



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103662980 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310730005. 5

(22) 申请日 2013. 12. 26

(71) 申请人 苏州木仁子金属材料科技有限公司

地址 215222 江苏省苏州市吴江区松陵镇八
坼社区友谊村 7 组

(72) 发明人 朱金水

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

B65H 59/10 (2006. 01)

B65H 57/14 (2006. 01)

B65H 57/04 (2006. 01)

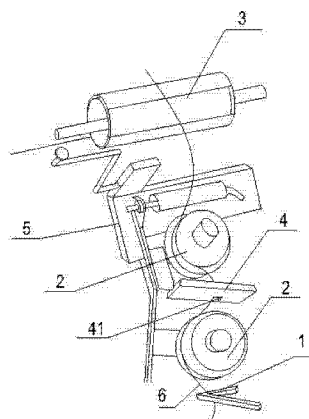
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种纱线导向张紧装置

(57) 摘要

一种纱线导向张紧装置,用于对纱线进行导向,它包括张紧力调整单元、导向轮、导向滚轮、导向架,所述张紧力调整单元、导向轮、导向滚轮依次设置在导向架上,导向轮设置有至少两个,每个导向轮均能绕其自身转轴旋转,每相邻的两个导向轮之间设置有导向板,所述导向板上设置有导向孔,所述的导向轮的外侧设置有一圈凹槽,本发明可使纱线在导向时不会发生紊乱现象。



1. 一种纱线导向张紧装置,用于对纱线(6)进行导向,其特征在于:它包括张紧力调整单元(1)、导向轮(2)、导向滚轮(3)、导向架(5),所述张紧力调整单元(1)、导向轮(2)、导向滚轮(3)依次设置在导向架(5)上,导向轮设置有至少两个,每个导向轮(2)均能绕其自身转轴旋转,每相邻的两个导向轮(12)之间设置有导向板(4),所述导向板(4)上设置有导向孔(41),所述的导向轮(12)的外侧设置有一圈凹槽。

2. 根据权利要求1所述的一种纱线导向张紧装置,其特征在于:所述的张紧力调整单元(1)为调整杆(11),所述调整杆(11)上具有凹槽,所述凹槽能压紧纱线(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种纱线导向张紧装置,其特征在于:所述凹槽的横截面呈“U”形状或呈“V”形状。

一种纱线导向张紧装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种纱线导向张紧装置。

背景技术

[0002] 人类用传统方法纺纱织布,已有 2000 多年的历史。至今根据传统原理设计的纺纱织布机器,仍是世界纺织工业的主要设备。但是 50 年代以来,已经创造出一些新的工艺方法,部分地取代了传统方法,以高得多的效率生产纺织物,如转杯纺纱、无纺布等。新的工艺方法孕育着新的纺织设备,新的纺织设备成熟与推广,织机在不断的改进,但传统的织布机上的导向效果不佳,用于给纱线导向一般采用滚轮,纱线穿过多个滚轮实现导向,由于多个滚轮的设置,在导向过程中时常会出现纱线偏移出原本设定好的轨道的现象,一旦偏离轨道就会出现紊乱,给后续的生产制造不必要的麻烦。

发明内容

[0003] 为克服上述缺点,本发明的目的在于提供一种纱线导向时不会发生紊乱现象的纱线导向张紧装置。

[0004] 为了达到以上目的,本发明采用的技术方案是:一种纱线导向张紧装置,用于对纱线进行导向,它包括张紧力调整单元、导向轮、导向滚轮、导向架,所述张紧力调整单元、导向轮、导向滚轮依次设置在导向架上,导向轮设置有至少两个,每个导向轮均能绕其自身转轴旋转,每相邻的两个导向轮之间设置有导向板,所述导向板上设置有导向孔,所述的导向轮的外侧设置有一圈凹槽。

[0005] 优选地,所述的张紧力调整单元为调整杆,所述调整杆上具有凹槽,所述凹槽能压紧纱线。

[0006] 优选地,所述凹槽的横截面呈“U”形状或呈“V”形状。

[0007] 由于采用了上述技术方案,本发明纱线导向张紧装置在每相邻的两个导向轮之间设置有导向板,所述导向板上设置有导向孔,保证在多个滚轮上传送时不易出现纱线偏移出原本设定好的轨道的现象,保证了后续生产。

