



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UTBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101996900543310</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>18/09/1996</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>18/03/1998</b>

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
C	14	B		

Titolo

DISPOSITIVO PER GESTIRE CONTEMPORANEAMENTE VARIE DECINE DI APPARECCHI DI CONTEGGIO COLLEGATI SU MACCHINARI O ALTRO, SENZA INTERFERIRE CON QUESTI IN ALCUN MODO, ADATTO AL TAGLIO PELLE.

REGOLARIZZAZIONI e semplificazioni della Descrizione della domanda di brevetto. VR 96 A 79 (VR96A000079) consegnata in c/c/i/a il 18/09/1996

A NOME DI : Tranceria Silvia di PASQUETTO ACHILLE

TITOLO : Dispositivo per gestire istantaneamente varie decine di apparecchi di conteggio collegati su macchinari o altro, senza interferire con questi in alcun modo, adatto al taglio pelle.

Il dispositivo è costruito principalmente per la tagliatura della pelle. Dopo molte ricerche e informazioni di questi dispositivi per la tagliatura della pelle, alla presentazione di questa domanda, c'era solo un vecchio tipo costoso non più in costruzione oltre a rari dispositivi computerizzati allora proibitivi, che non si sono mai visti in commercio. I rivenditori di questi informavano che non sono molto adoperati, prima per il loro costo abbastanza elevato poi sembrava difficile il loro uso. Non avendo potuto acquistarli, ho tentato di costruirne uno, cercando di farlo pratico e soprattutto più economico, perchè riesca vantaggioso nel lavoro. Dopo prove e collaudi la costruzione mi risulta buona per non dire ottima nel funzionamento considerando il basso costo. Il dispositivo permette alle fustellatrici per il taglio della pelle, o anche in altri campi, dove si costruiscono pezzi, di tenere il conteggio contemporaneo di decine di formati o altre cose costruite, e per molte macchine predisposte per il conto permette il bloccaggio delle stesse al numero desiderato di ogni tipo, con possibilità di ALTERNARE il taglio o la costruzione a piacere, anche prima di avere raggiunto i singoli pezzi selezionati. Funziona senza interruttori manuali ma solo mettendo sui piani di appoggio, una dima, una fustella, trasformando gli stessi in interruttori automatici. Tutto questo funzionamento è realizzabile anche se queste lunghezze, formati, o oggetti costruiti sono fatti manualmente dall'uomo, con la variante che al raggiungimento dei pezzi voluti di ogni tipo, si può ottenere un segnale acustico o luminoso. Nel modello qui disegnato ci sono tre possibilità di lavoro, ma senza nessuna difficoltà, queste possibilità possono salire a decine perchè ogni piano è agganciabile ad un altro, e assegnando ad ogni piano un numero o una lettera si arriva a costruire un codice, si avrà allora la possibilità di adoperarlo in altro modo non per appoggio di qualcosa, ma manualmente bloccando una serie di piani per ottenere un determinato conto, come se fosse una tastiera, (Vedi Tav. 2-3) La funzione di appoggio rimane sempre attiva appena liberati i piani. Questi possono avere varie dimensioni da un minimo di circa 2 x 3 cm, a piani molto grandi. Quelli qui visibili, hanno dimensioni rispettivamente di cm. 30x34 — 22x34 — 15x34.

*Paschetto Achille*

I piani lavorano sincronizzati anche se posizionati separati, vicini, o lontani, dalla macchina purchè collegati tra loro. Si possono formare e agganciare tramite semplici prese di corrente gruppi di 2-3-4 dispositivi e di conseguenza le possibilità di tenuta conto possono salire a decine. Per quanto riguarda l'adattabilità alle macchine, questo dispositivo inserito tra la macchina e il singolo conteggiatore di pezzi, si adatta alla corrente di queste; quello qui visibile nel disegno può portare elettricità che va da 1,5 volt a 250 volt alternata, continua, o a impulsi. Il dispositivo mantiene i conteggi anche allo spegnimento della macchina, è di costruzione estremamente semplice, richiede pochi materiali, ha una usura nel tempo quasi nulla. Come su detto il dispositivo è stato costruito per la tagliatura della pelle per borse, calzature, abbigliamento e altro, consentendo più facilmente di tagliare le parti più pregiate e di posizionarle dove è più conveniente per l'estetica e la lavorazione, specialmente con pelli che presentano sfumature o venature di vario genere, oppure con altre cose stampate. Il dispositivo, non sperimentato in altri campi, dovrebbe trovare sicuramente altre applicazioni dove si devono tagliare varie lunghezze o pezzi di vari formati alternativamente. Ad esempio per estrarre e accoppiare le venature del legno, nelle costruzioni metalmeccaniche di pezzi differenti tra di loro, nelle tagliatura di lamiera ecc., ma soprattutto dove non c'è la possibilità economica per acquistare macchine più complesse, il costo di questa struttura di funzionamento è di circa L. 300.000. (trcentomila) più il costo dei contacolpi che possono essere di vari tipo e provenienza. Come sopra detto il dispositivo, con piccoli accorgimenti può funzionare anche per lavori eseguiti o tagliati a mano, e in molti casi eseguiti da più macchine non predisposte per il conteggio, con la variante che al raggiungimento dei pezzi desiderati, può emettere segnali acustici e intermittenti luminosi. Il dispositivo può dare o togliere comandi a una macchina. SOLO ATTRAVERSO IL CONTAIMPULSI di CONTO costruiti per questo in forma standard di vario tipo. Il dispositivo è molto diverso dai pochissimi in commercio, per la sua forma e semplicità di funzionamento, e il suo basso costo.

