



(21)申请号 201921137098.X

(22)申请日 2019.07.19

(73)专利权人 常州神力热喷涂技术有限公司  
地址 213164 江苏省常州市武进高新技术  
产业开发区新辉路1号

(72)发明人 沈翔 蔡剑峰 姚忆

(74)专利代理机构 常州市英诺创信专利代理事  
务所(普通合伙) 32258

代理人 张云

(51)Int.Cl.

F16B 39/02(2006.01)

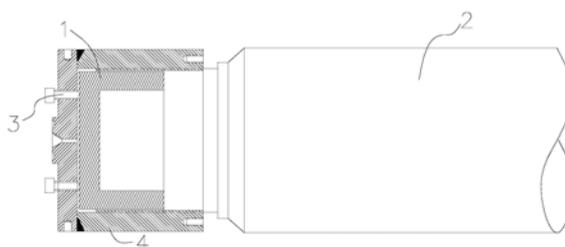
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

螺纹套锁紧装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种锁紧装置,具体是一种螺纹套锁紧装置,包括活塞杆、螺纹套、垫块和顶紧螺栓,所述活塞杆一端设置有螺纹,所述螺纹套设在所述垫块内,所述垫块套设在所述螺纹套内,所述螺纹套端面对称开设有通孔,所述顶紧螺栓穿过所述通孔顶紧所述垫块。本实用新型提供的螺纹套锁紧装置安装方便,锁紧可靠,能够有效地保护活塞杆两端的螺纹,解决了大工件中部不能托、两端不能顶的困难。



1. 螺纹套锁紧装置,其特征在于:包括活塞杆(2)、螺纹套(4)、垫块(1)和顶紧螺栓(3),所述活塞杆(2)一端设置有螺纹,所述螺纹套设在所述垫块(1)内,所述垫块(1)套设在所述螺纹套(4)内,所述螺纹套(4)端面对称开设有通孔,所述顶紧螺栓(3)穿过所述通孔顶紧所述垫块(1)。

## 螺纹套锁紧装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种锁紧装置,具体是一种螺纹套锁紧装置。

### 背景技术

[0002] 在活塞杆喷涂与珩磨加工中,总会有大型超重工件出现,两端就无法用顶尖装夹,只能在两端托起,两端一般为大尺寸螺纹连接,我们就用螺纹连接一滚动套,用于支撑工件,由于工件质量较大,为了不致松动,螺纹套必须拧得很紧,这就带来了拆装非常困难的问题。而且,一般情况下,螺纹是承受轴向拉力,而我们使用的是横向推力,也就是横向托起整根活塞杆的托力,这个托力可达几十吨,在托起它还要旋转的情况下,螺纹很容易松动,长期旋转还有脱落的危险。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:在大型活塞杆一端只有较短螺纹的情况下,活塞杆喷涂与珩磨加工过程中大工件中部不能托、两端不能顶。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:本实用新型提供的螺纹套锁紧装置,包括活塞杆、螺纹套、垫块和顶紧螺栓,所述活塞杆一端设置有螺纹,所述螺纹套设在所述垫块内,所述垫块套设在所述螺纹套内,所述螺纹套端面对称开设有通孔,所述顶紧螺栓穿过所述通孔顶紧所述垫块。

[0005] 在有些大型活塞杆一端只有较短螺纹的情况下,就在螺纹套里面配一垫块,在螺纹套端面配用螺栓顶紧,也可以方便可靠地锁紧螺纹套。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型是螺纹套锁紧装置,解决了大工件中部不能托、两端不能顶的困难,同时,本实用新型安装方便、锁紧可靠,能够有效地保护活塞杆两端的螺纹。

### 附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图中:1-垫块、2-活塞杆、3-顶紧螺栓、4-螺纹套。

### 具体实施方式

[0010] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0011] 如图1所示,本实用新型提供的螺纹套锁紧装置,包括活塞杆2、螺纹套4、垫块1和顶紧螺栓3,所述活塞杆2一端设置有螺纹,所述螺纹套设在所述垫块1内,所述垫块1套设在所述螺纹套4内,所述螺纹套4端面对称开设有通孔,所述顶紧螺栓3穿过所述通孔顶紧所述垫块1。

[0012] 在有些大型的活塞杆2一端只有较短螺纹的情况下,就在螺纹套4里面配一垫块1,在螺纹套4端面配用螺栓顶紧,也可以方便可靠地锁紧螺纹套4。

[0013] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

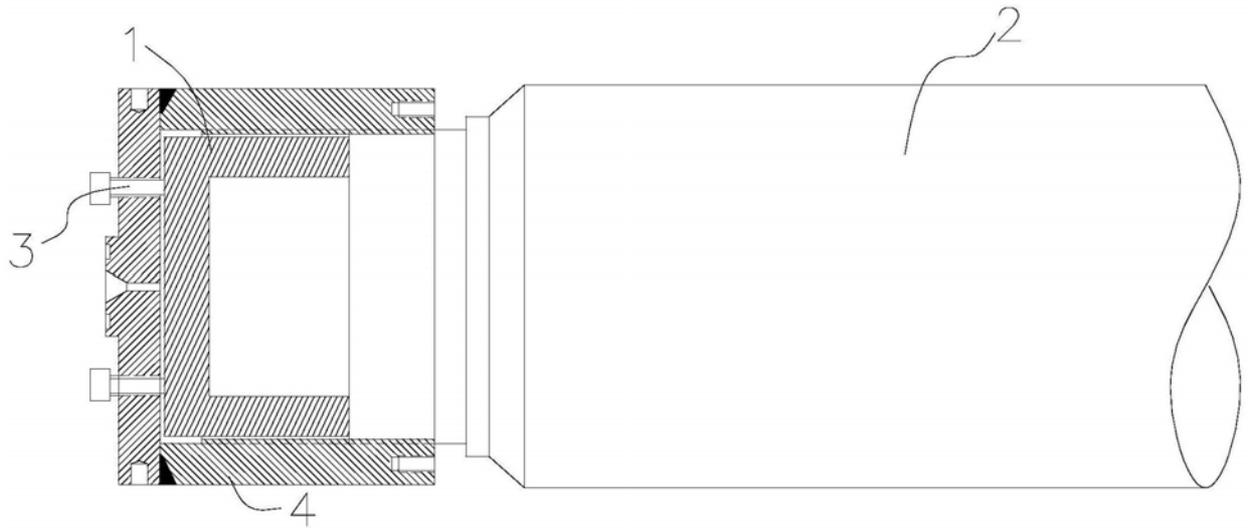


图1