



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202989436 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201220613696. 1

(22) 申请日 2012. 11. 20

(73) 专利权人 山东南山纺织服饰有限公司

地址 265706 山东省烟台市龙口市东江镇南山工业园

专利权人 西安工程大学

(72) 发明人 潘峰 沈兰萍 许云生 刘刚中

王进美 陈晓棠 李世朋

(74) 专利代理机构 中国有色金属工业专利中心

11028

代理人 李子健 李迎春

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 11/00 (2006. 01)

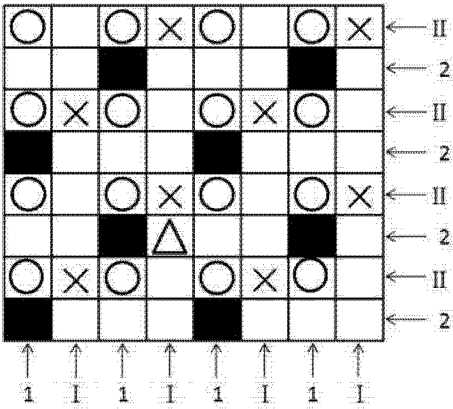
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种含镀银长丝的双层毛精纺面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种含镀银长丝的双层毛精纺织物,包括表层和里层,是双层组织一次织造成的织物,表层和里层通过接结组织连接。表层用纱为羊毛 / 桑蚕丝混纺纱,里层用纱为羊毛 / 镀银长丝纱,其中,里层羊毛 / 镀银长丝纱相互交叉排列,形成网络结构,具有良好的电磁屏蔽性能。本实用新型改善了镀银长丝在毛精纺面料生产及应用中变色而影响面料外观的问题,具有毛精纺面料的轻薄、滑糯、柔软等风格的同时又兼具防辐射、抗静电、抗菌等功能,为电子、通讯、医疗等行业高档工装西服提供具有防护性能的毛精纺面料。



1. 一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,包括表层和里层,所述表层和里层通过接结组织连接,其特征在于,所述表层用纱为羊毛 / 桑蚕丝混纺纱,所述里层用纱为羊毛 / 镀银长丝纱,并且所述里层羊毛 / 镀银长丝纱相互交叉排列形成网状。

2. 根据权利要求 1 所述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述接结组织是采用所述里层的经纱与所述表层的纬纱交织形成的接结点,或者是采用所述表层的经纱与所述里层的纬纱交织形成的接结点。

3. 根据权利要求 1 所述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述表层用纱选用桑蚕丝含量为 10% 的羊毛 / 桑蚕丝混纺纱。

4. 根据权利要求 1 所述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述里层用纱选用羊毛 / 镀银长丝纱,该羊毛 / 镀银长丝纱是由一根 40D/12F 镀银长丝与一根毛精纺单纱经过赛络菲尔纺纱方式纺制而成。

5. 根据权利要求 1 所述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述表层和里层组织结构选择相同的组织结构或不同的组织结构。

6. 根据权利要求 5 所述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述组织结构为平纹或 2/2 斜纹。

一种含镀银长丝的双层毛精纺面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种毛精纺面料,尤其是一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料。

背景技术

[0002] 随着纺织行业新材料应用技术的发展,镀银长丝作为集防辐射、导电、抗菌、除臭等防护性功能于一体功能性纤维得到了广泛的应用,但目前基本应用于棉、化纤纺织领域,用于生产抗菌内衣等。毛精纺面料独特的风格和性能使其一直受到消费者的青睐,目前毛精纺面料的功能性实现多通过后整理助剂的应用,并且大多仅具有防水、防油、易去污等传统的易护理功能,并不具备保护人体健康的防护性功能。镀银长丝色彩单调、遇高温容易氧化变色,影响面料的外观,因此在毛纺织行业中,由于后整理过程中高温条件处理及整理工艺多,使得镀银长丝的应用受到了很大的限制。但是具有防辐射、抗静电、抗菌等复合防护性功能的毛精纺面料已经成为形式所趋。

实用新型内容

[0003] 为了改善镀银长丝在毛精纺面料生产及应用中变色而影响面料外观的问题,本实用新型提供一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,该面料在实现毛精纺面料防辐射、抗静电、抗菌等防护性功能的同时使面料外观稳定性得到了大幅的提升。

[0004] 上述目的是通过下述方案实现的:

[0005] 一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,包括表层和里层,所述表层和里层通过接结组织连接,其特征在于,所述表层用纱为羊毛/桑蚕丝混纺纱,所述里层用纱为羊毛/镀银长丝纱,并且所述里层羊毛/镀银长丝纱相互交叉排列形成网状。

[0006] 根据上述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述接结组织是采用所述里层的经纱与所述表层的纬纱交织形成的接结点,或者是采用所述表层的经纱与所述里层的纬纱交织形成的接结点。

[0007] 根据上述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述表层用纱选用桑蚕丝含量为 10% 的羊毛/桑蚕丝混纺纱。

[0008] 根据上述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述里层用纱选用羊毛/镀银长丝纱,该羊毛/镀银长丝纱是由一根 40D/12F 镀银长丝与一根毛精纺单纱经过赛络菲尔纺纱方式纺制而成。