Pasquello Adelle

REGOLARIZZAZIONI e semplificazioni della domanda  
di brev. VR 96 A 0000 79 del 18/09/1996

### RIVENDICAZIONI

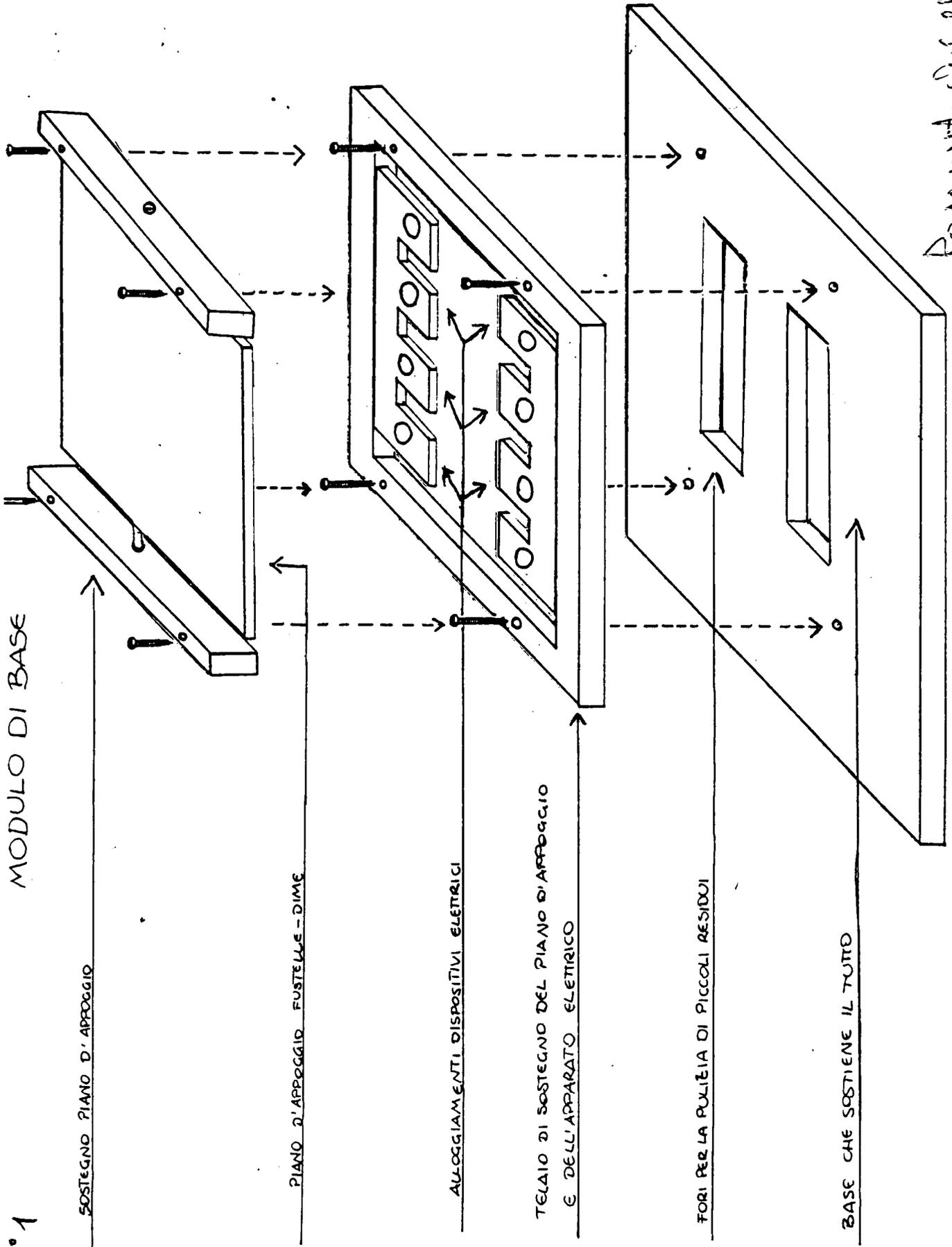
Si rivendica la costruzione di questo dispositivo adatto per la tagliatura della pelle, il quale può gestire istantaneamente decine di apparecchi di conto, collegati a una o più macchine e ad altro.- senza interferire con queste in alcun modo. ,  
Si rivendica tutta la struttura tecnica che consente di controllare istantaneamente varie decine di apparecchi di conteggio . Si rivendica il piano di appoggio , in vari formati e il suo funzionamento a bilancia su un perno centrale, che lo sostiene dandogli la possibilità di agire sui microinterruttori, posti sotto il piano in numero e in posizione variabile in base alla funzioni assegnate. .  
Si chiede la rivendicazione della componibilità di questo dispositivo.adatto per molte macchine,

