



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ВСЕСОЮЗНАЯ
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 4481284/12
 (22) 13.09.88
 (46) 07.02.91. Бюл. № 5
 (72) С.В.Музышев, А.И.Артемьев
 и В.С.Музышев
 (53) 677.46 (088.8)
 (56) Фильтрный комплект БФК-28.5,
 Серков А.Т. Производство вискозных
 штапельных волокон. - М.: Химия,
 1986, с. 65, рис. 3, 5.
 (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ХИ-
 МИЧЕСКИХ ВОЛОКОН ИЗ РАСТВОРА ПОЛИМЕ-
 РА
 (57) Изобретение относится к произ-

водству химических нитей и позволяет
 повысить качество волокна, улучшить
 эксплуатационные свойства, упростить
 условия обслуживания и расширить тех-
 нологические возможности фильтрного
 комплекта. Устройство для подачи раст-
 вора полимера выполнено в виде не-
 разборного корпуса, содержащего пат-
 рубки, оканчивающиеся резьбой, на ко-
 торые крепятся фильтрные капсулы,
 причем каждая фильтрная капсула име-
 ет зажимную гайку, надетую поверх
 фильеры, и уплотняющие прокладки раз-
 личной эластичности. 1 з.п.ф-лы, 5 ил.

Изобретение относится к производ-
 ству химических волокон и предназна-
 чено для формования волокон.

Целью изобретения является повыше-
 ние качества волокна, эксплуатацион-
 ных свойств, упрощение обслуживания,
 а также расширение технологических
 возможностей при одновременном повыше-
 нии производительности труда.

На фиг. 1 представлено устройство
 с кольцевым корпусом, общий вид; на
 фиг. 2 - то же, вид сверху; на
 фиг. 3 - устройство с прямым корпу-
 сом, общий вид; на фиг. 4 - разрезы
 А-А и Б-Б на фиг. 3; на фиг. 5 -
 фильтрная капсула, поперечный разрез.

Устройство содержит корпус 1 к не-
 му резьбовыми патрубками 2, на кото-
 рые навинчены капсулы 3 с фильерами.
 Количество устанавливаемых капсул оп-
 ределяется единичной производитель-
 ностью прядильного места и линейной

плотностью нарабатываемого волокна.
 Подача раствора полимера в корпус
 осуществляется через растворопровод
 4, имеющий патрубок 5 для присоеди-
 нения к червяку.

Фильтрная капсула в собранном ви-
 де содержит корпус 6 с резьбами на
 торцах, установленные внутри корпу-
 са капсулы резиновую прокладку 7,
 фильтровальный элемент 8, фильтро-
 вальную решетку 9, прокладку 10 из
 фторопласта, фильеру 11, герметизи-
 рующую прокладку 12, изготовленную
 из материала, имеющего эластичность,
 отличную от эластичности фторопласта,
 и зажимную гайку 13.

Сборку капсулы осуществляют сле-
 дующим образом.

В корпус 6 вставляют резиновую
 прокладку 7, на нее укладывают филь-
 тровальный элемент в виде фильтро-
 вальной ткани 8, ткань укладывают ре-

1625902 A 1

сетку 9, поверх которой располагают прокладку 10. На фильере 11 устанавливают прокладку 12 в упор до буртика фильеры, после чего гайкой 13, ввинчиваемой внутрь корпуса 6, обеспечивают герметичность соединения всех элементов капсулы. Собранные таким образом капсулы навинчивают на патрубки 2 корпуса 1 блока, при этом последний выполнен полым кольцеобразным или в виде прямой трубы.

При замене фильеры разборка производится в обратном порядке.

Устройство работает следующим образом.

Прядильный раствор подается по прядильному проводу 4 во внутреннюю полость корпуса блока, погруженного в осадительную ванну, и под давлением продавливается через отверстия фильер. Образовавшиеся элементарные нити от каждой фильеры проводят в потоке осадительной ванны отдельно одна от другой, не собирая в жгут, чем обеспечивается интенсивность обмена осадительной ванны непосредственно в зоне осаждения полимера и исключается перепад концентрации компонентов осадительной ванны между периферией и центром жгута. По выходе из осадительной ванны нити собирают в один или несколько пучков и передают для дальнейшей обработки.

