(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : **2 562 873**
(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **84 05810**

(51) Int Cl⁴ : B 65 D 17/28, 6/02, 6/18; B 65 D 6/32, 25/22.

(12) DEMANDE DE BREVET D'INVENTION A1

(22) Date de dépôt : 12 avril 1984.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 42 du 18 octobre 1985.

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(71) Demandeur(s) : *MAFFRE Etienne Charles Joseph.* — FR.

(72) Inventeur(s) : Etienne Charles Joseph Maffre.

(73) Titulaire(s) :

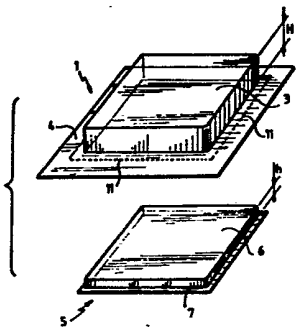
(74) Mandataire(s) : Cabinet Ores.

(54) Perfectionnements apportés aux emballages du type sous blister.

(57) La présente invention est relative à des perfectionnements apportés aux emballages en matière plastique, notamment transparente et sous forme de blister, pour articles groupés de taille relativement petite.

Selon l'invention, le blister 1 est pourvu d'un moyen de fermeture 5, 5*a* ou 9 de sa base inférieure ouverte, qui est destiné à jouer le rôle de couvercle 5 ou 5*a* ou de conteneur 9 desdits articles par rapport au blister 1, qui est ainsi destiné à jouer le rôle de conteneur ou de couvercle, respectivement : le moyen de fermeture présente un rebord continu 7 qui est destiné à s'appliquer contre le rebord 4 du blister 1 et qui est avantageusement pourvu d'une ligne de prédécoupe, et peut être réalisé en une seule pièce 5*a* avec le blister 1.

Application au conditionnement d'articles de taille relativement petite.



FR 2 562 873 - A1

La présente invention est relative à des perfectionnements apportés aux emballages en matière plastique, notamment transparente, et sous forme de blister.

Le conditionnement d'articles groupés de petite taille, qui peuvent présenter une taille unique ou deux ou plusieurs tailles différentes, tels que trombones, punaises, vis, lots de quincaillerie, cure-dents, épingles ou autres, trouve actuellement les deux solutions suivantes :

- les articles sont conditionnés directement sous blister, ou sous film transparent qui est appliqué sur un carton comportant, le plus souvent, des indications publicitaires (marque, quantité, prix, etc...) et on détruit l'emballage pour avoir accès aux articles ; toutefois, cette solution présente l'inconvénient dû au fait que, lorsque l'utilisation de la totalité des pièces n'est pas immédiate, celles qui restent sont rangées au fond d'un tiroir, ce qui implique bien souvent la perte d'une partie d'entre elles, ou dans une boîte qu'il faut préalablement trouver parce qu'elle n'est pas toujours à portée de la main, ou
- les articles sont d'abord groupés dans une boîte en matière plastique transparente, de manière à résoudre le problème de leur rangement après destruction de l'emballage, et ensuite conditionnés sous blister ou sous film, comme indiqué ci-dessus ; toutefois, cette deuxième solution présente l'inconvénient du prix de la boîte de rangement qui grève lourdement le coût total du conditionnement, surtout pour des produits de faible valeur.

La présente invention a, en conséquence, pour but de pourvoir à un emballage, notamment pour articles groupés de petite taille, du type comportant un blister en matière plastique transparente, qui répond mieux aux nécessités de la pratique que les emballages visant au même but antérieurement connus, en éliminant les inconvénients ci-dessus indiqués.

