

(19) DANMARK



(12) PATENTANSØGNING (10) DK 6622/89 A

Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 6622/89 (51) Int.Cl. 5: C 10 J 3/32  
(22) Indleveringsdag:.... 22 dec 1989  
(24) Løbedag:..... 22 dec 1989  
(41) Alm. tilgængelig:.... 25 jun 1990  
(62) Stamansøgningsnummer:.....  
(86) International ansøgning nr.:... -  
(86) International indleveringsdag:  
(85) Videreførselsdag:  
(30) Prioritet: 24 dec 1988 DE 3843926  
(71) Ansøger: \*Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Reuterweg 14; D-6000 Frankfurt am Main, DE  
(72) Opfinder: Gerhard \*Schmitt, Weihergrundstrasse 20; D-6384 Schmitten 6, DE  
Pter \*Herbert, Frauensteinplatz 15; D-6000 Frankfurt am Main, DE  
(74) Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co., H. C. Andersens Boulevard 4, 1553, København V

- (54) Fremgangsmåde og reaktor til forgasning af fast brændstof  
(57) Sammendrag

6622-89

6622-89

Ved forgasning af kornet, fast brændstof i et fast leje (8) i en reaktor eller gasgenerator strømmer det faste brændstof fra et forråd (2) gennem en ringspalte (10) ned på det faste leje (8). Da grovkornet brændstof under denne strømning har en større risledygtighed end finkornet brændstof, sker der en delvis fraktionering af brændstoffet efter kornstørrelse, således at fraktioner med en forholdsvis stor andel af grove korn lægger sig i midterområdet (8a) og yderområdet (8c) af det faste leje (8), mens en fraktion med en forholdsvis stor andel af fine korn lægger sig i området (8b) lige under ringspalten (10). Herved opnår man, at forgasningsmidlet, der indeholder vanddamp og oxygen, på grund af den mindre strømningsmodstand let strømmer fra en forgasningsmiddelafdeler (3) opad gennem midterområdet (8a) af det faste leje (8) og bevirker en intensiv forgasning af brændstoffet i dette område (8a). Ringspaltens (10) mindste diameter andrager 0,3 til 0,7 gange den største diameter af det faste leje (8).

Fig.1