[0009] 根据上述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述表层和里层组织结构选择相同的组织结构或不同的组织结构。

[0010] 根据上述的一种含有镀银长丝的双层毛精纺面料,其特征在于:所述组织结构为平纹或 2/2 斜纹。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型改善了镀银长丝在毛精纺面料生产及应用中变色而影响面料外观的问题,具有毛精纺面料的轻薄、滑糯、柔软等风格的同时又兼具防辐射、抗静电、抗菌等功能,为电子、通讯、医疗等行业高档工装西服提供具有防护性能的毛精

纺面料。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图 1 所示含镀银长丝的双层毛精纺面料组织图,纵格经纱,横格表示纬纱。1、表层经纱,2、表层纬纱,I、里层经纱,II、里层纬纱。■表示表层经纱与表层纬纱相交的组织点,×表示里层经纱与里层纬纱相交的组织点,○表示表层经纱与里层纬纱相交组织点,△为接结点。

[0014] 本实用新型的含有镀银长丝的双层毛精纺面料,包括表层和里层,表层和里层通过接结组织连接,表层用纱为羊毛/桑蚕丝混纺纱,里层用纱为羊毛/镀银长丝纱,并且里层羊毛/镀银长丝纱相互交叉排列形成网状。

[0015] 接结组织是采用里层经纱 I 与表层纬纱 2 交织形成的接结点,或者是采用表层经纱 1 与里层纬纱 II 交织形成的接结点。表层用纱选用桑蚕丝含量为 10% 的羊毛/桑蚕丝混纺纱。里层用纱选用羊毛/镀银长丝纱,该羊毛/镀银长丝纱是由一根 40D/12F 镀银长丝与一根毛精纺单纱经过赛络菲尔纺纱方式纺制而成。表层和里层组织结构选择相同的组织结构或不同的组织结构。优选,该组织结构为平纹或 2/2 斜纹。

[0016] 制备工艺如下:

[0017] 所述表层用纱:

[0018] 表层经纱 1 选用 S 捻 88S/2 桑蚕丝含量为 10% 的羊毛/桑蚕丝混纺纱;

[0019] 表层纬纱 2 选用 S 捻 88S/2 桑蚕丝含量为 10% 的羊毛/桑蚕丝混纺纱;

[0020] 所述里层用纱:

[0021] 里层经纱 I 选用 S 捻 124S/2 的经赛络菲尔纺纱方式纺制的羊毛/镀银长丝纱。

[0022] 里层纬纱 II 选用 S 捻 124S/2 的经赛络菲尔纺纱方式纺制的羊毛/镀银长丝纱。

[0023] 所述织物组织:

[0024] 表层织物、里层组织均组织采用平纹组织,表层经纱与里层纬纱排列比均为 1:1。

[0025] 接结点采用里层经纱与表层纬纱交织形成的接结点,如图中△。

[0026] 经纱密度为 470 根/10cm,所述的纬纱密度为 410 根/10cm。

[0027] 表层经纱 1、表层纬纱 2、里层经纱 I、里层纬纱 II 通过自动络筒机络筒、整经、浆纱、穿综、穿筘、织造、验、修、补、坯布入库几道工序;

[0028] 经上述加工工序织造成坯布,再经洗呢、柔软整理、烘干、蒸呢等几道后整理工序,含镀银长丝的双层毛精纺面料加工完成。

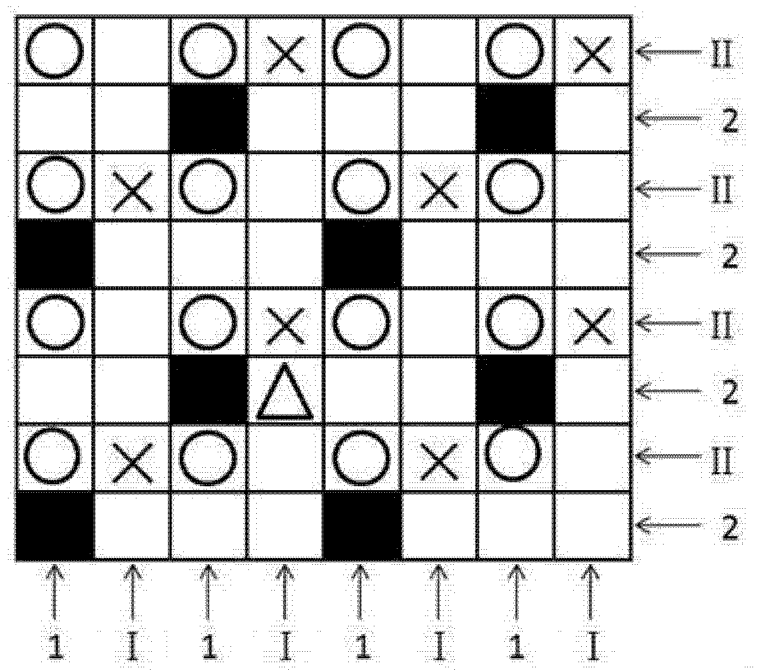


图 1