(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219477813 U
(45)授权公告日 2023.08.04

(21)申请号 202320570939.6

(22)申请日 2023.03.22

(73)专利权人 盘锦辽河胜利电泵有限公司
地址 124010 辽宁省盘锦市兴隆台区兴隆街钻工村社区阳光国际A区

(72)发明人 徐红岩 邓辉 邓洋 郭健 周宁宁

(74)专利代理机构 沈阳天赢专利代理有限公司 21251
专利代理师 孙万玲

(51)Int.Cl.
H02K 15/12(2006.01)

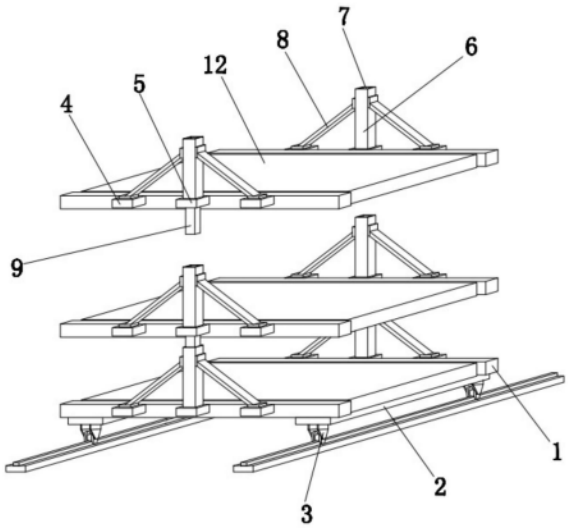
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种电机烘干加热柜货物支架

(57)摘要

本实用新型涉及电机生产技术领域，具体涉及一种电机烘干加热柜货物支架，包括底座，两个所述底座的底部左右两侧均设有底板，所述底板的底端前后两侧均设有滚轮，所述底座的外侧壁设有一对支撑块，所述底座的外侧壁设有支撑座，且支撑座位于支撑块之间，所述支撑座顶端设有支撑柱，所述支撑柱上端面开设有插孔，所述支撑柱的外壁左右两侧均设有连接杆的一端，所述连接杆的另一端与支撑块顶端固定连接。本实用新型将放置工件的货物支架采用多层叠加组合使用，可根据烘干的需求选择组合支撑板的数量，可同时烘干更多的工件，提高烘干的效率，货物支架上的支撑板为可移动式，方便对工件进行吊装取放。



CN 219477813 U

1.一种电机烘干加热柜货物支架,其特征在于:包括

底座(1),两个所述底座(1)的底部左右两侧均设有底板(2),所述底板(2)的底端前后两侧均设有滚轮(3),所述底座(1)的外侧壁设有一对支撑块(4),所述底座(1)的外侧壁设有支撑座(5),且支撑座(5)位于支撑块(4)之间,所述支撑座(5)顶端设有支撑柱(6),所述支撑柱(6)上端面开设有插孔(7),所述支撑柱(6)的外壁左右两侧均设有连接杆(8)的一端,所述连接杆(8)的另一端与支撑块(4)顶端固定连接,所述支撑座(5)的底端设有与插孔(7)相匹配的插杆(9),所述底座(1)的内侧壁面开设有滑槽(10),所述滑槽(10)内滑动连接有一对滑块(11),前后两侧所述滑块(11)的内侧端之间设有支撑板(12)。

2.根据权利要求1所述的一种电机烘干加热柜货物支架,其特征在于:所述底板(2)设于底层的底座(1)的下方。

3.根据权利要求1所述的一种电机烘干加热柜货物支架,其特征在于:所述插杆(9)采用矩形杆或圆杆中的一种。

4.根据权利要求1所述的一种电机烘干加热柜货物支架,其特征在于:所述滑块(11)的外壁形状呈燕尾状结构。

5.根据权利要求1所述的一种电机烘干加热柜货物支架,其特征在于:所述支撑板(12)从上至下间隙排列。

一种电机烘干加热柜货物支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电机生产技术领域，具体涉及一种电机烘干加热柜货物支架。

背景技术

[0002] 绕组是指构成与变压器标注的某一电压值相对应的电气线路的一组线匝。各个副绕组的匝数不同，则其端电压也不同，因此多绕组变压器可以向几个不同电压的用电设备供电。

[0003] 电机绕组在安装前需要进行浸漆，电机绕组浸漆烘干的目的，是在于把绝缘材料中所含的潮气驱除，用绝缘漆填满所有空间气隙，这样既可提高绕组的绝缘强度和防潮性能，又可提高绕组的耐热性和散热性，还可提高绕组绝缘的机械性能、化学稳定性、导热性和散热效果和延缓老化，电动机浸漆质量的好坏，直接影响到电机的温升和使用寿命。要求浸漆与烘干严格按照绝缘处理工艺进行，以保证绝缘漆的渗透性好、漆膜表面光滑和机械强度高。使定子绕组粘结成为一个结实的整体。

