



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203228296 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320199823. 2

(22) 申请日 2013. 04. 18

(73) 专利权人 杭州临安鑫旺生物质燃料有限公司

地址 311300 浙江省杭州市临安市天目山镇
闽坞村

(72) 发明人 刘荣华

(51) Int. Cl.

B27L 11/06 (2006. 01)

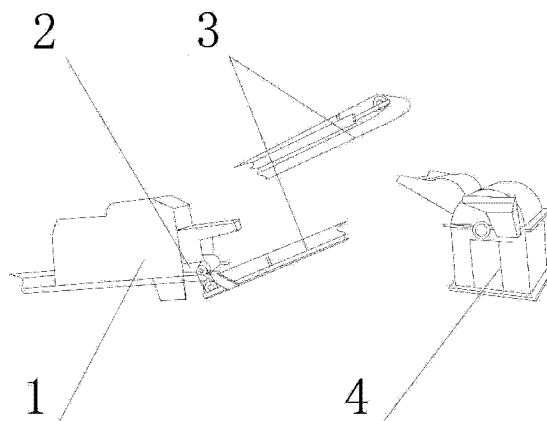
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种木材粉碎生产线

(57) 摘要

一种木材粉碎生产线,包括粗粉碎设备、第一传输架、第二传输架、细粉碎设备和电机,所述第一传输架、第二传输架均为从左向右传输,并且由电机带动,所述第一传输架的尾端与第二传输架的首端通过皮带连接。所述第二传输架由首端向尾端逐步向上倾斜,与地面形成 30° 的坡度。本实用新型的木材粉碎生产线结构简单可靠,生产效率高,可以适用于各种规模的木粉生产。



1. 一种木材粉碎生产线,其特征在于:包括粗粉碎设备(1)、第一传输架(2)、第二传输架(3)、细粉碎设备(4)和电机,所述第一传输架(2)、第二传输架(3)均为从左向右传输,并且由电机带动,所述粗粉碎设备(1)下侧设有第一传输架(2),所述第一传输架(2)右侧设有第二传输架(3),所述第二传输架(3)右侧设有细粉碎设备(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种木材粉碎生产线,其特征在于:所述第一传输架(2)的尾端与第二传输架(3)的首端通过皮带连接。

3. 根据权利要求1或2所述的一种木材粉碎生产线,其特征在于:所述第二传输架(3)由首端向尾端逐步向上倾斜,与地面形成 30° 的坡度。

一种木材粉碎生产线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木材加工设备,尤其是一种木材粉碎生产线。

背景技术

[0002] 木材粉碎机是一种新型的生产木粉颗粒的理想木工机械设备。他可以将木材、枝叉等原料一次加工成木屑,具有使用维修方便等优点。该锯末木屑粉碎机特别适用于食用菌培养基中的木屑机加工,主要由削屑装置、粉碎装置和风机组成。木材经削屑装置切削后的木屑粒度小,不需晒干就可送进粉碎装置进一步粉碎,粉碎后的木屑机成品由风机送至集料地点。目前木粉颗粒的加工需要粗粉碎机和细粉碎机两部机器来完成。

[0003] 现有的木粉颗粒生产存在着一些问题,例如粗粉碎和细粉碎为独立进行,影响了木粉颗粒的生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决木粉颗粒生产效率低的问题。

[0005] 为了解决以上问题,本实用新型提供了一种木材粉碎生产线,包括粗粉碎设备、第一传输架、第二传输架、细粉碎设备和电机,所述第一传输架、第二传输架均为从左向右传输,并且由电机带动,所述粗粉碎设备下侧设有第一传输架,所述第一传输架右侧设有第二传输架,所述第二传输架右侧设有细粉碎设备。

[0006] 所述第一传输架的尾端与第二传输架的首端通过皮带连接。

[0007] 所述第二传输架由首端向尾端逐步向上倾斜,与地面形成 30° 的坡度。

[0008] 本实用新型所述的木材粉碎生产线,包括粗粉碎设备、第一传输架、第二传输架、细粉碎设备和电机,所述第一传输架、第二传输架均为从左向右传输,并且由电机带动,所述粗粉碎设备下侧设有第一传输架,所述第一传输架右侧设有第二传输架,所述第二传输架右侧设有细粉碎设备。较大的木料通过第一传输架进入粗粉碎设备粉碎为较小的木屑,然后继续通过第一传输架,将木屑转移到第二传输架,通过第二传输架把木屑传输到细粉碎设备处,通过细粉碎设备最终将木屑加工成木粉颗粒。本实用新型的木材粉碎生产线结构简单可靠,生产效率高,可以适用于各种规模的木粉生产。