Ladite invention a pour objet un emballage, notam-

ment pour articles groupés de petite taille pouvant présenter une taille unique ou deux ou plusieurs tailles différentes, du type comportant :

- au moins un blister en matière plastique transparente, notamment en PVC rigide, qui est constitué par un corps pouvant être sensiblement parallélépipédique, cylindrique, hémisphérique, cylindro-hémisphérique, ou de toute autre forme, dont la paroi supérieure peut s'adapter, notamment quand les articles sont en petit nombre et disposés sensiblement dans le même plan, ou ne pas s'adapter, notamment quand les articles sont en grand nombre et disposés en vrac, à la forme des articles à conditionner, et qui est pourvu d'une ouverture sur toute la base inférieure et d'un rebord ménagé tout autour du pourtour de cette base, et
- un moyen de support, notamment un carton ou autre, sur lequel est fixé, en particulier par thermosoudage ou autre, ledit blister par l'intermédiaire de son rebord continu, lequel emballage est caractérisé en ce que ledit blister est pourvu d'un moyen de fermeture de sa base inférieure ouverte, qui est destiné à jouer le rôle de couvercle, ou de conteneur desdits articles, par rapport au blister, ce dernier jouant ainsi le rôle de conteneur ou de couvercle, respectivement.

Selon un mode de réalisation avantageux de l'emballage conforme à l'invention, dans le cas où ledit moyen de fermeture joue le rôle de couvercle par rapport au blister, qui joue ainsi le rôle de conteneur desdits articles, le moyen de fermeture comporte un corps à base ouverte, qui est destiné à s'emboîter légèrement à force dans la base inférieure ouverte du blister, et un rebord continu qui est ménagé tout autour de la base ouverte du moyen de fermeture et qui vient en appui contre le rebord du blister.

Selon une disposition avantageuse de ce mode de réalisation, le corps du moyen de fermeture qui s'emboîte dans la base ouverte du blister présente une hauteur

nettement réduite par rapport à la hauteur du blister, notamment dans le cas où les articles à conditionner sont en grand nombre et disposés en vrac.

Selon une autre disposition avantageuse de ce mode de réalisation, le corps du moyen de fermeture qui s'emboîte dans la base ouverte du blister, présente une hauteur telle que les articles à conditionner, notamment en petit nombre et disposés sensiblement dans le même plan, sont maintenus en position par compression contre ladite paroi supérieure du blister, qui s'adapte à chacun de ces articles.

Selon encore une autre disposition avantageuse de ce mode de réalisation, le corps dudit moyen de fermeture s'adapte lui aussi, comme le blister, à la forme des articles à conditionner, notamment dans le cas d'articles en petit nombre et disposés sensiblement dans le même plan.

Selon un mode de réalisation préféré de l'emballage conforme à l'invention, le corps dudit moyen de fermeture est réalisé en une seule pièce avec le blister, le rebord de ce dernier étant solidarisé avec le rebord du corps du moyen de fermeture par l'intermédiaire d'un côté, par rapport auquel ledit moyen de fermeture est articulé autour d'une ligne de pliage venue de fabrication.

Selon un autre mode de réalisation avantageux de l'emballage conforme à l'invention, dans le cas où ledit moyen de fermeture joue le rôle de conteneur desdits articles par rapport au blister,qui joue ainsi le rôle de couvercle et qui peut être en particulier sensiblement parallélépipédique, cylindrique ou de toute autre forme, ledit moyen de fermeture comporte un corps à base ouverte de la même forme que le blister, dont la hauteur est sensiblement égale à la hauteur du blister et qui s'emboîte complètement et légèrement à force dans la base ouverte du blister, et la paroi de la base fermée dudit corps, opposée à sa base ouverte, présente une dépression, en

particulier de la même forme que le blister, qui est destinée à contenir lesdits articles, notamment en grand nombre et disposés en vrac, et dont la profondeur est sensiblement égale à la hauteur dudit corps, ce dernier étant pourvu d'un rebord continu tout autour du pourtour de la base inférieure ouverte.

Selon encore un autre mode de réalisation avantageux de l'emballage conforme à l'invention, le rebord continu du blister présente une ligne de prédécoupe tout autour et à proximité du périmètre de la base inférieure ouverte du blister, sauf sur l'éventuel côté articulé, de manière à laisser sur ce rebord, après découpage suivant ladite ligne de prédécoupe, une portion correspondant audit rebord du moyen de fermeture.

Selon un mode de réalisation avantageux de l'emballage conforme à l'invention, ledit moyen de support comporte un orifice d'accès audit moyen de fermeture, centré par rapport à un côté de ce dernier.

Outre les dispositions qui précèdent, l'invention comprend encore d'autres dispositions, qui ressortiront de la description qui va suivre.

