



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102758381 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 31

(21) 申请号 201210261088. 3

(22) 申请日 2012. 07. 26

(71) 申请人 陈桢彝

地址 523181 广东省东莞市道滘镇小河工业
区东莞市金格机械有限公司

(72) 发明人 陈桢彝

(74) 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所
有限公司 44215

代理人 张明

(51) Int. Cl.

D21H 23/56 (2006. 01)

B05B 1/08 (2006. 01)

B05B 11/02 (2006. 01)

B05B 13/02 (2006. 01)

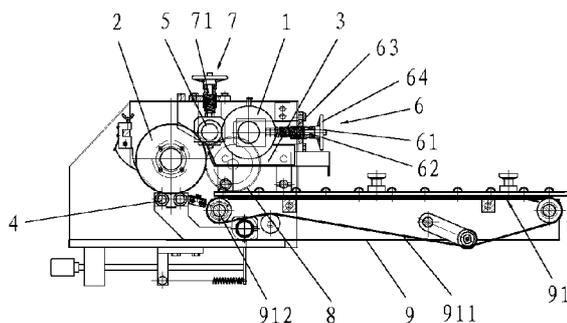
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 发明名称

多功能上胶机

(57) 摘要

本发明涉及上胶装置技术领域, 特别涉及一种多功能上胶机, 其包括机架, 所述机架设置有送料台, 所述送料台上方设置有粘胶辊、上胶辊、胶槽、匀胶辊, 所述粘胶辊浸入所述胶槽, 所述粘胶辊与所述匀胶辊相切, 所述匀胶辊与所述上胶辊相切, 所述粘胶辊设置有水平张紧调节装置, 所述匀胶辊设置有竖直张紧调节装置, 本发明可以对纸板上侧进行上胶, 纸板上胶后转运方便, 通过调节粘胶辊、匀胶辊、上胶辊之间的间隙, 可以调整胶水的厚度, 从而提高上胶质量, 节省胶水。



1. 一种多功能上胶机,包括机架(9),所述机架(9)设置有送料台(91),其特征在于:所述送料台(91)上方设置有粘胶辊(1)、上胶辊(2)、胶槽(3)、匀胶辊(5),所述粘胶辊(1)浸入所述胶槽(3),所述粘胶辊(1)与所述匀胶辊(5)相切,所述匀胶辊(5)与上胶辊(2)相切,所述粘胶辊(1)设置有水平张紧调节装置(6),所述匀胶辊(5)设置有竖直张紧调节装置(7)。

2. 根据权利要求1所述的多功能上胶机,其特征在于:还包括传动齿轮(8),所述粘胶辊(1)与所述传动齿轮(8)通过齿轮啮合,所述传动齿轮(8)与所述匀胶辊(5)通过齿轮啮合,所述匀胶辊(5)与所述上胶辊(2)通过齿轮啮合。

3. 根据权利要求2所述的多功能上胶机,其特征在于:所述水平张紧调节装置(6)包括两组,分别沿水平方向设置于粘胶辊(1)两端,每组水平张紧调节装置(6)包括螺套(61)、水平丝杆(62)、弹簧(63)、手柄(64),所述螺套(61)与所述机架(9)固定连接,所述螺套(61)与所述水平丝杆(62)螺纹连接,所述弹簧(63)与所述水平丝杆(62)套接,所述水平丝杆(62)一端通过轴承与所述粘胶辊(1)连接,所述水平丝杆(62)的另一端固定连接所述手柄(64)。

4. 根据权利要求3所述的多功能上胶机,其特征在于:所述竖直张紧调节装置(7)的结构与所述水平张紧调节装置(6)的结构相同,所述竖直张紧调节装置(7)包括两组,分别沿竖直方向设置于匀胶辊(5)两端。

5. 根据权利要求4所述的多功能上胶机,其特征在于:所述送料台(91)下方设置有压纸辊(4),所述压纸辊(4)位于所述上胶辊(2)下方。

6. 根据权利要求5所述的多功能上胶机,其特征在于:所述送料台(91)设置有传送带(911)、传动辊(912),所述压纸辊(4)圆周侧面的线速度与所述传送带(911)的线速度相等。