Gli apparecchi di conto singoli di vario tipo sono costruiti da altre aziende, come i microinterruttori, trasformatori, fusibili , intermittenze e altre minuterie elettriche.

*Paquello Delella*

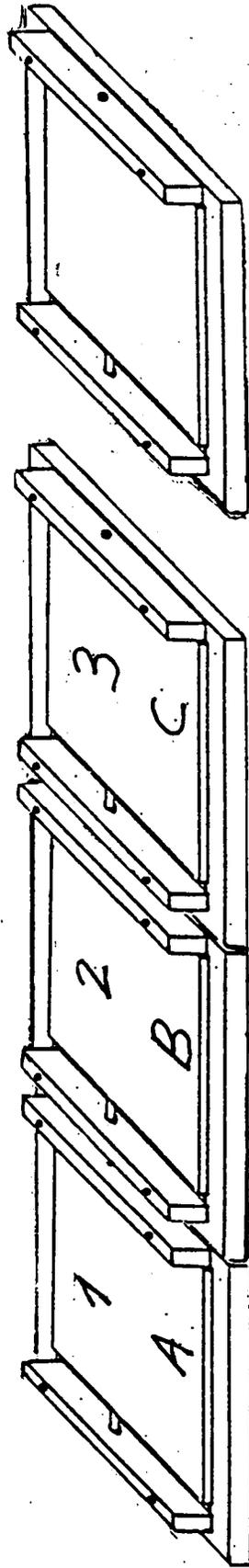
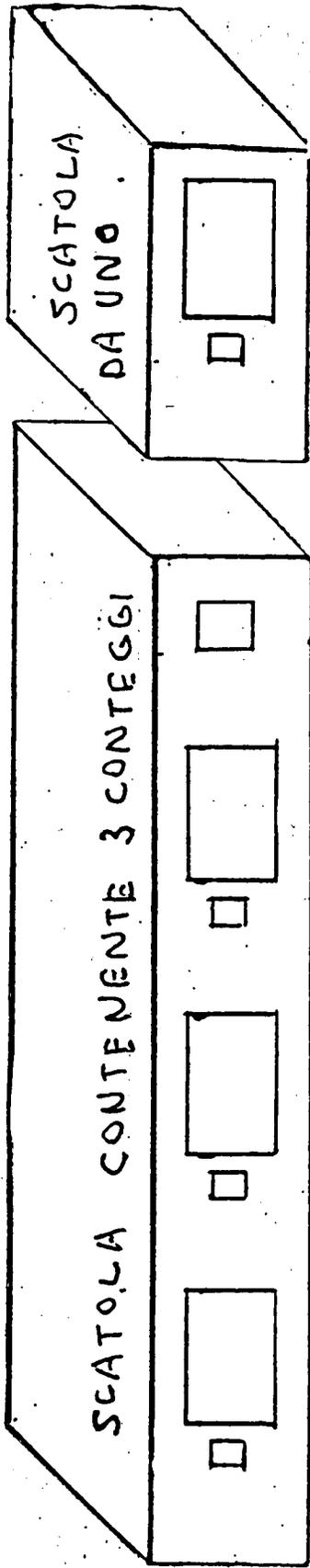
TAV. N° 1

