

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
F27D 1/02 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720310426.2

[45] 授权公告日 2008年10月22日

[11] 授权公告号 CN 201138139Y

[22] 申请日 2007.12.11

[21] 申请号 200720310426.2

[73] 专利权人 舞阳钢铁有限责任公司

地址 462500 河南省舞钢市湖滨大道西段

[72] 发明人 赵全卿 郭作振 戚岩峰 陈璞远  
李学奇 徐维峰 袁忠业 王会岭  
宁康康 罗君高 陈俊奇 何广霞  
任军奎 齐 燕

[74] 专利代理机构 郑州联科专利事务所（普通合伙）

代理人 陈 浩

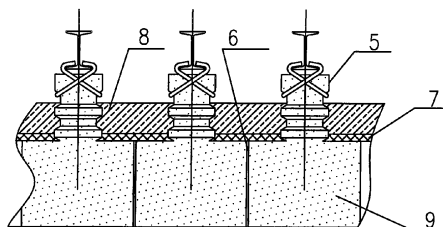
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### [54] 实用新型名称

连续炉炉顶结构

### [57] 摘要

本实用新型公开了一种连续炉炉顶结构，本实用新型的连续炉炉顶结构改变原有锚固砖的结构，在原有的柱形锚固砖的底部加上一个底座，在炉顶吊挂带底座的锚固砖后，各锚固砖的底座可对接形成炉顶基座，从而代替原有炉顶机构中的下层的高铝浇注料层，绝热层保持不变还使用耐火纤维毡，锚固砖上部采用高铝可塑料代替原有的低水泥浇注料。本实用新型省去了下层的高铝浇注料层，所以在维修时就不要人工放置支撑模板，锚固砖本身的底座顶面就可以作为支撑模板来使用，克服了现有连续炉炉顶修复方法复杂，而且用时长的缺点，可节省了大量的修复时间和烘炉时间，大大提高了炉子的生产率。



- 
- 1、 一种连续炉炉顶结构，包括吊挂于炉顶的多个锚固砖，其特征在于：所述各锚固砖具有上部砖柱，各锚固砖的砖柱底部均固连有底座，各相邻锚固砖的底座对接成炉顶基座，各锚固砖底座的对接处留间隙，间隙内用工程塑料填充，相邻两锚固砖砖柱之间的底座上铺设有绝热耐火纤维毡，硅酸铝耐火纤维毡上面于各锚固砖之间填充有高铝可塑料。

## 连续炉炉顶结构

### 技术领域

本实用新型涉及钢坯加热技术领域，尤其是一种连续炉炉顶结构。

### 背景技术

现有连续炉炉顶的结构如图1所示，在炉顶吊挂柱形的多个锚固砖1，各锚固砖1之间设有自下而上设有高铝浇注料层2、耐火纤维毡3、低水泥浇注料层4，这种结构的连续炉炉顶在维修时，首先吊挂锚固砖1，等炉子降温，人要进到炉子里面支模板，接着进行下层高铝浇注料浇注，然后在高铝浇注料层2铺设一层硅酸铝耐火纤维毡3作为绝热层，最后用低水泥浇注料浇注成形低水泥浇注料层4。这种结构的连续炉炉顶修复方法比较复杂，需要的修复时间较长，而且对烘炉时间要求也比较长。

### 实用新型内容

本实用新型的目的在于提供一种维修方便的连续炉炉顶结构。

本实用新型的技术方案是：一种连续炉炉顶结构，包括吊挂于炉顶的多个锚固砖，所述各锚固砖具有上部砖柱，各锚固砖的砖柱底部均固连有底座，各相邻锚固砖的底座对接成炉顶基座，各锚固砖底座的对接处留间隙，间隙内用工程塑料填充，相邻两锚固砖砖柱之间的底座上铺设有绝热耐火纤维毡，硅酸铝耐火纤维毡上面于各锚固砖之间填充有高铝可塑料。