L'invention sera mieux comprise à l'aide du complément de description qui va suivre, qui se réfère aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 représente un mode de réalisation du conditionnement sous blister conforme à l'invention,
- la figure 2 représente une variante de réalisation par rapport à la figure 1,
- la figure 3 représente un autre mode de réalisation du conditionnement sous blister selon l'invention, et
- la figure 4 représente le conditionnement sous blister conforme à la figure 2 avec son support correspondant, notamment en carton.

Il doit être bien entendu, toutefois, que ces dessins et les parties descriptives correspondantes, sont

donnés uniquement à titre d'illustration de l'objet de l'invention, dont ils ne constituent en aucune manière une limitation.

La présente invention propose un emballage pour articles groupés de petite taille, tels que trombones, punaises, vis, épingles ou autres, qui est du type comportant au moins un blister 1 et un moyen de support 2 de ce dernier, notamment un carton ou autre.

Le blister 1 représenté dans les figures sous la forme d'un corps sensiblement parallélépipédique 3, est pourvu d'une ouverture à sa base inférieure et d'un rebord 4 qui est ménagé tout autour du périmètre de cette base et qui fait saillie vers l'extérieur parallèlement à ladite base : c'est par l'intermédiaire de ce rebord continu 4 que le blister 1 est fixé sur le support 2, notamment par thermosoudage, collage, agrafage ou autre.

Conformément à l'invention, le blister 1 est pourvu d'un moyen de fermeture de sa base inférieure ouverte, qui est destiné à jouer le rôle de couvercle ou de conteneur desdits articles groupés (non représentés) par rapport au blister 1, ce dernier jouant ainsi le rôle de conteneur ou de couvercle, respectivement.

La figure 1 représente un mode de réalisation d'un moyen de fermeture 5 conforme à l'invention, qui joue le rôle de couvercle par rapport au blister 1 qui est donc destiné à contenir lesdits articles groupés, notamment de petite taille.

Ce moyen de fermeture 5 comporte un corps parallélépipédique 6 à base ouverte, dont la hauteur h est nettement réduite par rapport à la hauteur H du blister 1, et un rebord continu 7 au niveau de sa base ouverte (cette dernière étant orientée vers le haut après avoir détruit le support , non représenté, de l'ensemble constitué par le blister 1 et le couvercle 5 - pour accéder aux articles - et avoir effectué une rotation de 180° du blister 1 équipé de son couvercle 5 par rapport à la position que le blister 1 présente à la figure 1).

L'emboîtement entre le corps 6 et le blister 1 se fait légèrement à force, ce corps 6 étant maintenu en position par son rebord 7 qui fait butée contre le rebord 4 du blister.

La figure 2 représente une variante 5a préférée du mode de réalisation illustré à la figure 1 : le couvercle 5a est réalisé en une seule pièce avec le blister 1 et est solidarisé avec le rebord 4 de ce dernier par l'intermédiaire d'un côté 4a : une ligne de pliage 8, venue de fabrication, permet l'articulation du couvercle 5a par rapport à ce côté 4a du blister 1 et la fermeture de la base inférieure ouverte de ce dernier par une rotation de 180°.

La figure 3 illustre un mode de réalisation d'un autre moyen de fermeture 9 qui est destiné à jouer le rôle de conteneur desdits articles groupés par rapport au blister 1, qui joue ainsi le rôle de couvercle.

Le corps sensiblement parallélépipédique 10, à base ouverte, du moyen de fermeture présente dans ce cas une hauteur H_1 sensiblement égale à la hauteur H du blister 1, et il s'emboîte complètement et légèrement à force dans la base ouverte dudit blister 1.

Le réceptacle desdits articles est constitué par une dépression, également sensiblement parallélépipédique, qui est ménagée dans la paroi de la base fermée de ce corps 10 et dont la hauteur est sensiblement égale à la hauteur H_1.

Egalement dans ce cas, le moyen de fermeture comporte un rebord continu 7 contre lequel vient en appui le rebord 4 du blister 1.

Dans chacun des modes de réalisation, il est avantageux de pourvoir ce rebord 4 d'une ligne de prédécoupe 11, qui est ménagée tout autour et à proximité du périmètre de la base inférieure ouverte du blister 1 (sauf sur ledit côté articulé 4a, s'il existe) de manière à laisser sur ce rebord 4, après découpage suivant la ligne 11, une portion correspondant au rebord 7 du moyen de fermeture.