[0004] 电机绕组浸漆后，需要对其进行烘干，现有的电机绕组烘干设备为箱体结构，箱体底部安装有滑轨，安装有滑轮的底座滑动连接在滑轨上，底座为单层结构，只能摆放几台电机绕组，导致烘干箱上层空间得不到充分的利用，造成空间的浪费，因此，基于上述技术问题提出一种电机烘干加热柜货物支架。

实用新型内容

[0005] 本实用新型为了解决上述存在的问题，设计了一种电机烘干加热柜货物支架。

[0006] 为了实现上述技术目的，达到上述技术效果，本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0007] 一种电机烘干加热柜货物支架，包括底座，两个所述底座的底部左右两侧均设有底板，所述底板的底端前后两侧均设有滚轮，所述底座的外侧壁设有一对支撑块，所述底座的外侧壁设有支撑座，且支撑座位于支撑块之间，所述支撑座顶端设有支撑柱，所述支撑柱上端面开设有插孔，所述支撑柱的外壁左右两侧均设有连接杆的一端，所述连接杆的另一端与支撑块顶端固定连接，所述支撑座的底端设有与插孔相匹配的插杆，所述底座的内侧壁面开设有滑槽，所述滑槽内滑动连接有一对滑块，前后两侧所述滑块的内侧端之间设有支撑板。

[0008] 进一步地，所述底板设于底层的底座的下方。

[0009] 进一步地，所述插杆采用矩形杆或圆杆中的一种。

[0010] 进一步地，所述滑块的外壁形状呈燕尾状结构。

[0011] 进一步地，所述支撑板从上至下间隙排列。

[0012] 本实用新型的有益效果是：

[0013] 本实用新型将放置工件的货物支架采用多层叠加组合使用，可根据烘干的需求选择组合支撑板的数量，可同时烘干更多的工件，提高烘干的效率，货物支架上的支撑板为可

移动式，方便对工件进行吊装取放，操作省时省力，增加了电机烘干加热柜使用的便利性和实用性，更符合实际的使用需求。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案，下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的支撑板俯视图。

[0017] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0018] 1、底座，2、底板，3、滚轮，4、支撑块，5、支撑座，6、支撑柱，7、插孔，8、连接杆，9、插杆，10、滑槽，11、滑块，12、支撑板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 参阅图1-2所示，一种电机烘干加热柜货物支架，包括底座1，两个底座1的底部左右两侧均设有底板2，底板2的底端前后两侧均设有滚轮3，底座1的外侧壁设有一对支撑块4，底座1的外侧壁设有支撑座5，且支撑座5位于支撑块4之间，支撑座5顶端设有支撑柱6，支撑柱6上端面开设有插孔7，支撑柱6的外壁左右两侧均设有连接杆8的一端，连接杆8的另一端与支撑块4顶端固定连接，支撑座5的底端设有与插孔7相匹配的插杆9，底座1的内侧壁面开设有滑槽10，滑槽10内滑动连接有一对滑块11，前后两侧滑块11的内侧端之间设有支撑板12。

[0021] 进一步地，底板2设于底层的底座1的下方，通过底板2对底座1起到支撑作用，方便将滚轮3固定在底板2下方。

[0022] 进一步地，插杆9采用矩形杆或圆杆中的一种，将底座1带动支撑座5、支撑柱6、连接杆8、插杆9和支撑板12从上向下移动，将插杆9插入进插孔7内，将两个支撑板12进行叠加组合使用。

[0023] 进一步地，滑块11的外壁形状呈燕尾状结构，通过滑块11在滑槽10内滑动对支撑板12起到稳定作用，使支撑板12可以左右滑动移动。

[0024] 进一步地，支撑板12从上至下间隙排列，将底座1带动支撑座5、支撑柱6、连接杆8、插杆9和支撑板12从上向下移动，将插杆9插入进插孔7内，将两个支撑板12进行叠加组合使用，可根据使用需求选择组合支撑板12的数量。

[0025] 其详细连接手段，为本领域公知技术，本方案中所有部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件，其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0026] 本实施例的一个具体应用为：

