



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu nr

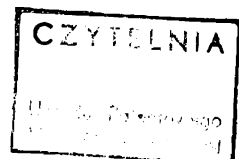
Int. Cl.³ D01H 5/46
D01G 15/64

Zgłoszono: 08.01.79 (P. 212707)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 11.08.80

Opis patentowy opublikowano: 15.08.1983



Twórcy wynalazku: Stanisław Bundz, Ryszard Lipiec,
Kazimierz Stawkowski, Zenon Książkiewicz

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn
Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra (Polska)

Aparat rozciągowy

Przedmiotem wynalazku jest aparat rozciągowy, służący do rozciągania taśmy włóknistej na wyjściu zgrzeblarki.

Większość znanych aparatów rozciągowych zbudowanych jest z dwóch zasadniczych elementów, z których jednym jest korpus z łożyskowanymi w nim wałkami rozciągowymi i ustalonymi w specjalnych wybraniach czopami wałków dociskowych, a drugim jest pokrywa i jednocześnie ramię dociskowe, wywierające nacisk na czopy wałków dociskowych poprzez sprężyny w nim umieszczone. Ramię dociskowe jest zamocowane w tylnej części na czopach pozwalających na jego odchylanie lub otwieranie w czasie czyszczenia aparatu. Blokowanie ramienia dociskowego w położeniu roboczym znane jest np. z patentu RFN — 1 190 848. W rozwiązaniu według tego patentu mocowanie ramienia dociskowego w położeniu roboczym odbywa się za pomocą układu dźwigni oraz sprężyny. Większość znanych aparatów rozciągowych posiada jedno ramię dociskowe, które wywiera nacisk na oba czopy każdego z wałków dociskowych. Jednak znane jest również z patentu RFN — 899 464 rozwiązanie aparatu rozciągowego, który posiada dwa niezależne, odchylane na boku ramiona dociskowe. Ramiona te w położeniu roboczym blokowane są dźwignią z zaczepem przy użyciu sprężyn lub za pomocą zamka. W znanych rozwiązaniach ostatni w szeregu wałek ułożyskowany jest w przesuwnej obudowie pozwalającej na ustawienie tego wałka w odpowiedniej odległości od sąsiedniego wałka, a przesuwna obudowa unieruchamiana jest w wybranym położeniu śrubami łączącymi ją z korpusem aparatu.

Wadą takiego rozwiązania jest nieprecyzyjne zachowanie równoległości ostatniego w szeregu przesuwanego wałka rozciągowego względem wałka sąsiedniego oraz względem współpracującego z nim wałka dociskowego. Zawieszenie ramienia dociskowego na czopach i zamku przytrzymującym ramię dociskowe w pozycji roboczej nie pozwala na dokładne ustalenie siły nacisku sprężyn na czopy wałków dociskowych i uniemożliwia pomiar siły nacisku w miejscu jej przyłożenia.

Celem wynalazku jest umożliwienie dokładnego ustawienia ostatniego w szeregu wałka rozciągowego względem sąsiedniego i współpracującego z nim wałka dociskowego oraz umożliwienie pomiaru nacisku wałków dociskowych w położeniu roboczym ramion dociskowych.

Cel ten został osiągnięty przez ułożyskowanie przesuwного wałka rozciągowego w sztywnym przesuwnym korpusie. Między sztywnym przesuwным korpusem i korpusami aparatu rozciągowego umieszczone są płytki ustalające jego położenie. Dociskowe ramiona przytrzymywane są w położeniu roboczym za pomocą

dźwigni zakończonych krzywkami, które wraz ze sworzniami tworzą samohamowny układ zaciskowy. Dźwignie mocowane są obrotowo na trzpieniach do łącznika, w którym również zamocowany jest znany lejek zgęszczający i usytuowane są odpylające kanały.

Przedmiot wynalazku pokazany jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia aparat rozciągowy w widoku z tyłu z częściowym przekrojem pionowym, fig. 2 przedstawia aparat rozciągowy w widoku z góry z częściowym przekrojem poziomym, a fig. 3 przedstawia aparat rozciągowy w przekroju poprzecznym wzdłuż osi, przy czym linią kreskową pokazana jest dźwignia w pozycji otwartej.