Il est également avantageux de prévoir, dans chaque cas, dans le support 2, un orifice 12 d'accès audit moyen de fermeture, qui est centré par rapport à ce dernier et qui permet d'y engager un doigt pour séparer le conditionnement selon l'invention dudit support 2.

Le moyen de fermeture 5, 5a ou 9 est réalisé de préférence dans le même matériau que le blister 1, en sorte que l'emballage selon la présente invention présente un coût nettement inférieur au préemballage en boîte transparente qui est généralement réalisée en une matière plastique plus onéreuse que celle utilisée pour le blister.

Bien que la description précédente et les figures correspondantes se limitent au cas d'un blister et un moyen de fermeture présentant un corps de forme sensiblement parallélépipédique destinés en particulier à des articles en grand nombre disposés en vrac, l'invention s'applique également aux blisters de forme quelconque dont la paroi supérieure s'adapte à la forme des articles, notamment quand ces derniers sont en petit nombre et disposés sensiblement dans le même plan : dans ce cas, également le couvercle peut s'adapter comme le blister à la forme des articles conditionnés, ainsi que précisé plus haut.

Ainsi que cela ressort de ce qui précède, l'invention ne se limite nullement à ceux de ses modes de réalisation et d'application qui viennent d'être décrits de façon plus explicite ; elle en embrasse au contraire toutes les variantes qui peuvent venir à l'esprit du technicien en la matière, sans s'écarter du cadre, ni de la portée, de la présente invention.

REVENDICATIONS

1.- Emballage, notamment pour articles groupés de petite taille, pouvant présenter une taille unique ou deux ou plusieurs tailles différentes, du type comportant : - au moins un blister (1) en matière plastique transparente, notamment constitué par un corps de forme sensiblement parallélépipédique (3), cylindrique, hémisphérique, cylindro-hémisphérique ou de toute autre forme, dont la paroi supérieure peut s'adapter, notamment quand les articles sont en petit nombre et disposés sensiblement dans le même plan, ou ne pas s'adapter, notamment quand les articles sont en grand nombre et disposés en vrac, à la forme des articles à conditionner,et qui est pourvu d'une ouverture sur toute la base inférieure et d'un rebord (4) ménagé tout autour du pourtour de cette base, et - un moyen de support (2), notamment un carton ou autre, sur lequel est fixé, en particulier par thermosoudage ou autre, ledit blister (1) par l'intermédiaire de son rebord continu (4), lequel emballage est caractérisé en ce que ledit blister (1) est pourvu d'un moyen de fermeture (5, 5a, ou 9) de sa base inférieure ouverte, qui est destiné à jouer le rôle de couvercle (5 ou 5a), ou de conteneur (9) desdits articles, par rapport au blister (1), ce dernier jouant ainsi le rôle de conteneur ou de couvercle, respectivement.

2.- Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que, dans le cas où ledit moyen de fermeture joue le rôle de couvercle par rapport au blister (1), qui joue ainsi le rôle de conteneur desdits articles, le moyen de fermeture (5) comporte un corps, à base ouverte, qui est destiné à s'emboîter légèrement à force dans la base inférieure ouverte du blister (1), et un rebord continu (7) qui est ménagé tout autour de la base ouverte du moyen de fermeture et qui vient en appui contre le rebord (4) du blister (1).

3.- Emballage selon la revendication 2, caracté-

risé en ce que le corps (6) du moyen de fermeture (5) qui s'emboîte dans la base ouverte du blister (1) présente une hauteur (h) nettement réduite par rapport à la hauteur (H) du blister (1), notamment dans le cas où les articles à conditionner sont en grand nombre et disposés en vrac.

4.- Emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce que le corps du moyen de fermeture qui s'emboîte dans la base ouverte du blister présente une hauteur telle que les articles à conditionner, notamment en petit nombre et disposés sensiblement dans le même plan, sont maintenus en position par compression contre ladite paroi supérieure du blister, qui s'adapte à chacun de ces articles.