7. 根据权利要求6所述的多功能上胶机,其特征在于:所述压纸辊(4)通过传动装置与所述传动辊(912)连接。

8. 根据权利要求7所述的多功能上胶机,其特征在于:所述压纸辊(4)为两个,所述两个压纸辊(4)同步转动。

多功能上胶机

技术领域

[0001] 本发明涉及上胶装置技术领域,特别是涉及一种多功能上胶机。

背景技术

[0002] 各种生产活动中,经常需要将不同的材料通过胶水粘合起来,如硬皮封面的表层与底层、鞋材的鞋面与内衬等。

[0003] 现有的上胶机原理如图 1 所示,待上胶的纸板沿送料台前进,送料台末端下方设置有上胶装置,其包括粘胶辊 1、上胶辊 2,粘胶辊 1 与上胶辊 2 相切,粘胶辊 1 下方设置有胶槽 3,粘胶辊 1 的一部分浸入胶槽 3 中的胶水中,通过相互辊压,粘胶辊 1 上的胶水传递给上胶辊 2,上胶辊 2 再将胶水涂布在纸板的下侧,纸板上方设置有压纸辊 4。

[0004] 上述上胶机构具有如下缺陷:1、纸板的上胶面为下侧,使纸板上胶时不能置于送料台上,上胶后,纸板下不能有支撑装置,因此给连续生产或物料转运带来了麻烦。2、粘胶辊 1 与上胶辊 2 转动的线速度相等,难以调节上胶的速度和胶层的厚度。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种多功能上胶机,其可以调整胶水的厚度,从而提高上胶质量,节省胶水。

[0006] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种多功能上胶机,包括机架,所述机架设置有送料台,所述送料台上方设置有粘胶辊、上胶辊、胶槽、匀胶辊,所述粘胶辊浸入所述胶槽,所述粘胶辊与所述匀胶辊相切,所述匀胶辊与上胶辊相切,所述粘胶辊设置有水平张紧调节装置,所述匀胶辊设置有竖直张紧调节装置。

[0007] 该多功能上胶机还包括传动齿轮,所述粘胶辊与所述传动齿轮通过齿轮啮合,所述传动齿轮与所述匀胶辊通过齿轮啮合,所述匀胶辊与所述上胶辊通过齿轮啮合。

[0008] 所述水平张紧调节装置包括两组,分别沿水平方向设置于粘胶辊两端,每组水平张紧调节装置包括螺套、水平丝杆、弹簧、手柄,所述螺套与所述机架固定连接,所述螺套与所述水平丝杆螺纹连接,所述弹簧与所述水平丝杆套接,所述水平丝杆一端通过轴承与所述粘胶辊连接,所述水平丝杆的另一端固定连接所述手柄。

[0009] 所述竖直张紧调节装置的结构与所述水平张紧调节装置的结构相同,所述竖直张紧调节装置包括两组,分别沿竖直方向设置于匀胶辊两端。

[0010] 所述送料台下方设置有压纸辊,所述压纸辊位于所述上胶辊下方。

[0011] 所述送料台设置有传送带、传动辊,所述压纸辊圆周侧面的线速度与所述传送带的线速度相等。

[0012] 所述压纸辊通过传动装置与所述传动辊连接。

[0013] 所述压纸辊为两个,所述两个压纸辊同步转动。

[0014] 本发明的有益效果是:本发明的多功能上胶机,包括机架,所述机架设置有送料台,所述送料台上方设置有粘胶辊、上胶辊、胶槽、匀胶辊,所述粘胶辊浸入所述胶槽,所述

粘胶辊与所述匀胶辊相切,所述匀胶辊与上胶辊相切,所述粘胶辊设置有水平张紧调节装置,所述匀胶辊设置有竖直张紧调节装置,本发明可以对纸板上侧进行上胶,纸板上胶后转运方便,通过调节粘胶辊、匀胶辊、上胶辊之间的间隙,可以调整胶水的厚度,从而提高上胶质量,节省胶水。

