



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203728330 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 23

(21) 申请号 201420087806. 4

(22) 申请日 2014. 02. 27

(73) 专利权人 嘉兴市鹏特电机有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县魏塘街道
长乐路 8 号二幢一层

(72) 发明人 陈鹏 杨志强

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B65H 75/22 (2006. 01)

B65H 75/24 (2006. 01)

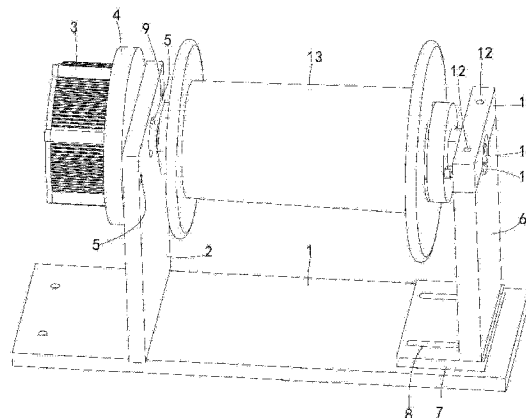
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种合线工装

(57) 摘要

本实用新型提出一种合线工装,包括基板,该基板一端设有主支板,主支板顶部设有电机,该电机位于主支板外侧,基板另一端设有副支板,副支板与主支板之间相互平行,副支板底部具有转接板,该转接板与副支板垂直,基板中具有一对定位孔,转接板中具有一对长孔,由定位螺栓穿过长孔以及定位孔将转接板与基板相连,主支板顶部具有主安装孔,副支板顶部连接有压条,该压条底边具有上凹槽,副支板顶边具有下凹槽,上凹槽与下凹槽相互扣合,形成副安装孔,压条两端具有一对通孔,通孔中设有紧定螺栓,该紧定螺栓将压条与副支板相连,主支板及副支板顶部设有辊轮,该辊轮的芯轴一端伸入主安装孔,并与电机的动力输出轴相连,其另一端伸入副安装孔。



1. 一种合线工装,其特征在于,包括基板,该基板一端设有主支板,主支板向上方延伸,并与基板垂直,主支板顶部设有电机,该电机位于主支板外侧,电机的座板贴附于主支板上,主支板中具有一对连接孔,连接孔中设有连接螺栓,由连接螺栓将座板与主支板相连,将电机固定在主支板上,基板另一端设有副支板,副支板向上方延伸,并与基板垂直,副支板与主支板之间相互平行,副支板底部具有转接板,该转接板与副支板垂直,转接板底面贴附于基板上表面,基板中具有一对定位孔,转接板中具有一对长孔,该长孔的位置与定位孔对应,长孔中设有定位螺栓,由定位螺栓穿过长孔以及定位孔将转接板与基板相连,使副支板固定于基板上,并可沿长孔在基板上调整位置,主支板顶部具有主安装孔,该主安装孔与电机的动力输出轴位置对应,副支板顶部连接有压条,压条沿副支板的顶边延伸,该压条底边具有上凹槽,副支板顶边具有下凹槽,上凹槽与下凹槽相互扣合,形成副安装孔,压条两端具有一对通孔,副支板顶部具有一对紧定螺孔,通孔中设有紧定螺栓,该紧定螺栓穿过通孔并伸入紧定螺孔中,将压条与副支板相连,主支板及副支板顶部设有辊轮,该辊轮的芯轴一端伸入主安装孔,并与电机的动力输出轴相连,其另一端伸入副安装孔,由电机带动辊轮运转。

一种合线工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种合线工装。

背景技术

[0002] 小径线材在使用过程中经常需要进行合股处理,并且一般采用辊轮作为收线机构,常规合线设备的辊轮难以安装和拆卸,影响辊轮的拆装速度,从而影响合线生产的速度。因此,有必要对这种合线设备进行结构改进,以克服上述缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种合线工装,便于对小径线材进行合股处理。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是,