5.- Emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce que le corps dudit moyen de fermeture s'adapte lui aussi comme le blister à la forme des articles à conditionner, notamment dans le cas d'articles en petit nombre et disposés sensiblement dans le même plan.

6.- Emballage selon l'une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisé en ce que le corps dudit moyen de fermeture (5a) est réalisé en une seule pièce avec le blister (1), le rebord (4) de ce dernier étant solidarisé avec le rebord (7) du corps du moyen de fermeture (5a) par l'intermédiaire d'un côté (4a), par rapport auquel ledit moyen de fermeture (5a) est articulé autour d'une ligne de pliage (8) venue de fabrication.

7.- Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que, dans le cas où ledit moyen de fermeture joue le rôle de conteneur desdits articles par rapport au blister (1), qui joue ainsi le rôle de couvercle et qui peut être, en particulier, sensiblement parallélépipédique, cylindrique ou de toute autre forme, ledit moyen de fermeture (9) comporte un corps (10) sensiblement parallélépipédique et à base ouverte, dont la hauteur (H_1) est senbiblement égale à la hauteur (H) du blister (1) et qui s'emboîte complètement et légèrement à force dans la base ouverte du

blister (1), et en ce que la paroi (14) de la base fermée dudit corps (10), opposée à sa base ouverte, présente une dépression (13), en particulier de la même forme que le blister, qui est destinée à contenir lesdits articles, notamment en grand nombre et disposés en vrac, et dont la profondeur est sensiblement égale à la hauteur (H_1) dudit corps (10), ce dernier étant pourvu d'un rebord (7) continu tout autour du pourtour de la base inférieure ouverte.

8.- Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le rebord continu (4) du blister (1) présente une ligne de prédécoupe (11) tout autour et à proximité du périmètre de la base inférieure ouverte du blister (1), sauf sur l'éventuel côté articulé (4a), de manière à laisser sur ce rebord (4), après découpage suivant ladite ligne de prédécoupe (11), une portion correspondant audit rebord (7) du moyen de fermeture (5, 5a ou 9).

9.- Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que ledit moyen de support (2) comporte un orifice (12) d'accès audit moyen de fermeture (5, 5a ou 9), centré par rapport à un côté de ce dernier.