附图说明

[0015] 图 1 是现有技术的上胶机的结构示意图。

[0016] 图 2 是本发明的多功能上胶机的结构示意图。

[0017] 附图标记说明：

- | | |
|-------------|-------------|
| 1——粘胶辊 | 2——上胶辊 |
| 3——胶槽 | 4——压纸辊 |
| 5——匀胶辊 | 6——水平张紧调节装置 |
| 61——螺套 | 62——水平丝杆 |
| 63——弹簧 | 64——手柄 |
| 7——竖直张紧调节装置 | 71——竖直丝杆 |
| 8——传动齿轮 | 9——机架 |
| 91——送料台 | 911——传送带 |
| 912——传动辊。 | |

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细的说明,并不是把本发明的实施范围限制于此。

[0019] 如图 2 所示,一种多功能上胶机,其包括机架 9,机架 9 设置有送料台 91,纸板沿送料台 91 前进,送料台 91 的送料方式可以为传送带,也可以为其他方式。送料台 91 上方设置有粘胶辊 1、上胶辊 2、胶槽 3、匀胶辊 5,粘胶辊 1 浸入胶槽 3,粘胶辊 1 与匀胶辊 5 相切,匀胶辊 5 与上胶辊 2 相切,粘胶辊 1 上的胶水先通过挤压转移到匀胶辊上,粘胶辊 1 与匀胶辊 5 挤压时,将匀胶辊 5 上的胶水挤压地较薄,多余的胶水再落入胶槽 3 中,匀胶辊 5 再将胶水转移到上胶辊 2 上,由于经过了两次转移,上胶辊 2 上的胶水较薄,经测试,改进后的胶水厚度为原来的四分之一,不仅提高了上胶质量,也节省了胶水。粘胶辊 1 设置有水平张紧调节装置 6,匀胶辊 5 设置有竖直张紧调节装置 7。本发明可以对纸板上侧进行上胶,纸板上胶后转运方便,并且可以调节粘胶辊、匀胶辊、上胶辊之间的间隙,从而调整胶水的厚度,进一步提高上胶质量,节省胶水。

[0020] 进一步的,本发明还包括传动齿轮 8,粘胶辊 1 与传动齿轮 8 通过齿轮啮合,传动齿轮 8 与匀胶辊 5 通过齿轮啮合,匀胶辊 5 与上胶辊 2 通过齿轮啮合,本发明的上胶辊 2 与粘胶辊 1 的转动速度不相同,可以调节上胶辊 2 的转动速度。

[0021] 进一步的,如图 2 所示,水平张紧调节装置 6 包括两组,分别沿水平方向设置于粘胶辊 1 两端,每组水平张紧调节装置 6 包括螺套 61、水平丝杆 62、弹簧 63、手柄 64,螺套 61 与机架 9 固定连接,螺套 61 与水平丝杆 62 螺纹连接,弹簧 63 与水平丝杆 62 套接,水平丝杆 62 一端通过轴承与粘胶辊 1 连接,水平丝杆 62 的另一端固定连接手柄 64,弹簧 63 的一

端抵触粘胶辊 1,另一端抵触螺套 61,当转动手柄 64 时,可以调整粘胶辊 1 与匀胶辊 5 之间的间隙。

[0022] 与水平张紧装置 6 相同,竖直张紧调节装置 7 包括两组,分别沿竖直方向设置于匀胶辊 5 两端,每组竖直张紧调节装置 7 包括螺套 61、竖直丝杆 71、弹簧 63、手柄 64,螺套 61 与机架 9 固定连接,螺套 61 与竖直丝杆 71 螺纹连接,弹簧 63 与竖直丝杆 71 套接,竖直丝杆 71 一端通过轴承与匀胶辊 5 连接,竖直丝杆 71 的另一端固定连接有手柄 64,弹簧 63 的一端抵触匀胶辊 5,另一端抵触螺套 61,当转动手柄 64 时,可以调整匀胶辊 5 与粘胶辊 1、上胶辊 2 之间的间隙。

[0023] 进一步的,送料台 91 后端延伸方向的下方设置有压纸辊 4,压纸辊 4 位于上胶辊 2 下方,压纸辊 4 用于对纸板提供一个向上的压力。

[0024] 进一步的,送料台 91 设置有传送带 911、传动辊 912,传送带 911 设置有吸气孔,吸气孔形成负压,吸住纸板,压纸辊 4 圆周侧面的线速度与传送带 911 的线速度相等,避免因压纸辊 4 的转动速度与纸板前进的速度不一致,使纸板发生撕裂或变形。