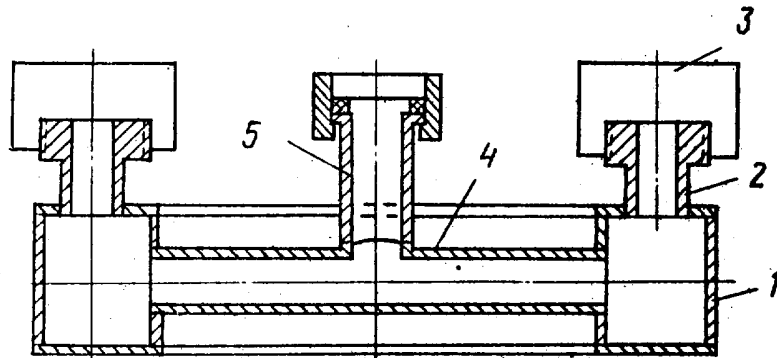
Предлагаемое устройство позволяет повысить качество волокна.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Устройство для формования химических волокон из раствора полимера, содержащее средство подачи прядильного раствора, фильерный блок, имеющий корпус, фильеры с фильерными пакетами и уплотняющими элементами, отличающееся тем, что, с целью улучшения эксплуатационных свойств при одновременном улучшении качества волокна и расширении технологических возможностей при одновременном повышении производительности труда, оно дополнительно содержит фильерные капсулы и патрубки, при этом корпус выполнен неразъемным полым кольцевым или в виде прямой трубы, а фильерные капсулы соединены с корпусом посредством патрубков, неподвижно закрепленных на корпусе.

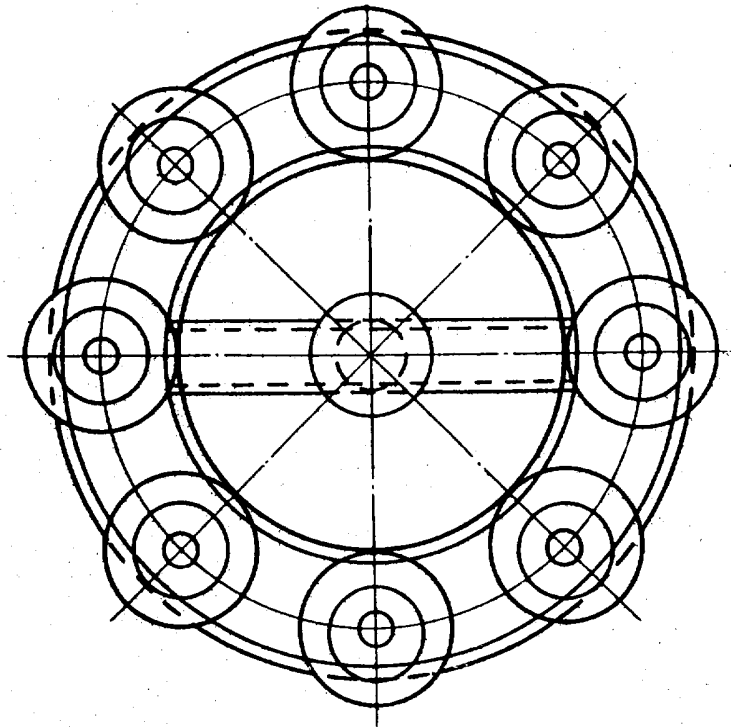
2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что каждая фильерная капсула имеет корпус с резьбой, а фильера с соответствующими фильтровальным пакетом и уплотняющими элементами смонтирована в корпусе капсулы, при этом последний соединен с патрубком корпуса фильерного блока посредством прижимной гайки, а уплотняющие элементы фильеры выполнены с различной степенью эластичности.