Fig.1

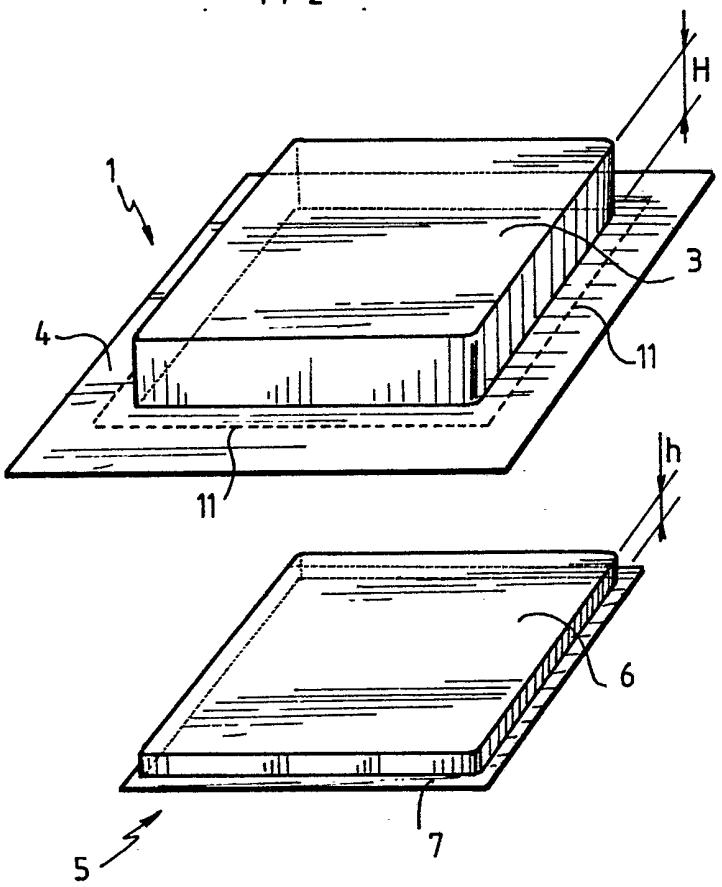


Fig. 2

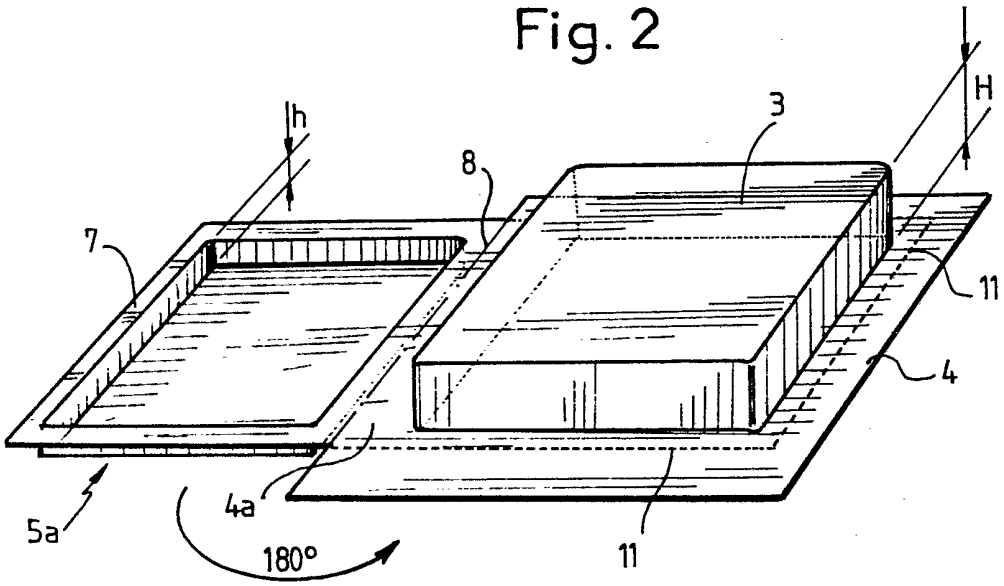


Fig.4

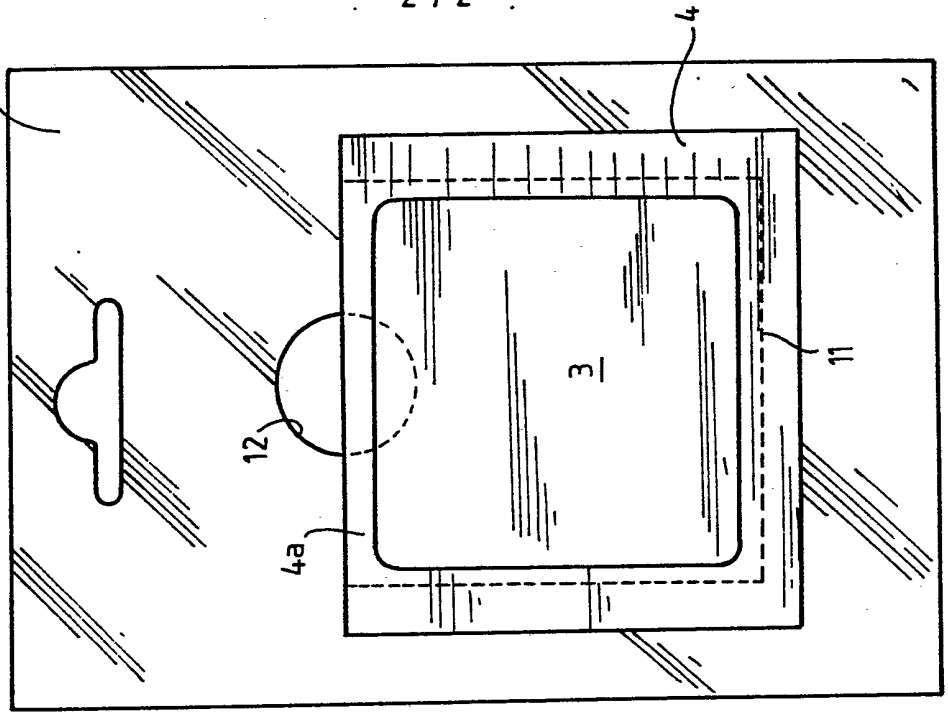


Fig.3