MODULO DI BASE



ASSEGNAZIONE CODICE

VR96A000079

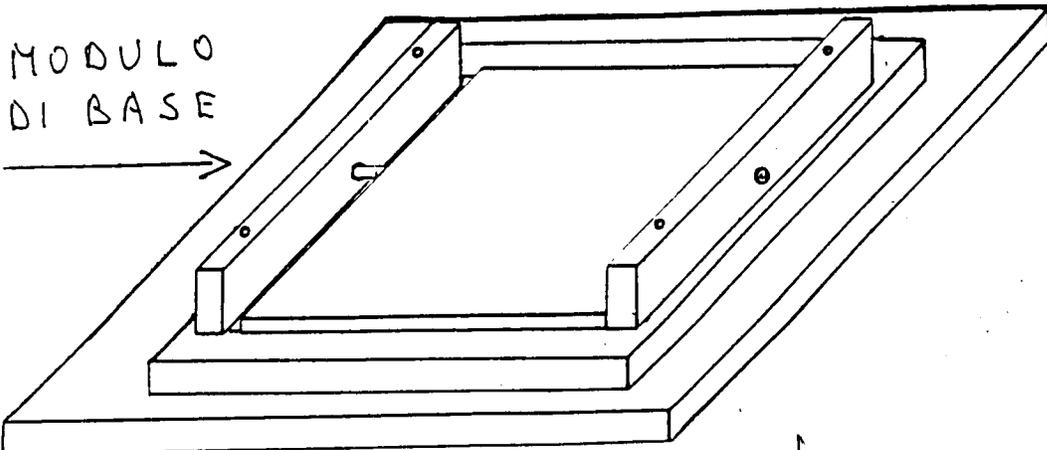
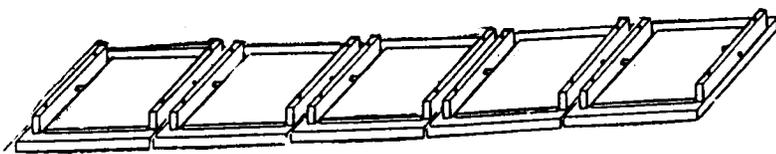
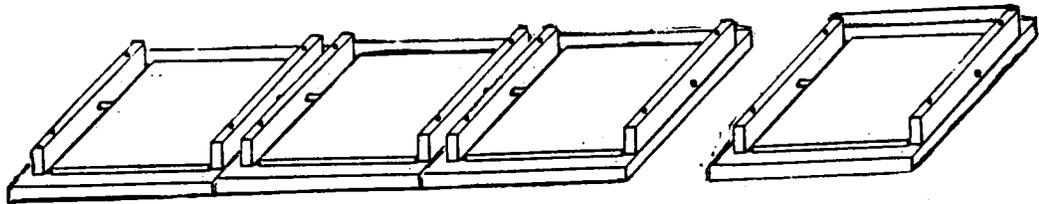
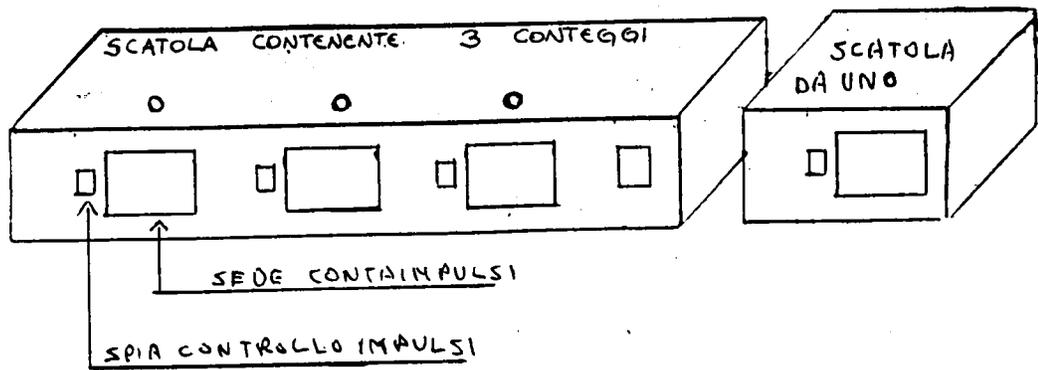


IL CODICE PUÒ ESSERE IL NOME DELL'ARTICOLO DA ESEGUIRE O LA LUNGHEZZA  
 DA TAGUARE CHE DEVE ESSERE DIVERSA IN OGNI PIANO, PUÒ SERVIRE QUANDO  
 QUESTI SONO NUMEROSI.

*Panquetti. O della*

TAV. 2

ALCUNE COMBINAZIONI DI MULTICONTO DA 1-3-5



Paolo Alberto Dielle