



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202894372 U

(45) 授权公告日 2013.04.24

(21) 申请号 201220619141.8

(22) 申请日 2012.11.21

(73) 专利权人 郑州市钻石精密制造有限公司
地址 450016 河南省郑州市经济技术开发区
第四大街经北二路 88 号

(72) 发明人 杨天顺 张文良 李金卫

(74) 专利代理机构 郑州联科专利事务所(普通合伙) 41104
代理人 刘建芳

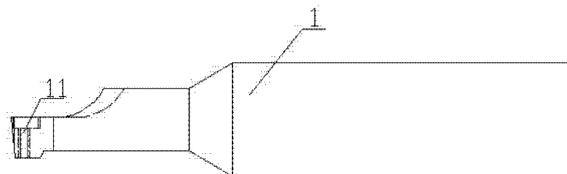
(51) Int. Cl.
B23B 27/16(2006.01)

权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称
车刀刀杆

(57) 摘要

本实用新型公开了一种车刀刀杆,包括刀杆本体,刀杆本体前端设有用于固定安装刀片的螺纹孔。本实用新型中,刀片与刀杆由焊接式改为机加式,刀片可以随时拆卸更换使用,提高了刀杆的重复利用次数,降低了加工成本。



1. 车刀刀杆,包括刀杆本体,其特征在于,刀杆本体前端设有用于固定安装刀片的螺纹孔。
2. 如权利要求 1 所述的车刀刀杆,其特征在于,所述刀杆本体为右式结构。

车刀刀杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车刀刀杆。

背景技术

[0002] 车削是机械加工中最常用的加工方法,通常刀具的刀片与刀杆是一体式或焊接式的,刀片经常容易损坏,一旦刀片损坏,整个刀具就报废了,生产成本低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种刀片与刀杆分离的车刀刀杆,降低生产成本。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 车刀刀杆,包括刀杆本体,刀杆本体前端设有用于固定安装刀片的螺纹孔。

[0006] 所述刀杆本体为右式结构。

[0007] 本实用新型中,刀片与刀杆由焊接式改为机加式,刀片可以随时拆卸更换使用,提高了刀杆的重复利用次数,降低了加工成本;改进右式结构可以加工内孔、外径、大凹槽、端面,加工使用比较方便。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型结构示意图;

[0009] 图 2 是图 1 的俯视图。

具体实施方式

[0010] 如图 1、图 2 所示,车刀刀杆,包括刀杆本体 1,刀杆本体 1 前端设有用于固定安装刀片 2 的螺纹孔 11,图 2 中虚线表示的是刀片 2。刀杆本体 1 为右式结构。

[0011] 本实用新型中,刀杆本体 1 为四方直柄,装夹稳定,使用防范广;刀片 2 采用 PCD, CBN, 高速切削,提高加工效率,降低加工成本,提高产品的稳定性;刀片 2 中心带孔直接被螺钉压紧在刀杆本体 1 上,并且刀片采用标准刀片,保证了刀片的牢固性和刀片的可换性。

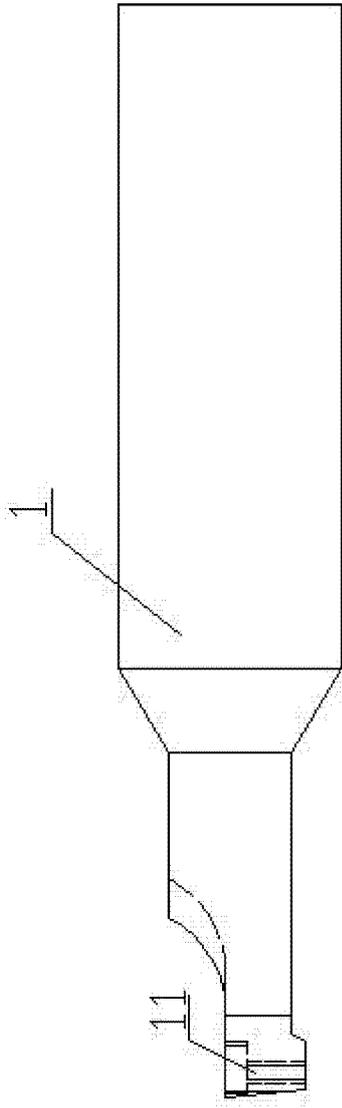


图 1

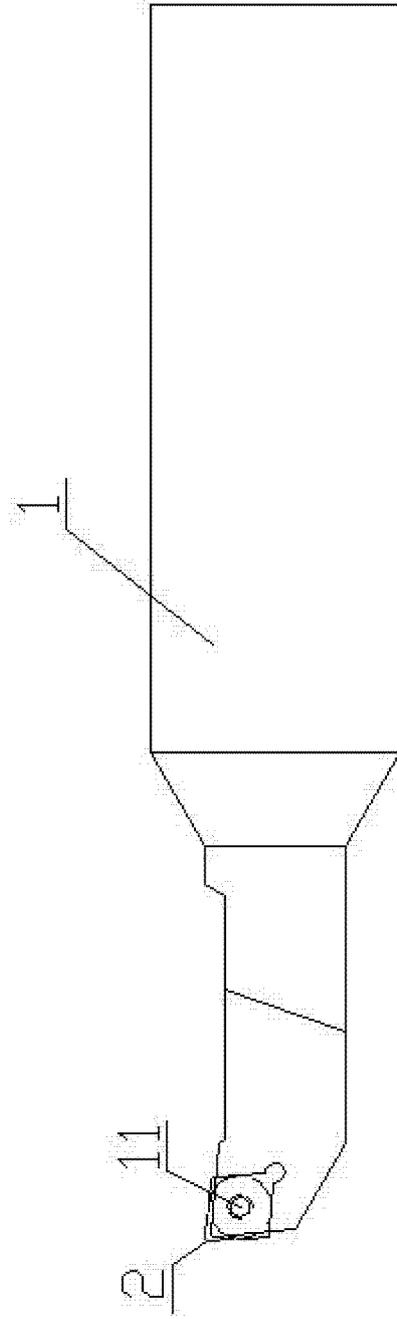


图 2