附图说明

[0009] 附图 1 是本实用新型所述的木材碎粉生产线的立体示意图。

[0010] 1、粗粉碎设备 ;2、第一传输架 ;3、第二传输架 ;4、细粉碎设备。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型所述的木材粉碎生产线作进一步说明。

[0012] 如图 1 中所示,本实施例中的木材粉碎生产线,包括粗粉碎设备 1、第一传输架 2、第二传输架 3、细粉碎设备 4 和电机,第一传输架 2、第二传输架 3 均为从左向右传输,并且

由电机带动,粗粉碎设备 1 下侧设有第一传输架 2,第一传输架 2 右侧设有第二传输架 3,第二传输架 3 右侧设有细粉碎设备 4。本实用新型所述的木材粉碎生产线,需粉碎的木材先通过第一传输架 2 送入粗粉碎设备 1 进行粗粉碎,变成较小的木屑,然后木屑通过第一传输架 2 转移到第二传输架 3,通过第二传输架 3 将木屑传送到细粉碎设备 4 处,最终通过细粉碎设备 4 将木屑加工成更细的木粉颗粒。本实施例中的木材粉碎生产线结构简单可靠,生产效率高,可以试用各类规模的木粉颗粒生产。

[0013] 本实施例中,所述第一传输架 2 的尾端与第二传输架 3 的首端通过皮带连接。可以增强传输架的传输协同率,提高传输效率。所述第二传输架 3 由首端向尾端逐步向上倾斜,与地面形成 30° 的坡度。适当的倾斜可以在保证需加工木材传输效率的前提,避免因木材堆积过多影响生产线的正常运作。两者均可以有利于提高木材粉碎生产线的生产效率。

[0014] 本实用新型不限于以上实施例及变换。

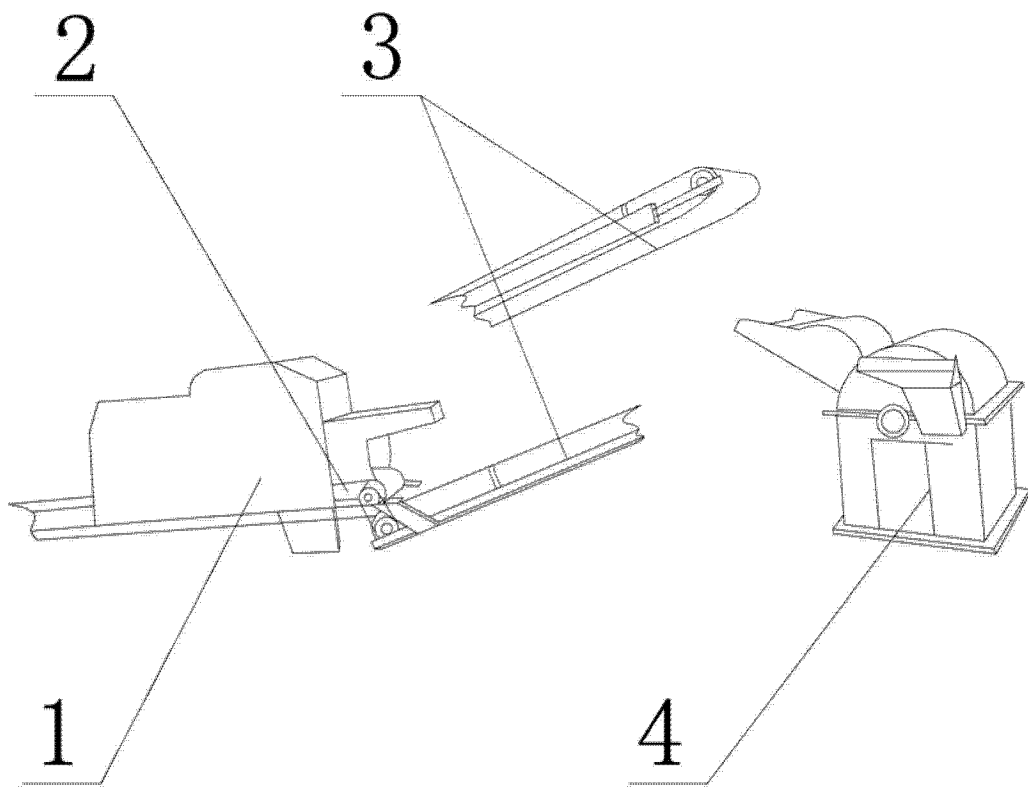


图 1