35

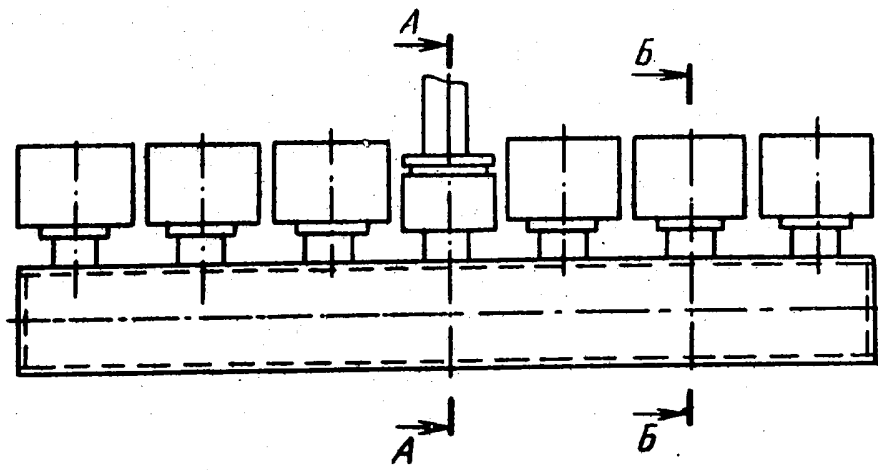


Фиг. 1

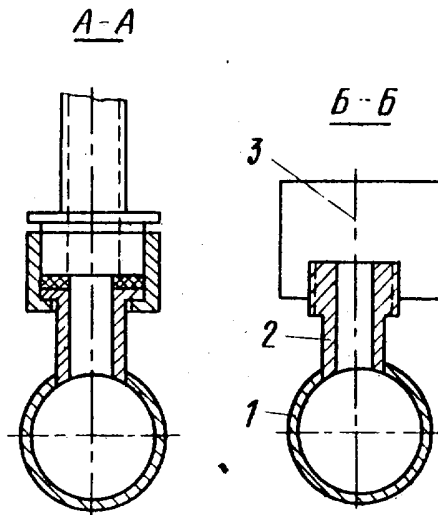
1625902



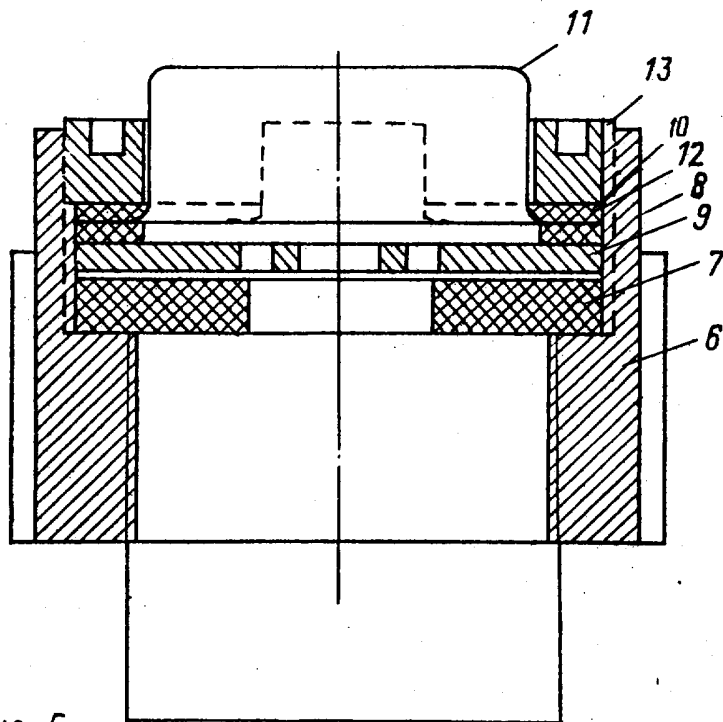
Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5

Редактор И.Дербак Составитель И.Пяцкая Корректор М.Кучерявая
 Техред М.Дидык

Заказ 261

Тираж 286

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101