[0025] 更进一步的,压纸辊 4 通过传动装置与传动辊 912 连接,传动装置可以为齿轮传动、皮带传动等常用传动方式。

[0026] 如图 2 所示,压纸辊 4 为两个,两个压纸辊 4 同步转动,两个压纸辊 4 的转动方向相同,上胶辊 2 的上胶位置位于两个压纸辊 4 之间。

[0027] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对本发明保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本发明作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本发明的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本发明技术方案的实质和范围。

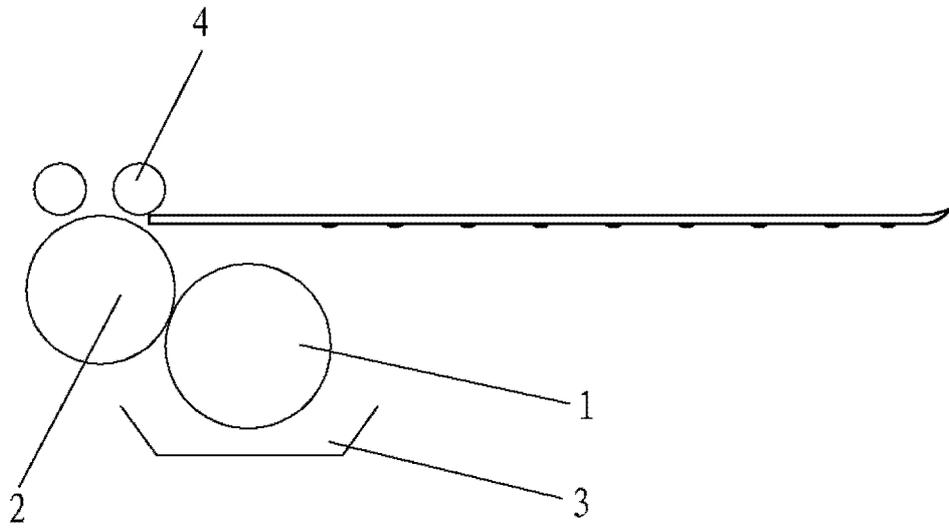


图 1

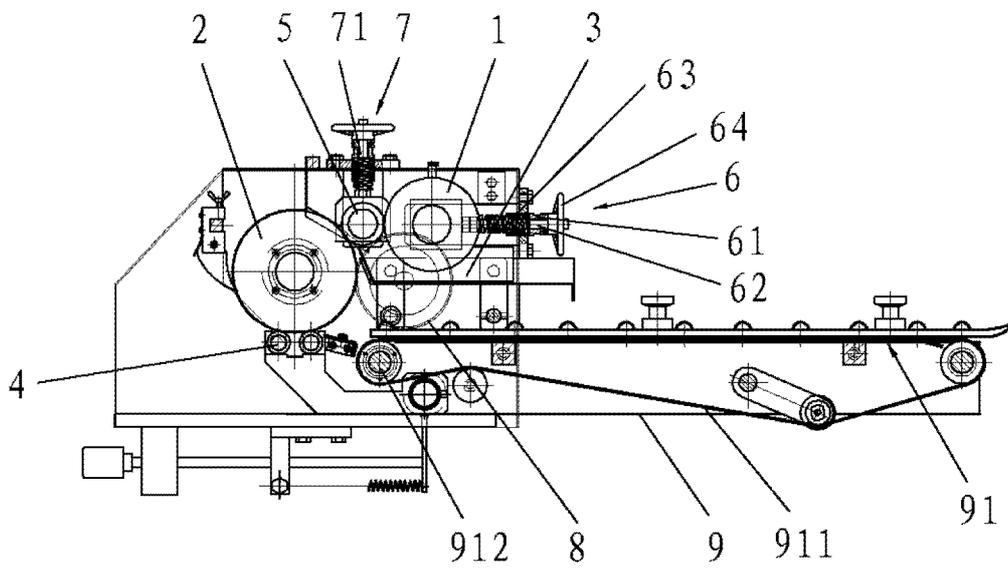


图 2