

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATEŃTOWY
PRL

OPIS PATEŃTOWY 98475

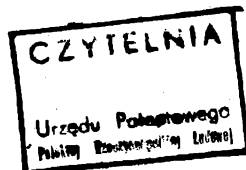
Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.10.75 (P. 184139)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 06.11.76

Opis patentowy opublikowano: 30.12.1978



Int. Cl.². B23F 23/08
B24B 53/06

Twórcy wynalazku: Zbigniew Wójcik, Stanisław Olenderek, Józef Maziarka

Uprawniony z patentu: Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”,
Tarnów (Polska)

Zespół podziałowy dla szlifierek do kół zębatach

Przedmiotem wynalazku jest zespół podziałowy dla szlifierek do kół zębatach pracujących metodą obwiedniową. Zespół ten może mieć zastosowanie również do innych obrabiarek, posiadających zespół kół zmianowych, dla rozszerzenia zakresu pracy tych obrabiarek.

W dotychczas znanych rozwiązaniach, w większości znanych szlifierek, do kół zębatach pracujących metodą obwiedniową, istnieje możliwość kształtowania profilu ściernicy tylko jednozwojnej.

Wadą tych szlifierek jest duża pracochłonność szlifowania zębów kół zębatach.

Istota wynalazku polega na tym, że zespół ma korpus, na którym umieszczone jest obrotowo zębate koło zawierające na powierzchni czołowej promieniowe rowki współpracujące z kłami tulei umieszczonej przesuwnie na korpusie.

Zaletą takiego rozwiązania jest to, że uzyskuje się możliwość profilowania ściernicy ślimakowej wielozwojnej dzięki czemu zwiększa się znacznie wydajność szlifowania kół zębatach wykonywanych metodą obwiedniową.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zespół podziałowy dla szlifierek do kół zębatach w przekroju osiowym, a fig. 2 — przekrój poprzeczny tego zespołu.

Zespół podziałowy według wynalazku składa się z korpusu 1 zamontowanego na napędzanym wałku 2 urządzenia profilującego ściernicę ślimakową. Na korpusie 1 umieszczone jest obrotowe koło 3 zawierające na powierzchni czołowej promieniowe rowki 4, które współpracują z kłami 5 znajdującymi się na powierzchni czołowej tulei 6 umieszczonej na korpusie 1 z możliwością przesuwu osiowego. W otworach 7 tulei 6 umieszczone są sprężyny 8 dociskające tuleję 6 do zębatego koła 3. Oporowy pierścień 9 osadzony na korpusie 1, zabezpieczony pierścieniem 10 ustala nacisk sprężyn 8.

Dla dokonania podziału na przykład na szlifierce firmy Reishauer typ NZA przy profilowaniu ściernicy ślimakowej dwuzwojnej dla szlifowania zębatach kół o module 2,54 „Diametral Pitch 10” przy stosowaniu zmianowych kół o ilości zębów 52, 44, 72, 67 zmianowe koło o ilości zębów 67 zastąpione jest zespołem podziałowym zawierającym zębate koło 3, które ma również 67 zębów.

Po zaprofilowaniu jednego zwoju na ściernicy ślimakowej należy przy unieruchomionym mechanizmie profilowania, wysunąć tuleję 6 tak aby kły 5 tej tulei wysunęły się z rowków 4 zębatego koła 3. Następnie należy obrócić tuleję 6 o kąt $228^{\circ}36'$ i z powrotem przesunąć ją do pierwotnego położenia, w którym kły 5 zazębiają się z rowkami 4 po czym następuje profilowanie drugiego zwoju na ściernicy ślimakowej.

Zastrzeżenie patentowe

Zespół podziałowy dla szlifierek do kół zębatych pracujących metodą obwiedniową, z n a m i e n n y t y m, że ma korpus (1), na którym umieszczone jest obrotowo zębate koło (3) zawierające na powierzchni czołowej promieniowe rowki (4) współpracujące z kłami (5) tulei (6) umieszczonej przesuwnie na korpusie (1).