[0027] 使用时，将底座1带动支撑座5、支撑柱6、连接杆8、插杆9和支撑板12从上向下移动，将插杆9插入进插孔7内，将两个支撑板12进行叠加组合使用，可根据使用需求选择组合支撑板12的数量，将支撑板12带动滑块11在滑槽10内向左侧或向右侧移动，将支撑板12上放置工件的区域移动至外侧，将工件吊装放置到支撑板12上，将支撑板12推回原位，同理依次将工件吊装放置到支撑板12上，取下工件时同上操作。

[0028] 当然，上述说明并非是对本实用新型的限制，本实用新型也并不限于上述举例，本技术领域的普通技术人员，在本实用新型的实质范围内，作出的变化、改变、添加或替换，都应属于本实用新型的保护范围。

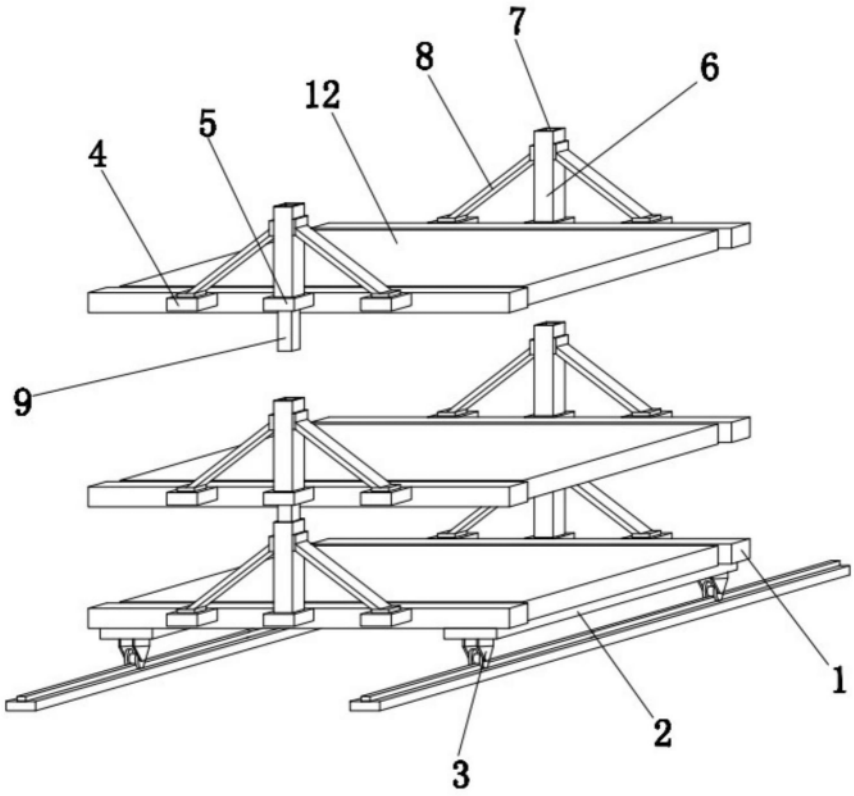


图1

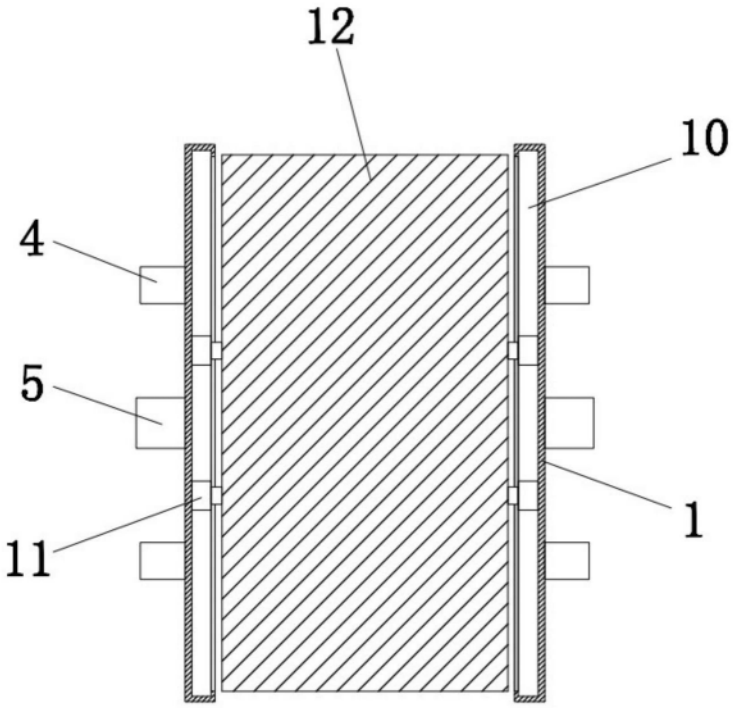


图2