[0008]

附图说明

[0009] 附图 1 为本实施例的结构示意图。

[0010] 图中:

1- 张紧力调整单元;2- 导向轮;3- 导向滚轮;4- 导向板;41- 导向孔;5- 导向架;6- 纱线。

[0011]

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 如附图 1 所示,一种纱线导向张紧装置,用于对纱线 6 进行导向,它包括张紧力调整单元 1、导向轮 2、导向滚轮 3、导向架 5,张紧力调整单元 1、导向轮 2、导向滚轮 3 依次设置在导向架 5 上,导向轮设置有至少两个,每个导向轮 2 均能绕其自身转轴旋转,每相邻的两个导向轮 12 之间设置有导向板 4,导向板 4 上设置有导向孔 41,的导向轮 12 的外侧设置有一圈凹槽。本实施例中的导向轮 12 设置有两个,纱线 6 卡在其中一个导向轮 12 的凹槽内,并穿过两个导向轮 12 之间设置有导向板 4 的导向孔 41 内,再卡入另一个导向轮 12 的凹槽内,除此之外,张紧力调整单元 1 用以调节纱线的张力,进一步保证了纱线 6 不会偏离原本的运行轨迹。

[0014] 本实施例中的张紧力调整单元 1 为调整杆 11,调整杆 11 上具有凹槽,凹槽能压紧纱线 6。压得越紧,纱线 6 的张力越大,越不容易偏离原本轨迹,具体压力控制在多少,根据实际需求调节即可。

[0015] 其中,凹槽的横截面呈“U”形状或呈“V”形状。便于更好的压紧纱线 6。

[0016] 以上实施方式只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所做的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

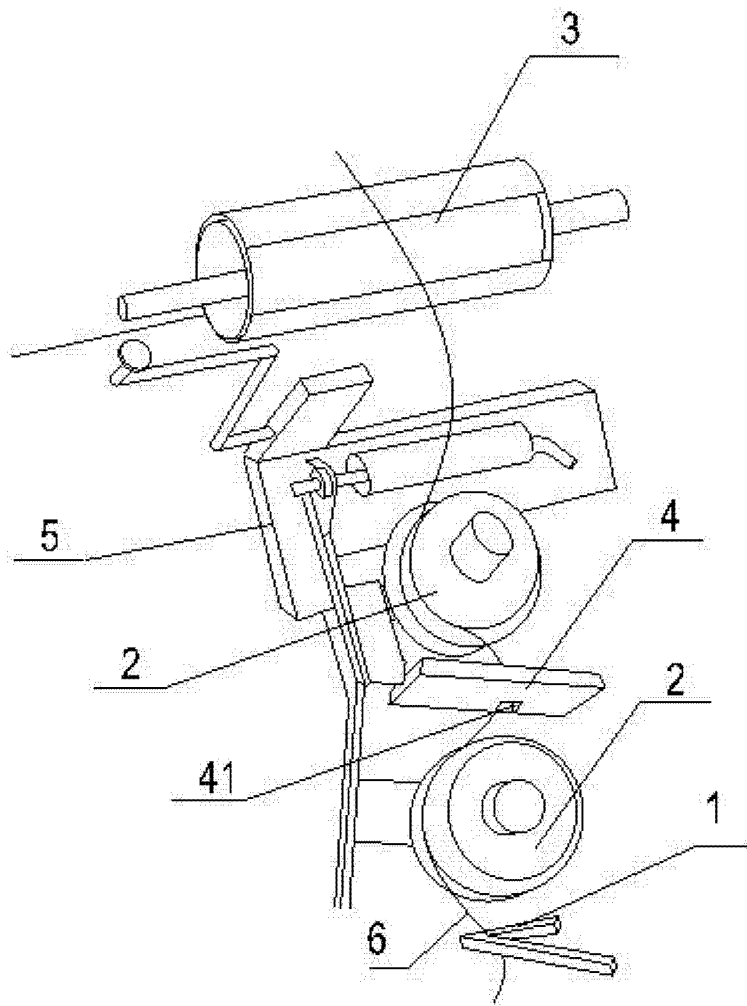


图 1