[0005] 一种合线工装,包括基板,该基板一端设有主支板,主支板向上方延伸,并与基板垂直,主支板顶部设有电机,该电机位于主支板外侧,电机的座板贴附于主支板上,主支板中具有一对连接孔,连接孔中设有连接螺栓,由连接螺栓将座板与主支板相连,将电机固定在主支板上,基板另一端设有副支板,副支板向上方延伸,并与基板垂直,副支板与主支板之间相互平行,副支板底部具有转接板,该转接板与副支板垂直,转接板底面贴附于基板上表面,基板中具有一对定位孔,转接板中具有一对长孔,该长孔的位置与定位孔对应,长孔中设有定位螺栓,由定位螺栓穿过长孔以及定位孔将转接板与基板相连,使副支板固定于基板上,并可沿长孔在基板上调整位置,主支板顶部具有主安装孔,该主安装孔与电机的动力输出轴位置对应,副支板顶部连接有压条,压条沿副支板的顶边延伸,该压条底边具有上凹槽,副支板顶边具有下凹槽,上凹槽与下凹槽相互扣合,形成副安装孔,压条两端具有一对通孔,副支板顶部具有一对紧定螺孔,通孔中设有紧定螺栓,该紧定螺栓穿过通孔并伸入紧定螺孔中,将压条与副支板相连,主支板及副支板顶部设有辊轮,该辊轮的芯轴一端伸入主安装孔,并与电机的动力输出轴相连,其另一端伸入副安装孔,由电机带动车轮运转。

[0006] 本实用新型的优点在于,该合线工装的副支板通过转接板与基板相连,可通过定位螺栓与长孔相配合对副支板的位置进行调整,从而适配不同规格的辊轮,主支板顶部的压条可拆卸,便于对辊轮进行安装与拆卸,有利于提升工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型提出的合线工装的结构示意图;

[0008] 图 2 是该合线工装的剖面图。

具体实施方式

[0009] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0010] 如图 1、图 2 所示,本实用新型提出的合线工装包括基板 1,该基板一端设有主支板

2,主支板向上方延伸,并与基板垂直,主支板顶部设有电机3,该电机位于主支板外侧,电机的座板4贴附于主支板上,主支板中具有一对连接孔5,连接孔中设有连接螺栓,由连接螺栓将座板与主支板相连,将电机固定在主支板上,基板另一端设有副支板6,副支板向上方延伸,并与基板垂直,副支板与主支板之间相互平行,副支板底部具有转接板7,该转接板与副支板垂直,转接板底面贴附于基板上表面,基板中具有一对定位孔,转接板中具有一对长孔8,该长孔的位置与定位孔对应,长孔中设有定位螺栓,由定位螺栓穿过长孔以及定位孔将转接板与基板相连,使副支板固定于基板上,并可沿长孔在基板上调整位置,主支板顶部具有主安装孔9,该主安装孔与电机的动力输出轴位置对应,副支板顶部连接有压条10,压条沿副支板的顶边延伸,该压条底边具有上凹槽,副支板顶边具有下凹槽,上凹槽与下凹槽相互扣合,形成副安装孔11,压条两端具有一对通孔12,副支板顶部具有一对紧定螺孔,通孔中设有紧定螺栓,该紧定螺栓穿过通孔并伸入紧定螺孔中,将压条与副支板相连,主支板及副支板顶部设有辊轮13,该辊轮的芯轴14一端伸入主安装孔,并与电机的动力输出轴相连,其另一端伸入副安装孔,由电机带动辊轮运转。

[0011] 该合线工装的副支板通过转接板与基板相连,可通过定位螺栓与长孔相配合对副支板的位置进行调整,从而适配不同规格的辊轮,主支板顶部的压条可拆卸,便于对辊轮进行安装与拆卸,有利于提升工作效率。