Aparat rozciągowy składa się z podstawy 1, do której przymocowane są korpusy 2 i 3. W korpusach 2 i 3 tocznie łożyskowe są dwa rozciągowe wałki 4 i 5. Również w korpusach 2 i 3 osadzony jest tocznie dociskowy wałek 6 oraz przesuwany korpus 7, w którym łożyskowane są tocznie rozciągowy wałek 8 i usytuowany nad nim dociskowy wałek 9. Górna część aparatu to dwa niezależnie zawieszone zaciskowe ramiona 10 i 11 zamykane za pomocą dźwigni 12 mocowanych obrotowo na trzpieniach 24 do łącznika 13. W zaciskowych ramionach 10 i 11 są gniazda 14, w których znajduje się dociskający trzpień 15 i sprężyna 16. Dźwignie 12 połączone są ze sobą prętem 17 i zakończone krzywkami 18 współpracującymi ze sworzniami 19 zamocowanymi do zaciskowych ramion 10 i 11. Łącznik 13 posiada kanały 20 służące do odpylania strefy zgęszczającego lejka 21. Rozciągowy wałek 8 wraz z dociskowym wałkiem 9 ustalany jest w korpusach 2 i 3 za pomocą płytek 22. Nad dociskowymi wałkami 6 i 9 umieszczony jest czyszczący wałek 23.

Zastrzeżenie patentowe

Aparat rozciągowy, zbudowany z podstawy, dwóch korpusów, w których łożyskowane są wałki rozciągowe, a nad nimi usytuowane wałki dociskowe i wałek czyszczący, oraz posiadający dwa niezależne ramiona dociskowe zamocowane do korpusów uchylnie na boki do osi przepływu taśmy, znamienny tym, że dociskowe ramiona (10 i 11) przytrzymywane są w położeniu roboczym dźwigniami (12) zakończonymi krzywkami (18) i mocowanymi obrotowo na trzpieniach (24) do łącznika (13), w którym również zamocowany jest znany zgęszczający lejek (21) oraz usytuowane są odpylające kanały (20), natomiast między korpusami (2 i 3) i przesuwным korpusem (7) są ustalające płytki (22).

