

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

60468

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 19.II.1968 (P 134 186)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.VIII.1970

kl. 22i³, 7/02
~~kl. 22 i, 2/7~~ *kl*

MKP C 09 j, 7/02

UKD

Współtwórcy wynalazku: dr Jerzy Reiss, mgr Wiktor Klein, mgr Marian
PiwowarczykWłaściciel patentu: Chemiczny Ośrodek Badawczy przy Wojewódzkim
Związku Spółdzielni Pracy, Kraków (Polska)

Masa klejowa samoprzylepna

1

Przedmiotem wynalazku jest masa klejowa samoprzylepna przeznaczona do powlekania elementów z tworzyw sztucznych i gumy.

Znane jest stosowanie żywicy alkidowej, będącej produktem kondensacji bezwodnika ftalowego z gliceryną, modyfikowanej olejem lnianym jako środka plastyfikującego w klejach kauczukowych, jak również znane są kleje kalafoniowo-kauczukowe z dodatkiem środków wulkanizujących, których rozpuszczalnikiem jest benzyna. Kleje te łączą poszczególne elementy w sposób trwały i w związku z tym nie nadają się do produkcji elementów samoprzylepnych, przeznaczonych do wielokrotnego użycia.

Znana jest również masa klejowa samoprzylepna, której głównym składnikiem jest kauczuk naturalny.

Celem wynalazku jest otrzymanie masy klejowej samoprzylepnej nie posiadającej wyżej wymienionych wad oraz umożliwiającej otrzymanie grubszej i aktywniejszej błony klejowej niż przy użyciu kauczuku naturalnego.

Zgodnie z wynalazkiem masa klejowa samoprzylepna składa się z 25—35 części wagowych kauczuku syntetycznego, będącego produktem kopolimeryzacji butadienu ze styrenem, o zawartości styrenu około 24%, 35—50 części wagowych kalafonii, 150—180 części wagowych trójchloroetyleny, 12—18 części wagowych żywicy alkidowej (produktu kondensacji bezwodnika ftalowego z gliceryną), mo-

2

dyfikowanej olejem lnianym lub 12—18 części wagowych epoksydowanego oleju sojowego oraz 15—17 części wagowych wypełniacza litoponu.

5 Wchodzący w skład masy klejowej specjalny gatunek kauczuku syntetycznego — produkt kopolimeryzacji butadienu ze styrenem — nie wymaga uprzedniej mastykacji i jest łatwo rozpuszczalny na zimno w trójchloroetylenie, co pozwoliło na uzyskanie w sposób prosty przez zmieszanie i ujednolicenie poszczególnych składników w zwykłej temperaturze, bardziej stężonych roztworów masy klejowej oraz po odparowaniu rozpuszczalnika, grubszej i aktywniejszej błony, niż przy użyciu kauczuku naturalnego.

15 Przykład. 32 części wagowych kauczuku syntetycznego (produktu kopolimeryzacji butadienu ze styrenem o zawartości styrenu około 24%) zmieszanego z 40 częściami wagowymi kalafonii, daje się 150 częściami wagowymi trójchloroetyleny.
20 Po rozpuszczeniu się składników, dodaje się do otrzymanego roztworu 12 części wagowych środka plastyfikującego — żywicy alkidowej (produktu kondensacji bezwodnika ftalowego z gliceryną), modyfikowanej olejem lnianym lub 12 części wagowych epoksydowanego oleju sojowego, uprzednio roztartych z 16 częściami wagowymi wypełniacza — litoponu. Całość miesza się powtórnie, do uzyskania jednolitej, gęstej zawiesiny.

30 Celem uzyskania elementów samoprzylepnych z tworzyw sztucznych, gumy lub innych materia-

łów, masą tą powleka się usztywnioną gazę, (która jest nośnikiem) na odpowiednim podkładzie zabezpieczającym. Po podsuszeniu jej w strumieniu ciepłego powietrza, dociska się do odpowiedniego tworzywa o strukturze normalnej, mikroporowatej lub gąbczastej, np. do pianki, gąbki, winyleum, względnie innych materiałów (papier, płótno, drewno itp.), uzyskując w ten sposób różnego rodzaju uszczelki, tapety oraz inne elementy samoprzylepne, stosowane w budownictwie i pomieszczeniach mieszkalnych. Można również produkować elementy samoprzylepne na nośniku w formie taśmy, obustronnie zabezpieczając powierzchnię klejową, względnie wyeliminować nośnik (gazę), zabezpieczając obustronnie samo spoiwo. W przypadku pokrywania masą samoprzylepną tworzyw (folii) silnie splastyfikowanych, należy uprzednio zabezpie-

czyć ich powierzchnię warstwą kleju neoprenowego, celem wyeliminowania migracji plastyfikatorów do masy samoprzylepnej.

5

Zastrzeżenie patentowe

Masa klejowa samoprzylepna, **znamienna tym**, że składa się z 25—35 części wagowych kauczuku syntetycznego, będącego produktem kopolimeryzacji butadienu ze styrenem o zawartości styrenu około 24%, 35—50 części wagowych kalafonii, 150—180 części wagowych trójchloroetyleny, 12—18 części wagowych żywicy alkidowej, stanowiącej produkt kondensacji bezwodnika ftalowego z gliceryną, modyfikowanej olejem lnianym lub 12—18 części wagowych epoksydowanego oleju sojowego oraz 15—17 części wagowych wypełniacza litoponu.