uzyskuje się uszczelnienie nawierzchni od spodu. Przez powiązanie

poszczególnych ziarn zaprawą piaskowo-bitumiczną zabezpiecza się je od przesuwania się względem siebie, dzięki czemu nie powstają w ułożonej nawierzchni z powłoki mineralno-bitumicznej żadne odkształcenia.

Dalszym uzupełnieniem patentu Nr 21 599 jest ulepszenie sposobu bitumowania grysów mineralnych. Bitumowanie grysu grubego, przeznaczonego do warstwy dolnej, i drobnego, przeznaczonego do warstwy górnej, może być uskutecznione nie tylko przez powleczenie grysów bitumem na gorąco, lecz także przez wymieszanie grysów z bitumami, upłynnionymi olejami mineralnymi lub smołowymi na zimno w mieszarkach mechanicznych lub w sposób ręczny.

Sposób ten upraszcza przygotowanie grysów mineralno-bitumicznych umożliwiając ich wytwarzanie bezpośrednio na miejscu budowy drogi przy użyciu nieskomplikowanych maszyn i urządzeń, dających się łatwo przewozić bez potrzeby podgrzewania zarówno materiałów kamiennych jak i bitumów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zaszlamowywania nawierzchni tłuczniowej, wykonanej sposobem według patentu Nr 21 599, znamienny tym, że na starej wyrównanej nawierzchni drogowej rozpościera się warstwę zaprawy, składającej się z piasku, wymieszanego z niskoprocentową emulsją bitumiczną wolnowiązącą lub też z bitumami, rozpuszczonymi w olejach mineralnych lub smołowych, i na tak ułożoną zaprawę rozsypuje się warstwę tłucznia, którą walcuje się aż do przeniknięcia zaprawy do połowy tej warstwy.

2. Sposób bitumowania grysów według zastrz. 1, znamienny tym, że grysy mineralne, zarówno grube do warstwy dolnej, jak i drobne do warstwy górnej, miesza się na zimno w mieszarkach lub ręcznie z bitumami, upłynnionymi olejami mineralnymi lub smołowymi.

Edmund Nowakiewicz.
Zastępca: Inż. J. Stark,
rzecznik patentowy.