[0012] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

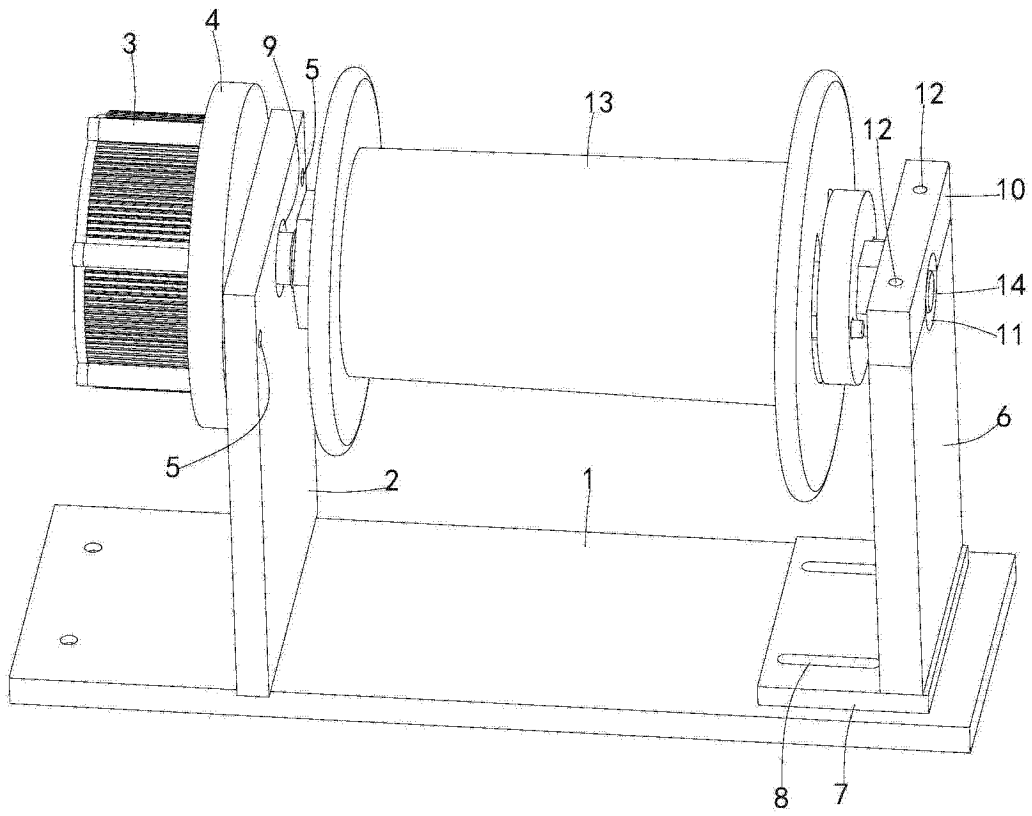


图 1

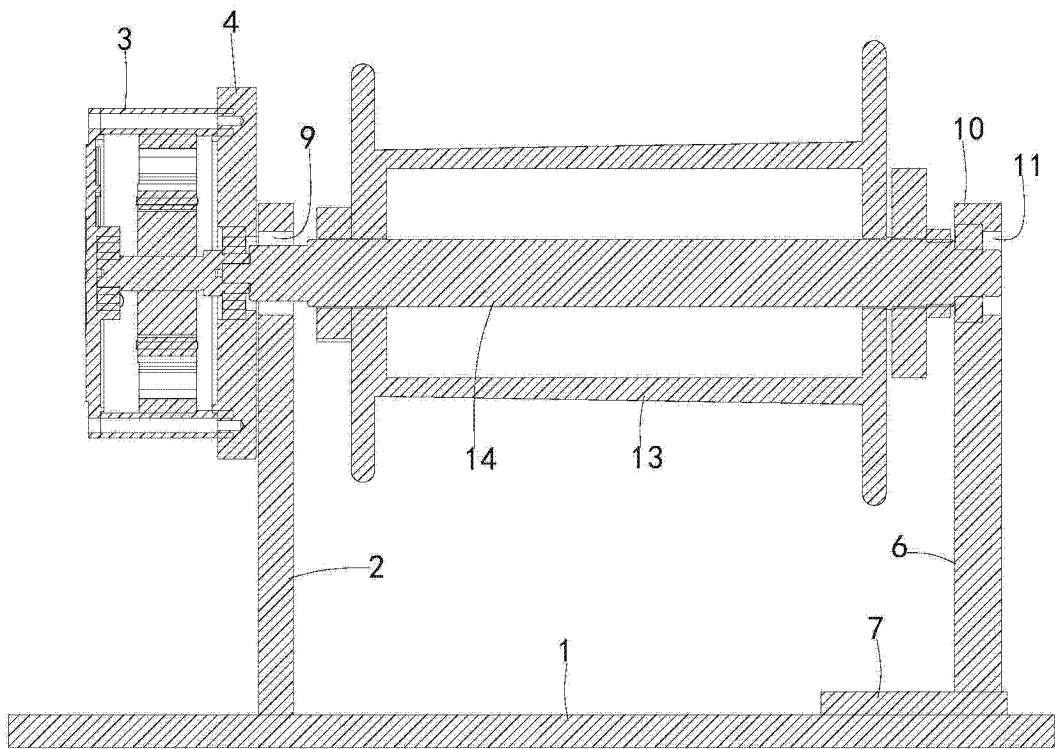


图 2