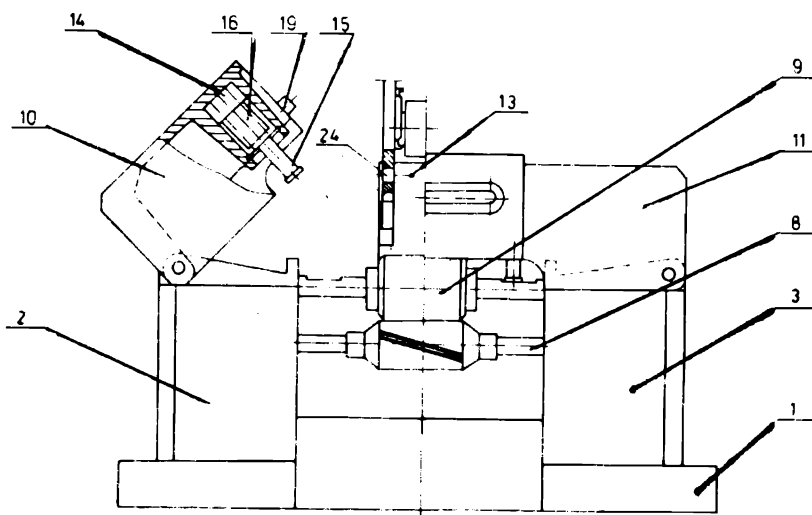


fig 1

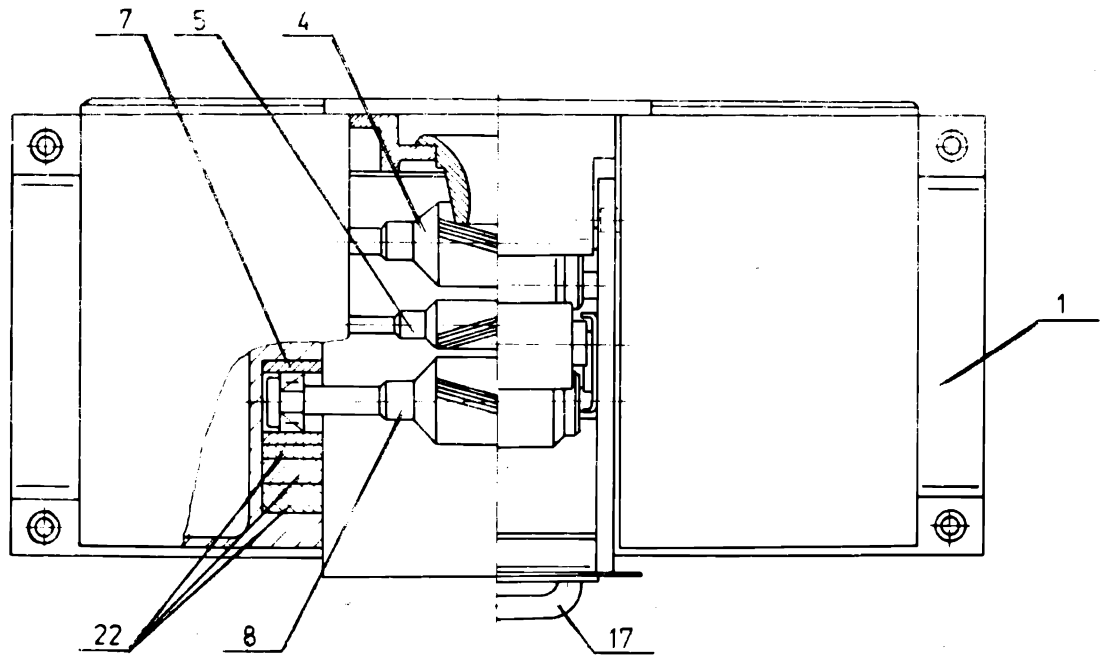


fig. 2

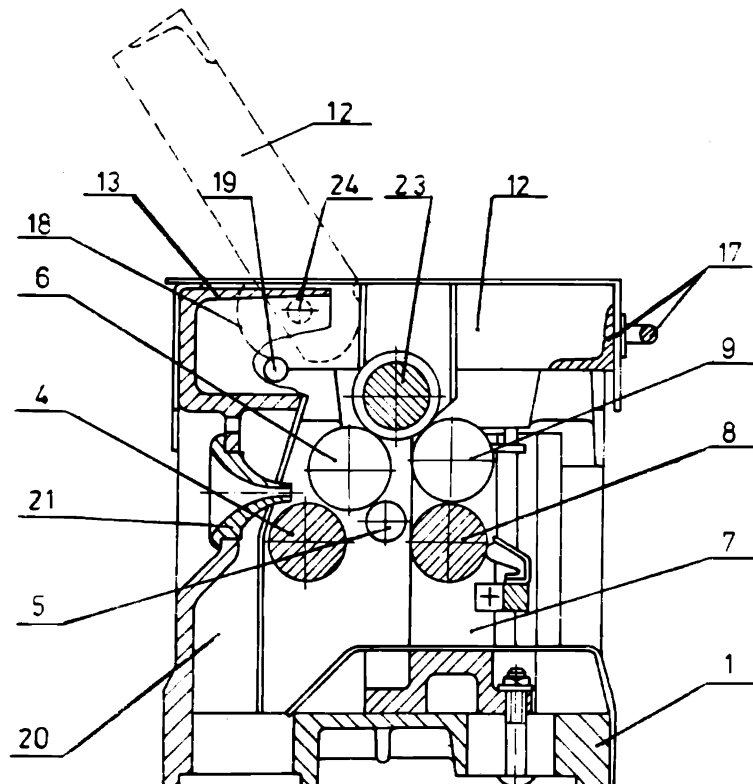


fig. 3