本实用新型的连续炉炉顶结构改变原有锚固砖的结构，在原有的柱形锚固砖的底部加上一个底座，在炉顶吊挂带底座的锚固砖后，各锚固砖的底座可对接形成炉顶基座，从而代替原有炉顶机构中的下层的高铝浇注料层，绝热层保持不变还使用耐火纤维毡，锚固砖上部采用高铝可塑料代替原有的低水泥浇注料。本实用新型省去了下层的高铝浇注料层，所以在维修时就不要人工放置支撑模板，锚固砖本身的底座顶面就可以作为支撑模板来使用，克服了现有连续炉炉顶修复方法复杂，而且用时长缺点，可节省了大量的修复时间和烘炉时间，大大提高了炉子的生产率。

### 附图说明

图1是现有的连续炉炉顶结构示意图；

图2是本实用新型的连续炉炉顶的结构示意图。

## 具体实施方式

如图 1 所示,本实用新型的连续炉炉顶结构,在炉顶吊挂多个锚固砖,各锚固砖上部为砖柱 5,各锚固砖的砖柱 5 底部均固连有底座 9,各相邻锚固砖的底座 9 对接成炉顶基座,各底座 9 的对接处留有 5mm 间隙,间隙内用 PVC 胀缝板 6 填充,相邻两锚固砖的砖柱 5 之间的底座上铺设有绝热的 20mm 硅酸铝耐火纤维毡 7,硅酸铝耐火纤维毡 7 上面填充有高铝可塑料 8。

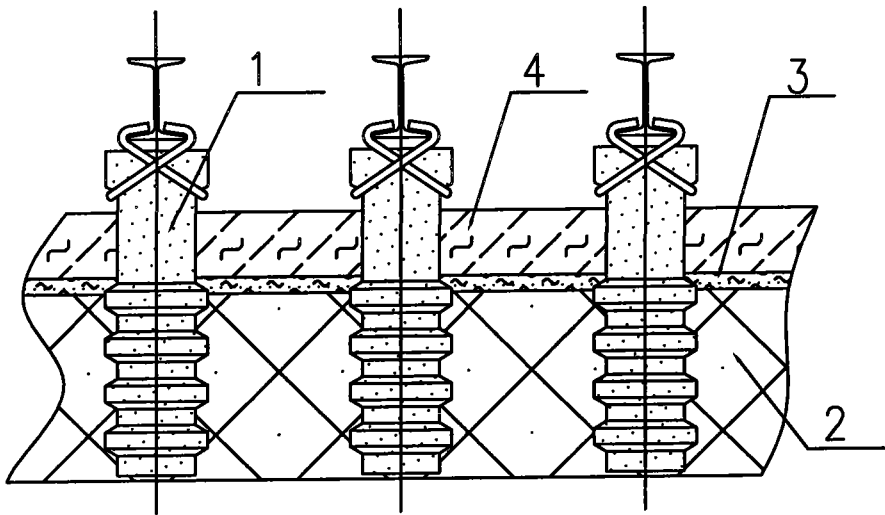


图 1

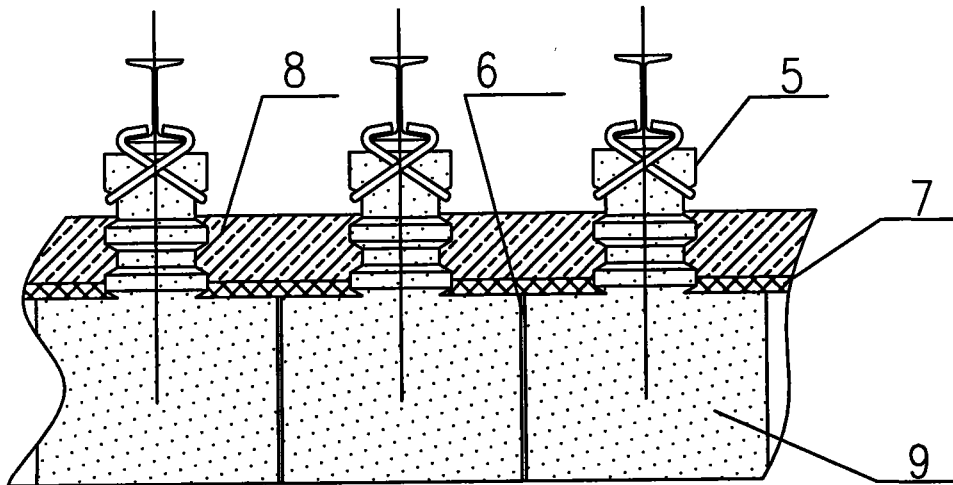


图 2